



user manual

Instrukcja obsługi | Руководство пользователя
Manuel de l'Utilisateur | Betriebsanweisung
Bruksanvisning | Manual del Usuario
Betjeningsvejledning | Gebruikershandleiding
Käyttöohjeet | Manual de utilizare | Bruksanvisning
Manuale d'uso | Příručka uživatele | Navodila
za uporabo

Retain for future use
Zachować do przyszłego użytku
Сохраните для последующего
использования
A conserver pour une utilisation future
Für zukünftige Benutzung aufbewahren
Behold for senere bruk
Säilytä nämä käyttöohjeet tulevaa tarvetta marten
Opbevar manualen til fremtidig brug
Bewaren voor gebruik in de toekomst
Conservare il presente manuale a l'uso futuro
Păstrați acest manual pentru utilizare viitoare
Conservar para futuras consultas
Behall för framtida användning
Uchovejte pro další použití
Hranite za prihodnjo uporabo

Wood-Mizer®

**Säkerhet, installation,
drift och underhåll**

**LT15WC E15
LT15WC G25**

**rev. A2.03
rev. A2.03**



Säkerhet sätter vi främst! Läs igenom och lär dig
alla säkerhetsföreskrifter innan anläggningen
används, installeras eller underhålls.

Formulär nr 790

SEKTION 1	SÄKERHETSINSTRUKTIONER	1-1
1.1	Säkerhetssymboler.....	1-1
1.2	Sågbladshantering.....	1-2
1.3	Installation av bandsågverk	1-2
1.4	Användning av bandsågverket	1-2
1.5	Underhåll av bandsågverket	1-4
1.6	Säkerhetsinstruktioner	1-4
1.7	Remstorlekar.....	1-12
1.8	Sågbladsstorlekar.....	1-12
1.9	Sågkapacitet.....	1-12
1.10	Motorspecifikationer	1-13
1.11	Ljudnivå.....	1-14
1.12	Specifikationer för spånuppsamlingsystem	1-14
1.13	Mått.....	1-15
1.14	Komponenter	1-20
SEKTION 2	MONTERING AV BANDSÅGVERKET	2-1
2.1	Monteringsdelar för bandsågverk LT15WC med elektrisk motor	2-1
2.2	Uppackning av bandsågverket.....	2-7
2.3	Hopsättning av bänkramen	2-8
2.4	Hopsättning av såghuvud	2-15
2.5	Manuell montering av matarrepsenhet	2-22
2.6	Montering av självmatningskedja.....	2-26
2.7	Tilläggskena.....	2-31
2.8	Installation av bränsleslangarna	2-32
SEKTION 3	INSTALLATION OCH ANVÄNDNING	3-1
3.1	Installation av sågverket.....	3-1
3.2	Byte av sågblad.....	3-9
3.3	Spänning av sågblad.....	3-10
3.4	Inställning av sågbladets bana	3-12
3.5	Start av motorn	3-13
3.6	Lastning, vändning och klampning av stockar	3-14
3.7	Höjning och sänkning.....	3-17
3.8	Hantering av bladguidens arm.....	3-18
3.9	Sågbladsdrift.....	3-19
3.10	Matning.....	3-21
3.11	Såga stocken	3-24
3.12	Kantning	3-25
3.13	Sågbladets höjdskala	3-25
3.14	Användning av vattensmörjning.....	3-27
3.15	Transport av sågverket	3-28

SEKTION 4	UNDERHÅLL	4-1
4.1	Livslängd	4-1
4.2	Ta bort sågspån	4-1
4.3	Vagnsspår och rullar	4-1
4.4	Vertikala pelarskenor	4-2
4.5	Diverse smörjning	4-2
4.6	Sågbladshjulets remmar	4-3
4.7	Justering av bromsskivor (gäller endast sågverk för bensin/diesel)	4-4
4.8	System för upp/ned och matning	4-4
4.9	Diverse underhåll	4-8
4.10	Påfyllning av olja i bladspännacylindern	4-8
4.11	Inspektion av säkerhetsanordningar (endast CE-versionen)	4-11
4.12	Inspektion av säkerhetsanordningar (endast CE-versionen)	4-13
SEKTION 5	FELSÖKNINGSGUIDE	5-1
5.1	Problem med sågning	5-1
SEKTION 6	INRIKTNING AV BANDSÅGVERKET	6-1
6.1	Förberedande inriktningsprocedurer	6-1
6.2	Innan installation – procedur	6-1
6.3	Installation av sågblad och inriktning	6-1
6.4	Inställning av sågbladshjul	6-2
6.5	Inställning av bladguidens arm	6-7
6.6	Inställning av bladguiderna	6-9
6.7	Sågbladets nedböjning	6-10
6.8	Bladguidens vertikala justering	6-10
6.9	Avstånd för bladguide	6-12
6.10	Inställning av horisontell lutning	6-13
6.11	Sidoanhåll	6-13
6.12	Inställning av sågbladets höjdmätare	6-14
6.13	Inställning av motorns drivrem	6-15
6.14	Justering av bärrullarnas avstånd	6-16
AVSNITT 7	MOTORBROMS	7-1
7.1	Motorbromsunderhåll	7-1



VIKTIGT! Läs igenom hela bruksanvisningen innan sågverket används. Lägg märke till alla säkerhetsvarningar som förekommer i denna manual och de som finns uppsatta på utrustningen. Låt denna manual alltid finnas tillgänglig tillsammans med utrustningen, oavsett ägare.

Service

Wood-Mizer arbetar alltid för att förse dig med den senaste tekniken, den bästa kvaliteten och den starkaste kundservice som finns på marknaden idag. Vi utvärderar ständigt våra kunders behov, för att se till att vi uppfyller den moderna träbearbetningsindustrins krav. Dina kommentarer och förslag är välkomna.

Allmän kontaktinformation

I Europa kan du ringa din lokala återförsäljare eller vårt europeiska huvudkontor i Polen (adress Kolo, Nagórna 114 St) på tfn **+48-63-2626000**. Från fastlandet i USA kan du utan avgift ringa det amerikanska huvudkontoret (8180 West 10th St., Indianapolis, IN 46214, USA) på **1-800-525-8100**. Be att få tala med en representant för kundservice. När du ringer bör du ha maskinens id-nummer och ditt kundnummer tillgängligt. Kundservicerepresentanten kan hjälpa dig med frågor gällande användning och underhåll av din maskin. Representanten kan också bestämma tid för service.

Kontorstider:

Land	Måndag - Fredag	Lördag	Söndag
Polen	07.00-15.00	Stängt	Stängt
USA	08.00-17.00	08.00-12.00	Stängt

Ha utrustningens ID-nummer och ditt kundnummer tillgängligt när du ringer.

Wood-Mizer accepterar följande betalningsmetoder:

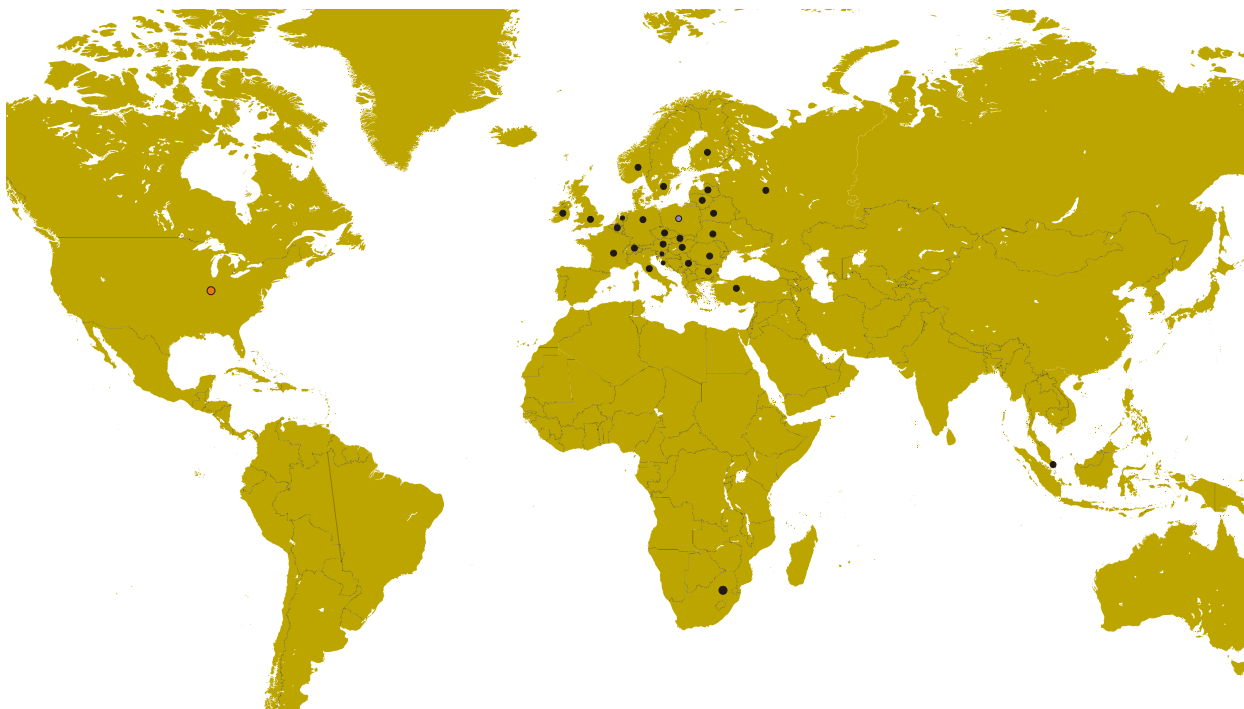
- Visa, Mastercard eller Discover
- Mot efterkrav
- Betalning i förskott
- 15 dagar netto (med godkänd kredit)

Frakt och administrativa avgifter kan tillkomma. Administrativa avgifter baseras på orderns storlek och omfattning.

Tekniska data kan ändras utan föregående varning.

Den faktiska produkten kan skilja sig från bilder av produkten. Vissa bilder visar maskiner med tillvalsutrustning.

Lokalkontor & auktoriserade försäljningscenter Wood-Mizer-kontor (Nord- och Sydamerika)



EUROPA		USA
 Europeiska huvudkontoret Wood-Mizer Industries Sp. z o.o. Nagórna 114, 62-600 Koło, Polen Tel.: +48-63-26-26-000 Fax: +48-63-27-22-327 www.woodmizer.eu		 Globalt huvudkontor Wood-Mizer LLC 8180 West 10th Street Indianapolis, Indiana 46214-2400, USA Tel.: +1-317-271-1542 Fax: +1-317-273-1011 www.woodmizer.com
VITRYSSLAND MOST-GRUPP Siemashko 15, k.3 Minsk 2200116 Tel.: +375-17-270-90-08 Fax: +375-17-270-90-08 GSM: +375-29-649-90-80 e-mail: most-by@mail.ru	SCHWEIZ Stefan Wespi Maschinen u. Geräte Spezialarbeiten GmbH Eichstraße 4 6353 Weggis Tel.: +41-(0)41 - 3900312 GSM: +41-(0)79 - 9643594 info@mobilsaegen.ch	RYSSLAND Dariusz Mikołajewski OOO WOOD-MIZER INDUSTRIES 141031, Moskva, Ryssland Reg., Mytishenski raj., pos. Veshki, Zavodskaja str., 3B Tel.Fax: +7(495) 788-72-35 Tel.Fax: +7(495) 641-51-60 e-mail: dariuszm@woodmizer-moscow.ru
BULGARIEN Kalin Simeonov Ecotechproduct 38 Star Lozenski pat str. Sofia 1186, Bulgarien Tel.: +359-2-462-7035 Tel.: +359-2-963-1656 Tel./Fax : +359-2-979-1710 Kalin Simeonov GSM: +3592-963-2559 e-mail: office@ecotechproduct.com	UNGERN Viktor Turoczy Wood-Mizer Hungary K.F.T. Szonyi Ut 67., 2921 Komárom, Ungern Tel./Fax: +36-34-346-255 e-mail: woodmizer@woodmizer.hu	RYSSLAND i fjärran östern Wladimir Glazaczew "WM Service" Krasnoretschenskaya Str.111 680006 Khabarovsk, Ryssland Tel./Fax: +7-914-541-1183 e-mail: wms-khv@mail.ru

KROATIEN Krešimir Pregernik Pregimex d.o.o. S. Batušića 31, 10090 Zagreb, Kroatien Tel./Fax: +3851-38-94-668 Krešimir Pregernik GSM: +3851-98-207-106 e-mail: Kresimir.Pregernik@gmail.com	ITALIEN Pasquale Felice Wood-Mizer Italia Srl Cda. Capoiaccio SN 86012 Cercemaggiore Campobasso, Italien Tel./Fax: +39-0874-798-357 GSM: +39-333-281-03-79 e-mail: wmitaliasrl@gmail.com	SERBIEN Dragan Markov Wood-Mizer Balkan d.o.o. Svetosavska GA 3/3; P. Fah 25 23 300 Kikinda, Serbien Tel./Fax: +381-230-25-754 Tel./Fax: +381-230-23-567 GSM: +381-63-568-658 e-mail: office@woodmizer.co.yu
TJECKIEN Miroslav Greill Wood-Mizer CZ s.r.o. Za Kasárny 946 339 01 Klatovy Tel: +420-376-312-220 GMS: +420-608-111-104 Miroslav Greill GMS: + 420-602-439-799 E-mail: woodmizer@woodmizer.cz		SLOVAKIEN Wiktor Turoczy Wood-Mizer Danubia s.r.o. Hadovce 5, 94501 Komárno, Slovakien Tel.: +421-35-77-40-316 Fax: +421-35-7740-326 GSM: +421-905-930-972 e-mail: woodmizer@woodmizer.sk
TJECKIEN Lubomir Kudlik Wood-Mizer Moravia Sovadinova 6 69002 Breclav Tel./Fax: +420-519-322-443 Lubomir Kudlik GSM: +420-602-734-792 e-mail: info@wood-mizer.net	LETTLAND Vilmars Jansons OBERTS Ltd Gaujas str. 32/2 LV-2167 Marupe, Rigas Raj., Lettland Tel.: +371-7-810-666 Fax: +371-7-810-655 Vilmars Jansons GSM: +371-92-06-966 Andris Orols GSM: +371-28-33-07-90 e-mail: andris@oberts.lv	TURKIET Er-Ka Ahsap Profil Kerestecilik San. ve Tic. Ltd. Sti. Adana Keresteciler Sitesi 191 sk No.41 ADANA Tel.: +90-322-346-15-86 Fax: +90-322-345-17-07 GSM: +90-533-363-18-44 e-mail: info@erkaahsap.com.tr
FINLAND Howard Blackbourn Oy Falkberg Jordbruk Ab Falkintie 220 25610 Ylonkyla Tel.: +358-2732-2253 Fax: +358-2732-2263 Howard Blackbourn GSM: +358-440-424-339 e-mail: falkberg@woodmizer.fi	LITAUEN Andrius Zuzevicius UAB Singlis Savanoriu pr. 187, 2053 Vilnius, Litauen Tel.: +370-5-2-32-22-44 Fax: +370-5-2-64-84-15 GSM: +370-620-28-645 e-mail: andrius.z@singlis.lt Dmitrij Gaiduk GSM: +370-69-84-51-91 e-mail: dmitrijus.g@singlis.lt	UKRAINE Ivan Vinnicki MOST UKRAINA bul. Myru 3, Bajkivtsi Ternoplskij r-j Ternopolska oblast 47711 Ukraine Tel/Fax: +38 (0352) 52 37 74 GSM: +38 (067) 352 54 34 GSM: +38 (067) 674 50 68 E-mail: most-ukraine@ukr.net
FRANKRIKE Tizoc Chavez Wood-Mizer France 556 chemin des Embouffus, ZAC des Basses Echarrieres 38440 SAINT JEAN DE BOURNAY Tel: +33-4 74 84 84 44 GSM: +33-607 52 02 82 Mail: tchavez@woodmizer.fr	NORGE Odd Edvoll Wood-Mizer Nordic AS Vardelia 17, 2020 Skedsmokorset, Norge Tel.: +47-63-87-49-89 Fax: +47-63-87-37-66 GSM: +47-930-42-335 e-mail: odd.edvoll@woodmizer.no e-mail: firmapost@woodmizer.no	STORBRIANNIEN & IRLAND Wood-Mizer UK Hopfield Barn Kenward Road, Yalding Kent ME18 6JP, UK Tel.: +44-1622-813-201 Fax: +44-1622-815-534 e-mail: info@woodmizer.co.uk
SLOVENIEN Jan Fale FAMTEH d.o.o. Gacnikova pot 2, 2390 Ravne na Koroskem, Slovenien Tel.: +386-2-62-04-232 Fax: +386-2-62-04-231 Jan Fale GSM: +386-2-62-04-230 e-mail: jan.fale@famteh.si Matjaz Kolar Tel.: +386-2-62-04-232 GSM: +386-31-775-999 e-mail: matjaz.kolar@famteh.si		

TYSKLAND Klaus Longmuss Wood-Mizer Sägewerke GmbH Dorfstraße 5, 29485 Schletau, Tyskland Tel.: +49-5883-9880-10 Fax: +49-5883-9880-20 e-mail: info@woodmizer.de Klaus Longmuss Tel.: +49-5883-9880-12 GSM: +49-17-298-55-892 e-mail: KLongmuss@woodmizer.de	Underagent: SVERIGE Kjell Larsson Mekwood AB Slingan 14, 812 41 Gästrike-Hammarby, Sverige Tel.: +46-290-515-65 Kjell Larsson GSM: +46-706-797-965 e-mail: kjell.larsson@mekwood.se	IRLAND Wood-Mizer Ireland Stephen Brennan Cum Lahardane Ballina County Mayo Tel: +353 96 51345 E-mail: brennanmill@ericom.net
Underagent: DANMARK Brian Jensen Arnborgvej 9, 7330 Brande- Fasterholt Tel.: +45-971-88-265 Fax: +45-971-88-266 Brian Jensen GSM: +45-23-49-5828 e-mail: Fasterholt-Savvaerk@Mail.Tele.dk	RUMÄNIEN Adrian Echert SC WOOD-MIZER RO SRL TRANSILVANIEI Nr. 5 Sibiu, Cismadie 555300 Tel./Fax: +40-369-405-433 GSM: +40-745-707-323 e-mail: aechert@woodmizer.ro	Regionchef - Asien Robert Moxham Regional Direction - Asia Wood-Mizer Asia Manufacturing Co., Ltd. No.2, Gongyequ 40th Rd. Xitun District, Taichung City, 40768, Taiwan, R.O.C. TEL: +886-4-2359 3022 FAX: +886-4-2359 3205 CELL: +886-9-0568 7708 EMAIL: RMoxham@woodmizer.com www.woodmizerasia.com Skype: r.g.moxham
NEDERLÄNDERNA Chris Dragt Lange Brink 77d, 7317 BD Apeldoorn Tel.: +31-55312-1833 Fax: +31-55312-2042 e-mail: info@dragtbosbouw.nl	Underagent: RUMÄNIEN M. Echert S.C. Echert Comprod s.r.l Str. Schitului Nr. 6, Apt.7 etajul-1 725 70 Vatra Dornei, Romania Tel./Fax: +40-230-374-235 Tel. : +40-740-35-35-74	Regionchef - Afrika Gavin Prowse Regional Sales Director - Africa Wood-Mizer Africa (Pty) Ltd. Unit 1, Leader Park 20 Chariot Street Stormill Ext.5 Maraisburg, Johannesburg South Africa TEL: +27 11 473 1313 FAX: +27 11 473 2005 CELL: +27 71 398 8010 EMAIL: growse@woodmizer.com www.woodmizerafrika.com Skype: gavin.prowse

USA (globalt huvudkontor)

Kontor för Nord- & Sydamerika, Oceanien, Ost-asien

Wood-Mizer LLC
8180 West 10th Street
Indianapolis, IN 46214

Tel: 317.271.1542 eller 800.553.0182
Kundtjänst: 800.525.8100
Fax: 317.273.1011
Email: infocenter@woodmizer.com

Huvudkontor Brasilien

Kontor för Brasilien

Wood-Mizer do Brasil
Rua Dom Pedro 1, No: 205 Bairro: Sao Jose
Ivoti/RS CEP:93.900-000

Tel: +55 51 9894-6461/ +55 21 8030-3338/ +55 51
3563-4784
Email: info@woodmizer.com.br

Huvudkontor Kanada

Kontor för Kanada

Wood-Mizer Canada
396 County Road 36, Unit B
Lindsay, ON K9V 4R3

Tel: 705.878.5255 eller 877.357.3373
Fax: 705.878.5355
Email: ContactCanada@woodmizer.com

Huvudkontor Europa

Kontor för Europa, Afrika, västra delen av Asien

Wood-Mizer Industries Sp z o.o.
Nagorna 114
62-600 Kolo, Polen

Tel: +48.63.26.26.000
Fax: +48.63.27.22.327

Lokalkontor & auktoriserade återförsäljare

För en fullständig lista över återförsäljare, besök www.woodmizer.com

SEKTION 1 SÄKERHETSINSTRUKTIONER

1.1 Säkerhetssymboler

Följande symboler och signalord används för att göra dig uppmärksam på din egen säkerhet. Se till att noga följa dessa instruktioner.



FARA pekar på en direkt farlig situation som, om den inte undviks, kommer att leda till döden eller allvarlig skada.



WARNING! pekar på en potentiellt farlig situation som, om den inte undviks, skulle kunna leda till döden eller allvarlig skada.



SE UPP! hänför sig till potentiellt farliga situationer som, om de inte undviks, kan leda till mer eller mindre allvarliga skador på personer eller utrustning.



Varningsränder finns på områden där en ensam dekal inte är tillräcklig. För att undvika allvarliga skador ska man hålla sig undan för utrustning som markerats med varningsränder.

Läs bruksanvisningen och alla ytterligare handböcker som medföljer maskinen innan du använder sågverket LT15WC. Följ alla säkerhetsanvisningar som finns i dessa handböcker!

Se alltid till att alla säkerhetsdekaler är rena och läsbara. Byt ut alla skadade säkerhetsdekaler så att personskador och skador på utrustningen förebyggs. Kontakta Wood-Mizers kundservice eller din lokala Wood-Mizer-återförsäljare för att beställa en ny dekal.

VIKTIGT! Det är alltid ägarens ansvar att följa alla gällande statliga och lokala lagar, regler och förordningar beträffande drift och transport av sågverket LT15WC. Alla som äger Wood-Mizers sågverk uppmuntras att bli fullständigt förtrogna med dessa lagar och att följa dem helt och hållet när sågverket används.

Kassera alltid alla biprodukter från sågen på lämpligt sätt, inklusive sågspån och annat skräp, kylmedel, bränsle, oljefilter och bränslefilter.

Säkerhetsinstruktionerna är förtecknade i detta kapitel inom följande användningsområden:

- Sågbladshantering
- Installation av sågverket
- Användning av bandsågverket
- Underhåll av bandsågverket

1.2 Sågbladshantering



FARA! Koppla alltid ur sågbladet och stäng av sågverkets motor innan sågbladet byts ut. Om man inte gör det inträffar allvarliga skador.



WARNING! Använd alltid handskar och skyddsglasögon när sågbladet hanteras. Håll alla andra personer borta från området när sågbladet rullas ihop, rullas upp, bärs eller byts ut. Det är säkrast att bara en person byter ut sågbladet! Om varningen inte följs finns risk för allvarliga skador.

1.3 Installation av bandsågverk



WARNING! Placera inte bandsågverket på mark som lutar med än 10 grader. Om det är nödvändigt att placera sågverket i en sluttning sätter man klossar under ena sidan eller gräver ur området för benen så att maskinen kommer i nivå. Om sågverket placeras i en sluttning kan detta medföra att det välter och orsakar allvarliga personskador.

WARNING! Se till att det inte finns någon personal i närheten vid lastning och avlastning av sågverket. Om denna varning inte åtföljs finns risk för allvarliga skador eller dödsolyckor.

1.4 Användning av bandsågverket



VIKTIGT! Sågverket är endast avsett att användas för sågning i trä. [Se Sektion Sågkapacitet](#) för sågverkets kapacitet vad gäller stockstorlekar.

VIKTIGT! Den som använder sågverket måste ha fått passande utbildning gällande användning och inställning av sågverket.



FARA! Se till att samtliga skydd är på plats och sitter fast innan sågverket används eller transporteras. Om varningen inte följs finns risk för allvarliga skador.

FARA! Se till att sågbladskåpan är på plats och ordentligt fäst.

FARA! Håll alltid händerna borta från sågblad i rörelse. Om man inte gör det inträffar allvarliga skador.

FARA! Håll alla personer borta från området kring rörlig utrustning och stockar när sågverket används och/eller när stockar lastas eller vänds. Om varningen inte följs finns risk för allvarliga skador.

FARA! Se till att hålla området runt sågverket och staplade stockar rent och fritt så att det går att röra sig utan problem. Om varningen inte följs finns risk för allvarliga skador.

FARA! Se alltid till att sågbladet är urkopplat och att alla personer är utanför sågbladets räckvidd innan motorn startas. Om varningen inte följs finns risk för allvarliga skador.

WARNING! Använd alltid skydd för ögon, öron, andning och fötter samt skyddskläder när maskinen används samt vid service. Om varningen inte följs finns risk för allvarliga skador.



WARNING! Använd inga löst sittande kläder eller smycken då sågverket används. Om denna varning inte åtföljs finns risk för allvarliga skador eller dödsolyckor.

WARNING! Kontrollera alltid att stocken är ordentligt fastklämd (mot sidostöden) innan du börjar såga. Om denna varning inte följs finns risk för allvarliga skador eller dödsolyckor.

WARNING! Använd BARA vatten eller alkohollösning tillsammans med tillbehör för vattensmörjning. Använd aldrig brännbart bränsle eller brännbara vätskor. Om denna form av vätskor behövs för att göra sågbladet rent, ta av sågbladet och rengör det med en trasa. Om denna varning inte åtföljs finns risk för allvarliga skador eller dödsolyckor.



SE UPP! Se noga till att stockklamparna är helt nedfällda innan en stock lastas på bänken. Om varningen inte följs kan anläggningen skadas.

SE UPP! Innan en stock lastas, se till att såghuvudet är flyttat tillräckligt långt fram, så att stocken inte träffar det. Om varningen inte följs kan anläggningen skadas.

SE UPP! Försök inte tvinga såghuvudet förbi sina övre och nedre gränser. Om varningen inte följs kan höj- och sänksystemet skadas.

SE UPP! Se noga till att stoppa sågbladet innan såghuvudet förs tillbaka. Detta inte bara förhindrar att sågbladet dras av och förstörs av en träflisa, utan ökar också sågbladets livslängd.

SE UPP! Om lastramper (tillval) används för att lägga en stock på sågverksbänken ska dessa tas bort från hållarna på bänkramen före sågning. Såghuvudet kan träffa rampstoppen när det ställts in för låga skär och skadas.



SE UPP! Rengör aldrig sågbladet eller bladrollarna med en borste eller skrapa medan sågverket är i drift.

SE UPP! Innan sågbladet installeras, kontrollera att det inte är skadat eller sprucket. Använd endast sågblad med korrekt slipning. Hantera alltid bladet med största varsamhet. Använd lämplig utrustning för transport av sågbladen.

SE UPP! Sågbladet måste bytas varannan driftstimme när sågverket är i drift.

SE UPP! Bär alltid handskar vid hantering av sågbladet. Ta aldrig i sågbladet med bara händer!

SE UPP! Om bladet går sönder under sågning, tryck på knappen NÖDSTOPP (EMERGENCY STOP) för att stanna sågbladsmotorn och vänta 10 sekunder innan du öppnar sågbladets kåpa.

SE UPP! Platsen där sågverket är placerat ska vara utrustad med en pulversläckare på 4 kg eller större.

1.5 Underhåll av bandsågverket



SE UPP! Bälarna runt höj- och sänkskruvarna skall fullständigt täcka skruvarna. Om endera bälg är skadad skall den omedelbart bytas ut. Innan nya bälgar installeras skall höj- och sänkskruven och muttrarna noggrant rengöras med tvättbensin och sedan skall de smörjas.

SE UPP! Sätt tillbaka spårtorkaren så att den precis nuddar bärskenan. Om torkaren trycker för hårt mot skenan, kan det medföra att framåt-/bakåtrörelsen kärvar.

SE UPP! Använd aldrig smörjfett på mastens spår då detta medför att sågspån fastnar.

1.6 Säkerhetsinstruktioner

OBS! Det här avsnittet listar ENDAST säkerhetsinstruktioner som gäller personlig säkerhet. Information av typen SE UPP som avser skador på utrustningen förekommer på relevanta ställen i bruksanvisningen.

Följ säkerhetsinstruktionerna



VIKTIGT! Läs igenom hela bruksanvisningen innan sågverket används. Lagg märke till alla säkerhetsvarningar som förekommer i denna manual och de som finns uppsatta på utrustningen. Se till att denna manual alltid finns tillgänglig tillsammans med utrustningen, oavsett ägare.

Läs också alla ytterligare handböcker som levererades med maskinen (så som: motormanualen och manualer för eventuell tillvalsutrustning) och följ säkerhetsinstruktionerna i dessa handböcker.

VIKTIGT! Endast vuxna personer som har läst och förstått hela användarhandboken får använda sågverket. Sågverket är inte avsett för användning i närheten av barn.

VIKTIGT! Det är alltid ägarens ansvar att följa alla gällande statliga och lokala lagar, regler och förordningar beträffande ägande, hantering och bogsering av Wood-Mizers bandsågverk. Alla som äger Wood-Mizers sågverk uppmuntras att bli fullständigt förtrogna med dessa lagar och att följa dem helt och hållet när sågverket används. Alla ägare av sågverk från Wood-Mizer uppmanas att göra sig grundligt bekanta med tillämpliga lagar och följa dem i sin helhet vid användning av maskinen.

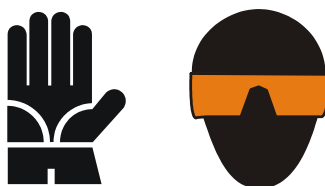


Använd säkerhetsutrustning



WARNING! Använd inga löst sittande kläder eller smycken då sågverket används. Om denna varning inte åtföljs finns risk för allvarliga skador eller dödsolyckor.

WARNING! Använd alltid handskar och skyddsglasögon när sågbladet hanteras. Det är säkrast att bara en person byter ut sågbladet! Håll alla andra personer borta från området när sågbladet vrids ihop, bärs eller byts ut. Om varningen inte följs finns risk för allvarliga skador.



WARNING! Använd alltid skydd för ögon, öron, andning och fötter samt skyddskläder när sågverket används samt vid service.



Håll sågverket och dess omgivning rena

FARA! Se till att hålla området runt sågverket och staplade stockar rent och fritt så att det går att röra sig utan problem. Om man inte gör det inträffar allvarliga skador.

Avyttra spillprodukter på föreskrivet sätt

VIKTIGT! Bortskaffa alltid spillprodukter, inklusive sågspån och annat skräp, på föreskrivet sätt.

Kontrollera sågverket innan drift

FARA! Se till att alla skydd är på plats och ordentligt fastsatta innan sågverket används. Om varningen inte följs finns risk för allvarliga skador.

***Håll personal borta***

FARA! Se till att all personal håller sig ur vägen för rörlig utrustning och timmer vid användning av sågverket. Om man inte gör det inträffar allvarliga skador.

FARA! Se alltid till att all personal är utanför sågbladets räckvidd innan motorn startas. Om man inte gör det inträffar allvarliga skador.



VARNING! Se till att bladet har stannat helt innan du öppnar bladhusets kåpa. Om man inte gör det inträffar allvarliga skador.

Håll händerna borta

FARA! Stäng alltid av bladmotorn innan du byter blad. Om varningen inte följs finns risk för allvarliga skador.

FARA! Motorns delar kan bli mycket varma under drift. Undvik kontakt med varma motordelar. Kontakt med varma motordelar kan orsaka allvarliga brännskador. Rör därför aldrig vid eller utför service på en varm motor. Låt motorn svalna under tillräcklig tid innan serviceåtgärder inleds.

FARA! Håll alltid händerna borta från sågblad i rörelse. Om varningen inte följs finns risk för allvarliga skador.

FARA! Tänk alltid på och försök skydda mot roterande axlar, trissor, fläktar m.m. Håll alltid ett säkert avstånd från roterande delar och se till att löst hängande kläder eller långt hår inte fastnar i roterande delar och orsakar skador.



WARNING! Var mycket försiktig när du roterar bladhjulen för hand. Se till att dina händer inte är i närheten av bladet och hjulekrarna innan du snurrar hjulen. Om varningen inte följs finns risk för allvarliga skador.

Iaktta alltid korrekta underhållsrutiner



FARA! Se noga till att alla el-installationer, service- och/eller underhållsarbeten utförs av kvalificerad elektriker och i enlighet med tillämpliga el-normer.

FARA! Livsfarlig spänning inuti den elektriska frånskiljarboxen, startboxen och motorn kan orsaka elchocker, brännskador och dödsfall. Koppla alltid ur strömförsörjningen och förse den med lås innan service! Se till att alla elektriska komponenter är skyddade och sitter ordentligt fast när sågverket används.



WARNING! Behandla alla elektriska kretsar som spänningssatta och farliga.

WARNING! Anta aldrig eller tro på en persons ord när det gäller att spänningen är avslagen – kontrollera alltid själv och se till att strömmen är avstängd med lås.

WARNING! Bär aldrig ringar, armbandsur eller andra smycken när du arbetar vid en öppen elektrisk krets.

WARNING! Ta bort bladet innan service utförs på motorn eller sågverket. Om varningen inte följs finns risk för allvarliga skador.



FARA! Rengör aldrig sågbladet eller bladrollarna med en borste eller skrapa medan sågverket är i drift.



SE UPP! Innan sågbladet installeras, kontrollera att det inte är skadat eller sprucket. Använd endast sågblad med korrekt slipning. Hantera alltid bladet med största varsamhet. Använd lämplig utrustning för transport av sågbladen.

Se till att säkerhetsdekaler är i gott skick

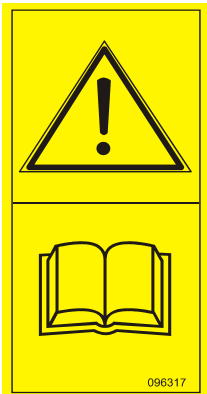


VIKTIGT! Se till att alla säkerhetsdekaler som sitter på maskinen är rena och läsbara. Byt ut alla skadade säkerhetsdekaler så att personskador och skador på utrustningen undviks. Kontakta den lokala distributören eller ring till kundservice och beställ fler dekaler.

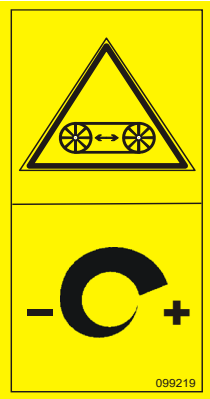
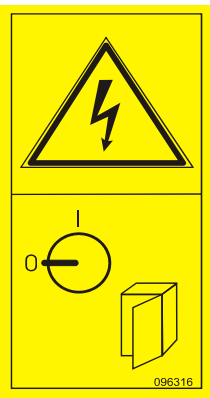
VIKTIGT! När du byter ut en del som är försedd med en säkerhetsdekal, se till att placera en identisk säkerhetsdekal på den nya delen.

Se tabell 1-1. Se tabellen nedan vad gäller beskrivningar av de varningspiktogram och informationsdekaler som återfinns på sågverket LT15WC.

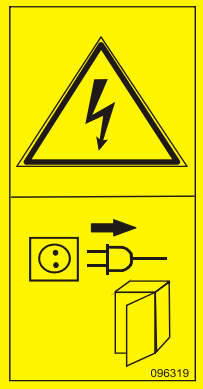
TABELL 1-1

Dekalbild	Dekalnr	Beskrivning
	096317	SE UPP! Läs noggrant igenom hela användarhandboken innan du använder sågverket. Följ alla säkerhetsanvisningar och regler när du använder maskinen.
	099220	SE UPP! Stäng alla skydd och kåpor innan maskinen startas.

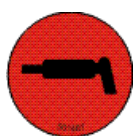
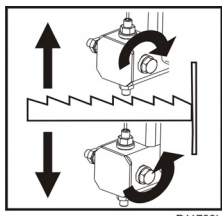
TABELL 1-1

 099219	099219	Sågbladsspänning. Om bulten vrids medsols ökar sågbladets spänning och om bulten vrids motsols minskar spänningen.
 099221	099221	SE UPP! Se till att ingen går nära maskinen under drift.
 098176	098176	SE UPP! Håll dig borta från barkningsverktyget!
 096316	096316	SE UPP! Man skall inte öppna eller stänga elboxen när kontakten inte befinner sig i läge "0".

TABELL 1-1

	096319	SE UPP! Koppla ifrån strömmen innan boxen öppnas.
	096321	Sågbladets rörelseriktning
	S12004G	SE UPP! Använd alltid skyddsglasögon när sågverket används!
	S12005G	SE UPP! Använd alltid hörselskydd när sågverket används!
	501465	SE UPP! Bär alltid skyddsskor vid användning av sågverket!

TABELL 1-1

	501467	Smörjpunkt																				
 P11789b	P11789	Dra bladet över bladhjulen																				
<table><tr><th>Type</th><th></th><th></th><th>psi</th><th>bar</th></tr><tr><td>275</td><td>F[mm] E[mm]</td><td>32</td><td>1015-1088</td><td>70-75</td></tr><tr><td>375</td><td>1,14</td><td>32</td><td>1088-1160</td><td>75-80</td></tr><tr><td>2735</td><td>1,07</td><td>35</td><td>1160-1233</td><td>80-85</td></tr></table>	Type			psi	bar	275	F[mm] E[mm]	32	1015-1088	70-75	375	1,14	32	1088-1160	75-80	2735	1,07	35	1160-1233	80-85	510643	Inställning av sågbladets spänningsindikator
Type			psi	bar																		
275	F[mm] E[mm]	32	1015-1088	70-75																		
375	1,14	32	1088-1160	75-80																		
2735	1,07	35	1160-1233	80-85																		
	P85070	CE-märkning (certifiering)																				
	099401	Rysk säkerhetscertifiering																				
	S20097F	2 925 v/min - Motorns rotationsriktning																				
a b c  100582	100582	a. Barkningsmaskin av/på (tillval) B. Starta motorn c. Barkningsmaskin in/ut (tillval)																				

1.7 Remstorlekar

Se tabell 1-2. Remstorlekar för LT15WC visas nedan.

Beskrivning	Remstorlek	DEL #
Motorns drivrem (E15)	2BX81	014819-2
Drivrem för höj- och sänkning	AVX-13x 1100La.	095306
Sågbladsdrivna remmar	B57 ¹	P04185-3

TABELL 1-2

¹ För bästa sågbladsrörelse, använd endast Goodyear-, Dayco Super II- eller Browning-remmar.

1.8 Sågbladsstorlekar

Sågverkets motorstorlek och den virkessort som ska sågas avgör vilket sågblad som ska användas för optimal prestanda.

Se ”Handbok för sågblad” för sågbladens vinklar, tandhöjd och övriga tandspecifikationer.

Sågverk LT15WC kan utrustas med ett 35 mm eller 38 mm brett sågblad. Sågverket LT15WC är utrustat med ett blad med en längd på 4,47 m.

1.9 Sågkapacitet

Se tabell 1-1. Kapaciteten hos sågverken LT15WC vad gäller olika stockstorlekar är förtecknade nedan.

	Maximal stockdiameter	Maximal längd ¹
LT15WC S2	90cm	3,5m
LT15WC S3	90cm	5,4m
LT15WC S4	90cm	7,3m
LT15WC M2	90cm	5,2m
LT15WC M3	90cm	7,9m
LT15WC M4	90cm	10,6m

TABELL 1-1

¹ Varje ytterligare bänksektion lägger cirka 195 cm till längdkapaciteten.

Se tabell 1-2. Bandsågverk LT15WC prestandakapacitet förtecknas nedan.

Sågverksmodell	Sågningshastighet
LT15WC E15, G25	3.3 m/min.

TABELL 1-2

1.10 Motorspecifikationer

Se tabell 1-3. Se tabellen nedan för specifikationer gällande motorn som används i sågverken LT15WC AC.

Motortyp	Tillverkare	Modellnummer	Övrig uppgift
Elmotor 11 kW	Indukta, Polen	PSg-132S-2_H132	3 x 400V, 50 Hz
Höj- och sänkmotor 0,55 kW	Besel	SKh71X-4C2/HPS08	3 x 230/400 V AC, 50 Hz
Självmatningsmotor 0,55 kW	Dutchi Motors, Nederländerna	DMA 80K4	230/400V, 50 Hz

TABELL 1-3

Se tabell 1-4. Se tabellen nedan för specifikationer gällande motorn som används i sågverken LT15WC DC.

Motortyp	Tillverkare	Modellnummer	Övrig uppgift
Bensinmotor G25	Kohler, USA	CH730S	725 cm ³ , 3 600 v/min
Höj- och sänkmotor 0,55 kW	Aktuell tillverkare	---	12 VDC, 1 550v/min
Självmatningsmotor 0,37kW	Aktuell tillverkare	4085-018	12 V DC, 1 550 v/min

TABELL 1-4

Se tabell 1-5. Specifikationer för strömförsörjningen till SÅGVERKET LT15WC

3-fas spänning	Säkring	Rekommenderad ledningsdimension
400 V AC	32 A	4 mm ² Maxlängd: 15m

TABELL 1-5



FARA! Vi rekommenderar att du använder en 30mA jordfelsbrytare.

1.11 Ljudnivå

Se tabell 1-6. Det maxvärde för ljudnivån som genereras av sågverket LT15WC visas i tabellen nedan¹².

Sågverk	Ljudnivå:
LT15WC E15	$L_{aP} = 87 \text{ dB (A)}$
LT15WC G25	$L_{aP} = 96 \text{ dB (A)}$

TABELL 1-6

1.12 Specifikationer för spånuppsamlingssystem

Se tabell 1-7. Specifikationerna för det spånuppsamlingssystem som bör användas med sågverket finns listade här nedan³.

Maximal kapacitet	1 200 m ³ /tim
Ingångsdiameter för uppsamlare (framför fläkten)	100mm
Effekt elmotor:	1,5 kW
Antal avfallssäckar	1 st
Säckarnas totala kapacitet	0,25 m ³
Tryckfall	1,5 kPa (0.22 psi) ¹
Vikt	110 kg
Transporthastighet vid användning av 10 m lång slang.	20 m/s

TABELL 1-7

¹ Tryckfall mellan uppsamlingsenhetens insug och anslutningen till CADES ska vara högst 1,5 kPa (för nominellt luftflödesvärde). Om tryckfallet överskrider 1,5 kPa kan det hända att maskinen inte är kompatibel med CADES.



VIKTIGT! Spånuppsamlingsslangarna måste vara jordade eller gjorda av material som inte kan bli elektrostatiskt laddade.



SE UPP! Sätt alltid på spånsugen innan maskinen startas.

1. Bullernivåmätningarna har utförts i enlighet med standarden PN-EN ISO 3746. Bullerexponeringsvärdet ovan avser en 8-timmars arbetsdag. Tillhörande osäkerhetsvärde $K = 4 \text{ dB}$.

2. Uppmätta värden avser buller genererat av sågverket, inte nödvändigtvis bullernivån på arbetsplatsen. Även om det finns ett samband mellan genererat buller och bullernivån går det inte att med säkerhet avgöra vilka skyddsåtgärder som krävs eller inte krävs. De faktorer som påverkar aktuell bullernivå under pågående arbete är bland annat rummets och andra bullerkällors karaktäristik, t.ex. antalet maskiner och maskinoperationer i omgivningen. Tillåten bullernivå för en användare kan också skilja sig åt mellan olika länder. Denna information ger dock användaren möjlighet att göra en bättre utvärdering av eventuella faror och risker.

3. Extern utrustning för uppsamling av flis och sågspån samt spånuppsamlingsutrustning med fasta installationer behandlas enligt EN 12779:2016:-04.



VIKTIGT! Det totala värde för hand-arm-vibrationer som operatören utsätts för får ej överstiga $2,5 \text{ m/s}^2$. Det effektivvärde (RMS-värde) för den viktade acceleration som operatörens hela kropp utsätts för överstiger aldrig $0,5 \text{ m/s}^2$.

1.13 Mått

Se figur 1-1. Dimensioner för bandsågverk LT15WC visas nedan.

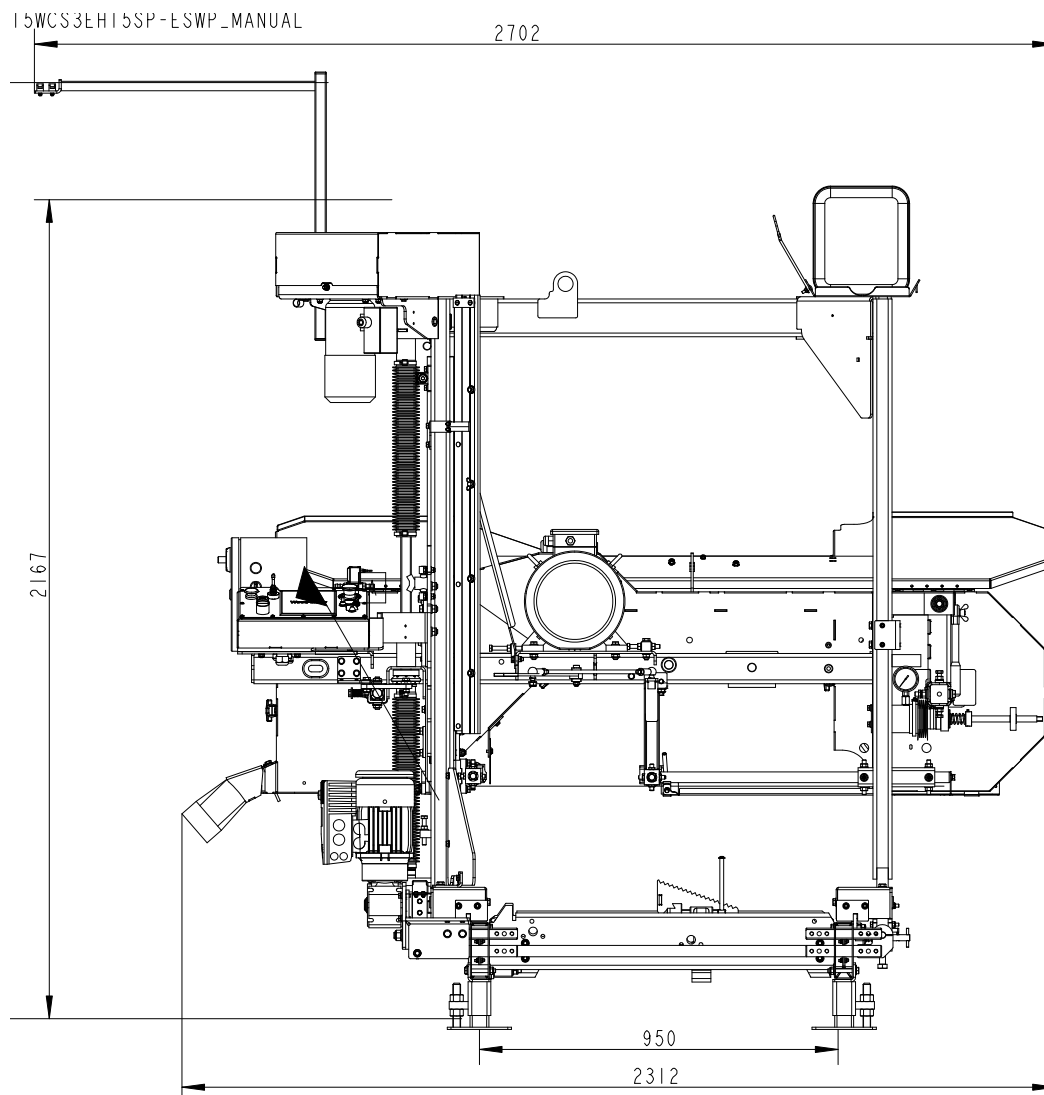


FIG. 1-1

Se figur 1-2. Måtten för sågverk av typen LT15WC med M-ram listas nedan.

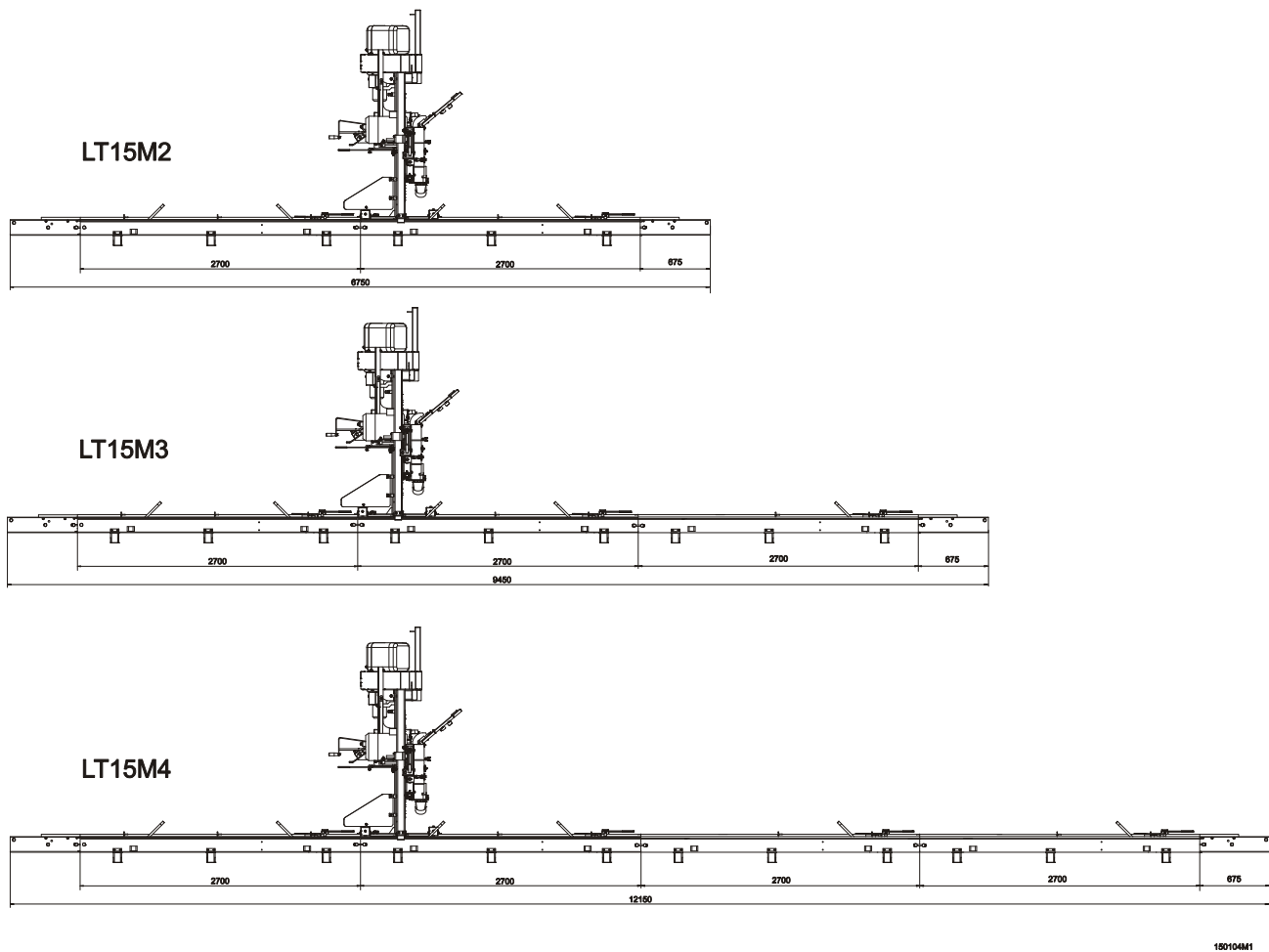


FIG. 1-2

Se figur 1-3. Måtten för sågverk av typen LT15WC med S-ram listas nedan.

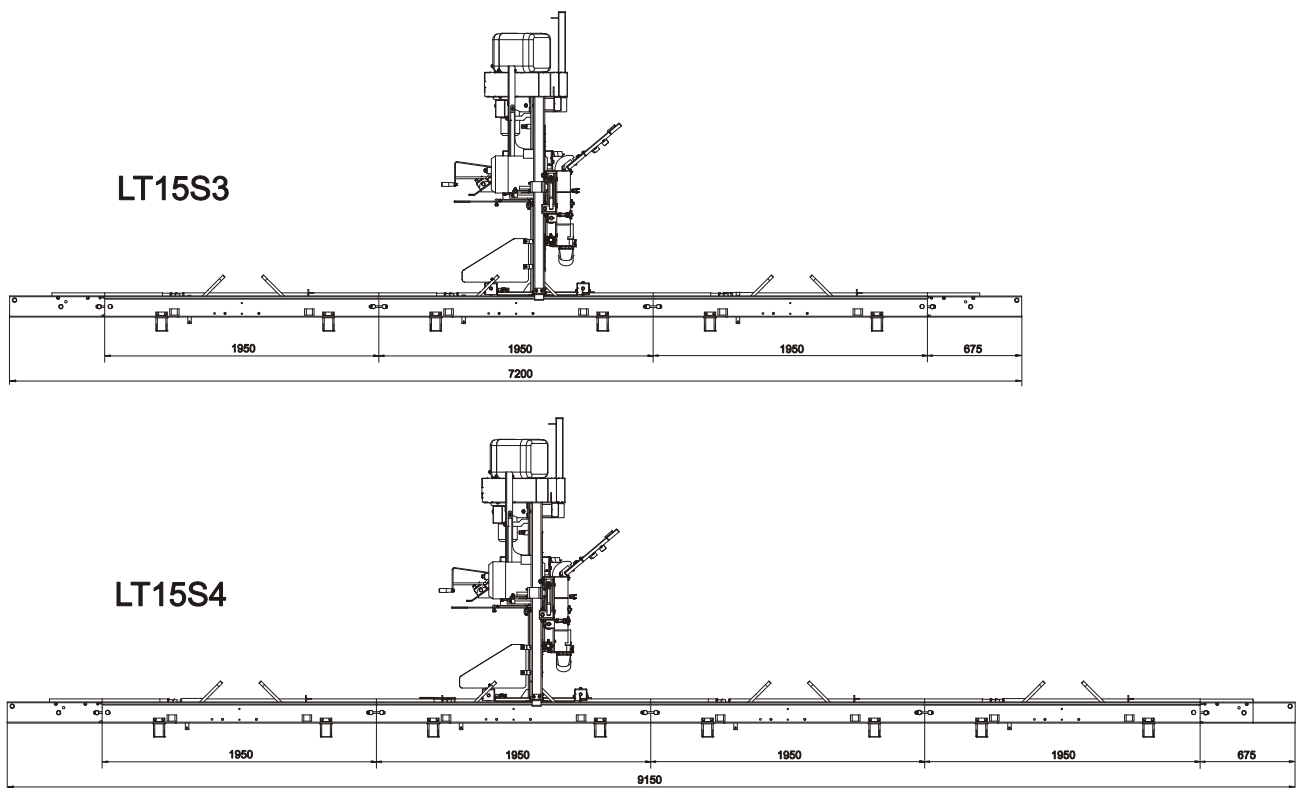


FIG. 1-3

Se figur 1-4. Benlayouten för LT15WC-sågverk med S-ram visas här nedan.

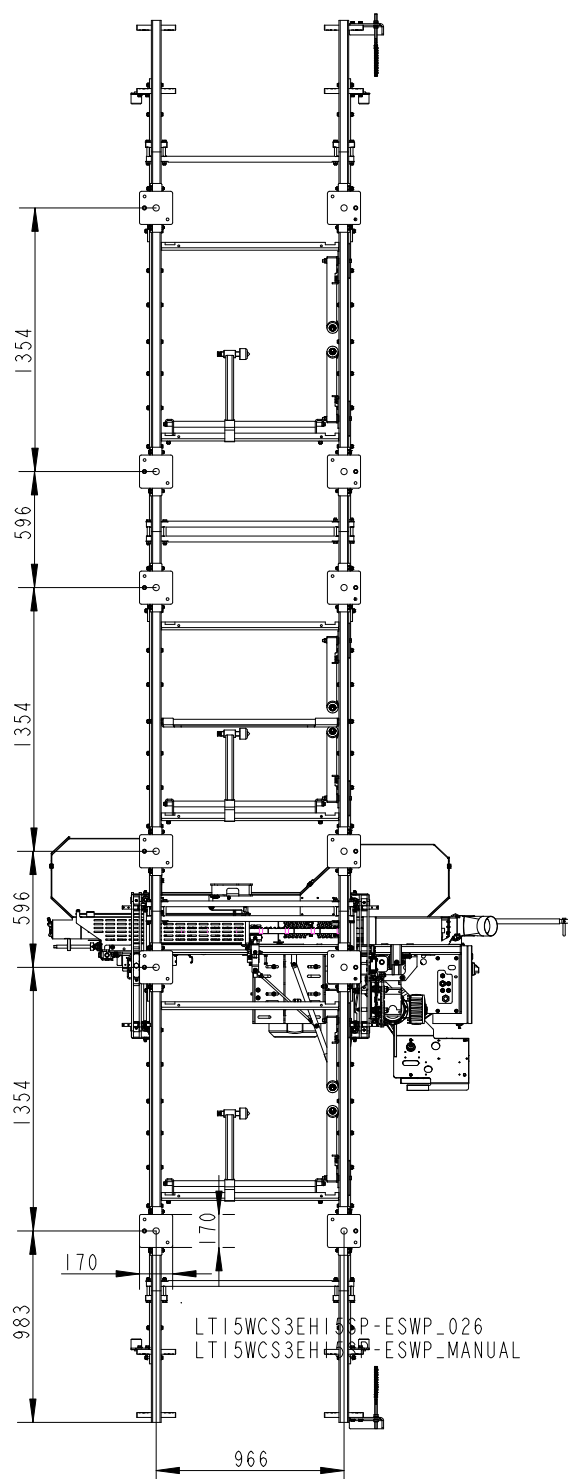


FIG. 1-4

Se figur 1-5. Operatörens arbetsplats visas i figuren nedan.

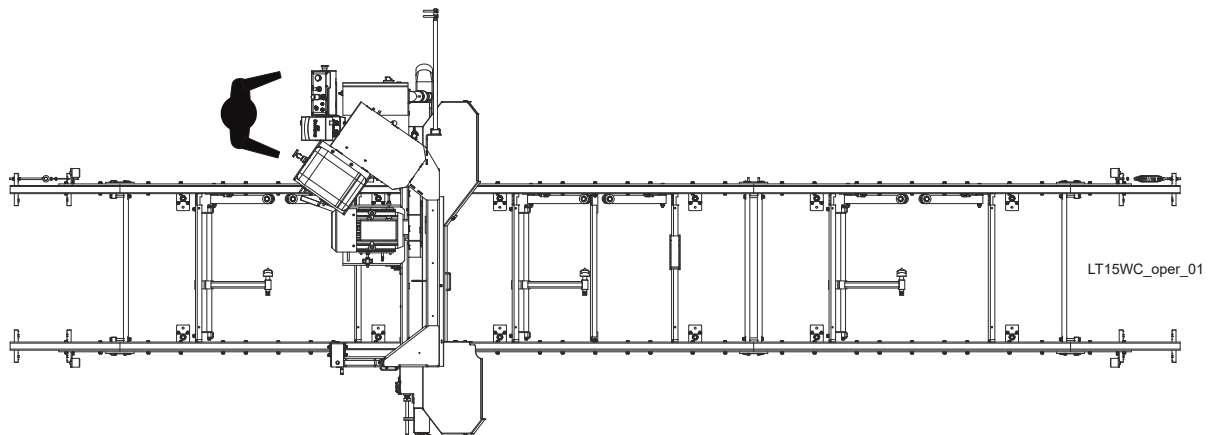


FIG. 1-5

Se figur 1-6. Bilden nedan visar operatörens position på sågverket med fjärrkontroll. För ett sågverk med fjärrstyrning måste operatörens kontrollpanel stå minst 1,5 meter från såghuvudet.

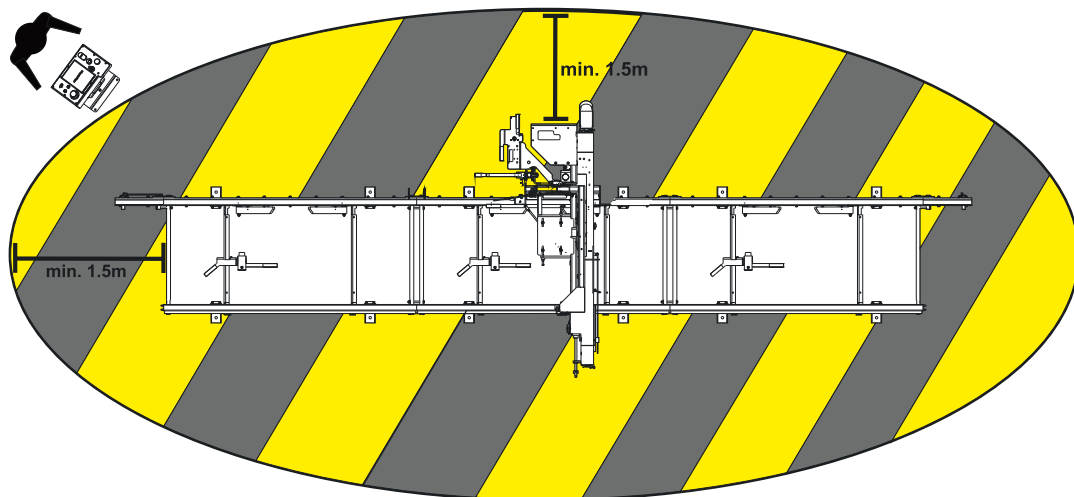


FIG. 1-6

1.14 Komponenter

Nedan visas huvudkomponenterna i sågverket LT15WC.

Se figur 1-7.

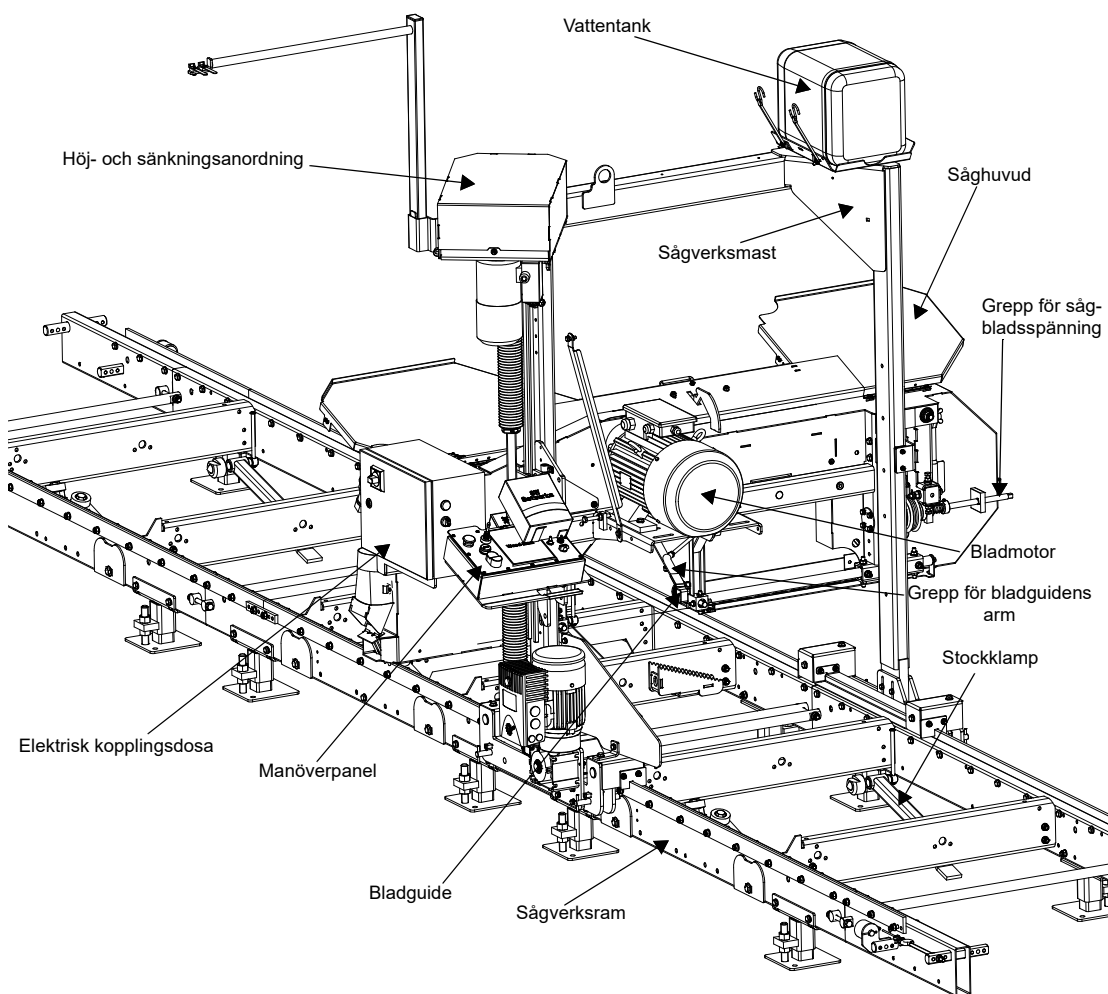


FIG. 1-7

SEKTION 2 MONTERING AV BANDSÅGVERKET

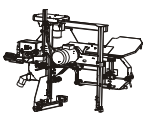
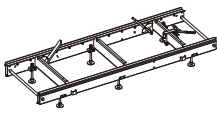
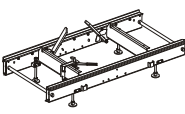
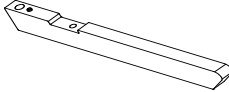
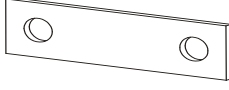
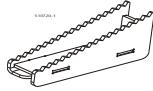
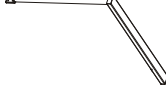
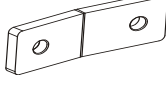
Skanna för att se monteringsvideon.

2.1 Monteringsdelar för bandsågverk LT15WC med elektrisk motor

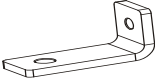
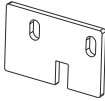
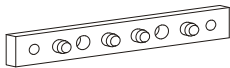
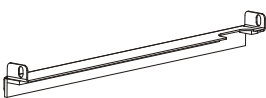
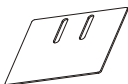
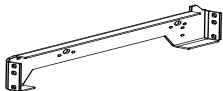
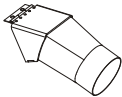
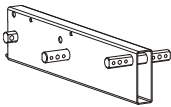
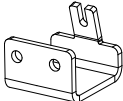


2.1.1 Artikelförteckning

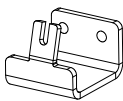
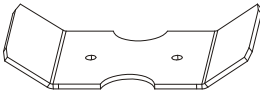
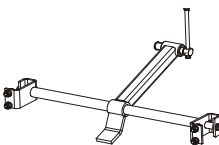
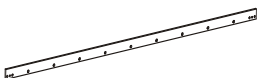
Tabell 1:

Fig.	Wood-Mi zer nr	Beskriv- ning	Anta I LT15 M3	Anta I LT15 S2	Ant LT15 S3/S3-P		Ant LT15 S4/S4-P	
					LT15 S3	LT15 S3-P	LT15 S4	LT15 S4-P
	094132	Såghuvud till sågverk LT15	1	1	1	1	1	1
	094697	Komplett bänksek- tion till LT15 (2,75 m)	3	--	--	--	--	--
	094514	Komplett bänksek- tion till LT15 (1,95 m)	--	2	3	3	4	4
	085981-1	Tjock dis- tansbricka	6	4	6	6	8	8
	085982-1	Komplett stocksi- doanhåll	6	4	6	6	8	8
	085994-1	Monterings- bricka för bänkstöd, målad	18	8	12	12	16	16
	086035-1	Stockrik- tare, målad	1	1	1	1	1	1
	086132-1	Elsladds- hållare	1	1	1	1	1	1
	086171-1	Sidfäste	2	2	2	2	2	2

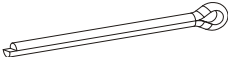
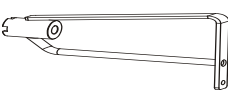
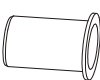
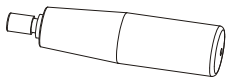
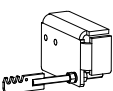
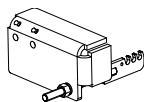
Tabell 1:

	086172-1	Bottenfäste	1	1	1	1	1	1
	531670	Skentorkare	2	2	2	2	2	2
	086659-1	Ramkopp-ling, förzinkad	4	3	4	4	6	6
	086745	Tvärskena med torkare av filt	1	1	1	--	1	--
	092378-1	Fäste för skydd för bladguidens styr-rulle	--	--	--	--	--	1
	092379-1	Skydd för bladguidens styr-rulle	--	--	--	--	--	1
	093859	Platta, PC skydd	1	1	1	--	1	--
	094250-1	Spårskena, förzinkad (kort)	2	2	2	2	2	2
	095490-1	Tilläggs-skena	1	1	1	1	1	1
	100903-1	Sågspåns-utkastare	1	1	1	1	1	1
	500844-1		2	2	2	2	2	2
	531672-1	Främre monteringsfäste för matningsrep	1	1	1	--	1	--

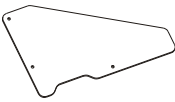
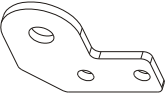
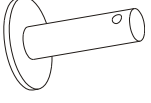
Tabell 1:

	531673-1	Bakre monteringsfäste för matningsrep	1	1	1	--	1	--
	506287-1	Platta, bänksektionsanslutning	12	8	12	12	16	12
	507565	Stockklamp	3	2	3	3	4	4
	508236-1	Fäste, matningskabelfäste – främre	--	--	1	--	--	--
	508237-1	Fäste, matningskabelfäste – bakre	--	--	1	--	--	--
	538799-1 (LT15S3) 538935-1 (LT15M2)	Spårskena	3	2	3	3	4	4
	LTBGAT	Riktverktyg för bladguide	--	--		--	--	--
	R02080	Rep	11,4	7	9	--	12	--
Låsanordning för vertikal mast								
	086743-1	Zink-belagd sprint	2	2	2	--	2	--
	F81044-10	Spännstift 5x60	2	2	2	--	2	--
	F81044-21	Spännstift 3x20	2	2	2	--	2	--
	087301	Tryckfjäder 18x37x1,8	2	2	2	--	2	--

Tabell 1:

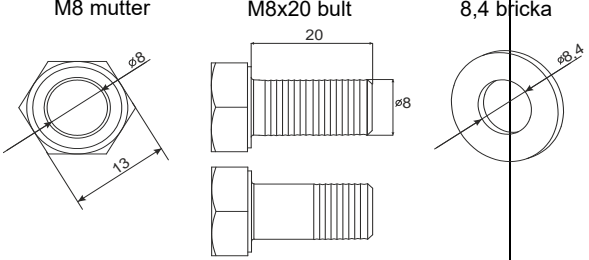
	F81043-2	Saxsprint, S-Zn 4x25	2	2	2	2	2	2
	F81058-1	Bricka, 17	2	2	2	--	2	--
Manuell mataranordning								
	538949-1	Matarvev	1	1	1	--	1	--
	094142	Bussning	2	2	2	--	2	--
	086338	Vevhandtag	1	1	1	--	1	--
	F81033-1	Sex- kantslås-mut- ter med nylonin- sats, M10	1	1	1	--	1	--
Mataranordning								
	544323	Kedja 7456 MM 587-link	--	--	-1	1	--	--
	544323-S3	Kedja 7201 MM 567-link	--	--	-1	1	--	--
	550808	Kedja 7010 MM 552-link (LT15WC- M2)	--	--	--	--	--	--
	550807	Kedja 9411 MM 741-link	--	--	--	--	1	1
	544321	Kedjespän- nare – höger	--	--	--	1	--	1
	544320	Kedjespän- nare – vän- ster	--	--	--	1	--	1

Tabell 1:

	500839	Tvårskena med torkare av filt	--	--	--	1	--	1
	500726	Skydd, LT15 nedre	--	--	--	1	--	1
	501414-1	Platta, självmatar-stöd	--	--	--	2	--	2
	086182-1	Svetsat fäste, såg-huvudstopp	--	--	--	2	--	2
	P12165	Bussning, gummi	--	--	--	2	--	2

2.1.2 Specifikationer för fästdon

Tabell 2:

Wood-Mizer nr	Beskrivning	Antal LT15 M3	Antal LT15 S2	Ant LT15 S3		Ant LT15 S4	
				LT15 S3	LT15 S3-P	LT15 S4	LT15 S4-P
Användnings för fästdon: 							
014972	Bricka, 33/64 x1 3/4" x 1/32 Nylon	6	4	6	6	8	8
100076-1	M10-20 specialbult	6	6	6	6	8	8
F81000-7	Bult, M5x25	2	2	2	2	2	2
F81001-15	Bult M6x16-8.8	12	8	12	12	16	12
F81001-7	Bult M6x12	--	--	2	--	--	--
F81002-20	Bult, M8x16-8.8-B hex-huvud helgängad zink	--	--	2	2	--	2
F81002-4	M8x20 bult	10	10	10	10	10	10

Tabell 2:

F81002-5	Bult, M8x25-8.8-B hexhuvud helgängad zink	3	3	3	3	3	3
F81002-6	Bult M8x12	--	--	--	2	--	2
F81003-1	Bult, M10x20-5.8 hexhuvud helgängad zink	2	2	2	2	--	--
F81003-11	Bult M10x25-8.8	8	8	8	8	12	12
F81003-15	Bult, M10x75	47	27	34	34	43	43
F81003-2	Bult M10x30 5.8	4	4	4	4	4	4
F81003-2	Bult M10x30 8.8	--	--	--	4	12	4
F81003-66	Bult M10x90	1	1	1	1	1	1
F81004-12	Bult M12-55-8.8	--	--	--	--	--	--
F81004-35	Bult M12x140	6	6	6	6	8	8
F81004-36	Bult, M12x130	--	--	6	--	--	--
F81004-38	Bult M12x120	12	8	12	12	16	16
F81030-2	Mutter M5	2	2	2	2	2	2
F81031-2	Mutter M6-8-B	12	8	12	14	16	14
F81032-2	M8 mutter	3	3	3	3	3	3
F81033-1	M10 sexkantslåsmutter med nyloninsats	82	50	57	57	75	75
F81033-3	Mutter, M10	6	4	6	10	8	12
F81034-2	M12 sexkantslåsmutter med nyloninsats	22	16	20	20	26	26
F81053-1	6,4 bricka	--	--	24	--	--	--
F81053-11	Bricka, 6,5 special platt	--	--	6	--	--	--
F81054-1	Bricka, 8,4	16	16	16	16	16	16
F81054-4	Bricka, 8,4	--	--	--	--	--	--
F81055-1	Bricka, 10,5	150	101	101	106	126	131
F81055-2	Bricka, 10,2 fjäderbricka	12	12	12	12	16	16
F81056-1	Bricka, 13	38	30	36	36	46	46
F81082-1	Buntband	2	2	2	2	2	2
Stödbenssats (tillval)							
F81003-58	Bult, M10x120	36	16	24	24	32	32
F81007-1	Bult, M20x240	18	8	12	12	16	16
F81037-1	Mutter, M20-8 sexkantig zink	18	8	12	12	16	16
F81059-2	Bricka, 21	18	8	12	12	16	16

2.1.3 Verktyg som behövs för att montera bandsågverket

Tabell 3:

Verktyg som behövs	
U-nyckel nr 8	1 st.
U-nyckel nr 10	2 st.
U-nyckel nr 13	2 st.
U-nyckel nr 17	2 st.
U-nyckel nr 19	2 st.
Spärrnyckel nr 30	1 st.
Hammare	1 st.
Insexnyckel nr 4	1 st.
Insexnyckel nr 5	1 st.

2.2 Uppackning av bandsågverket



VIKTIGT! Maskinen får endast lyftas med en gaffeltruck. Gaffeltrucken måste vara klassad för minst 2 000 kg och ha en gaffellängd på minst 2 m.

Se figur 2-1.



FIG. 2-1

1. Skär av banden som håller ihop komponenterna.

2. Ta bort delarna som finns placerade inuti bänksektionen.
3. Lyft försiktigt upp såghuvudet med hjälp av en gaffeltruck eller vinsch med lyftkapacitet på minst 500 kg, och lägg det vid sidan av. Fäst vinschkroken i fästet på såghuvudet.



VARNING! Var mycket försiktig då såghuvudet tas av och se till att alla personer håller sig på säkert avstånd. Om denna varning inte åtföljs finns risk för allvarliga skador eller dödsolyckor.

Se figur 2-2.

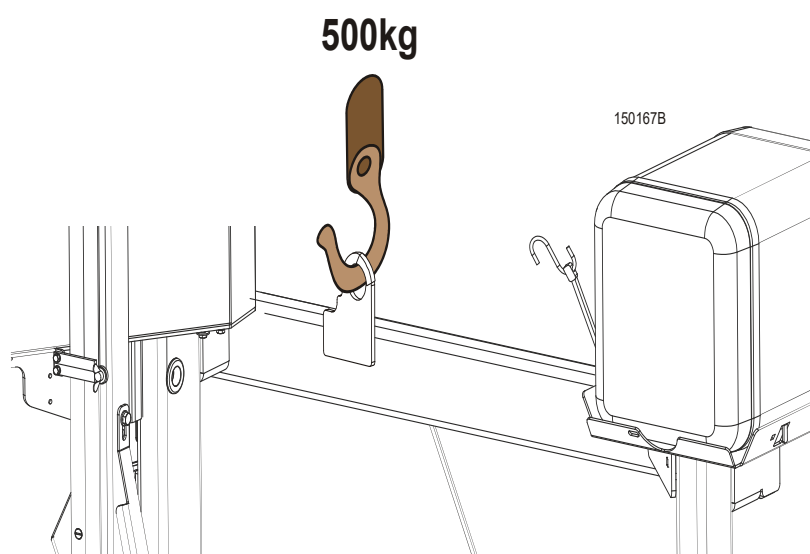


FIG. 2-2

2.3 Hopsättning av bänkramen



VIKTIGT! För alla gängade sammansättningar utan delad låsbricka eller låsmutter med nyloninsats, skall man använda "LOCTITE 243" (blå, av genomsnittlig hållbarhet, för gängade sammansättningar).



VIKTIGT! Bult- och skruvstorlekar samt artikelnummer finns listade i reservdelsmanualen. Formulär nr 791.

1. Montera bänkskenorna till en början som visas i figur 2-3. Dra inte till muttrarna.

Se figur 2-3.

526470-S3_005
526470-S3_MANUAL

M10 sexkantslåsmutter med nyloninsats

094427-1 (LT15S3)
094696-1 (LT15M2)

10,5 bricka

Bult, M10x75

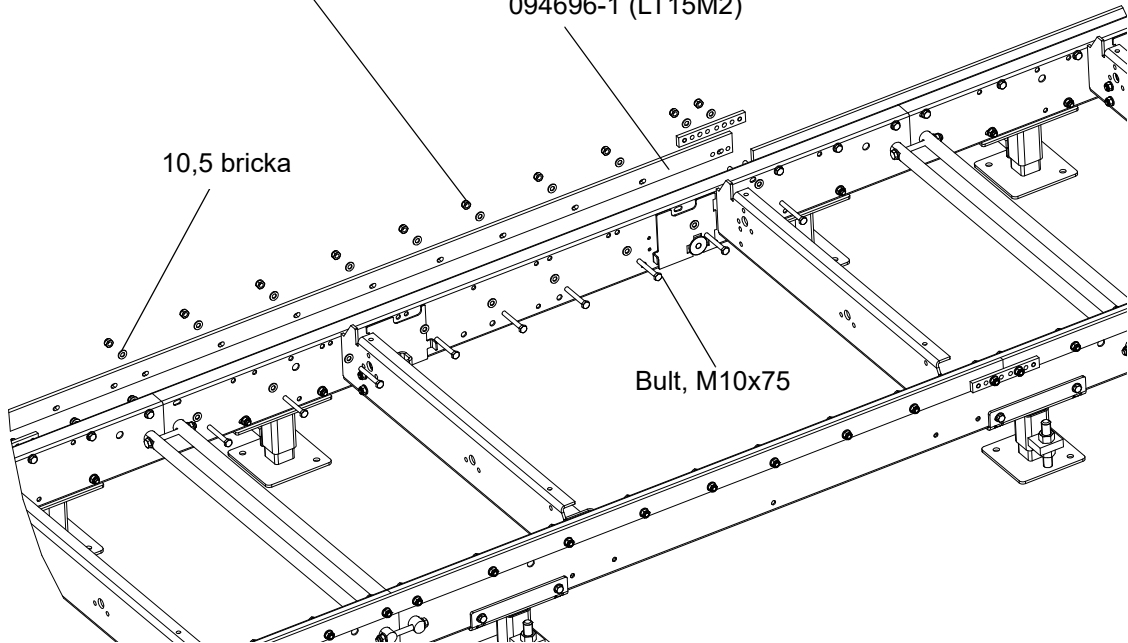


FIG. 2-3

2. De utskjutbara benen – Fäst fyra (eller sex) stödfästen (A) på varje bänksektion med två sexkants-huvudbultar (B) och låsmuttrar (C). Se till att muttern på fästet befinner sig på ovansidan. Trä in ben (D) i varje fäste och dra åt med muttrar (E).

Se figur 2-4.

LT15WCS3EH15SP-ESWP_012_A
LT15WCS3EH15SP-ESWP_MANUAL

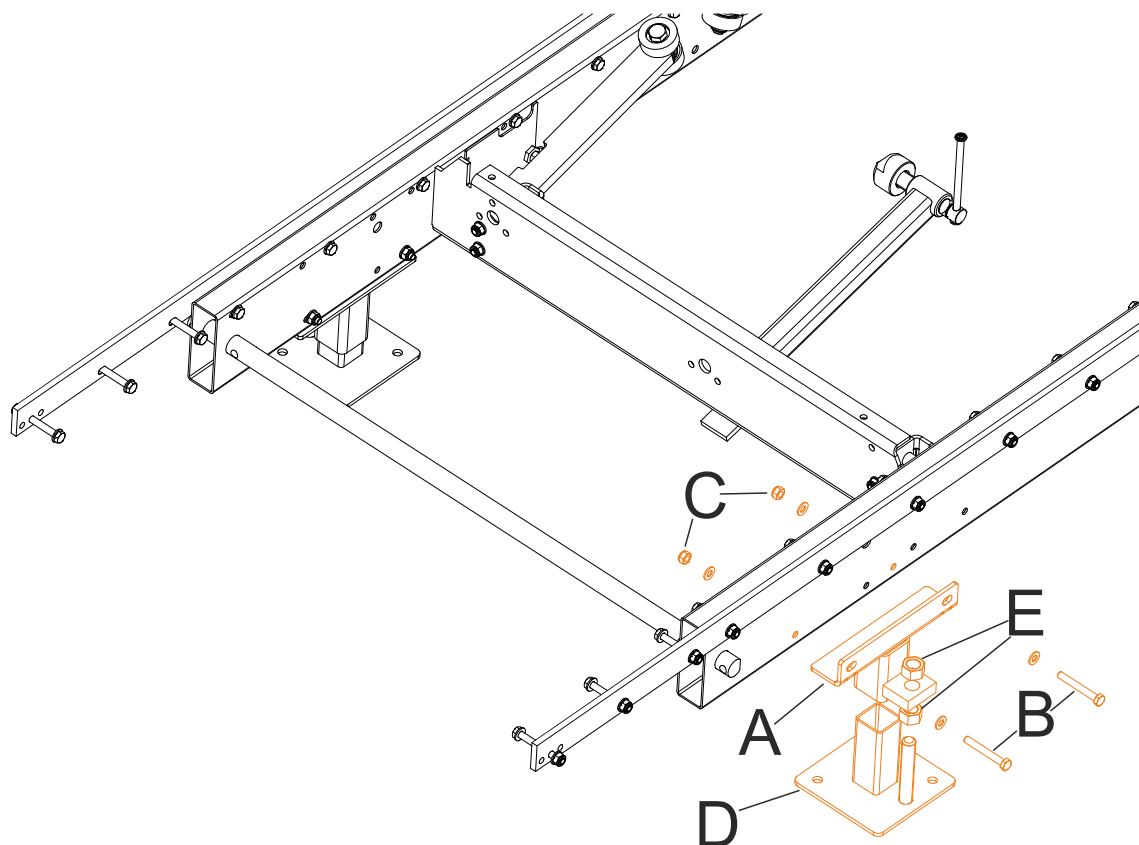


FIG. 2-4

3. Lägg ramsektionerna ända mot ända så att varje sektionens spårdel är på samma sida. För ihop sektionerna och fäst ihop med fyra sexkantsbultar och låsmutter med nyloninsats.

Se figur 2-5.

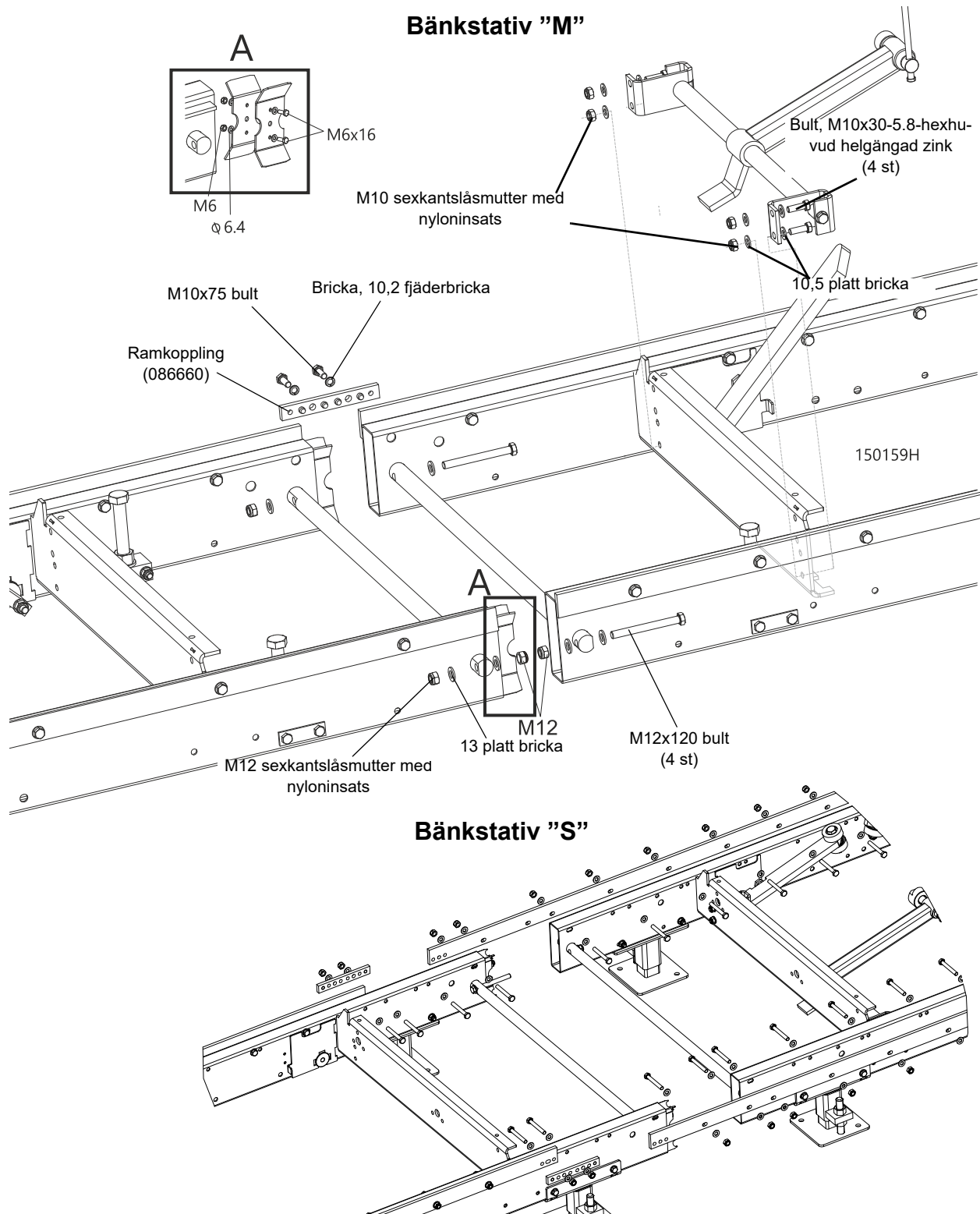
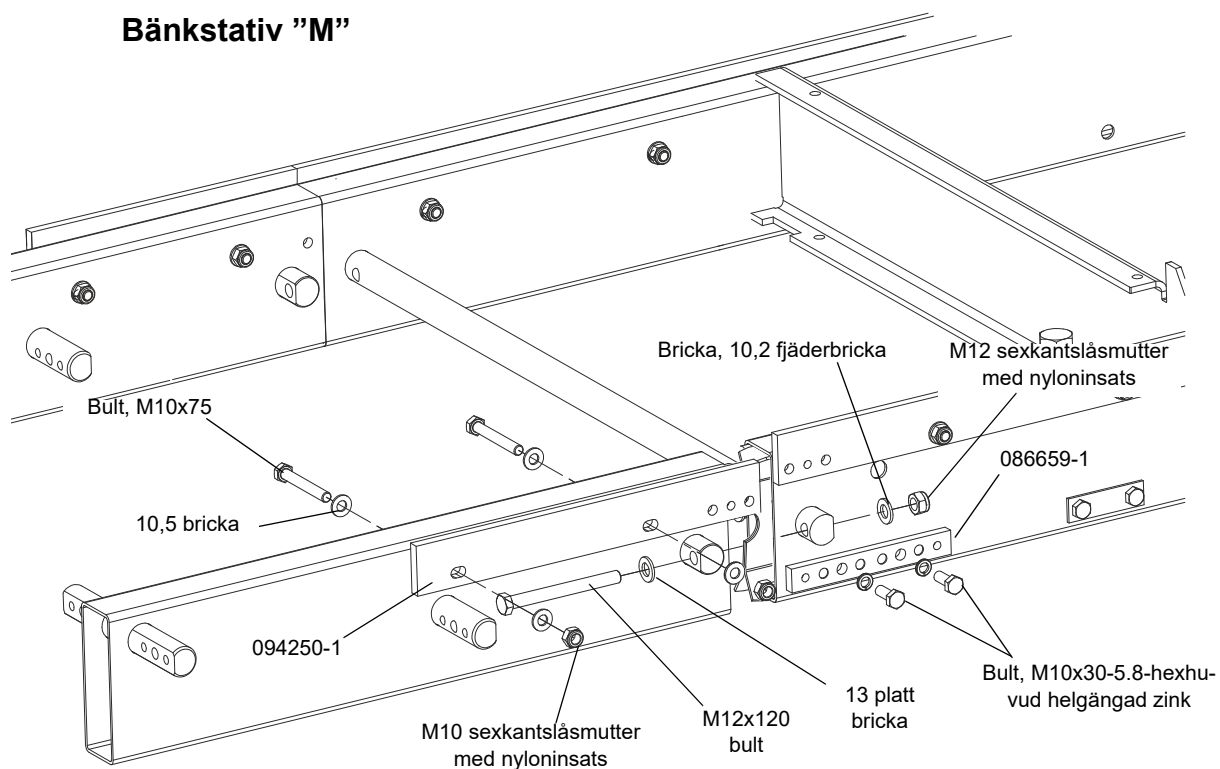


FIG. 2-5

4. Fäst ihop spårskenorerna genom att använda ramkopplingar på ramens utsida (se figuren ovan). Fäst varje kopplingsplatta på spårskenan med två sexkantsbultar. Dra till spårskenans monteringsmuttrar.
5. Montera en bänkförlängning på bänkramens båda ändar.

Se figur 2-6.

Bänkstativ "M"



Bänkstativ "S"

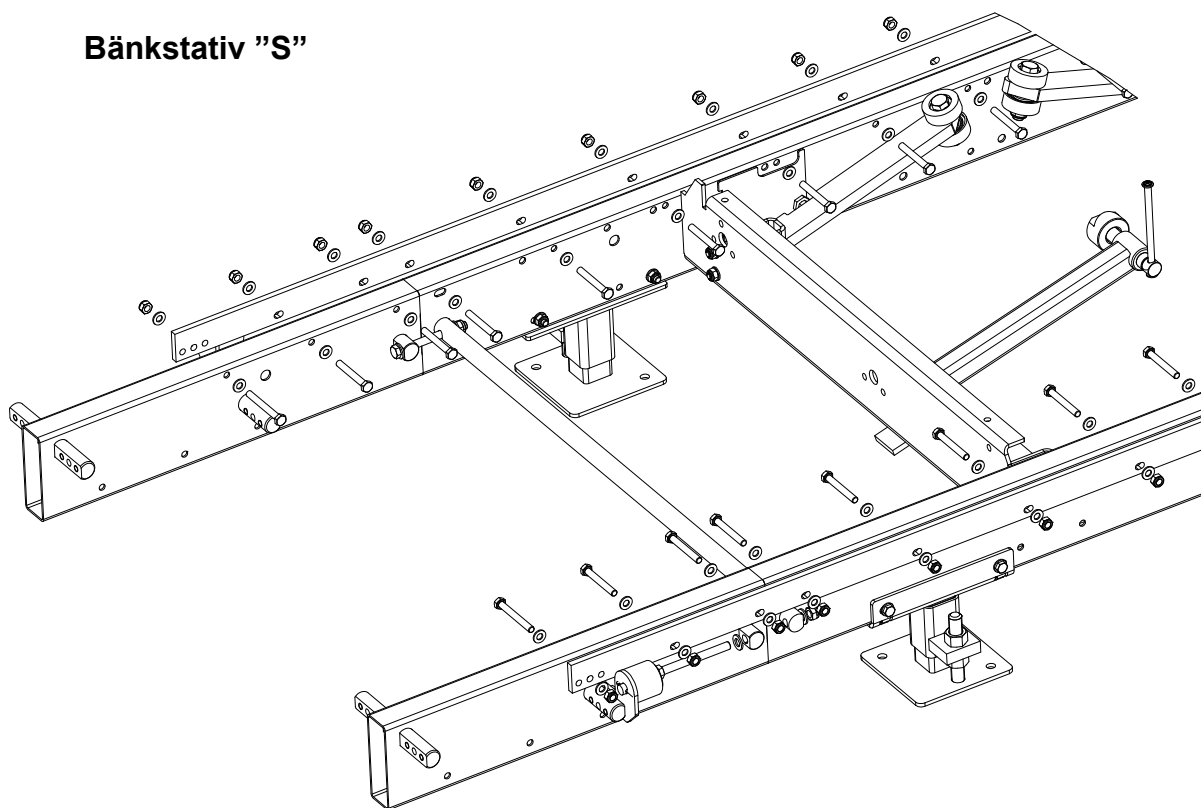


FIG. 2-6

6. Sätt ihop en stockhållare på bänkskenan på vardera bänksektion genom att använda befintliga sexkantsbultar och låsmutter med nyloninsats.
7. Installera de långa sidoanhängen som visas i figur 2-7. Dra till muttrarna så att sidoanhängen kan flyttas utan större motstånd. Justera sid. [Se Sektion 6.11.](#)

Se figur 2-7.

LT15WCS3EH15SP-ESWP_021
LT15WCS3EH15SP-ESWP_MANUAL

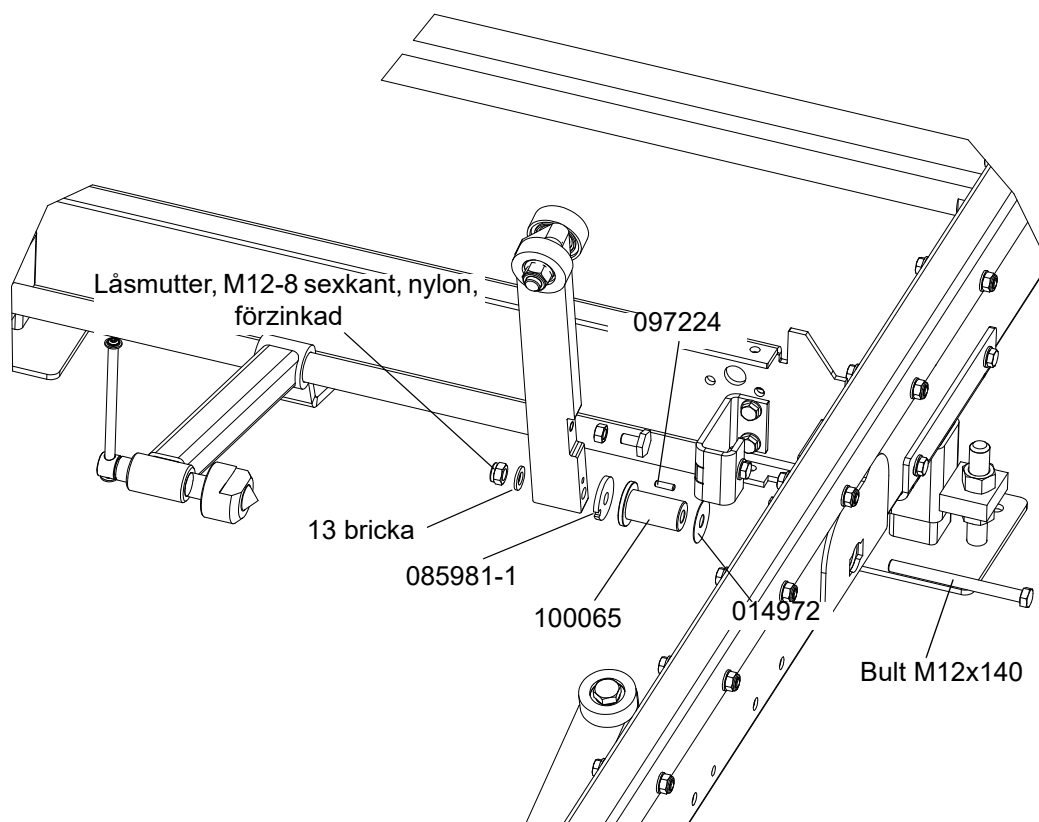


FIG. 2-7

2.3.1 Möjlighet till påkoppling av sågverksbänk och servicebänk.

1. Möjlighet till påkoppling av sågverksbänk av S- och M-typ (tillverkad före 1 september 2020), samt mångsidiga bänksektioner av S- och M-typ.

Se figur 2-8.

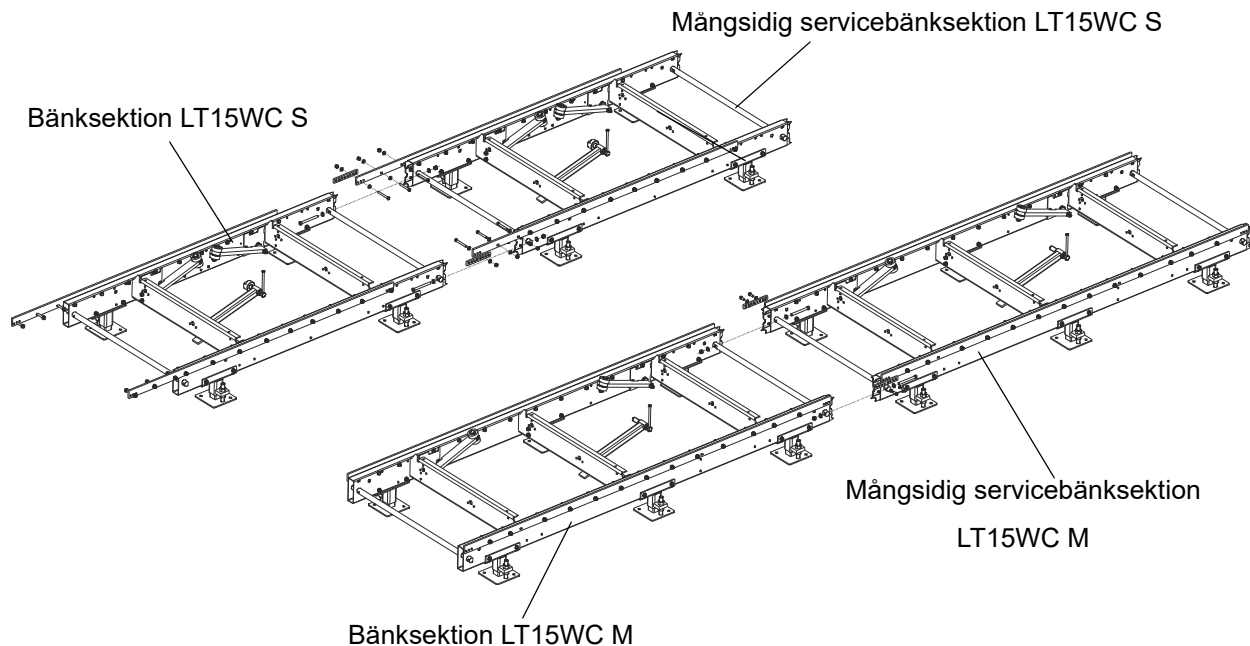


FIG. 2-8

2.4 Hopsättning av såghuvud

1. Placera såghuvudet vid änden av bänkramenheten. Låt såghuvudets rullar försiktigt glida upp på bänkramens spår. Håll såghuvudet vinkelrätt mot bänken så man undviker att bärrullarna låser sig.



VARNING! Var mycket försiktig då såghuvudet placeras på bänkramen och håll alla personer på säkert avstånd. Om denna varning inte följs finns risk för allvarliga skador eller dödsolyckor.



SE UPP! När såghuvudet placeras på bänkramen ska du avlägsna låsbulten som säkrar såghuvudet under transport.

Se figur 2-9.

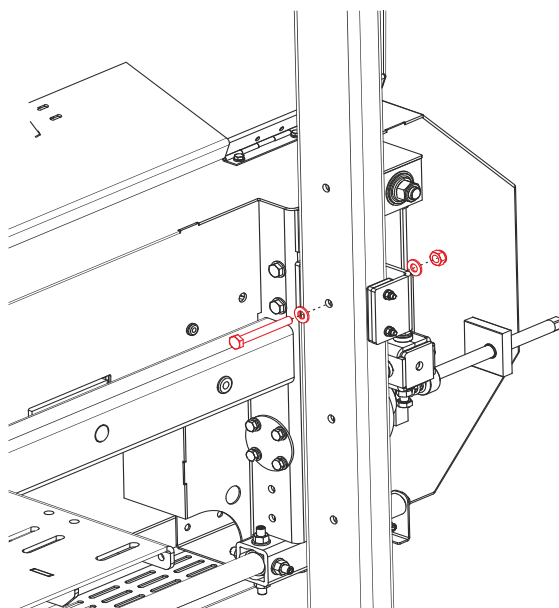


FIG. 2-9

2. Placera tvärskenan mellan de två bärrullehusen så att öppningen i skenan befinner sig över matarrepets trissor. Fäst med två sexkantsbultar och låsbrickor.
3. Installera en spårtorkare med filtremsa på vardera bärrullehus genom att använda en 8,4 platt bricka och en M8x12 sexkantsbult.

Se figur 2-10.

LT15WCS3EH15SP-ESWP_015
LT15WCS3EH15SP-ESWP_MANUAL

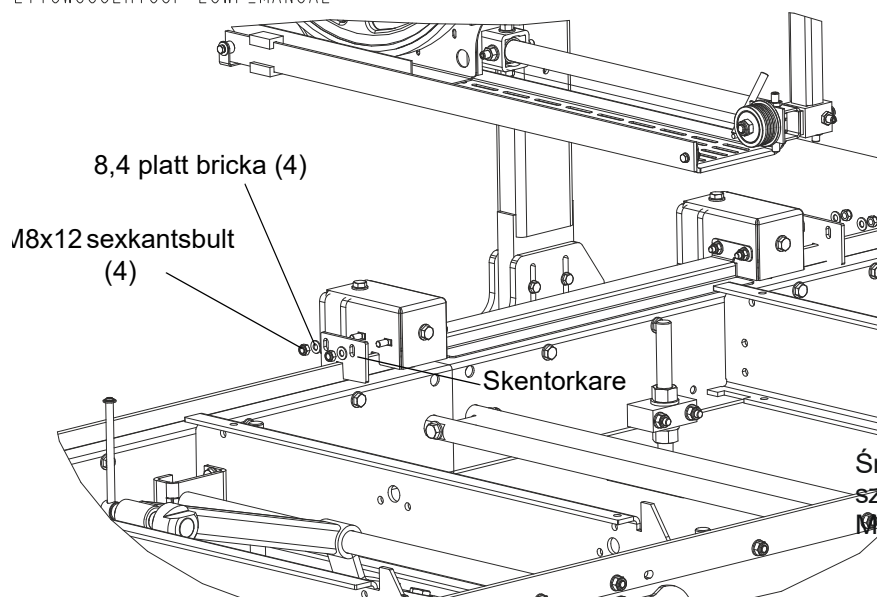


FIG. 2-10

OBS! Innan tvärskenan och de återstående filttorkarna installeras skall man dränka filtremorna med smörjvätska (t.ex. mineralolja).

4. Sätt ihop mastens säkerhetssprintar.

Se figur 2-11.

LT15WCS3EH15SP-ESWP_016
LT15WCS3EH15SP-ESWP_MANUAL

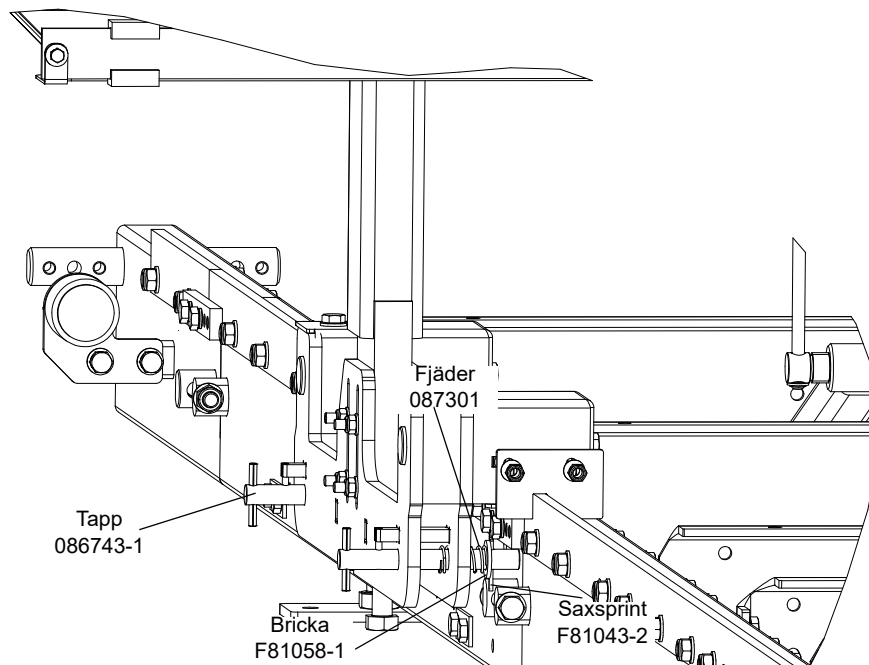


FIG. 2-11

5. Installera stänkskyddet.

Se figur 2-12.

LT15WCS3EH15SP-ESWP_017
LT15WCS3EH15SP-ESWP_MANUAL

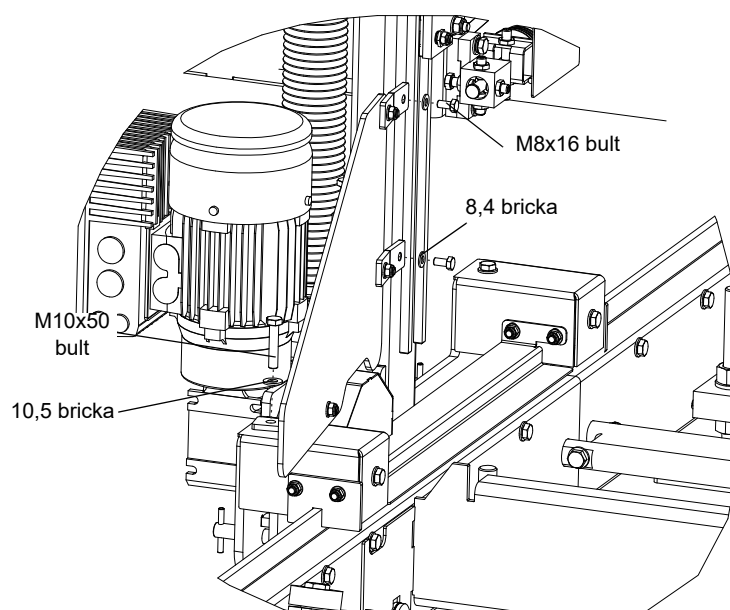


FIG. 2-12

6. Installera bladguiden.

Se figur 2-13.

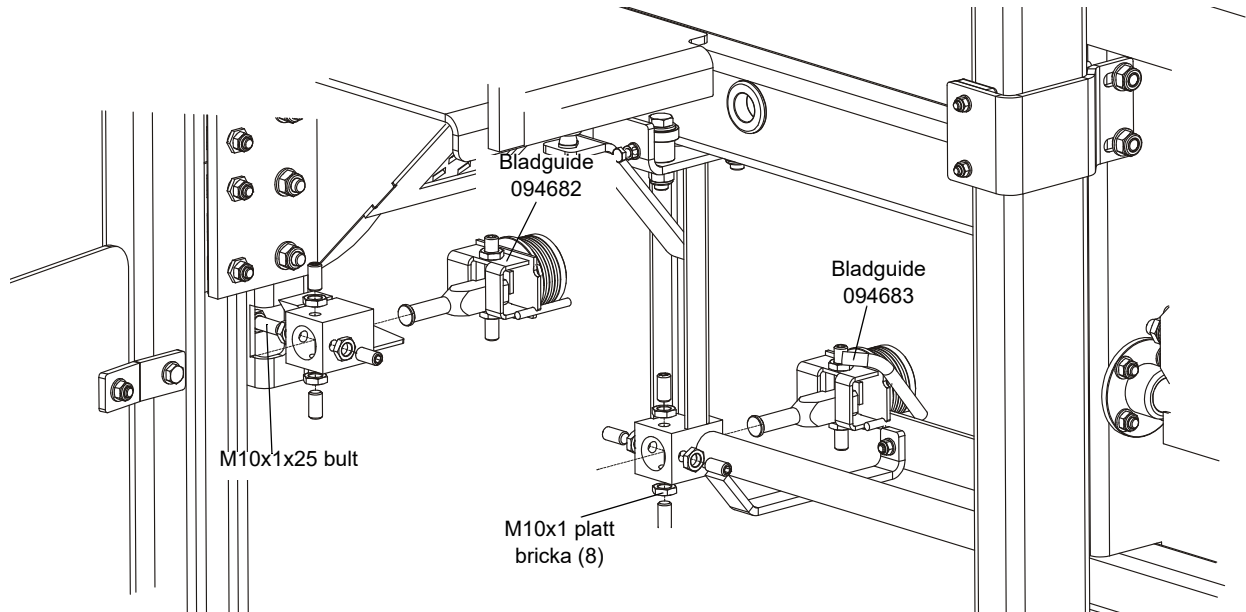


FIG. 2-13

7. Vrid självmatningsmotorn från transportläge till arbetsläge. Motorn ska vara placerad som visat i figuren nedan. Dra åt motorns monteringsbultar.

Se figur 2-14.

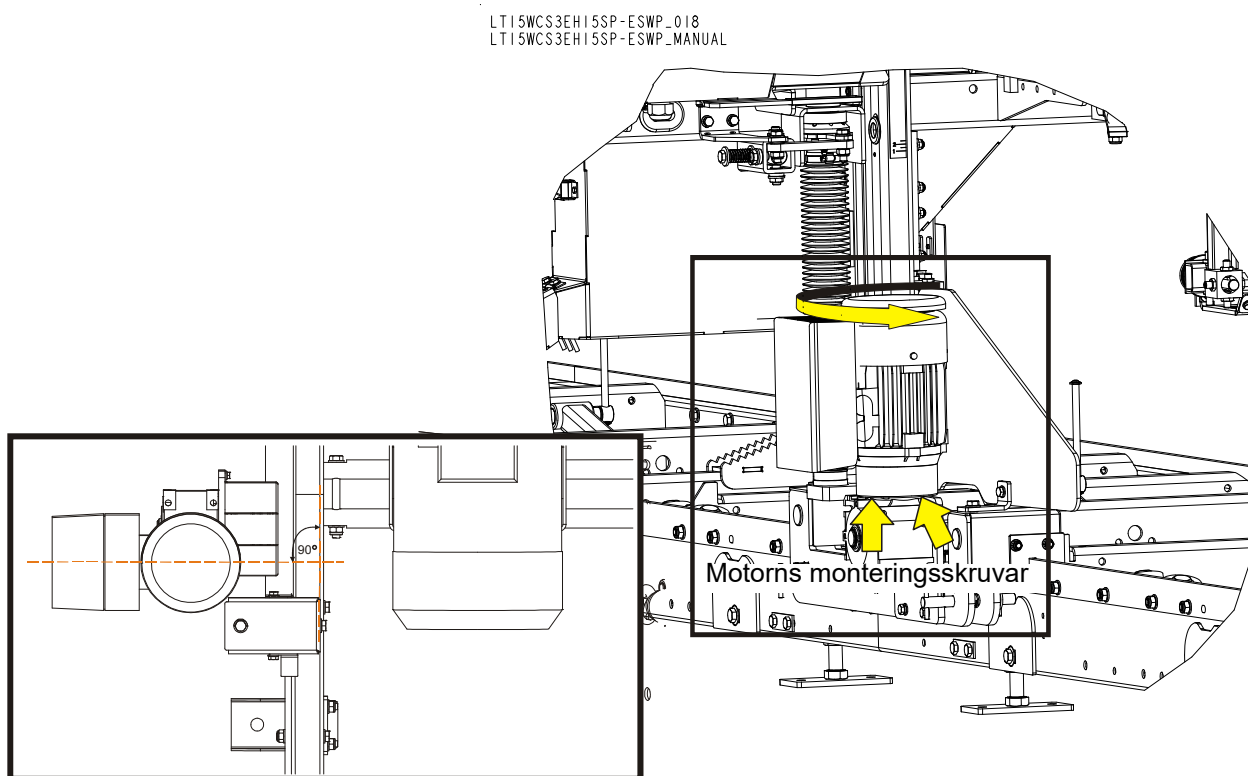


FIG. 2-14

8. Installera elsladdshållaren.

Se figur 2-15.

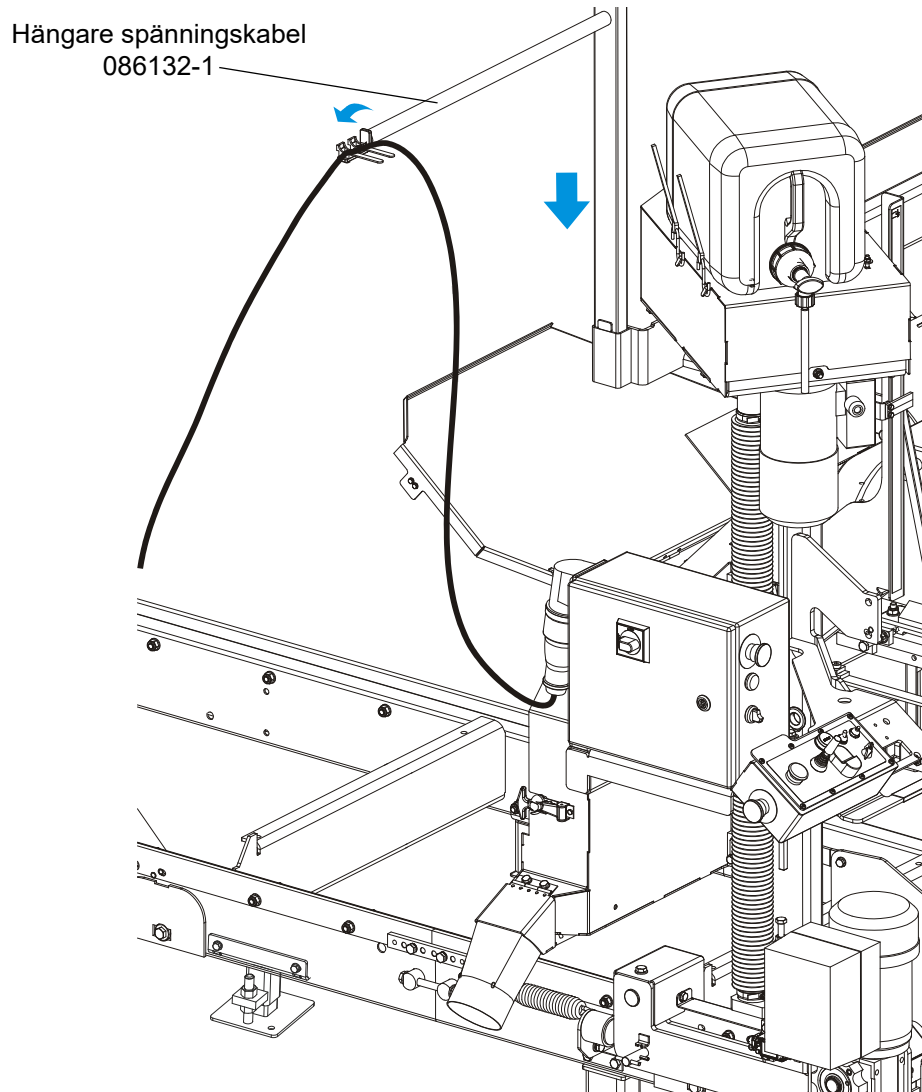


FIG. 2-15

9. Justera kammen som reglerar gränslägeskontakten liksom även såghuvudets stoppbult. [Se Sektion](#), steg 3-8.

2.5 Manuell montering av matarrepshet

1. Montera ett monteringsfäste för matarrepet vid vardera ände av bänkenheten. Använd sexkantsbultar M10x30 med brickor. Fästena skall vinklas mot den ände av ramen på vilken den är monterad, som visas nedan.

Se figur 2-16.

LT15WCS3EH15SP-ESWP_022
LT15WCS3EH15SP-ESWP_MANUAL

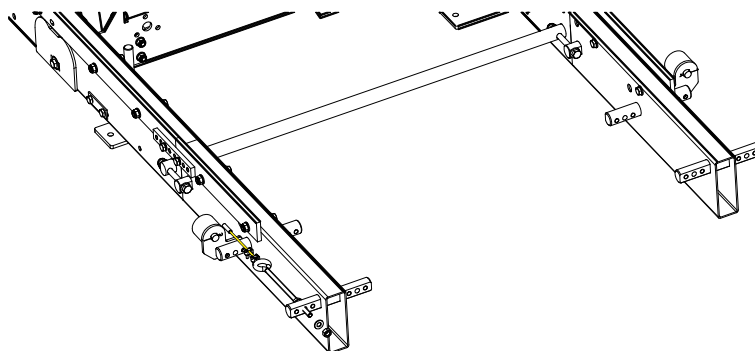
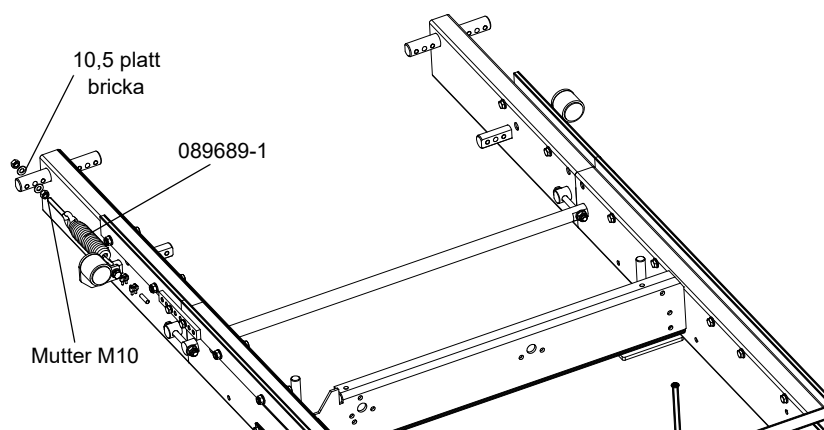


FIG. 2-16

2. Knyt en knut i matarrepets ena ände. Trä repets knutna ände genom det främre monteringsfästet för matarrep. Led repet mellan såghuvudet och bänkramens huvudrör.

Se figur 2-17.

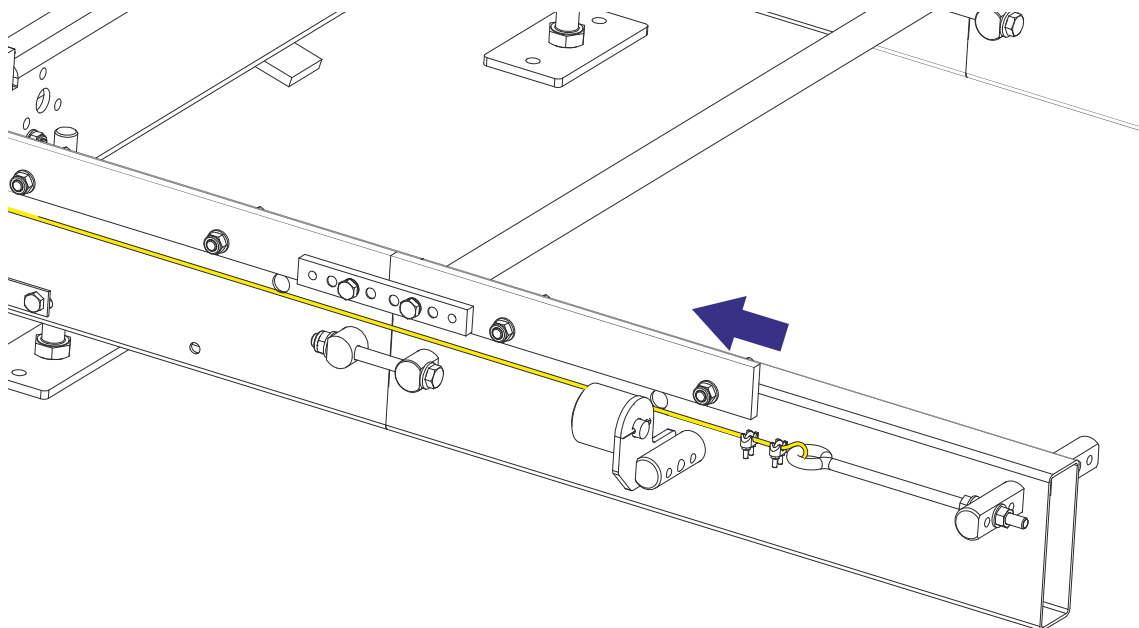


FIG. 2-17

3. Linda repet runt det inre v-spåret i den lägre trissan och dra det vidare till trissan på veven.

Se figur 2-18.

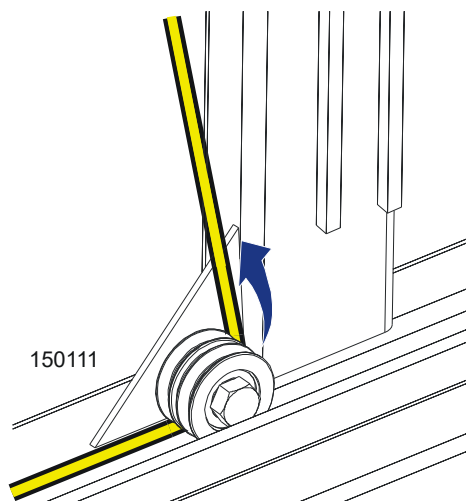


FIG. 2-18

4. Linda repet runt vevens trissa tre varv och led det sedan tillbaka ner till den lägre trissan.

Se figur 2-19.

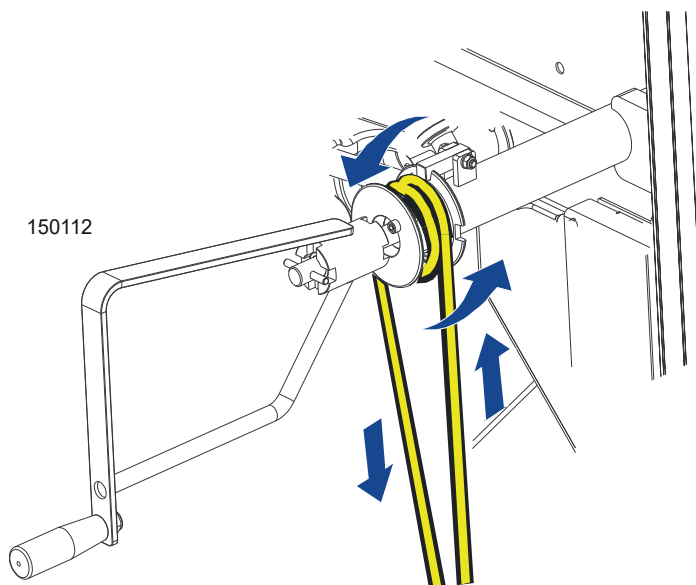


FIG. 2-19

5. Led repet runt det yttre v-spåret i den lägre trissan.

Se figur 2-20.

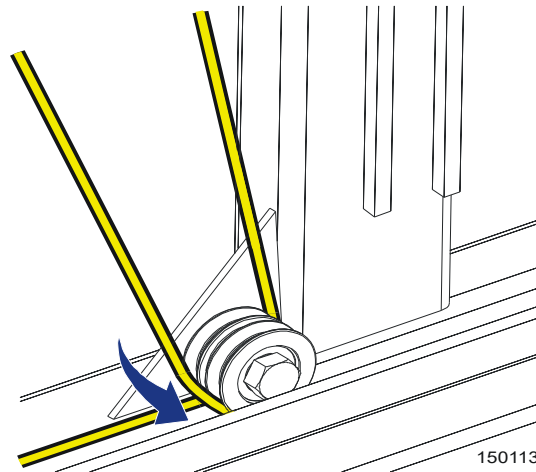


FIG. 2-20

6. Led repet to det bakre monteringsfästet. Knyt en knut i repets ände och stick in det bakre monteringsfästet. Placera knuten i repet så att repet är sträckt när det befinner sig i det bakre fästet.

Se figur 2-21.

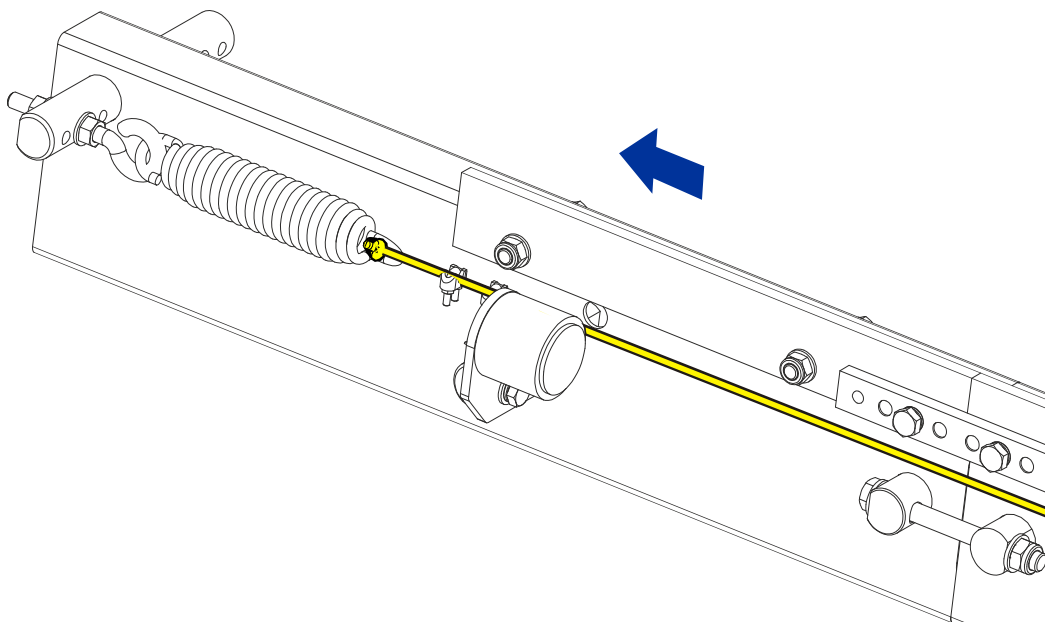
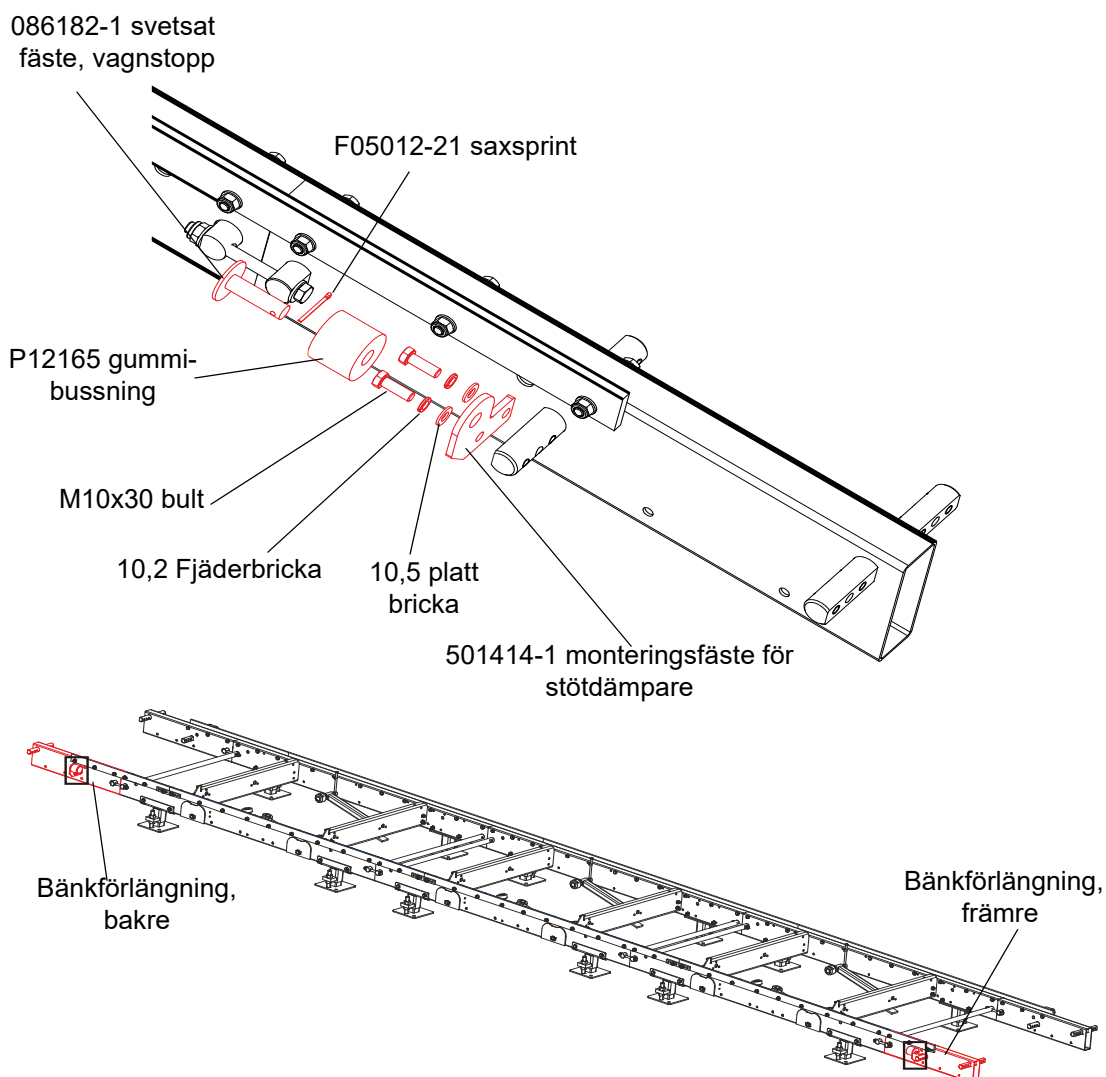


FIG. 2-21

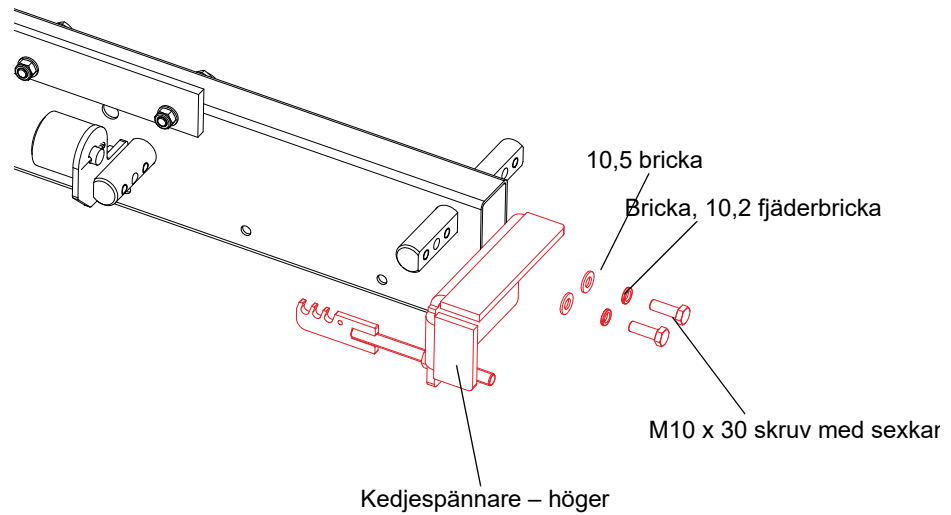
2.6 Montering av självmatningskedja

1. Före installationen av kedjan, kontrollera att självmatningens motor är rätt placerad i förhållande till växellådan, enligt figuren nedan. Om så inte är fallet, vrid motorn tills den är i korrekt driftläge. Fäst motorn vid växellådan med monteringskruvarna.

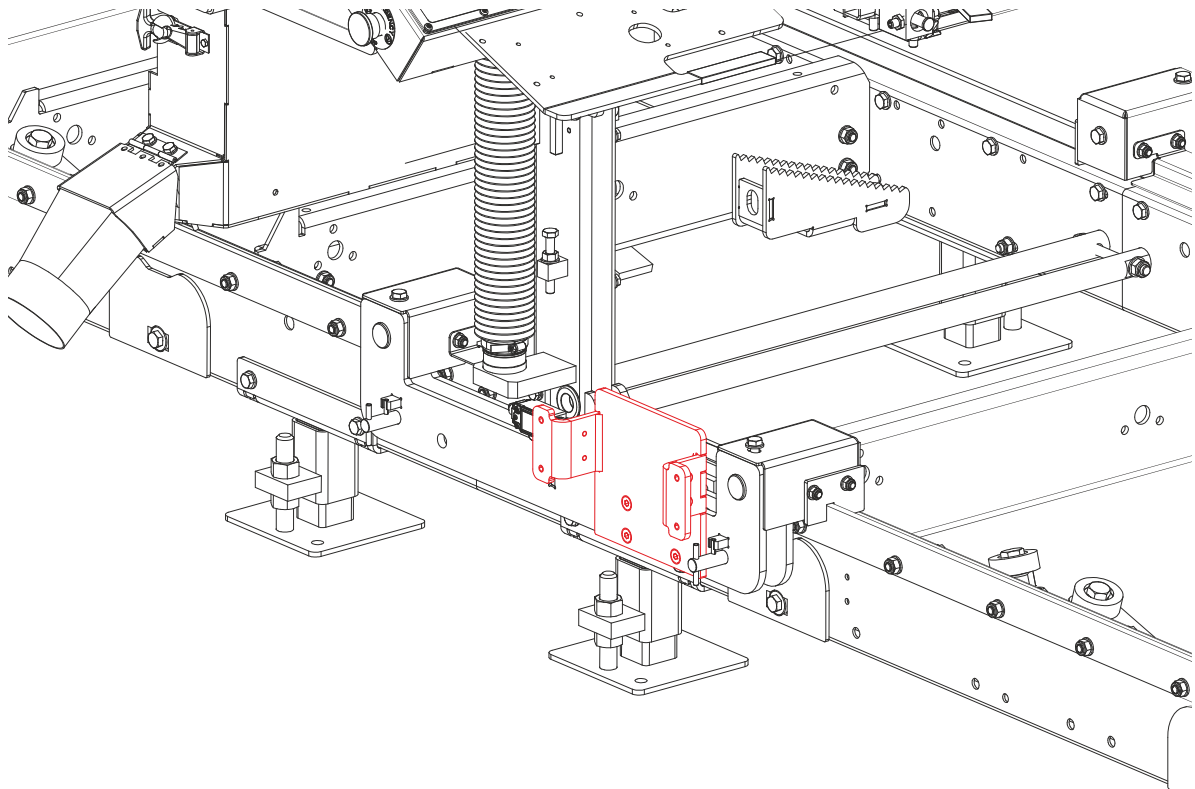
Montera gummidämpare med hållare på bänkens förlängningsdelar – se figuren nedan.



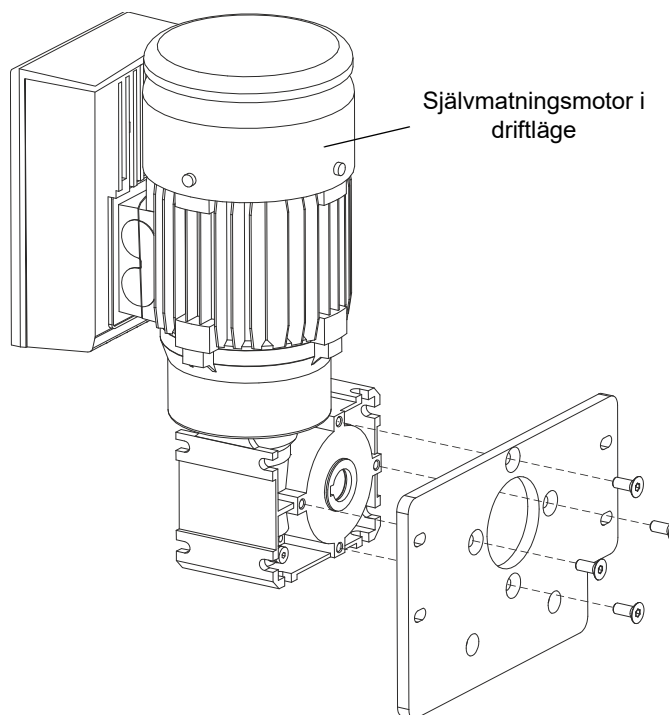
2. Skruva fast delarna 544321 och 544320 på bänkramen som visat i figuren.



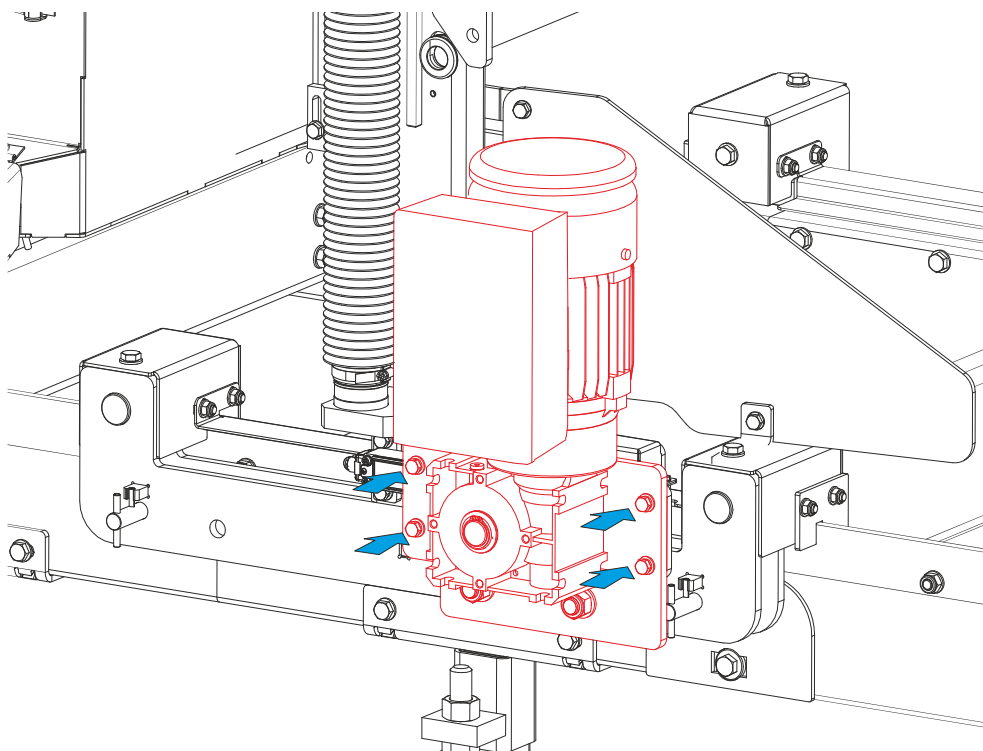
3. Skruva fast monteringsfästet 544313-1 på bänkramen med skruvarna F81002-141 och distanshylsorna 556625-1.



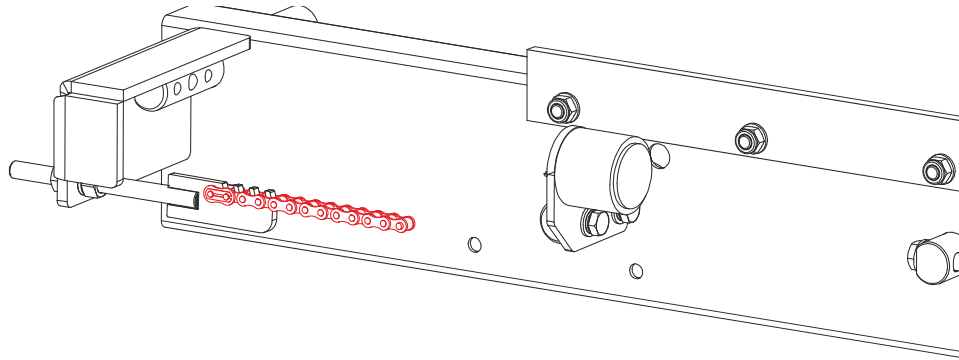
4. Skruva fast plattan 550433-1 på motorn.



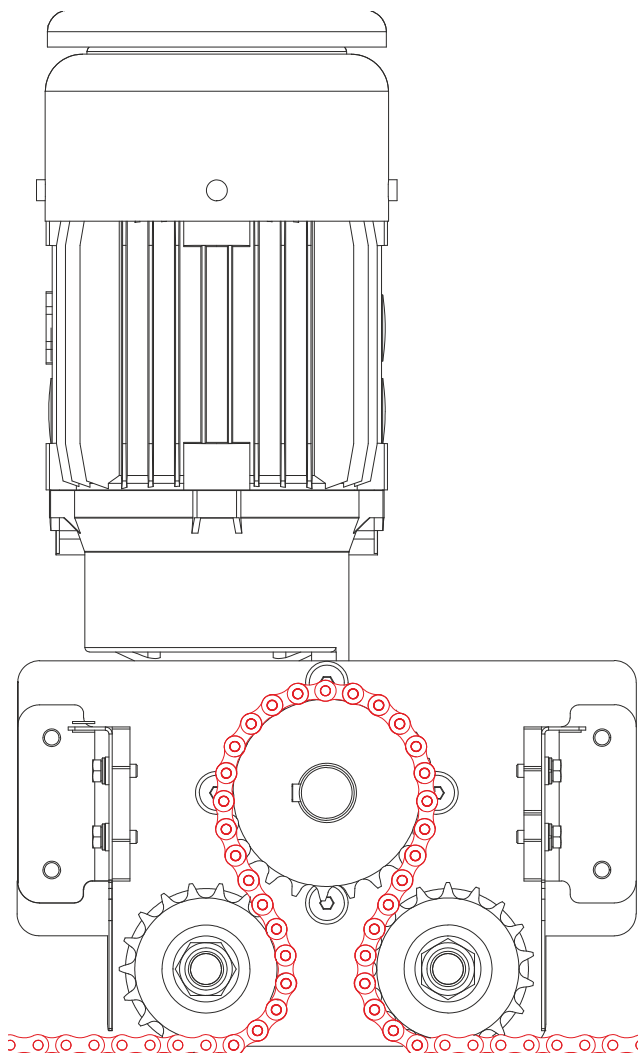
5. Skruva fast hela enheten på bänkramen med bultarna F81002-5 som visat i figuren nedan.



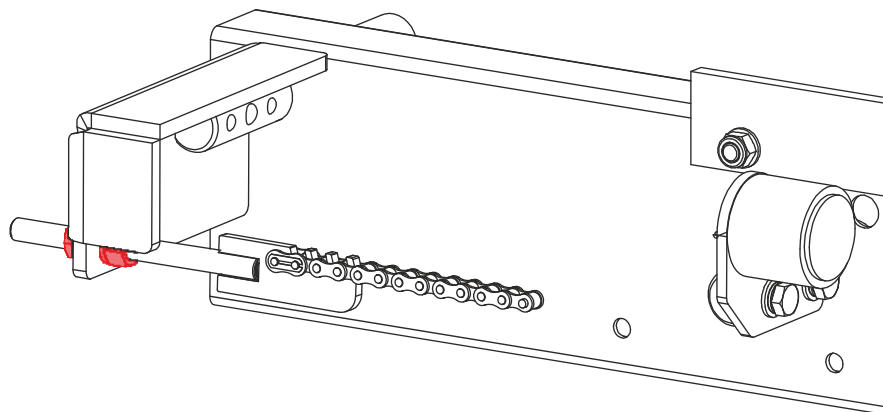
6. Fäst kedjan vid bänkramens ände som visat i figuren.



7. För kedjan genom kugghjulen som visat i figuren och fäst kedjan i andra änden av bänkramen.



8. Spänn åt kedjan i båda ändar med muttrarna.



2.7 Tilläggskena

För att installera en tilläggskena i en bänkrämssektion använder man de monteringshål som finns mellan de två bänkskenorna. Ta bort befintliga bultar och låsmuttrar, som håller spåret på plats. Använd tre sexkantsbultar och låsmuttrar för att fästa bänkskenan på bänksektionen. Sätt tillbaka spårets monteringsbult och låsmutter.

Se figur 2-22.

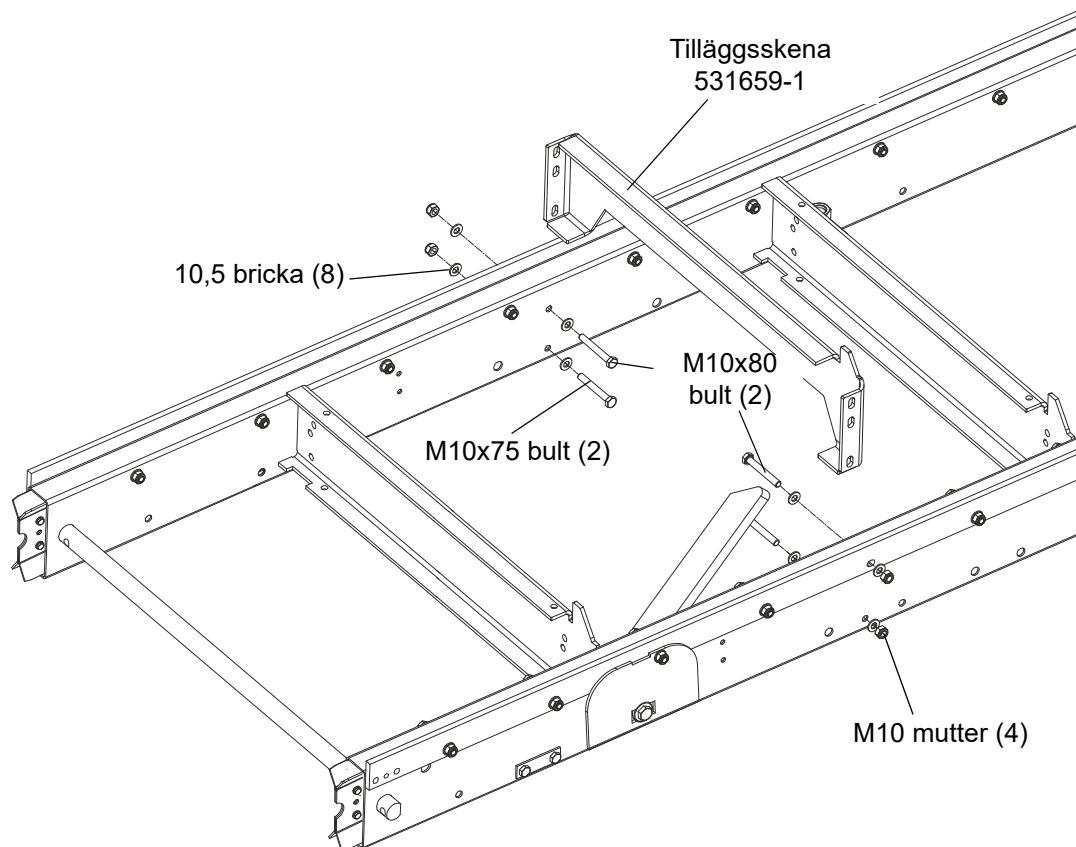
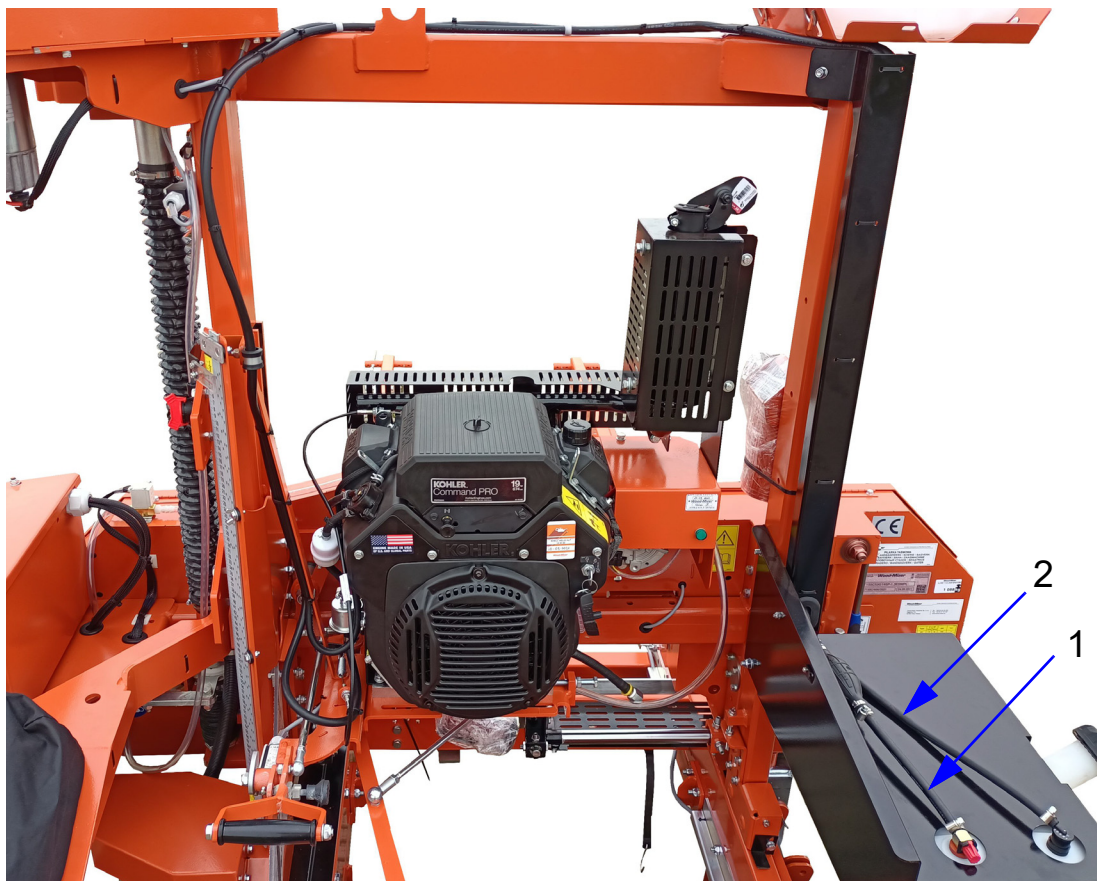


FIG. 2-22

2.8 Installation av bränsleslangarna

Bränsleslangarna bör placeras på sågverksmasten som visat i bilderna nedan.



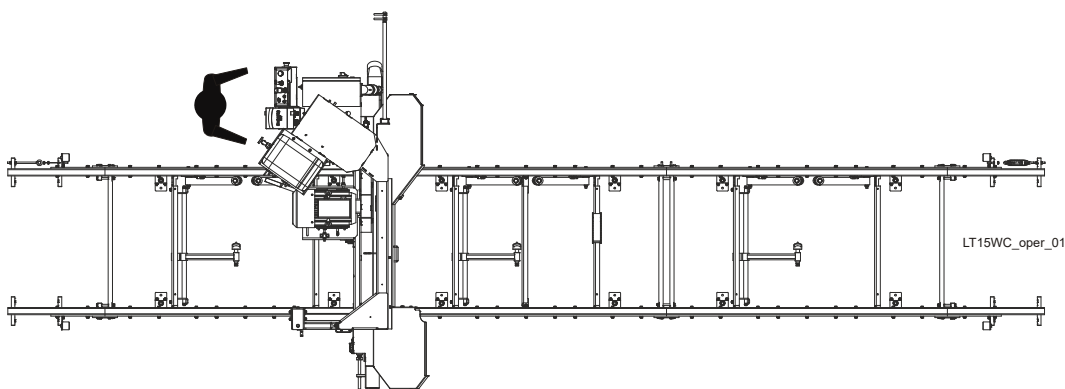
SEKTION 3 INSTALLATION OCH ANVÄNDNING

3.1 Installation av sågverket

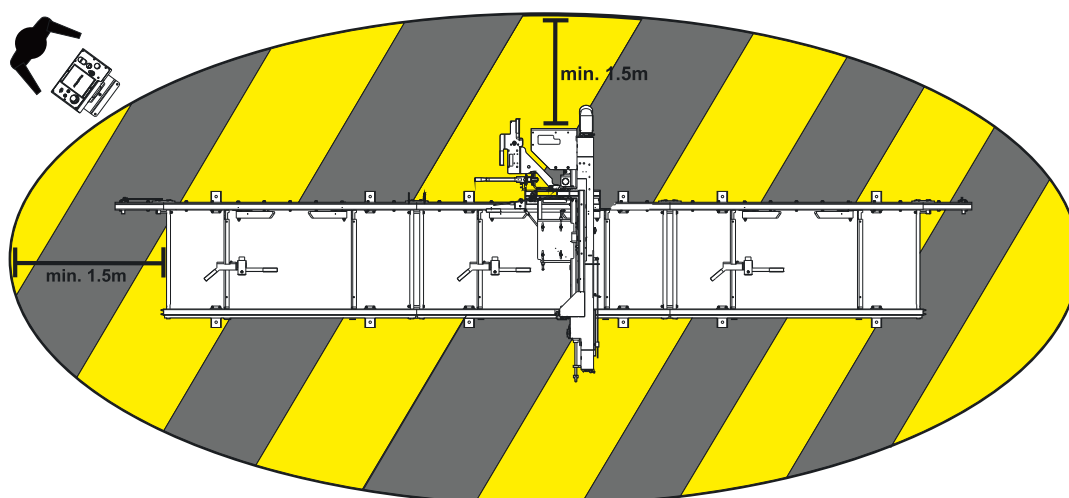


VIKTIGT! Innan du börjar använda sågverket måste följande villkor vara uppfyllda:

- Ställ upp maskinen på ett fast och jämnt underlag. Justera så att sågverket står helt rakt. Förankra sågverket vid underlaget för att förhindra att det rör sig när det är i drift. Vi rekommenderar ett betongfundament (med klassning 31 ton/m² vid var och en av sågverkets fötter) och 16-millimeters förankringsbultar.
- Sågverket får inte användas inomhus utan att ett spånuppsamlingssystem är anslutet och startat.
- Eldrivna sågverk får inte användas utomhus när det regnar eller snöar. De måste i så fall användas och förvaras under tak eller inomhus.
- Det är inte tillåtet att använda sågverk med bensinmotor inomhus. När denna sågverkstyp används utomhus är det tillåtet att arbeta utan anslutet uppsamlingssystem för sågspån. Vi rekommenderar att sågverket ställs upp så att operatören står med sågverket längre ned i vindriktningen. På så sätt skyddas operatören mot sågspån och avgaser
- Sågverket kan endast användas i temperaturintervallet -15 °C till 40 °C.
- Ljusstyrkan vid operatörens position måste vara minst 300 lux.
- Sågverksoperatörens placering visas nedan.



- Operatörspositionen för sågverket med fjärrkontroll visas nedan. För ett sågverk med fjärrkontroll måste operatörens kontrollpanel stå minst 1,5 meter från såghuvudet.



FÖRARPLATS FÖR LT15-SÅGVERK MED FJÄRRKONTROLL

- Spänningsmatningen måste installeras av en kvalificerad elektriker (enligt standarden EN 60204). Spänningsmatningen måste uppfylla specifikationerna i nedanstående tabell.

Se tabell 3-1.

3-fas spänning	Säkring	Föreslagen ledningsstorlek
400 V AC	32 A	4 mm ² Maxlängd: 15m

TABELL 3-1



VIKTIGT! När maskinen startas för första gången, kontrollera att motorns rotationsriktning överensstämmer med vad som indikeras av den pil som finns på motorn. Om rotationsriktningen är felaktig, invertera faserna i fasomvandlaren som sitter i spänningsuttaget (i elboxen). Korrekt inställning av faserna i fasomvandlaren gör att alla sågverksmotorer roterar i rätt riktning.



VARNING! Om sågbladet eller drivremmen går av, vänta tills alla roterande delar har stannat helt. Om denna varning inte åtföljs finns risk för allvarliga skador eller dödsolyckor.

LT15WC-sågverk är endast delvis inriktade vid leverans från fabriken. Vissa enheter måste inriktas av användaren innan sågverket används för första gången.

Enheter som är inriktade vid leverans från fabriken:

- Bladets drivremsspänning;

- Motors varvtal (Gäller endast sågverk för likström);
- Bladhjul (vertikala och horisontella);
- Bladguidens arm - [Se Sektion 6.5](#);
- Bladguider – [Se Sektion 6.6](#);
- Sågbladets höjdskala - [Se Sektion 6.12](#);
- Kam som aktiverar lägerbrytaren och/eller stoppskruven - [Se figur 3-7](#).

Nedanstående installationsförfarande ska alltid följas när bandsågverket flyttats eller sätts ihop igen. Om problem med sågning inträffar eller vid misstanke om felaktig inställning, [Se Sektion SEKTION 6](#) för fullständiga instruktioner om justering av bandsågverket.

1. Justera ramens ben så att bandsågverket verkar vara i nivå. Om bandsågverket står på lös grund använder man vid behov mellanlägg under benen.
2. Dra ett snöre från den främre bänkskenan till den bakre bänkskenan nära manöverboxen. Placera likadana avståndsklossar mellan snöret och den främre respektive bakre bänkskenan. Mät avståndet mellan snöret och de andra bänkskenorna. Justera ramens ben tills alla bänkskenor har samma avstånd från snöret.
3. Lossa tilläggsskenans bultar och justera skenan så att den befinner sig lika långt från snöret som övriga bänkskenor. Dra till bultarna igen.

Se figur 3-1.

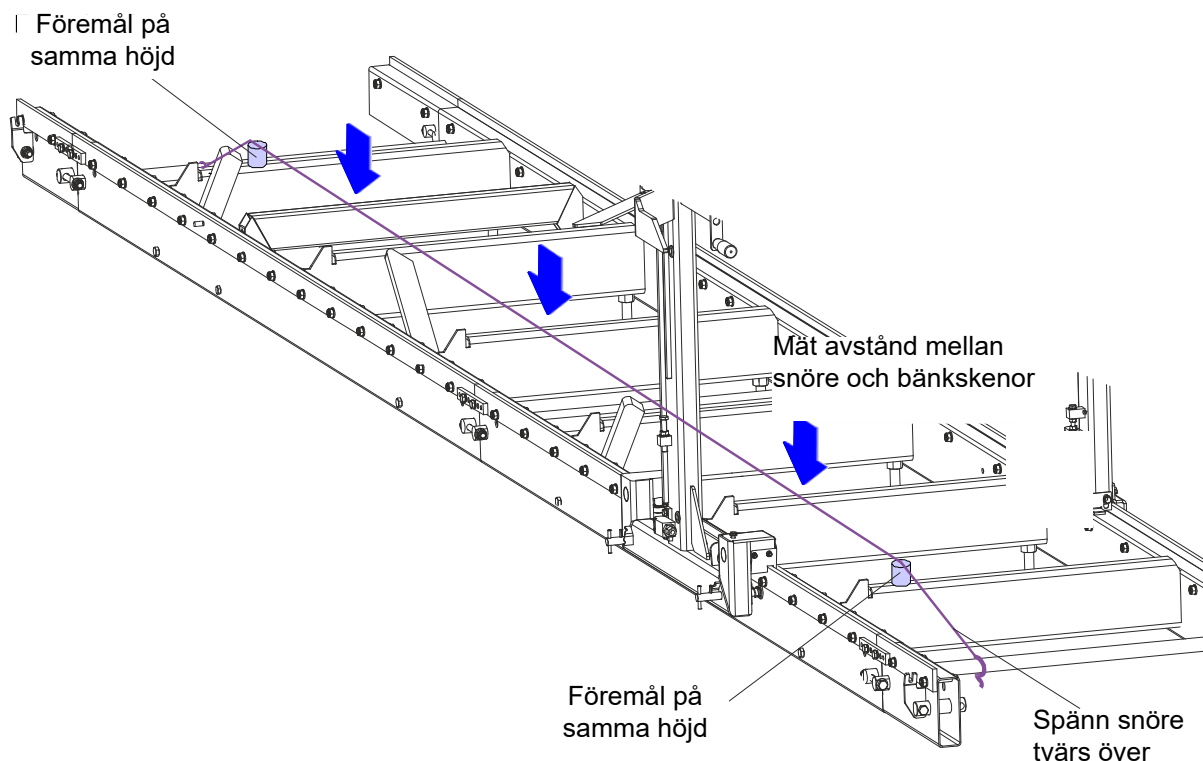


FIG. 3-1

4. Upprepa injusteringen av bänkskenor med snöre på ramens andra sida.
5. Installera ett sågblad ([Se Sektion 3.2](#) t.o.m. [Sektion 3.4](#)) och flytta sågvagnen tills sågbladet befinner sig över den främre bänkskenan.
6. Sågbladets styrrullar skall inte röra vid eller böja ned sågbladet och bladguidsarmen skall flyttas längst ut, bort från den andra bladguiden.
7. Mät avståndet från bänkskenan till sågbladets nedre del nära den inre (stationära) bladguiden.
8. Mät avståndet från bänkskenan till sågbladets nedre del nära den yttre (flyttbara) bladguiden.

Se figur 3-2. När sågbladet är parallellt med bänken kommer avståndet att vara detsamma från bänkskenan till såghuvudets inre respektive yttre del. Om inte, justera såghuvudets lutning. För att göra detta lösgör du de fyra monteringsmuttrarna (A) och justerar såghuvudets justermutter (B).

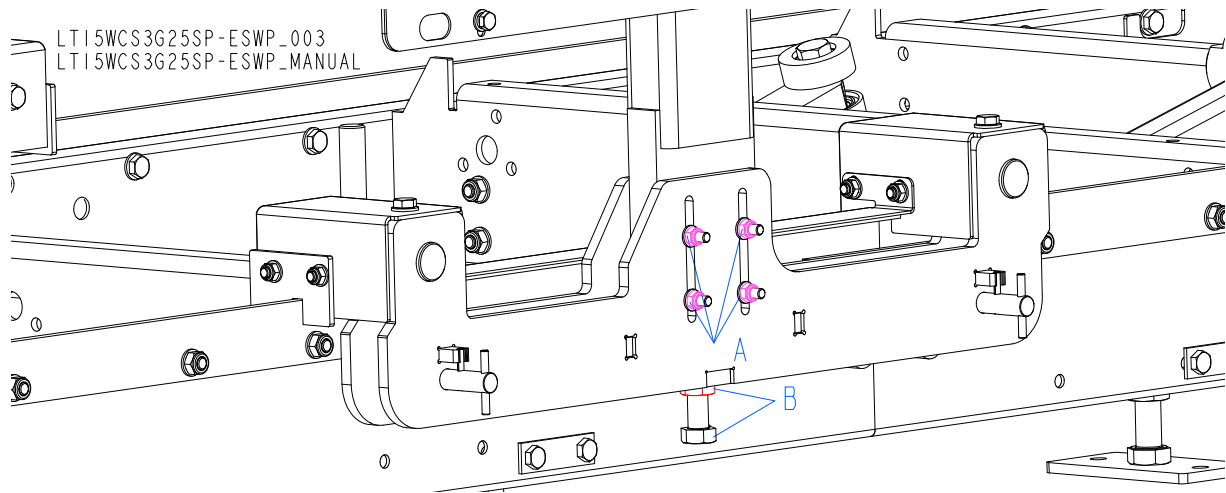


FIG. 3-2

9. Se noga till att hela ytan på gliddynan har kontakt med masten. Använd justeringsmuttrarna som visas nedan för att vid behov justera gliddynorna.

Se figur 3-3.

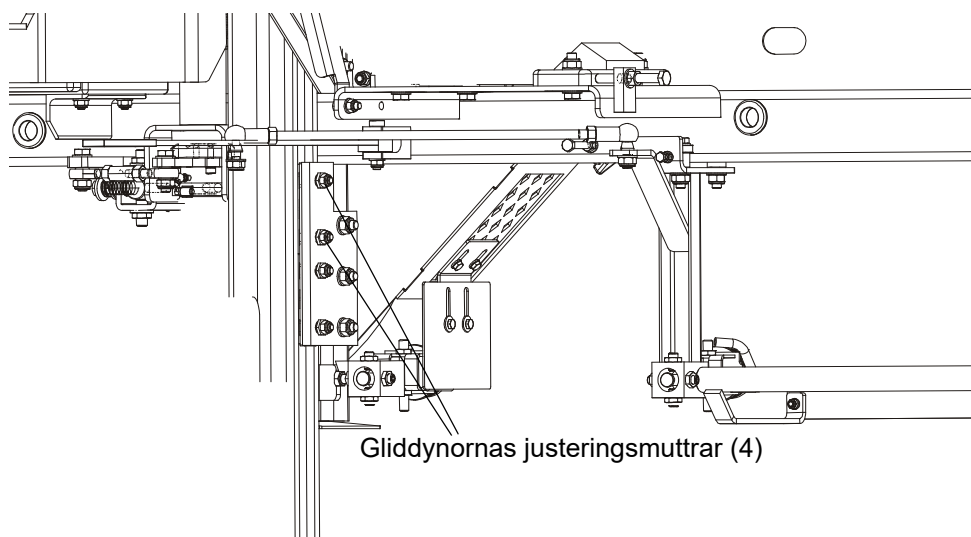


FIG. 3-3

10. Kontrollera att sågbladet löper parallellt med bänkskenorna. Gör detta med hjälp av verktyget för inriktning av bladguiden.
- Anslut verktyget till sågbladet nära den yttre bladguiden (bredvid bladhjulet på tomgångssidan). Se noga till att verktyget inte vilar på någon tand eller utstående kant och ligger plant på sågbladet.

Se figur 3-4.

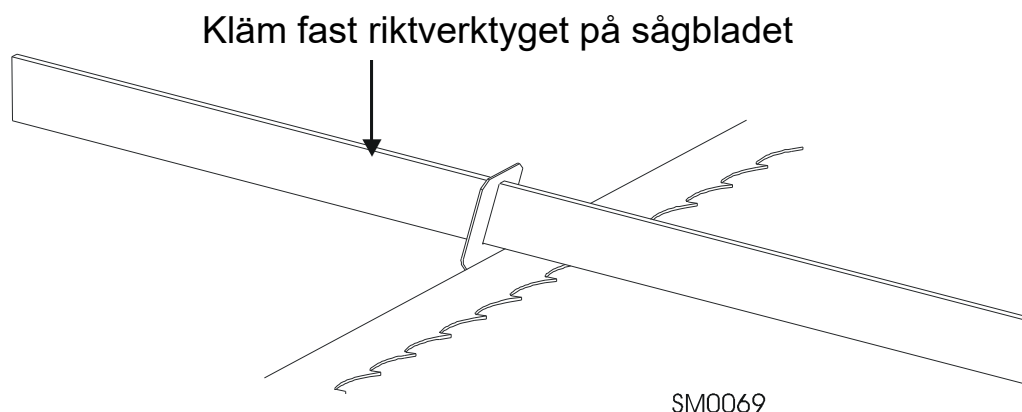


FIG. 3-4

- Flytta såghuvudet så att verktygets främre ände befinner sig över den första bänkskenan. Mät avståndet från verktygets nederdel till bänkskenans övre yta.
- Flytta såghuvudet så att verktygets främre ände befinner sig över den bänkskenan. Mät ännu en gång avståndet från verktygets nederdel till bänkskenan.
- Om de två måtten skiljer sig med mer än 1,5 mm skall den vertikala lutningen hos sågbladets icke-drivande hjul justeras. [Se figur 3-5.](#)
- Ta bort verktyget från sågbladet och sätt tillbaka det i närheten av den inre bladguiden. Mät från verktygets båda ändar till bänkskenan. Om måtten vid verktygets fram- respektive bakända skiljer sig åt med mer än 1,5 mm, justera den vertikala lutningen på sågbladets drivhjulssida. [Se figur 3-6.](#)

Se figur 3-5. Vrid det icke-drivande hjulet uppåt genom att lossa den nedre justeringsskruven ett halvt varv. Lossa den övre justeringsskruvens mutter och dra åt den övre justeringsskruven. Dra sedan åt den övre och den nedre muttern.

För att vrida hjulet nedåt, lossa den övre justeringsskruven ett halvt varv. Lossa den nedre justeringsskruvens mutter och dra åt den nedre justeringsskruven. Dra åt den övre och den nedre muttern.

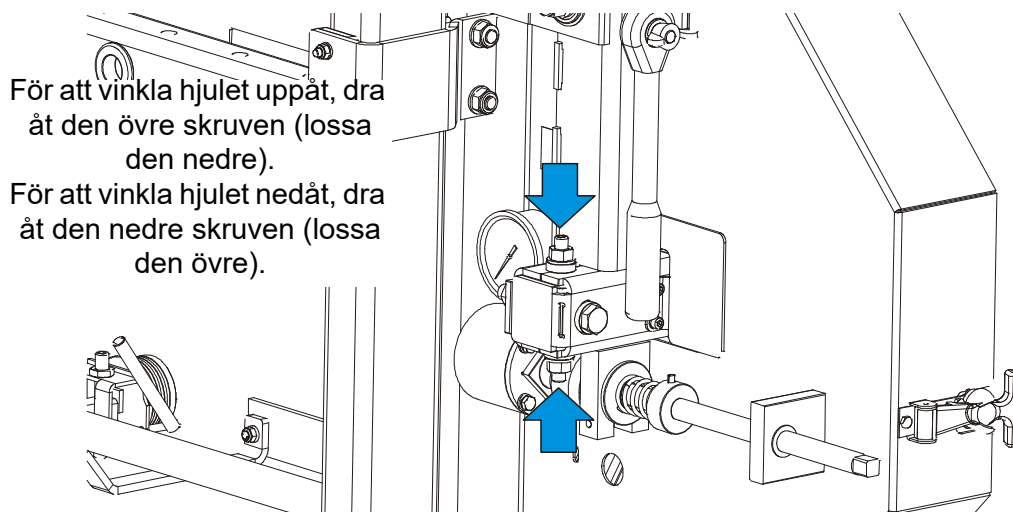


FIG. 3-5

Se figur 3-6. Använd skruvarna enligt nedan för att justera lutningen hos bladhjulen på drivsidan. För att öka bladhjulets lutning nedåt, lossa den övre justeringsskruven. Lossa låsmuttern på den nedre justeringsskruven och dra åt skruven. Dra till de övre och nedre muttrarna.

För att öka bladhjulets lutning uppåt, lossa den nedre justeringsskruven. Lossa låsmuttern på den övre justeringsskruven och dra till skruven. Dra till de övre och nedre muttrarna.

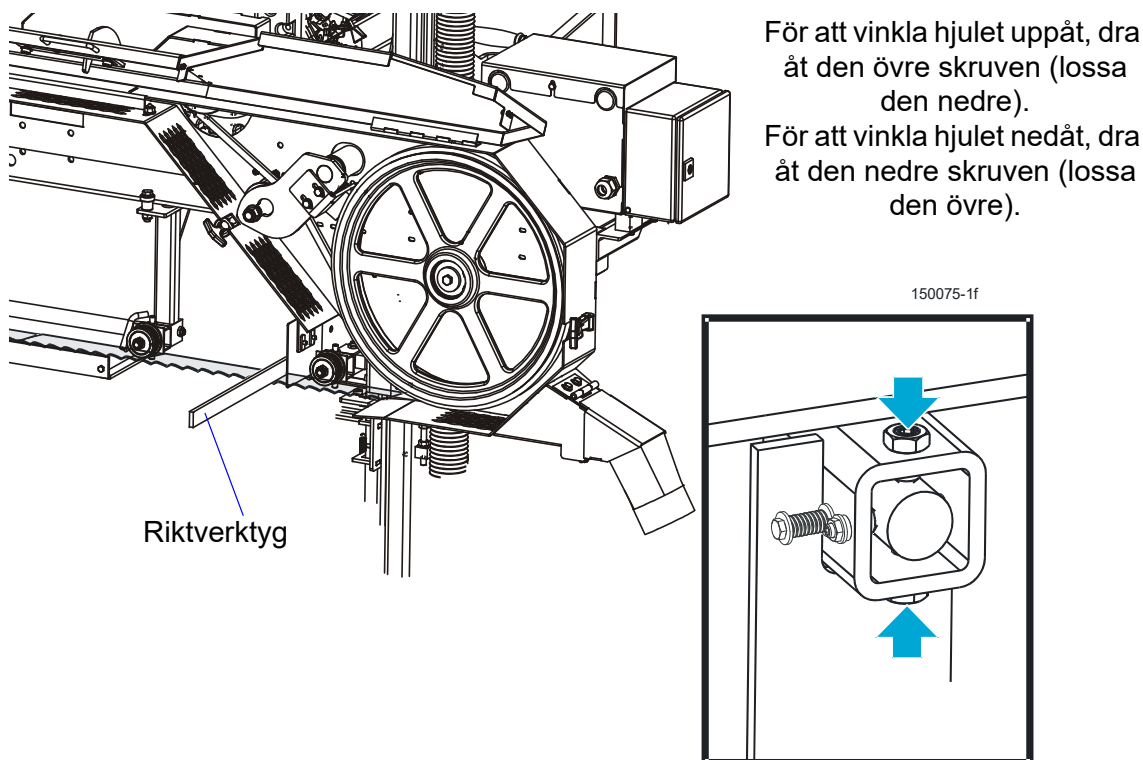


FIG. 3-6

- Kontrollera den vertikala inriktningen för båda sågbladshjulen igen. Justera igen vid behov.

11. Justera avståndet mellan varje bladguidebläns och sågbladets baksida. [Se Sektion 6.9](#)
12. Justera bladguidernas horisontella vinkel. [Se Sektion 6.10](#)
13. Justera sågbladets nedböjning ([Se Sektion 6.7](#)) och bladguidernas vertikala vinkel ([Se Sektion 6.8](#)).

TIPS: Det är bäst att till en början sätta sågbladets nedböjning till 3-4 mm och sedan justera bladguiderna i vertikalplanet, gör sedan de slutliga justeringarna gällande sågbladets nedböjning. Korrekt nedböjning för sågbladets är 6 mm. När sågbladets nedböjning är inställd, kontrollera bladguidernas vertikala inriktning och justera vid behov.

14. Installera sågbladets höjdmätare. För att göra detta, mät först avståndet från undre kanten på en av de nedåtriktade sågbladständerna, ned till bänkskenans ovansida. Sätt sedan sågbladets höjdmätare på monteringsfästet så att det visar rätt avstånd från sågbladet till bänken. Justera höjdmätaren vid behov. [Se Sektion 6.12](#).
15. Sätt fast bladguidens skydd med bultar så att dess nedre kant befinner sig cirka 5mm ovanför sågbladet.

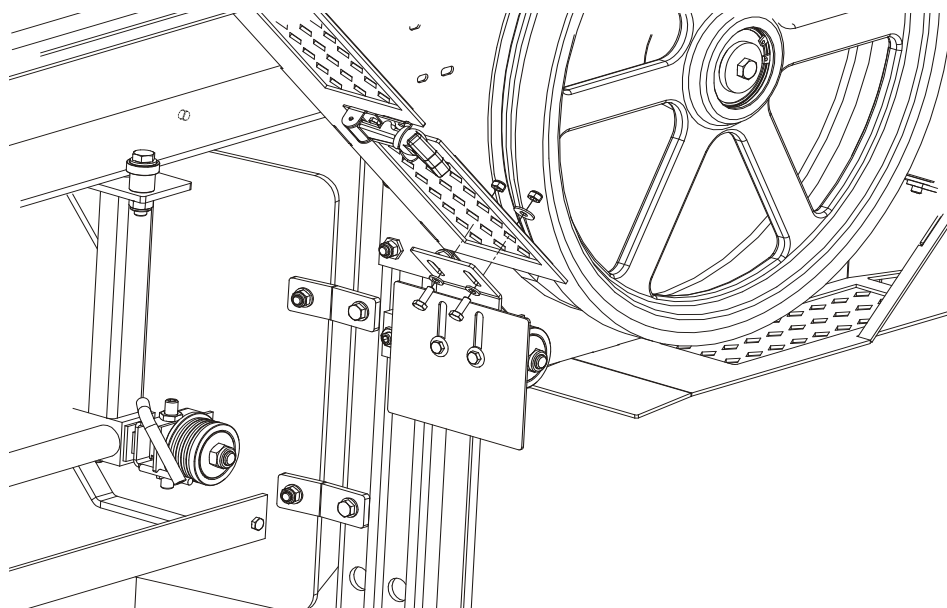
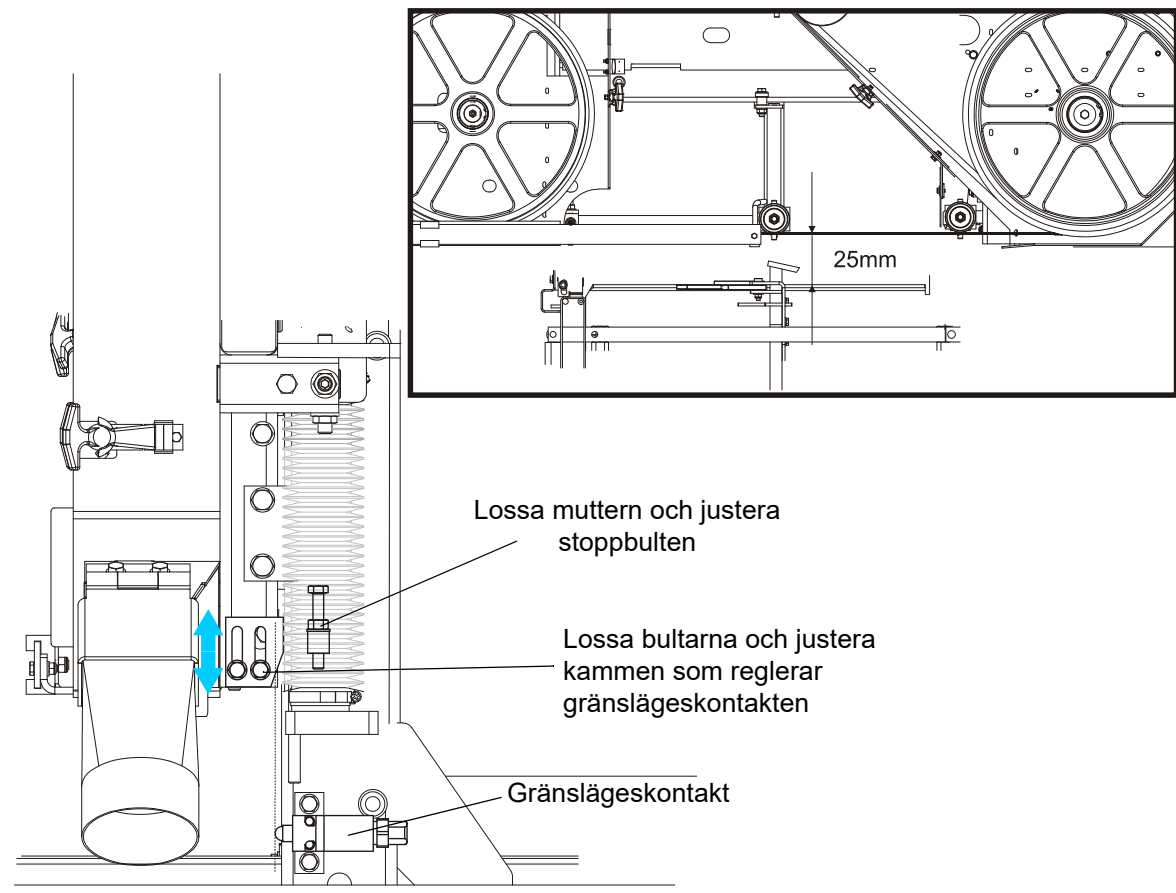


FIG. 3-7

Se figur 3-7. Justera styrkammen som kopplar in gränslägesbrytaren liksom såghuvudets stoppbult så att såghuvudet stannar vid sin lägsta rörelsegräns, vid höjden 25 mm över bänken.



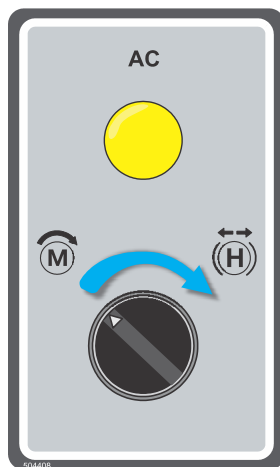
3.2 Byte av sågblad

FARA! Koppla alltid ur sågbladet och stäng av sågverkets motor innan sågbladet byts ut. Koppla från strömmen med huvudströmbrytaren. Om man inte gör det inträffar allvarliga skador.

VARNING! Använd alltid handskar och skyddsglasögon när sågbladet hanteras. Håll alla andra personer borta från området när sågbladet rullas ihop, rullas upp, bärs eller byts ut. Det är säkrast att bara en person byter ut sågbladet! Om varningen inte följs finns risk för allvarliga skador.



VIKTIGT! Vrid vredet åt vänster för att manuellt lossa motorbromsen. Snurra på bladhjulen efter montering av det nya bladet för att kontrollera att det är korrekt monterat.



Justera så bladguidens arm är helt öppen.

Öppna sågbladets skyddskåpa. Vrid sågbladets spänningsvred så att spänningen i sågbladet släpper; vrid tills bladet dras in och sågbladet ligger löst i sågbladets skyddskåpa. Lyft ur sågbladet ur dess skyddskåpa.

Installera ett nytt sågblad på sågbladshjulen. När ett sågblad installeras ska man se till att tänderna pekar i rätt riktning. Tänderna som befinner sig mellan banguiderna skall peka mot sågspånsutkastaren.

Placera 1 1/4" brett sågblad på hjulen så att tandluckan är 3 mm utanför hjulets framkant. Placera 1 1/2" brett sågblad på hjulen så att tandluckan är 4,5 mm utanför hjulets framkant.

Stäng sågbladets skyddskåpa.

Vrid sedan spänningsvredet tills sågbladet har rätt spänning.

3.3 Spänning av sågblad

Se figur 3-8. Spänn bladet genom att vrida spännanordningens handtag medurs tills spänningsmätaren visar rekommenderad spänning. Kontrollera sågbladets spänning med jämna mellanrum när blockkontrollen justeras eller när man sågar. När sågbladet och remmarna värms upp och blir längre, kommer sågbladets spänning att ändras. Även förändringar i omgivande temperatur kan orsaka att spänningen ändras.

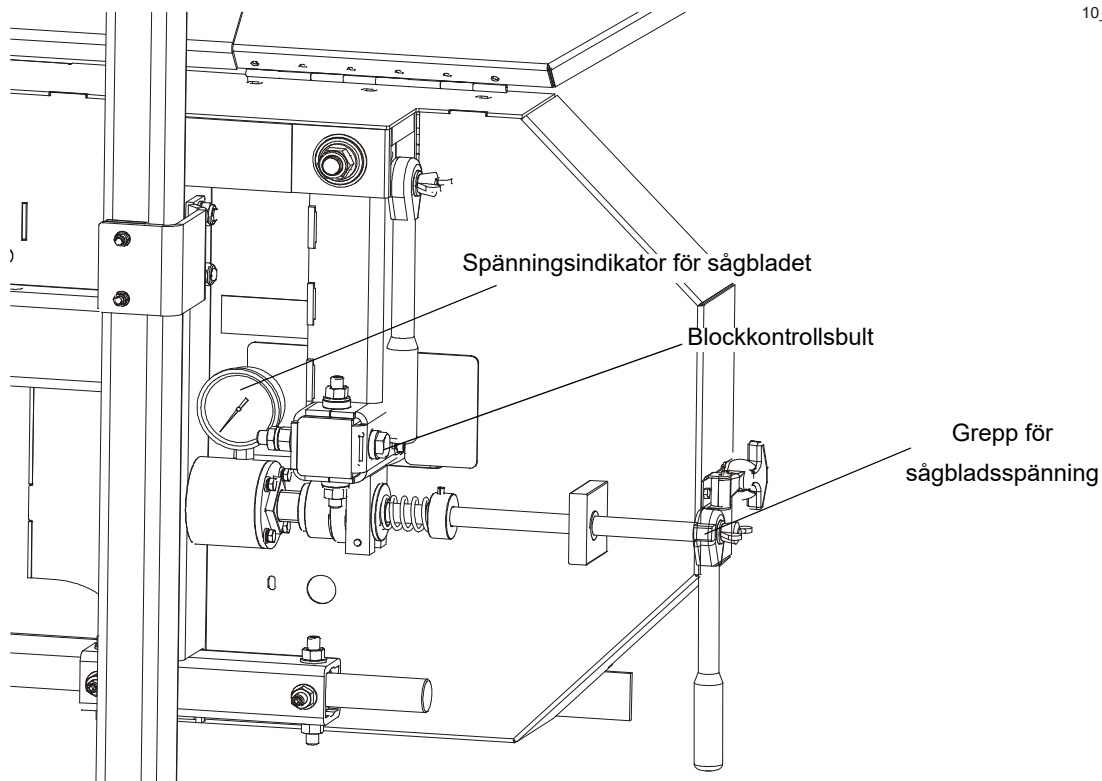


FIG. 3-9

Se tabell 3-2. Rekommenderad spänning för olika typer av blad visas nedan.

Sågbladstyp	Bladmått		Spänningsområde	
	Bredd	Höjd	PSI	Bar
275	1,07	32	1015–1088	70-75
375	1,14	32	1088–1160	75-80
2735	1,07	35	1160–1233	80-85

TABELL 3-2



SE UPP! Se till att sågbladet inte är spänt när sågverket inte används (till exempel när ett skift avslutas). Sågverket ska ha en märkning som visar att bladet ska spännas före start.

3.4 Inställning av sågbladets bana

1. Se noga till att sågbladets skyddskåpa är stängd och alla personer håller sig borta från sågbladet.
2. Starta motorn ett ögonblick tills sågbladet placerar sig själv på hjulen.



WARNING! Vrid inte bladhjulen för hand. Om man vrider sågbladshjulen för hand kan allvarliga olyckor inträffa.

3. Stäng av motorn och kontrollera sågbladets läge på sågbladshjulen.

Se figur 3-9. Placera blad med bredden 1 1/4 tum på hjulen så att tandluckan är 3,0 mm ($\pm 0,75$ mm) ut från hjulets framkant.

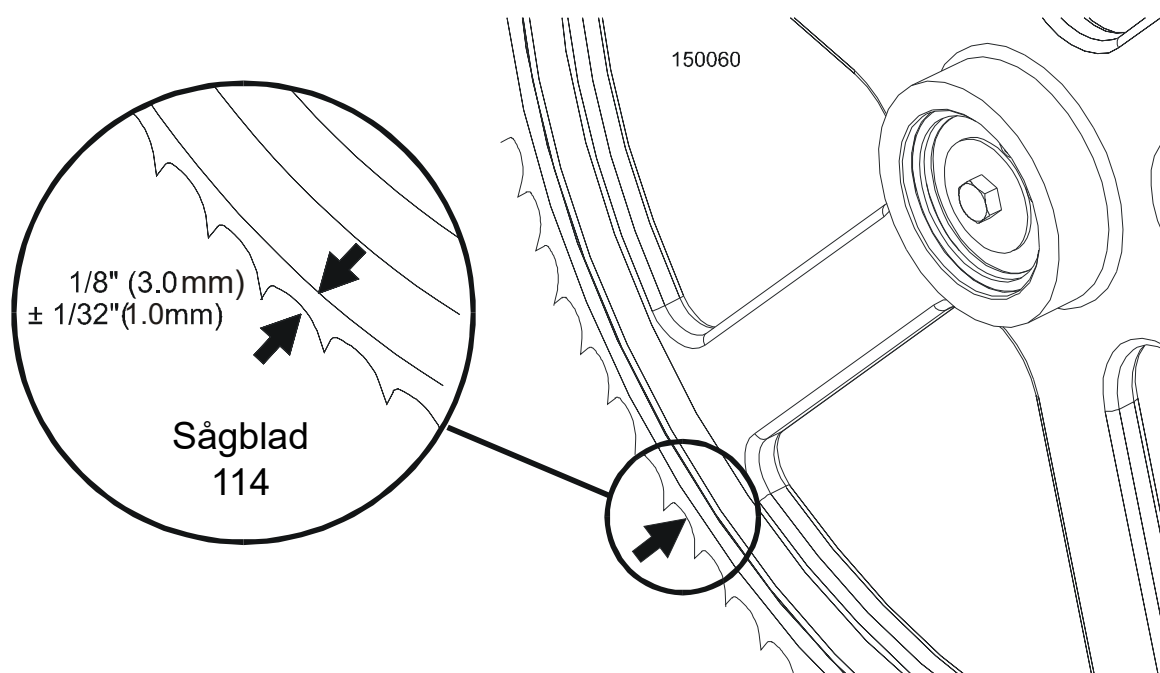


FIG. 3-10

Se figur 3-10. Justera läget där sågbladet rör sig på sågbladshjulen genom att använda blockkontrollsbulten.

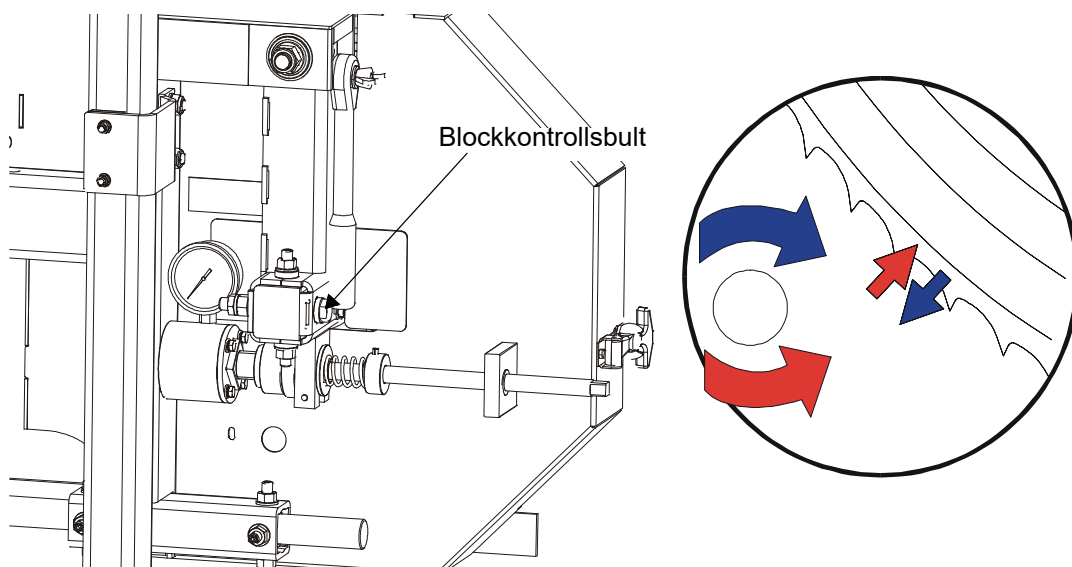


FIG. 3-11

Om sågbladet sticker för långt, backa sågbladet upp på hjulet genom att vrida kantsågningstyrningen moturs. Om sågbladet är för långt in vrids blockkontrollen medsols tills sågbladets tandlucka är på rätt avstånd från hjulets framkant.

4. Justera sågbladsspänningen vid behov för att kompensera för eventuella förändringar som kan ha uppstått när blockkontrollen justerades.
5. Stäng sågbladets skyddskåpa.



FARA! Se till att alla skydd är på plats och ordentligt fastsatta innan sågverket används. Om varningen inte följs finns risk för allvariga skador.

VIKTIGT! När sågbladet är inriktat på hjulen, kontrollera alltid bladguidernas avstånd och läge två gånger. ([Se SEKTION 6](#) för mer information.)

3.5 Start av motorn

För information om start och användning av motorn hänvisas till den speciella handbok som medföljer motorn.



VIKTIGT! När maskinen startas för första gången, kontrollera att motorns rotationsriktning överensstämmer med vad som indikeras av den pil som finns på motorn. Om rotationsriktningen är felaktig, invertera faserna i fasomvandlaren (sitter i spänningsuttaget). Korrekt inställning av faserna i fasomvandlaren gör att alla sågverksmotorer roterar i rätt riktning.



FARA! Se noga till att alla skydd och kåpor sitter på plats samt är fästa/stängda innan sågverket används. Om varningen inte följs finns risk för allvarliga skador.



FARA! Se alltid till att sågbladet är urkopplat och att alla personer är utanför sågbladets räckvidd innan motorn startas. Om varningen inte följs finns risk för allvarliga skador.



VARNING! Använd alltid skydd för ögon, öron, andning och fötter samt skyddskläder när maskinen används samt vid service. Om varningen inte följs finns risk för allvarliga skador.

3.6 Lastning, vändning och klampning av stockar

För att lasta en stock:

1. Flytta sågvagnen till ramens främre ände.



SE UPP! Innan en stock lastas, se till att såghuvudet är flyttat tillräckligt långt fram, så att stocken inte träffar det. Om varningen inte följs kan anläggningen skadas.

2. Flytta stockklamparna till allra nedersta läget och flytta dem sedan mot sågverksramens ilastningssida.



SE UPP! Se noga till att stockklamparna är helt nedfällda innan en stock lastas på bänken. Om varningen inte följs kan anläggningen skadas.

3. Fäll upp sidoanhängarna på sågverksbänken för att förhindra att stocken trillar ner.
4. Placera stocken vid foten av ramperna.
5. Använd timmerkroken för att rulla stocken uppför ramperna och upp på sågverksbänken. Placera stocken mot sidoanhängarna.
6. Tag bort stockramperna och ställ åt sidan.



SE UPP! Om lastramper (tillval) används för att lägga en stock på sågverksbänken ska dessa tas bort från hållarna på bänkramen före sågning. Såghuvudet kan träffa rampstoppen när det ställts in för låga skär och skadas.

Om sågverket inte är utrustat med lastramper använder du annan utrustning för att få upp stocken på sågbänken. Du kan också använda brädor för att göra detta.

Vända stockar:

1. Använd en timmerkrok för att vrida stocken mot sidoanhängarna tills den är vriden till det läge som önskas för första skäret.

För att klampa fast en stock:

1. Placera klamparna mot stocken tillräckligt långt ner så de är under snitten på en given sida av stocken. Flytta stocken med hjälp av stockklamparnas handtag så att den hamnar stadigt mot sidoanhållen.

Se figur 3-11.

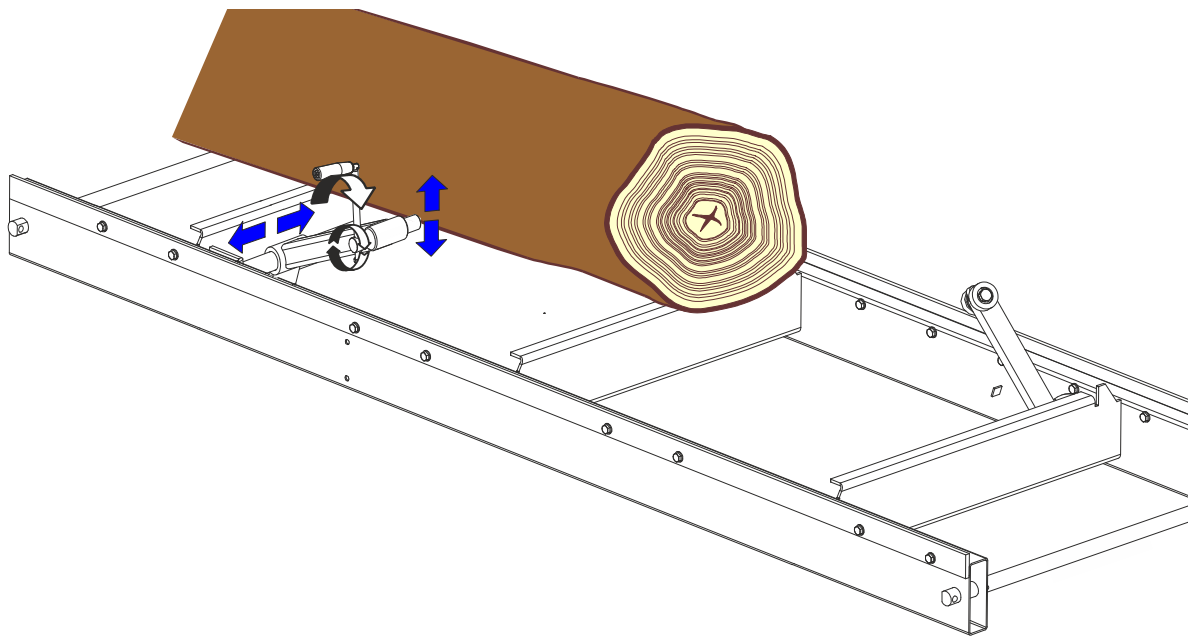


FIG. 3-12

2. Lämna veven i dess nedersta läge, för att undvika skador på bladet.

Se figur 3-12.

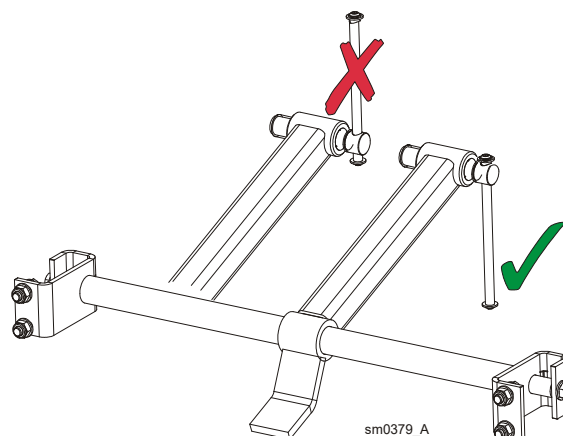


FIG. 3-13

3. Se noga till att sidoanhållen är belägna så lågt att sågbladet kan passera över dem. Om så inte är fallet, backa klamparna något och för sedan sidoanhållen nedåt tills de är placerade under höjden för ditt senaste snitt på båda sidor av stocken.

För att få en stock i rätt höjd:

Använd kilen (tillval) för att vid behov höja en avfasad stocks ena ände. Rikta upp stockens ena ände tills stockens kärnmitt befinner sig på samma avstånd från bänkskenorna vid stockens båda ändar.

Se figur 3-13.

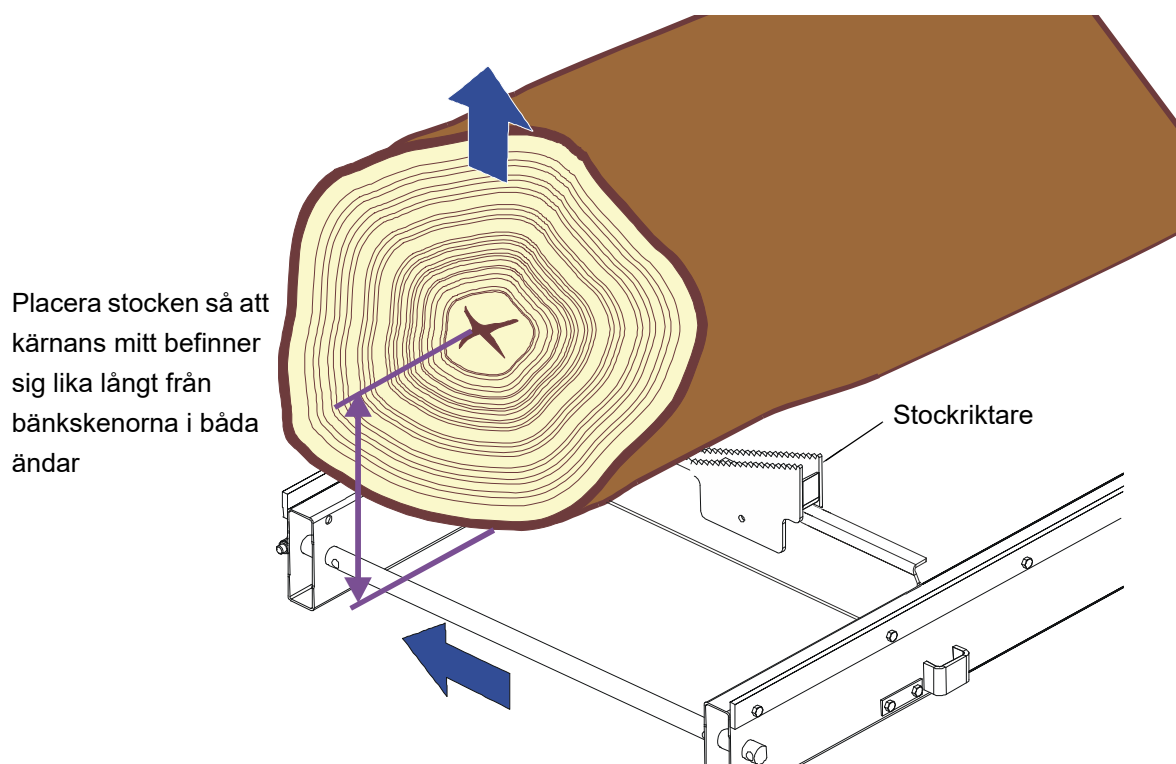


FIG. 3-14

Manuell fotbräda (tillval). Om man behöver göra justeringar, placeras veven i fotbrädans fixtur vid den ände av stocken som ska höjas. Vrid veven medsols för att höja stockens ände. Höj en lämplig ände av stocken tills stockens kärna befinner sig på samma avstånd från fotbrädan i båda ändar.

Se figur 3-14.

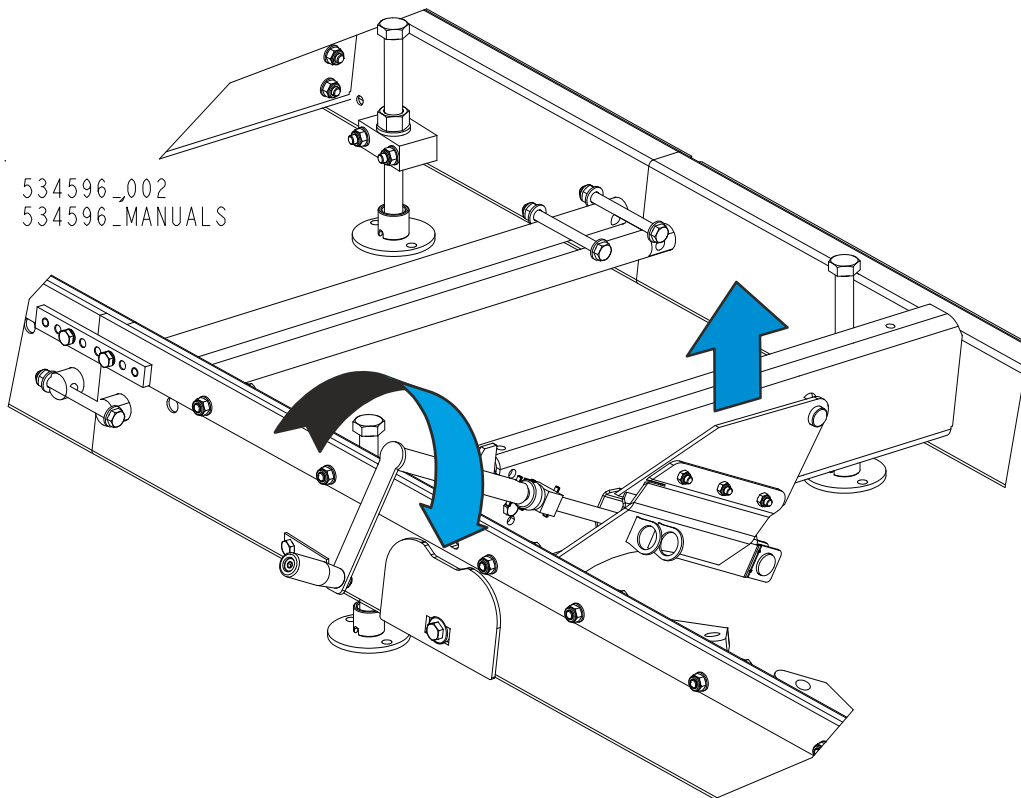


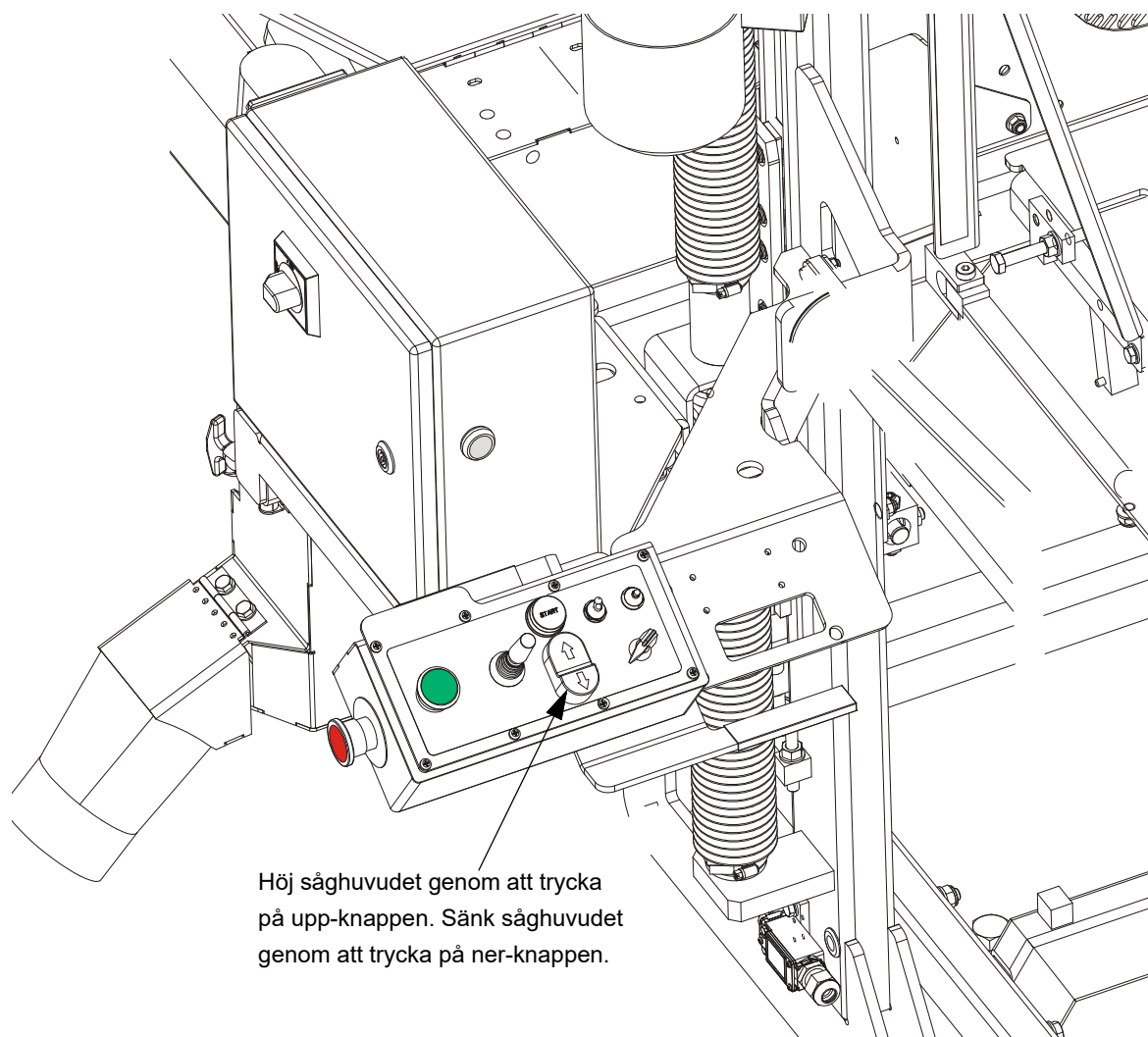
FIG. 3-15

3.7 Höjning och sänkning

1. Installera vid behov ett sågblad och kontrollera att spänningen är korrekt ([Se Sektion 3.3](#)).

Ställ in såghuvudet på önskad höjd (sågbladets höjdskala visar såghuvudets höjd i förhållande till bänkskenorna).

Se figur 3-15. Använd upp/ned-knappen (på manöverpanelen) som visas här nedan för att höja eller sänka såghuvudet.



Höj såghuvudet genom att trycka på upp-knappen. Sänk såghuvudet genom att trycka på ner-knappen.

FIG. 3-16



SE UPP! Försök INTE tvinga huvudet högre än markeringen 68 cm eller lägre än markeringen 2,54 cm. Om varningen inte följs kan höj- och sänksystemet skadas.

3.8 Hantering av bladguidens arm

1. Den yttre bladguiden ska vara korrekt positionerad innan du börjar såga stocken. Justera så att den släpper igenom den bredaste delen av stocken med max. 25 mm marginal.
2. Använd bladguidearmens handtag för att justera den yttre bladguiden (se nedan). Flytta bladguidearmens handtag till höger för att flytta ut armen. För bladguidearmens handtag nedåt för att flytta armen inåt.

Se figur 3-16.

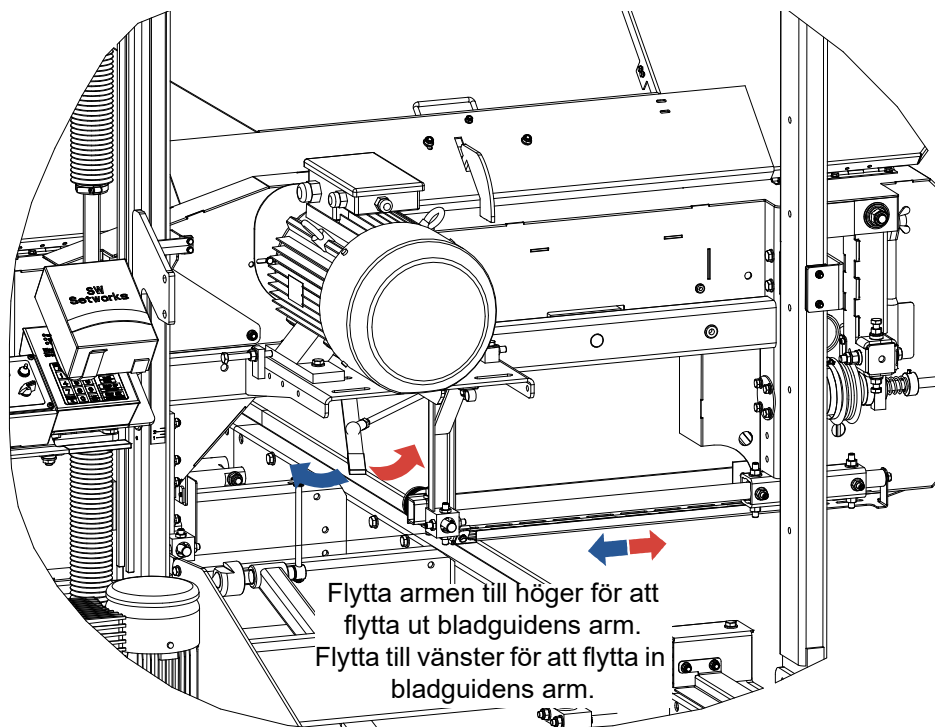


FIG. 3-17

3.9 Sågbladskraft



FARA! Se noga till att alla skydd och kåpor sitter på plats samt är fästa/stängda innan sågverket används. Om varningen inte följs finns risk för allvarliga skador.

Kontrollera att bladhusets kåpa är stängd och sitter fast innan motorn startas. Använd gummistroppar för att stänga till sågbladets skyddskåpa. Om sågbladets skyddskåpa inte är stängd och fastgjord finns en säkerhetskontakt på den som bryter tändningsströmkretsen och motorn kan då inte starta. Om skyddet öppnas under drift stannar motorn.

För sågverk med elmotor

1. Ta bort alla lösa föremål från området runt sågblad, motor och drivrem.
2. Se till att stockklamparna och sidoanhängarna är belägna tillräckligt lågt så att sågbladet kan passera över dem. Se till att stocken är ordentligt fasthållen.
3. Starta motorn såsom anvisas i motorns bruksanvisning.

Se figur 3-17. För att koppla in sågbladet, följ nedanstående steg:

Vrid huvudströmbrytaren på elboxen till läge ON.

- Tryck OCH HÅLL NED den gröna säkerhetsknappen på manöverboxen.

OBS! Håll säkerhetsknappen intryckt hela tiden som sågbladet är i gång. Om säkerhetsknappen släpps stannar motorn och behöver startas om.

Tryck in START-knappen på manöverpanelen för att starta motorn.

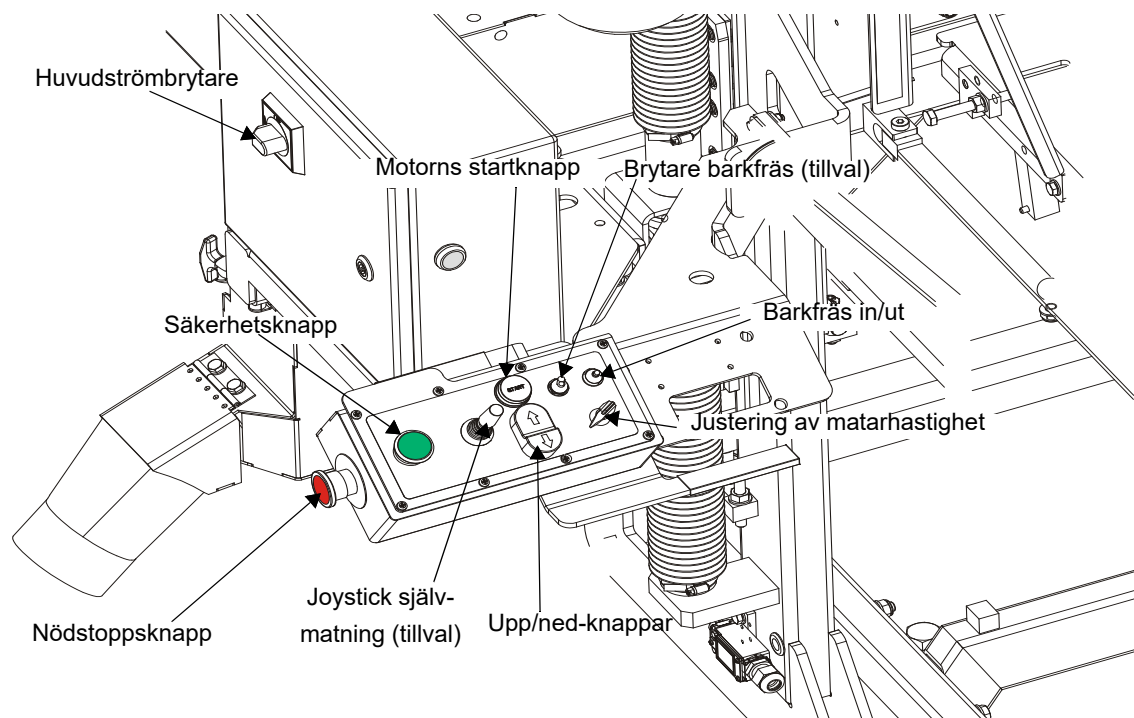


FIG. 3-18



SE UPP! Om du vid något tillfälle behöver stoppa bladmotorn omedelbart, tryck nödstoppsknappen som sitter på elboxen.

Endast bensinmotor

1. Ta bort alla lösa föremål från området runt sågblad, motor och drivrem.
2. Se till att alla klampar och sidoanlägg är inställda så att de är under nivån för dina första skär.
3. Starta motorn såsom anvisas i motorns bruksanvisning.

Se figur 3-18. Spännhandtaget är placerat bredvid motorn. För att koppla in bladet, tryck kopplingsspaken framåt.

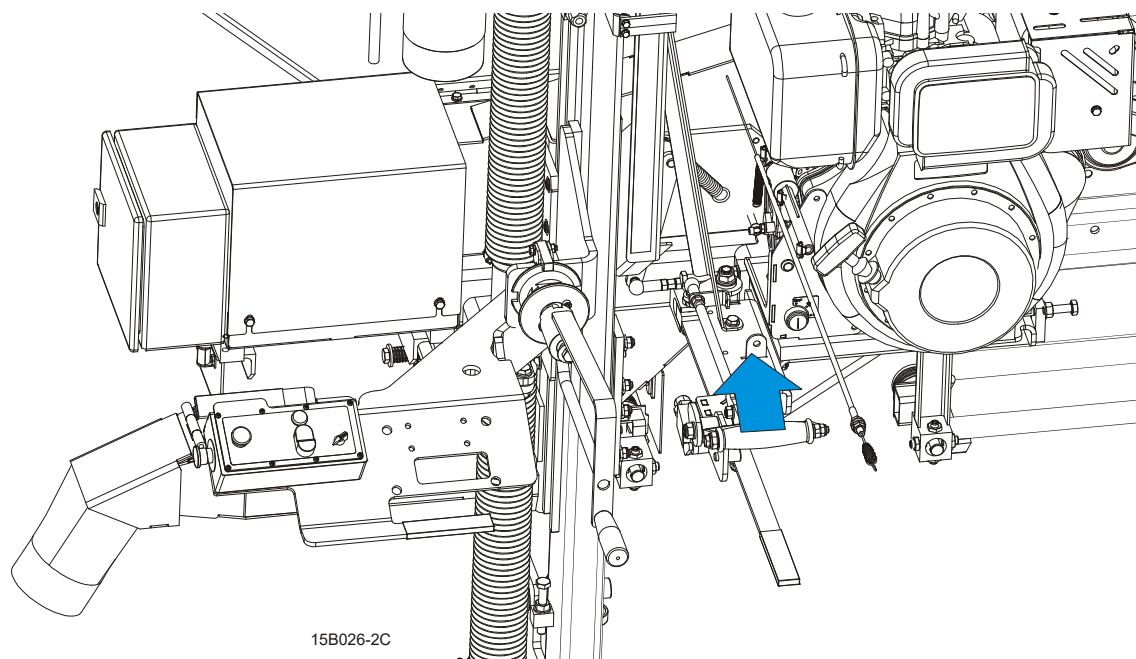


FIG. 3-19

4. För att koppla in sågbladet, tryck på säkerhetsbrytaren invid din vänstra hand och håll den nere. Tryck sedan remspänningsreglaget framåt tills det låser sig i övre positionen. Detta kopplar in drivmekanismen och ökar motorns hastighet till full gas. Håll hela tiden säkerhetsbrytaren nedtryckt när spännmekanismen är tillslagen och sågbladet är under drivning, så att sågverksoperatören inte kommer i vägen för sågbladet. Om säkerhetsbrytaren släpps upp stannar motorn och den måste då startas om.
5. För att koppla ur bladet, dra i spännhandtaget. Detta kopplar ut drivremmen och gör att motorn återgår till tomgång.

3.10 Matning

3.10.1 Standardsystem för manuell matning

Matarsystemet inkluderar en handvev som flyttar vagnen framåt eller bakåt. Hastigheten med vilken såghuvudet rör sig framåt beror på hur snabbt du vevar.

1. Såghuvudet flyttas framåt genom att du trycker in vevhandtaget så att det griper tag i skruvhuvudena och sedan vrider veven medsols.

Se figur 3-19.

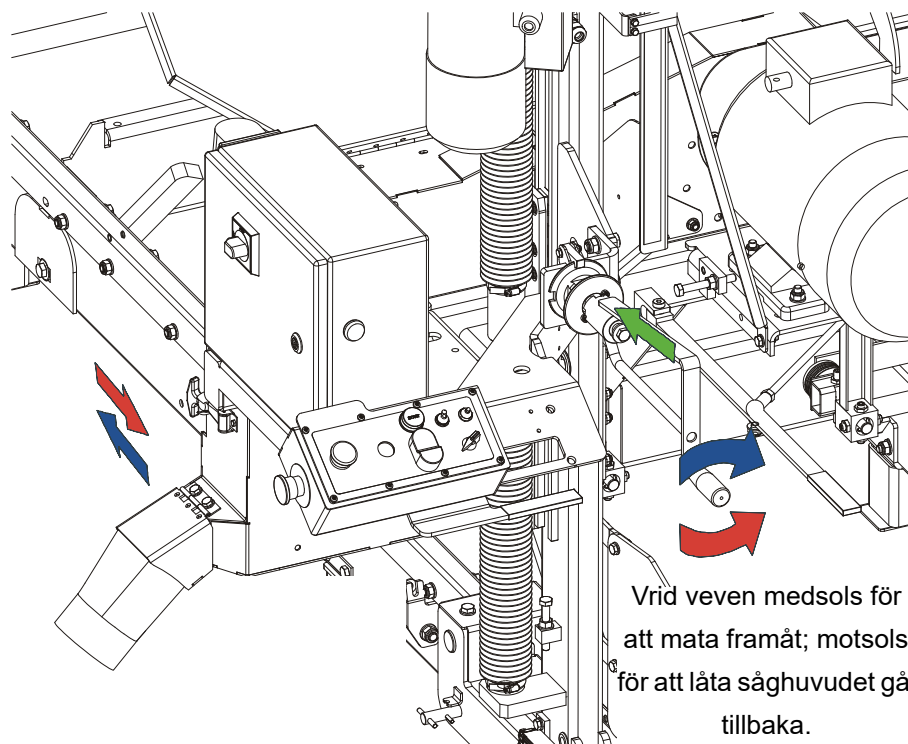


FIG. 3-20

TIPS: För att få ett rakt skär i början på brädan, mata sakta in sågbladet i stocken. Detta förhindrar att sågbladet böjer sig och rör sig upp eller ner. Använd låg hastighet tills sågbladets hela bredd har kommit in i snittet. Därefter ökas matarhastigheten efter önskan. Maximal matarhastighet varierar med bredd och träslagets hårdhet. För snabb frammatning resulterar i att sågbladet och drivremmen slits och resultatet blir ett vågigt sågsnitt.

2. För att flytta såghuvudet bakåt, veva matningsveven moturs eller dra såghuvudet bakåt. Koppla alltid ur sågbladet innan såghuvudet flyttas tillbaka och höj upp såghuvudet något, så man är säker på att sågbladet går fritt över stocken.



SE UPP! Se noga till att stoppa sågbladet innan såghuvudet förs tillbaka. Detta inte bara förhindrar att sågbladet dras av och förstörs av en träflisa, utan ökar också sågbladets livslängd.

TIPS: Försök att stoppa sågbladet medan sågbladets bakre del fortfarande befinner sig på stocken. Flytta sedan tillbaka vagnen utan att justera sågbladet. Detta gör att du kan behålla sågbladet på befintlig höjd, så att du snabbare kan göra nästa höjjustering för sågbladet.

TIPS: Man kan också flytta såghuvudet för hand genom att använda fästen på kontrollboxen. Om man matar för hand behöver man inte installera matarvev, matarrep, trissor med v-spår eller monteringsfästen för matarrep.

3.10.2 Elektriskt självmatningssystem

Självmatningssystemet har en elmotor med växellåda som flyttar såghuvudet med hjälp av en ställlina. Den hastighet med vilken såghuvudet rör sig framåt justeras med kontakten för matningshastighet.

Se figur 3-20.

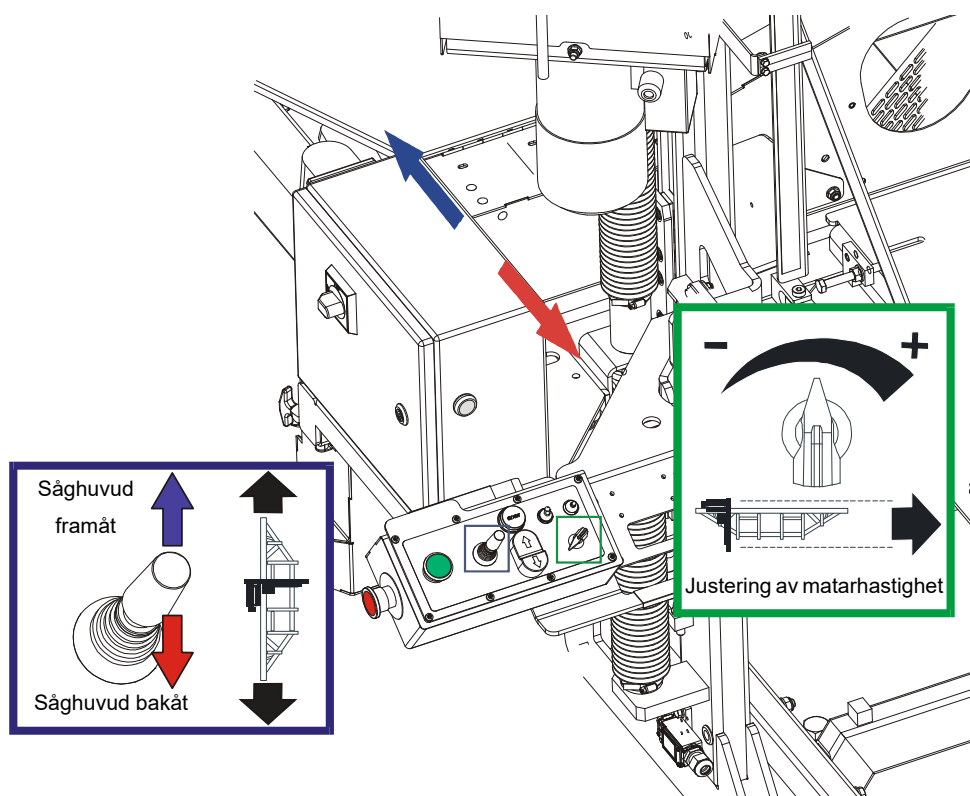


FIG. 3-21

Såghuvudets matningshastighet



Brytaren för såghuvudets matningshastighet styr den hastighet med vilken såghuvudet rör sig framåt. Vrid brytaren medsols för att öka hastigheten. Vrid den motsols för att sänka hastigheten. Matningshastigheten vid backning är konstant.

Såghuvud framåt och bakåt



Brytaren för såghuvud framåt och bakåt styr i vilken riktning såghuvudet rör sig. Vrid kontakten uppåt för att flytta såghuvudet framåt. Vrid kontakten nedåt för att flytta såghuvudet bakåt.



OBS: Koppla alltid ut sågbladet innan såghuvudet förs tillbaka och höj såghuvudet något, så att bladet inte rör vid stocken.

Matarhastighet

TIPS: För att få ett rakt sågskär i stockens första del, matar man in sågbladet i stocken med låg hastighet. Detta förhindrar att sågbladet böjer sig och rör sig upp eller ner. Vrid kontakten för vagnens matarhastighet till låg hastighet till dess sågbladets hela bredd är inne i sågsnittet.



Använd sedan vredet för matningshastighet för att öka matningshastigheten vid behov. Maximal matarhastighet varierar med bredd och träslagets hårdhet. För snabb matning resulterar i att motor och sågblad slits, och ger även ett vågigt sågsnitt.

1. Stoppa såghuvudet vid sågskärets slut genom att vrida såghuvudets brytare för matningshastighet tills såghuvudet slutar röra sig.



2. Med hjälp av STOP-knappen kopplar man ur sågbladet. Detta får sågbladet att stanna. Ta bort bräderna från stocken.

3.11 Såga stocken

Nedanstående steg tar dig genom normal användning av Wood-Mizers bandsågverk.

1. När stocken placerats där du vill ha den och är ordentligt fasthållen, placeras sågbladet i närheten av stockens ände.
2. Använd sågbladets höjdskala för att avgöra var det första skäret ska placeras. ([Se Sektion 3.13](#)) Ställ in sågbladet till önskad höjd med upp/ner-knapparna. Se noga till att sågbladet går fritt för alla sidoanhåll och stockklampar. Justera den yttre bladguiden så att den är i rätt läge (se avsnitt 3.8)
3. Se noga till att alla skydd och kåpor är på plats och fastspända. Starta motorn
4. Vid behov startas vattensmörjningen för att förhindra uppbyggnad av kåda på sågbladet ([Se Sektion 3.14](#)).
5. Mata sakta in sågbladet i stocken ([Se Sektion 3.10](#)). När sågbladet befinner sig helt inne i stocken ökas matarhastigheten efter önskan. Försök alltid att såga så fort du kan medan du samtidigt håller ett korrekt skär. Om man sågar för sakta minskar sågbladets livslängd och minskar produktionen!
6. När du kommer till stockens andra ände saktas matarhastigheten ner. När tänderna lämnar stockens ena ände, släpp upp nödstoppknappen på manöverboxen. Ta bort den bak du just har sågat av stocken.
7. Använd matarveven för att föra såghuvudet tillbaka till sågverkets framkant. Koppla alltid ur sågbladet innan såghuvudet förs tillbaka inför nästa skär.
8. Upprepa till stockens första sida är sågad som du vill. Ställ de användbara sågbakarna åt sidan (brädor med bark på en eller båda sidor). De kan kantas senare med sågverket.
9. Om du använt stockriktare skall de nu tas bort. Släpp stockklamparna och vrid stocken 90 eller 180 grader. Se till att stockens plana sida ligger an mot sidoanhållen om den vridits 90 grader. Om stocken vänts 180 grader bör dess plana sida vila på bänkskenorna. Om stocken vänts 90 grader och det är nödvändigt att det är nödvändigt att placera den jämnt på bänken, följ nivåjusteringsinstruktionerna i avsnitt 3.6.
10. Upprepa stegen som följs för att såga stockens första sida tills stocken är fyrkantig. Såga sedan brädor från det kvarvarande trästycket.

Exempel: Kom ihåg att sågbladet sågar ett 1,6–3,2 mm brett sågspår. Om man önskar 1" (25 mm) tjocka bräder, sänker man vagnen $1 \frac{1}{16}$ – $1 \frac{1}{8}$ " (2 729 mm) för varje bräda.

3.12 Kantning

Nedanstående steg visar hur man kantar brädor på Wood-Mizers bandsågverk.

1. Res upp sidoanhållen till halva höjden av brädorna som ska kantas.
2. Stapla dessa brädor på kanterna mot sidoanhållen.
3. Spänn fast brädorna mot sidoanhållen halvvägs upp på brädornas höjd. (Bredare sågbakar skall placeras mot klamparnas sida. När de är kantsågade vänder du på dem för att kantsåga den andra sidan utan att påverka de andra plankorna eller utan att dra ut dem från högens mitt.)
4. Justera sågbladshöjden för att kanta några av de bredaste brädorna.
5. Lossa klamparna och vänd de kantade brädorna för att kanta den andra sidan.
6. Upprepa steg 2–4.
7. Lossa klamparna och ta bort de brädor som har en bra, ren kant på båda sidor. Kläm fast de återstående brädorna och upprepa steg 2–5.

3.13 Sågbladets höjdskala

Se figur 3-21. Sågbladets höjdmätare är monterad på den vertikala masten. Den består av:

- en höjdindikator för sågbladet,
- centimetermått (eller kvarttumsmått).

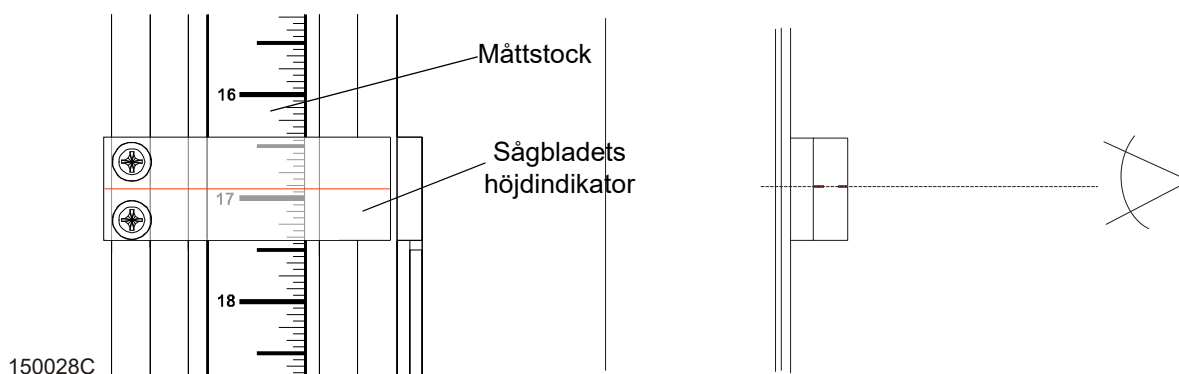


FIG. 3-22

Sågbladets höjdindikator

Sågbladets höjdindikator har två horisontella, röda linjer på båda sidor. Avläsningar skall tas i ögonnivå vid indikatorn, när de två röda linjerna är i linje. Det gör att man undviker parallaxfel (olika mätavläsningar beroende på synvinkeln.)

Måttstock

Den horisontala, röda linjen på sågbladets höjdindikator visar hur många centimeter som sågbladets botten befinner sig över sågverkets bänk. Om man känner till sågbladets höjd vid varje skär, kan man bestämma tjockleken på det man sågar.

Exempel: Sågning av 25 mm tjocka brädor av olika bredd från en stock. Placera sågbladet för det första skäret. Flytta vagnen till ett jämt mått på skalan. Gör ett trimningsskär. För tillbaka såghuvudet för ett andra snitt och sänk det 29 mm nedanför det ursprungliga måttet (de extra 3 mm ger marginal för sågsnittet och för krympning av timmer).

Det gula området på skalan visar var sågbladet skulle kunna träffa ett sidoanhåll eller en stockklamp. Kontrollera att dessa befinner sig under sågbladets nivå.

Kvarttumsmått

Se tabell 3-3. Kvarttumsmåttet har fyra uppsättningar markeringar. Varje omgång representerar en speciell brädetjocklek. Spår- och krympningsmarginaler är medräknade. Den faktiska brädetjockleken kommer att variera något beroende på bladtjocklek och tandskränkning.

För att välja vilken mätare man skall använda bestämmer man vilken slutlig tjocklek som önskas. Kvartstumsmåttet för klassat hårt träslag ger i allmänhet tjockare färdigt virke än vad som krävs av kommersiella köpare. Standardkvartstumsmåttet medger sågspår och krympning av färdigt virke som passar de flesta kundtillämpningar. Kontrollera alltid med kunden innan du bestämmer vilken faktisk virkestjocklek som krävs färdig.

Standardkvarttumsmått	
Måttstock	Verklig virkestjocklek
4/4	1" (25 mm)
5/4	32 mm (1 1/4")
6/4	38 mm (1 1/2")
8/4	2" (51 mm)

Kvarttumsmått för klassat hårt träslag	
Måttstock	Verklig virkestjocklek
4/4	29 mm (1 1/8")
5/4	35 mm (1 3/8")
6/4	41 mm (1 5/8")
8/4	54 mm (2 1/8")

TABELL 3-3

Använd kvarttumsmåttet genom att titta på sågbladets höjdindikator. **Exempel:** Sågning av 25 mm tjocka brädor av olika bredd från en stock. Placera sågbladet för det första skäret. Justera kvartstumsskalan så att en 4/4-markering befinner sig i linje med indikatorn. Gör ett trimningsskär. Flytta tillbaka vagnen för det andra skäret. I stället för att behöva mäta ner 29 mm (1 1/8") på tummåttet kan man helt enkelt sänka sågbladet så att indikatorn befinner sig mitt för nästa 4/4-markering på kvartstumsskalan. Vrid stocken 90 grader och upprepa.

3.14 Användning av vattensmörjning

Vattensmörjningssystemet håller sågbladet rent. Vatten kommer från en dunk, som rymmer 18,9 liter (5 gallon), via en slang till sågbladshållaren där sågbladet går in i stocken. En kran i flaskproppen kontrollerar mängden vatten som flödar.

Se figur 3-22. Starta vattenflödet på sågbladet genom att öppna kranen på vattendunken. Vattenströmmen flödar bara när bladet arbetar.

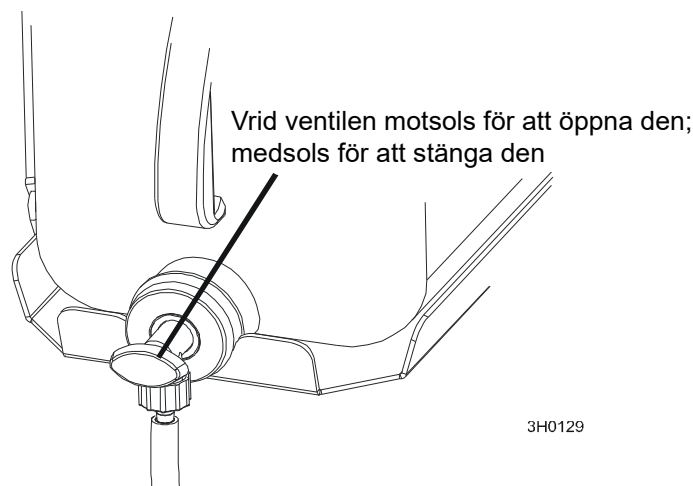


FIG. 3-23

Använd bara tillräckligt med vatten för att hålla sågbladet rent. Detta spar på vatten och sänker risken för att fläcka ner virket med vatten. Normalt flöde är 3,8–7,6 liter per timme. Några droppar flytande diskmedel i vattenflaskan hjälper till att hålla sågbladet rent när man sågar virke med högt kådinnehåll. Alla sorters träslag kräver inte vattensmörjningssystem.



WARNING! Använd **BARA** vatten tillsammans med vattensmörjningssystemet. Använd aldrig brännbart bränsle eller brännbara vätskor. Om denna form av vätskor behövs för att göra sågbladet rent, ta av sågbladet och rengör det med en trasa. Om denna varning inte åtföljs finns risk för allvarliga skador eller dödsolyckor.

Innan sågbladet tas av kopplar man in kopplings-/bromsspaken (gäller bara sågverk med bensinmotor). Låt sågbladet köra med rinnande vatten i cirka 15 sekunder. Detta tvättar bort kåduppbyggnad på sågbladet. Torka sedan sågbladet torrt med en trasa innan det läggs till förvaring eller slipas.

Om man sågar i frystemperaturer tar man bort vattenflaskan från sågverket när man är färdig med sågningen, och förvarar den på en varm plats. Blås bort eventuellt kvarvarande vatten från vattensmörjningsslangen. För att göra detta behöver du koppla loss vattensmörjningsslangen från vattendunken och starta huvudmotorn i ca 10 sekunder.

3.15 Transport av sågverket

Det hopmonterade sågverket kan transporteras på en lämpligt utrustad pickup:

1. Justera såghuvudet uppåt precis så långt att det inte hakar i din lastbils flak när sågverket lastas. Flytta inte upp såghuvudet så högt att sågverket lätt tippar när det lastas.
2. Flytta såghuvudet till en ände av ramen. Sätt fast transportlåsbulten så att såghuvudet inte kan flytta sig. Drag i sprinten, vrid och släpp sedan så att spännstiftet ställer sig i skåran i låst läge.

Se figur 3-23.

LT15WCS3EH15SP-ESWP_019
LT15WCS3EH15SP-ESWP_MANUAL

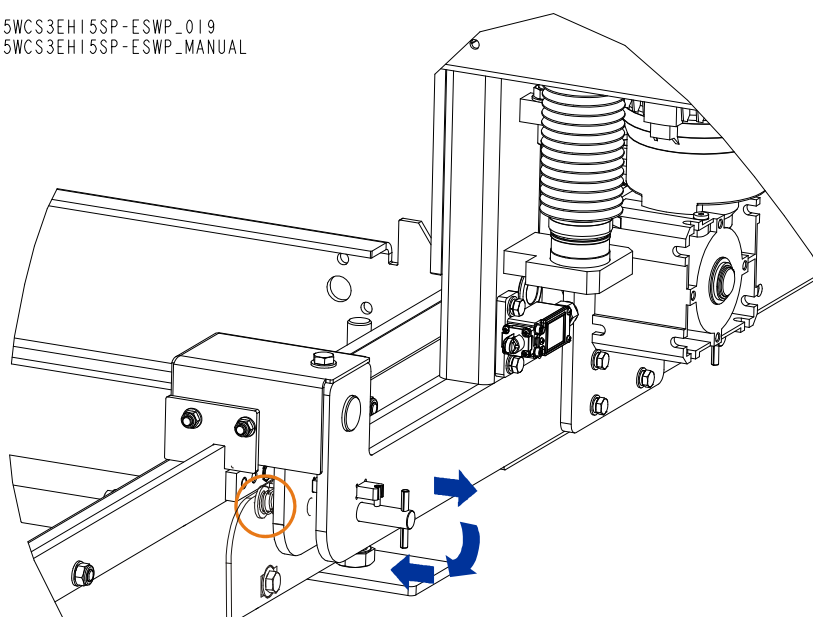


FIG. 3-24

3. Ta av stödbensenheterna eller flytta dem så de befinner sig ovanför bänkramens botten.
4. Placera lastbilens flak vid ramens ände, vid sidan motsatt såghuvudet.
5. Medan två personer lyfter den ände av ramen, som inte har såghuvud, backas lastbilen in under sågverket tills ramens ände vilar stadigt på lastflaket.
6. Medan en person står på vardera sidan om såghuvudet, lossa transportlåssprinten. Skjut upp såghuvudet på bänkramen och sätt fast transportlåsbulten i ramens andra ände på lastflaket.
7. Använd två personer för att lyfta upp den del av sågverket som fortfarande befinner sig på marken och låt sågverket glida upp på lastflaket.



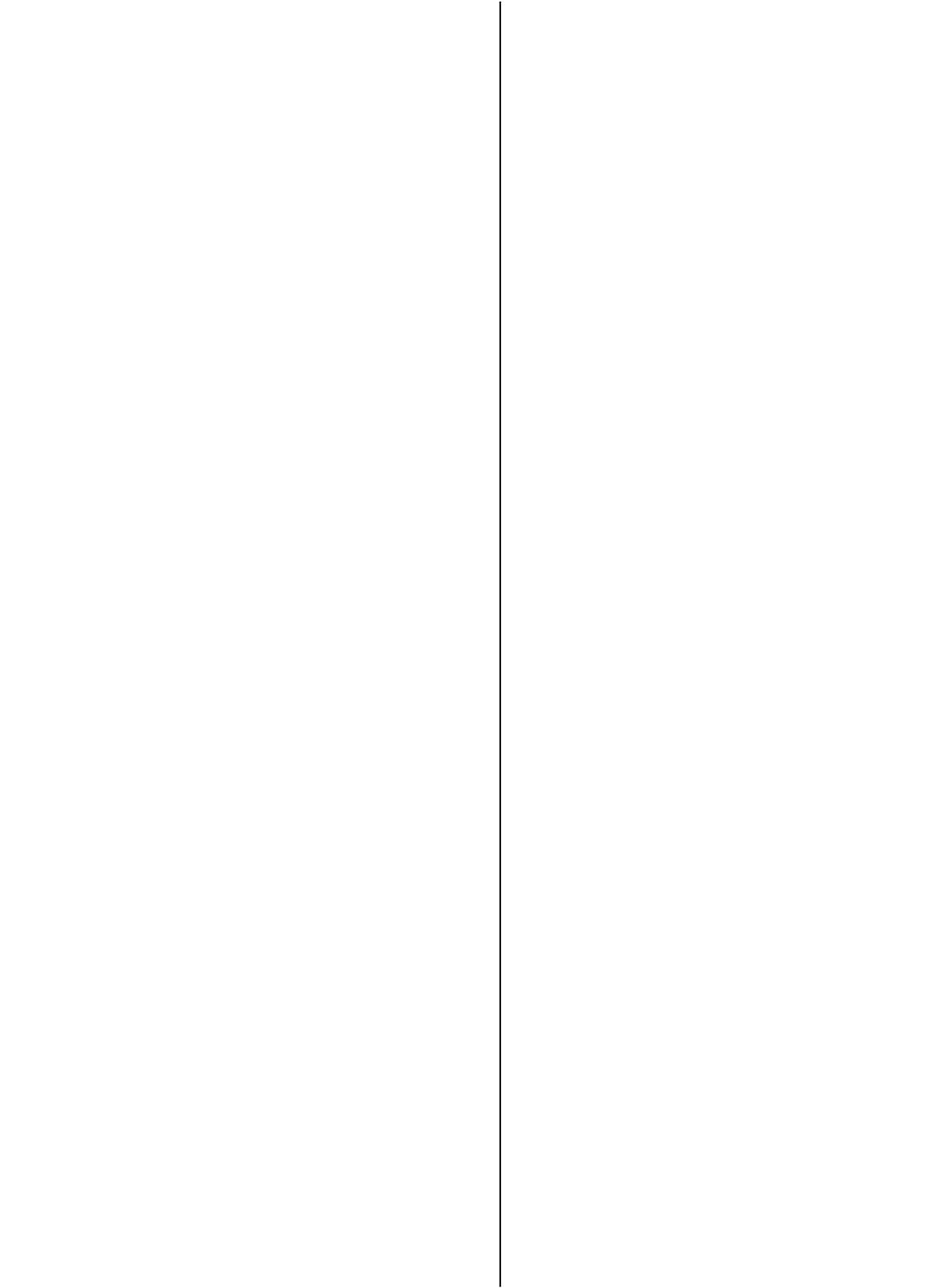
WARNING! Se till att det inte finns någon personal i närheten av såghuvudet vid lastning och avlastning av sågverket. Om denna varning inte följs finns risk för allvarliga skador eller dödsolyckor.

8. Surra fast sågverket på lastbilsflaket så att sågverket inte kan röra sig under transporten.

Underhållsschema för procedurer med korta tidsintervaller för Wood-Mizer LT15SCSC/LX100/LX450

(Kontrollera bruksanvisningarnas underhållsföreskrifter för motorer och andra tillbehör)

PROCEDUR	MANUALHÄNVISNING
VARJE SÅGBLADSBYTE	
Kontrollera hur bandguidens styrrulle fungerar.	SE AVSNITT 4.3
Ta bort sågspånsuppbyggnad från sågbladshjulens skydd och sågspånsutkastaren.	SE AVSNITT 4.3
VAR 8:E DRIFTSTIMME	
Rengör och smörj spåret	SE AVSNITT 4.4
Ta bort sågspån från skydden över bärrullarna	SE AVSNITT 4.4



WOOD-MIZER LT15WCSC/LX100/LX450 UNDERHÅLLSJOURNAL

(Kontrollera bruksanvisningarnas underhållsföreskrifter för motorer och andra tillbehör)

PROCEDUR	MANUALHÄN- VISNING	SUMMA DRIFTSTIMMAR									
		FYLL I DATUM OCH DRIFTSTIMMAR VARTEFTER VARJE PROCEDUR UTFÖRS. EN SKUGGAD RUTA BETYDER ATT UNDERHÅLL INTE BEHÖVS DENNA GÅNG.									
		50 TIM- MAR	100 TIM- MAR	150 TIM- MAR	200 TIM- MAR	250 TIM- MAR	300 TIM- MAR	350 TIM- MAR	400 TIM- MAR	450 TIM- MAR	500 TIM- MAR
Rengör och smörj pelaren	Se Sektion 4.1										
Kontrollera om sågbladshjulens remmar är slitna.	Se Sektion 4.2										
Smörj sågbladsspänningens skruv.	Se Sektion 4.2										

WOOD-MIZER LT15WCSC/LX100/LX450 UNDERHÅLLSJOURNAL

(Kontrollera bruksanvisningarnas underhållsföreskrifter för motorer och andra tillbehör)

PROCEDUR	MANUALHÄN- VISNING	SUMMA DRIFTSTIMMAR									
		FYLL I DATUM OCH DRIFTSTIMMAR VARTEFTER VARJE PROCEDUR UTFÖRS. EN SKUGGAD RUTA BETYDER ATT UNDERHÅLL INTE BEHÖVS DENNA GÅNG.									
		550 TIM- MAR	600 TIM- MAR	650 TIM- MAR	700 TIM- MAR	750 TIM- MAR	800 TIM- MAR	850 TIM- MAR	900 TIM- MAR	950 TIM- MAR	1000 TIM- MAR
Rengör och smörj pelaren	Se Sektion 4.1										
Kontrollera om sågbladshjulens remmar är slitna.	Se Sektion 4.2										
Smörj sågbladsspänningens skruv.	Se Sektion 4.2										

WOOD-MIZER LT15WCSC/LX100/LX450 UNDERHÅLLSJOURNAL

(Kontrollera bruksanvisningarnas underhållsföreskrifter för motorer och andra tillbehör)

PROCEDUR	MANUALHÄN- VISNING	SUMMA DRIFTSTIMMAR FYLL I DATUM OCH DRIFTSTIMMAR VARTEFTER VARJE PROCEDUR UTFÖRS. EN SKUGGAD RUTA BETYDER ATT UNDERHÅLL INTE BEHÖVS DENNA GÅNG.									
		1050 TIM- MAR	1100 TIM- MAR	1150 TIM- MAR	1200 TIM- MAR	1250 TIM- MAR	1300 TIM- MAR	1350 TIM- MAR	1400 TIM- MAR	1450 TIM- MAR	1500 TIM- MAR
Rengör och smörj pelaren	Se Sektion 4.1										
Kontrollera om sågbladshjulens remmar är slitna.	Se Sektion 4.2										
Smörj sågbladsspänningens skruv.	Se Sektion 4.2										

WOOD-MIZER LT15WCSC/LX100/LX450 UNDERHÅLLSJOURNAL

(Kontrollera bruksanvisningarnas underhållsföreskrifter för motorer och andra tillbehör)

PROCEDUR	MANUALHÄN- VISNING	SUMMA DRIFTSTIMMAR FYLL I DATUM OCH DRIFTSTIMMAR VARTEFTER VARJE PROCEDUR UTFÖRS. EN SKUGGAD RUTA BETYDER ATT UNDERHÅLL INTE BEHÖVS DENNA GÅNG.									
		1550 TIM- MAR	1600 TIM- MAR	1650 TIM- MAR	1700 TIM- MAR	1750 TIM- MAR	1800 TIM- MAR	1850 TIM- MAR	1900 TIM- MAR	1950 TIM- MAR	2000 TIM- MAR
Rengör och smörj pelaren	Se Sektion 4.1										
Kontrollera om sågbladshjulens remmar är slitna.	Se Sektion 4.2										
Smörj sågbladsspänningens skruv.	Se Sektion 4.2										

WOOD-MIZER LT15WCSC/LX100/LX450 UNDERHÅLLSJOURNAL

(Kontrollera bruksanvisningarnas underhållsföreskrifter för motorer och andra tillbehör)

PROCEDUR	MANUALHÄN- VISNING	SUMMA DRIFTSTIMMAR FYLL I DATUM OCH DRIFTSTIMMAR VARTEFTER VARJE PROCEDUR UTFÖRS. EN SKUGGAD RUTA BETYDER ATT UNDERHÅLL INTE BEHÖVS DENNA GÅNG.									
		2050 TIM- MAR	2100 TIM- MAR	2150 TIM- MAR	2200 TIM- MAR	2250 TIM- MAR	2300 TIM- MAR	2350 TIM- MAR	2400 TIM- MAR	2450 TIM- MAR	2500 TIM- MAR
Rengör och smörj pelaren	Se Sektion 4.1										
Kontrollera om sågbladshjulens remmar är slitna.	Se Sektion 4.2										
Smörj sågbladsspänningens skruv.	Se Sektion 4.2										

WOOD-MIZER LT15WCSC/LX100/LX450 UNDERHÅLLSJOURNAL

(Kontrollera bruksanvisningarnas underhållsföreskrifter för motorer och andra tillbehör)

PROCEDUR	MANUALHÄN- VISNING	SUMMA DRIFTSTIMMAR FYLL I DATUM OCH DRIFTSTIMMAR VARTEFTER VARJE PROCEDUR UTFÖRS. EN SKUGGAD RUTA BETYDER ATT UNDERHÅLL INTE BEHÖVS DENNA GÅNG.									
		2550 TIM- MAR	2600 TIM- MAR	2650 TIM- MAR	2700 TIM- MAR	2750 TIM- MAR	2800 TIM- MAR	2850 TIM- MAR	2900 TIM- MAR	2950 TIM- MAR	3000 TIM- MAR
Rengör och smörj pelaren	Se Sektion 4.1										
Kontrollera om sågbladshjulens remmar är slitna.	Se Sektion 4.2										
Smörj sågbladsspänningens skruv.	Se Sektion 4.2										

SEKTION 4 UNDERHÅLL

Den här sektionen förtecknar underhållsföreskrifter som behöver följas för LT15WC-sågverken.



SE UPP! Koppla alltid bort spänningsmatningen och blockera den med en låsanordning innan underhåll, rengöring eller service utförs på sågverket. Om varningen inte följs finns risk för allvarliga skador.

Denna sektion innehåller en förteckning över underhållsföreskrifter som behöver utföras. Underhållsschemat för korttidsintervall är en lista över procedurer, som behöver utföras var 4:e, 8:e eller 25:e driftstimme. Underhållsloggen är en lista över procedurer som behöver utföras var 50:e, 100:e, 200:e eller 1 000:e driftstimme. Håll reda på maskinens underhåll genom att fylla i driftstimmarna och det datum när varje procedur utfördes.



Denna symbol identifierar det intervall (driftstimmar) efter vilken varje underhållsprocedur skall utföras.

I detta avsnitt listas endast underhållsprocedurer som måste utföras på sågverk av typ LT15WC. Se till att kontrollera bruksanvisningar för tillvalsutrustning och motorer när det gäller övrigt underhåll.

4.1 Livslängd

Se tabell 4-1. Denna tabell förtecknar beräknad livslängd för vanliga utbytesdelar ifall korrekt underhåll och riktiga användningsprocedurer följs. Denna information tillhandahålls så att man kan planera och beställa utbytesdelar i förväg. Denna tabell förtecknar beräknad livslängd för vanliga utbytesdelar ifall korrekt underhåll och riktiga användningsprocedurer följs. På grund av de många variabler som finns under drift av sågverket kan den faktiska livslängden för enskilda delar variera betydligt.

Artikelbeskrivning	Beräknad livs- längd
Sågbladshjulens remmar (B57)	500 timmar
Bladguiderullar	1 000 timmar
Drivrem	1 250 timmar

TABELL 4-1

4.2 Ta bort sågspån

Avlägsna sågspån från bladhjulskåpan och spånutkastaren vid varje bladbyte.

4.3 Vagnsspår och rullar

Se figur 4-1.



1. Rengör skenorna från sågspån och kåda var åttonde drifttimma.
2. Avlägsna sågspån från bärrullehusen och spårskenan med filtremsskydd (B). För att göra detta, avlägsna bultarna (A) och borsta bort eventuella spånuppbyggnader. Dränk filttorkaren med

Dexron III transmissionsolja, 10W30 motorolja eller 3-i-1 turbinolja var 25:e driftstimme.

25

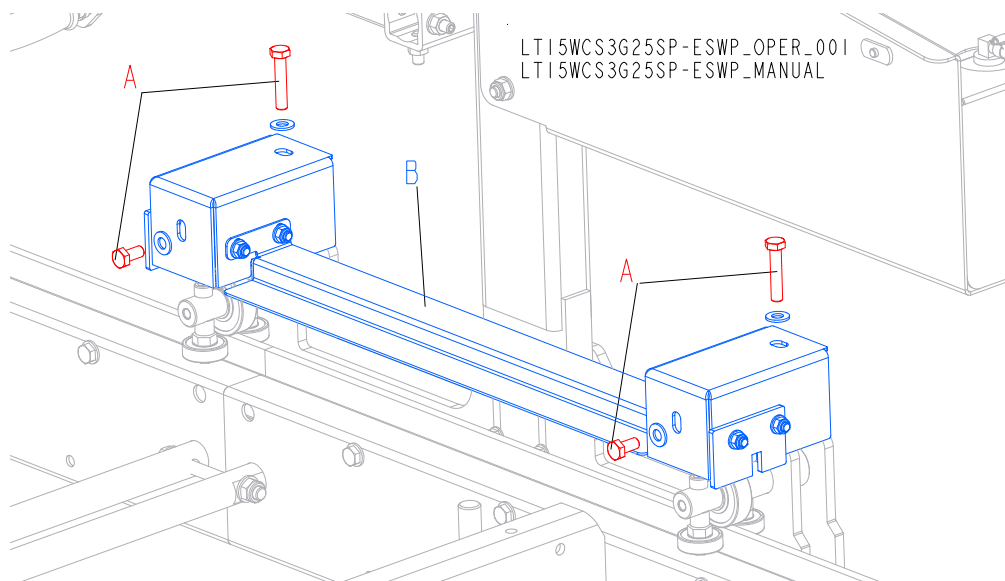


FIG. 4-1

4.4 Vertikala pelarskenor

50

Rengör och smörj de vertikala skenorna på masten var 50:e driftstimme. Rengör med lösningsmedel och ta bort eventuell rost med ett fint sandpapper. Smörj masten med motorolja eller vätska för automatlåda (t.ex. Dexron II eller Dexron III).



SE UPP! Använd aldrig smörjmedel på mastens spår då detta gör sågspån fastnar.

4.5 Diverse smörjning

1. Smörj spännskruven vid behov med ett smörjmedel lämpligt för kullager (t.ex. LT4S eller Shell Extreme Pressure Grease).

Se figur 4-2.

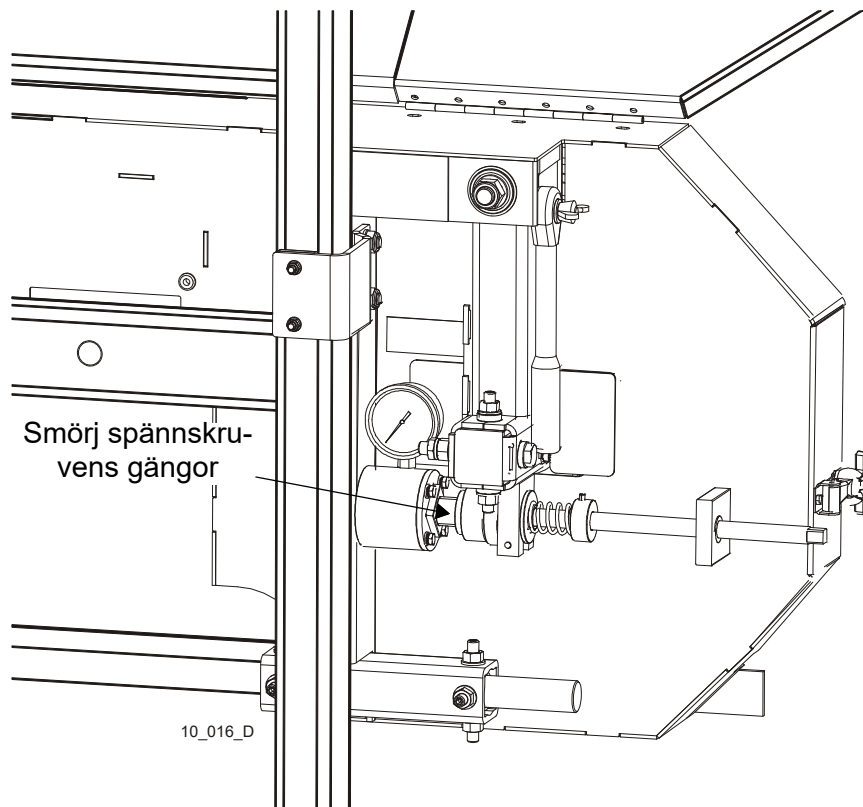


FIG. 4-2

4.6 Sågbladshjulens remmar

1. Kontrollera att sågbladshjulens remmar inte är slitna. Vid behov byts remmarna ut. Rotation av remmar var 50:e driftstimme förlänger remmarnas livslängd. Använd bara B57-remmar tillverkade av Goodyear eller Browning.
2. Kontrollera alla remmar med jämna mellanrum. Byt vid behov ut alla skadade eller slitna remmar.

50

4.7 Justering av bromsskivor (gäller endast sågverk för bensin/diesel)

200

Kontrollera att bromsskivorna inte är slitna var 200:e driftstimme. Byt ut om de är skadade eller slitna.

Justera bromsskivorna om sågbladet inte stannar snabbt, om underliga ljud uppstår när man bromsar eller om man märker en plötslig förändring i kopplings/broms-spakens läge när kopplingen är urkopplad.



WARNING! Justera aldrig, av någon som helst anledning, bromsskivorna när motorn är i gång. Om man gör det finns risk för allvarliga skador.

Öppna sågbladets skyddskåpa.

Se figur 4-3. Lossa låsbultarna, som visas nedan. Justera bromsskivorna så att sågbladet stannar inom 10 sekunder efter att det kopplats ur. Bromsskivorna skall gå in i spåren i drivskivan när bromsen sätts till. Om de inte gör det, kan det leda till för tidigt slitage.

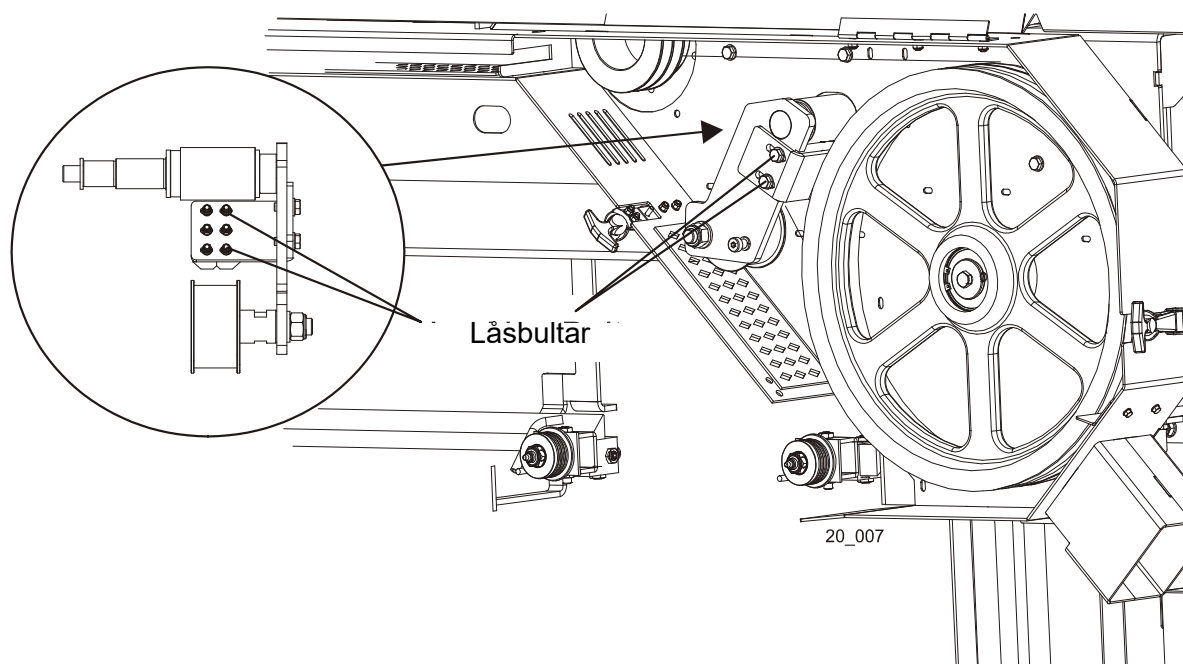


FIG. 4-0

4.8 System för upp/ned och matning



SE UPP! Spänn inte kedjan för mycket. Överspänning av kedjan kan leda till fel i utväxlingen.

1. Torka bort all sågspånsuppbbyggnad från bälgarna runt höj- och sänkskruvarna, liksom från upp/ner-skruvens mutter, de övre och nedre gränslägesbrytarna och från det undre lagerhuset.

Se figur 4-4.

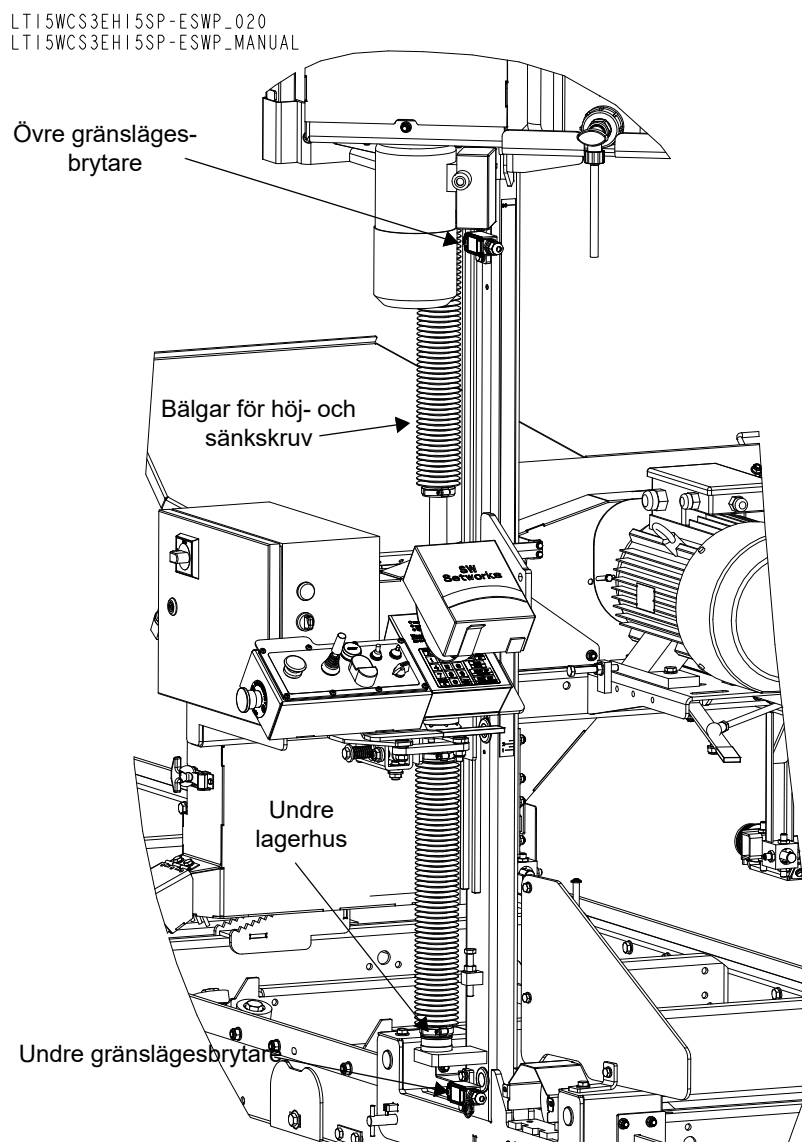


FIG. 4-1

2. Smörj den gängade stangen var sjätte månad med ett smörjmedel lämpligt för kullager (t.ex. LT4S eller Shell Extreme Pressure Grease). Sätt smörjmedel på smörjnippeln i mutterhuset. Smörjning kan behöva ske oftare om miljöförhållanden kräver det. Om smörjmedlet verkar ha lösts upp eller är hårt eller intorkat, minskar man underhållsintervallet.

Bälgarna runt höj- och sänkskruvorna skall fullständigt täcka skruvarna. Om endera bälg är skadad skall den omedelbart bytas ut. Innan en ny bälg installeras, skall höj- och sänkskruvorna och muttern nogga rengöras med tvättbensin. Muttern på den gängade stangen (art.nr 094243) skall bytas ut om ändspelrummet är större än 1,25 mm.

3. Kontrollera spänningen i höj- och sänkremmen efter de första 20 driftstimmar och var 100:e timme därefter.

100

Se figur 4-5. Lossa bultarna för ovanskyddet över höj- och sänkningsanordningen. Lossa motorns monteringsbultar. Använd justeringsbulten som visas nedan för att justera remspänningen. Dra återigen åt motorns monteringsbultar. Montera tillbaka kåpan.

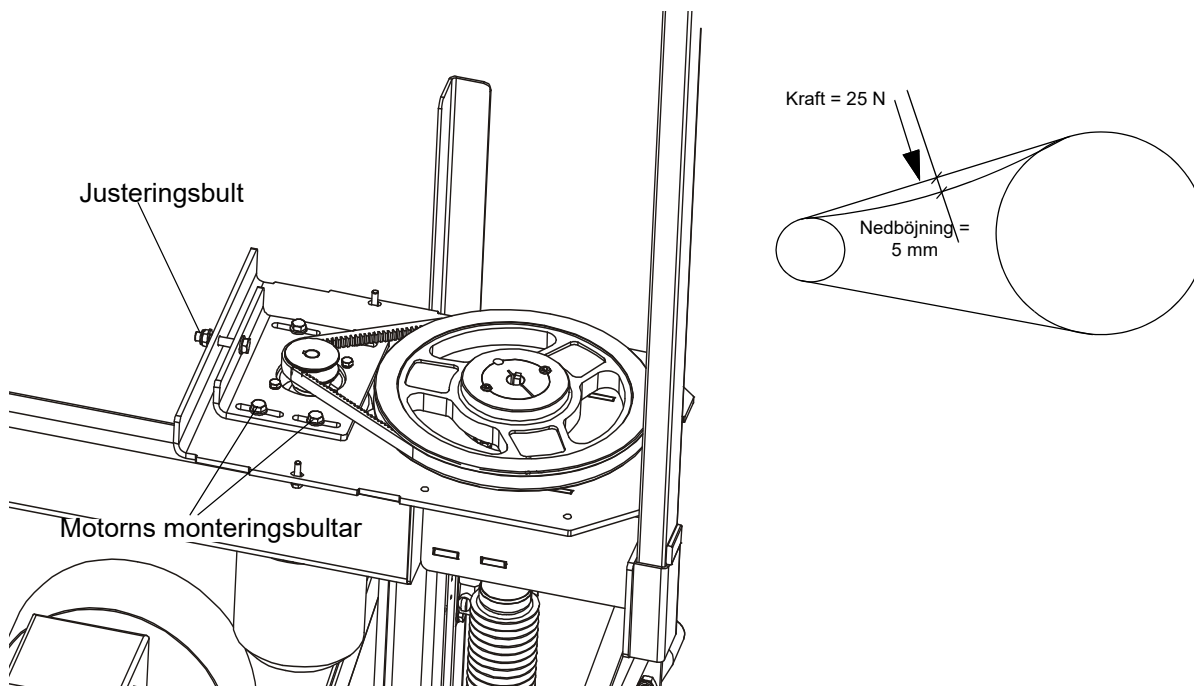


FIG. 4-2

- 4.** Var 200:e driftstimme skall man kontrollera och vid behov justera höj- och sänkmotorbromsens luftspalt.

200

Se figur 4-6.

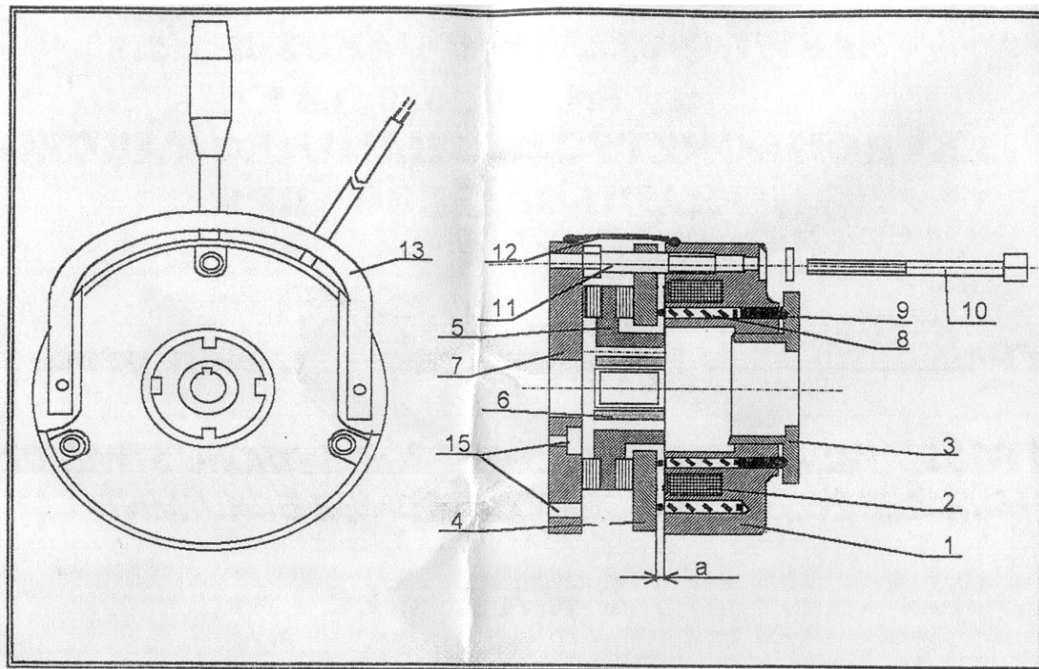


FIG. 4-3

1. Elektromagnetshus
 2. Spole
 3. Mutter
 4. Ankare
 5. Bromsskiva
 6. Kugghjul
 7. Spännskiva
 8. Fjäder
 9. Anslagsstift
 10. Monteringsbult
 11. Justeringsbult
 12. Bromskåpa
 13. Manuell utlösningssarm
 14. Låselement
 15. Monteringshål
- Justering av luftspalt

Luftspalten "a" ökar gradvis som en konsekvens av slitage på bromsskivans slityta (5). Det nominella värdet på luftspalten "a nom" kan man återfå genom att skruva in justeringsbultarna (11) i huset. Innan man gör några justeringar, släpper man på monteringsbultarna (10) och sedan sätter man luftspaltens nominella värde genom att sticka in bladmättet mellan ankaret och huset och skruvar in justeringsbultarna (11). Dra till monteringsbultarna (10) och säkra läget genom att skruva ut justeringsbultarna så långt det går.

Table 4-1

TYP	HPS08
-----	-------

Table 4-1

a nom.	0,2 ± 0,05
a max	0,5

UNDERHÅLL

Bromsarna behöver inte några särskilda underhållsföreskrifter, men beroende på hur intensivt bromsarna används, skall de med jämna mellanrum inspekteras och vid behov regleras luftspalten "a". När bromsskivan når maximalt slitage skall den ersättas med en ny.

När bromsskivan byts ut skall man se till att friktionsytan på skivan, ankaret och de delar som kommer i kontakt med friktionsyttskiktet är rena och fria från smörjmedel och olja. Torka bort all smuts som samlats från bromsens inre. Om bromsen inte fungerar trots korrekt montering och lämplig reglering beror felet på: elektromagnet – bränd spole, skadad elsladd, likriktarsystemet (installerat i motorns kopplingsdosaelektrisk anslutning – kontrollera att kopplingarna är korrekt utförda, skadade element – ersätt dem med nya.

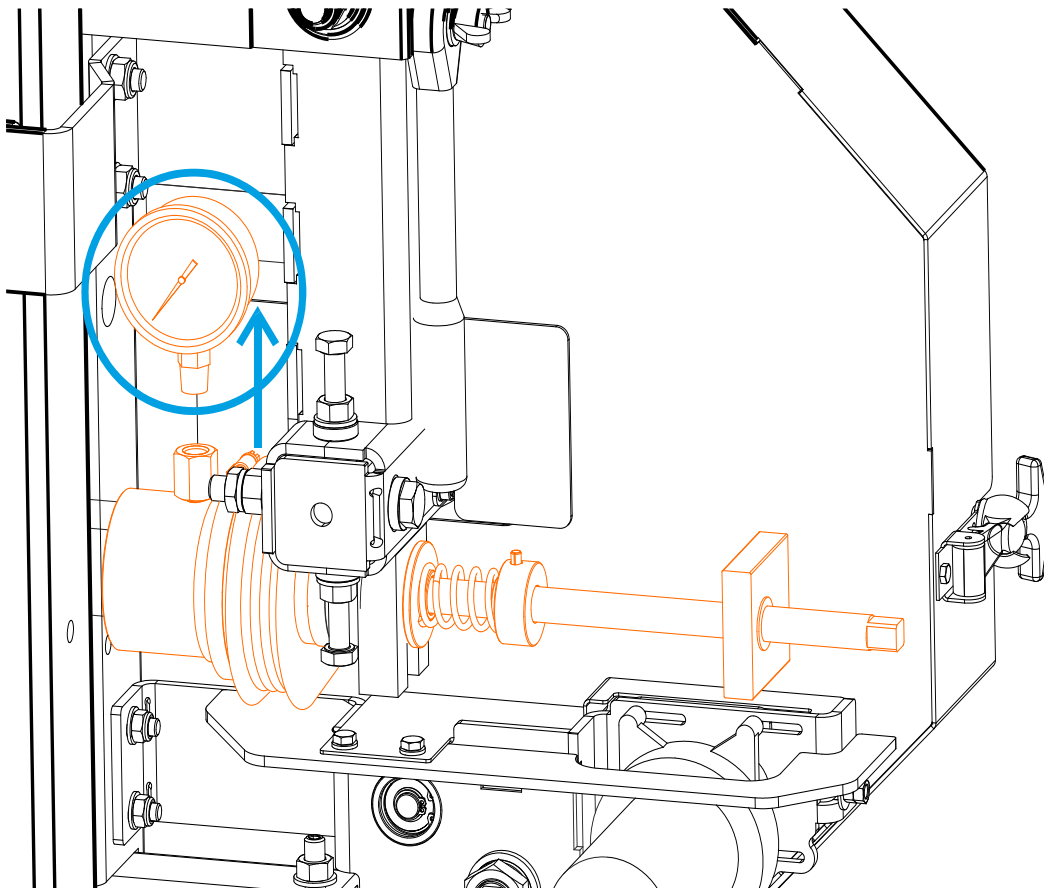
4.9 Diverse underhåll

-  1. Kontrollera drivremspänningen efter de första 20 timmarna, och därefter var 50:e timme. Se sektion 6.13 för instruktioner om hur man justerar drivremmen.
2. Kontrollera att sågverket står i rätt nivå vid varje ny installation. (Se sektion 6, Inriktning.)
3. Se noga till att alla säkerhets- och varningsdekaler är läsbara. Torka av sågspån och smuts. Byt ut skadade eller oläsliga dekaler med detsamma. Beställ dekaler från närmaste återförsäljare.

4.10 Påfyllning av olja i bladspänn cylindern

1. Lossa bladspännaren helt.

2. Skruva loss oljetrycksmätaren.



3. Fyll på olja med en oljekanna som är utrustad med ett rör eller en slang tills oljan rinner ut ur cylindern.

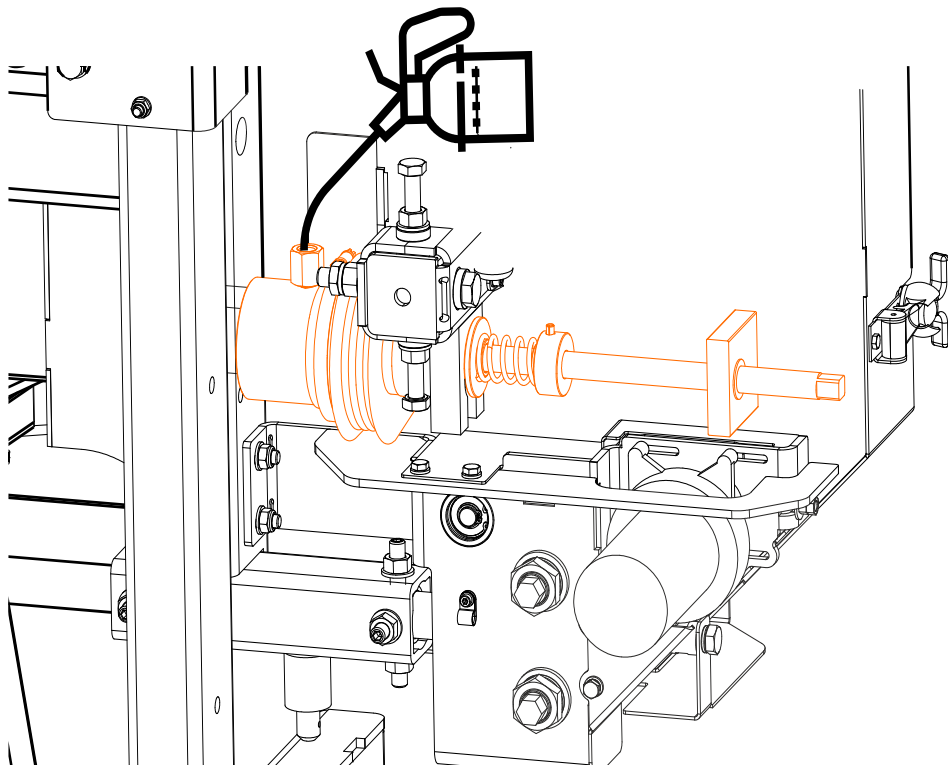


VIKTIGT! Cylindern behöver fyllas med MOBIL DTE 10 Excel 32 hydraulisk olja (#WM art.nr: **P12825**).

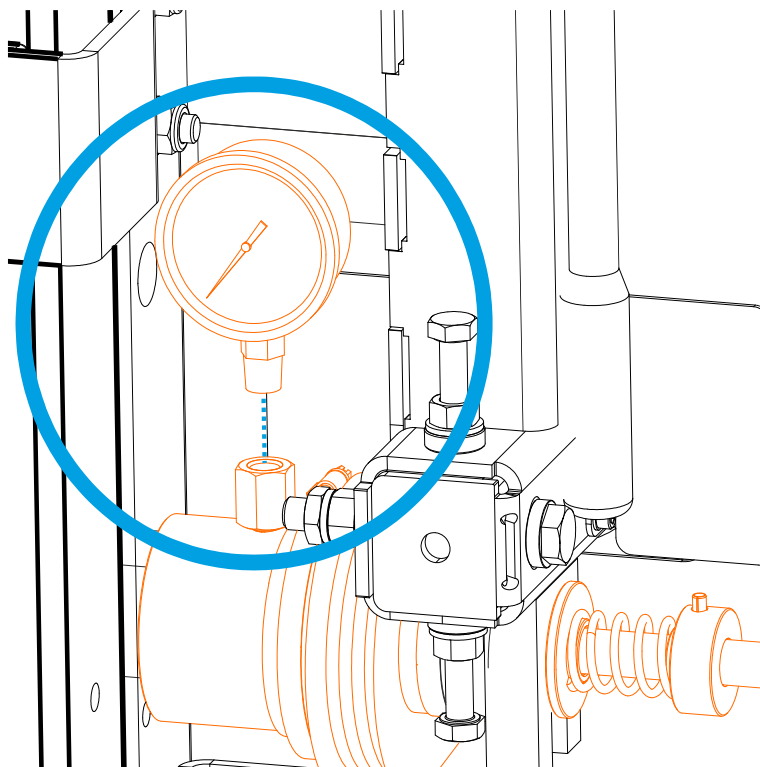


VIKTIGT! När du fyller på är det viktigt att slutänden på oljekannans rör/slang är i botten av cylindern.

4. Vänta 5 minuter. Om oljenivån inte sjunker, gå vidare till nästa steg. Om oljenivån sjunker, fyll på med olja tills oljan flödar ut ur cylindern.



5. Täta oljetrycksmätaren med teflontejp och skruva tillbaka den.



4.11 Inspektion av säkerhetsanordningar (endast CE-versionen)

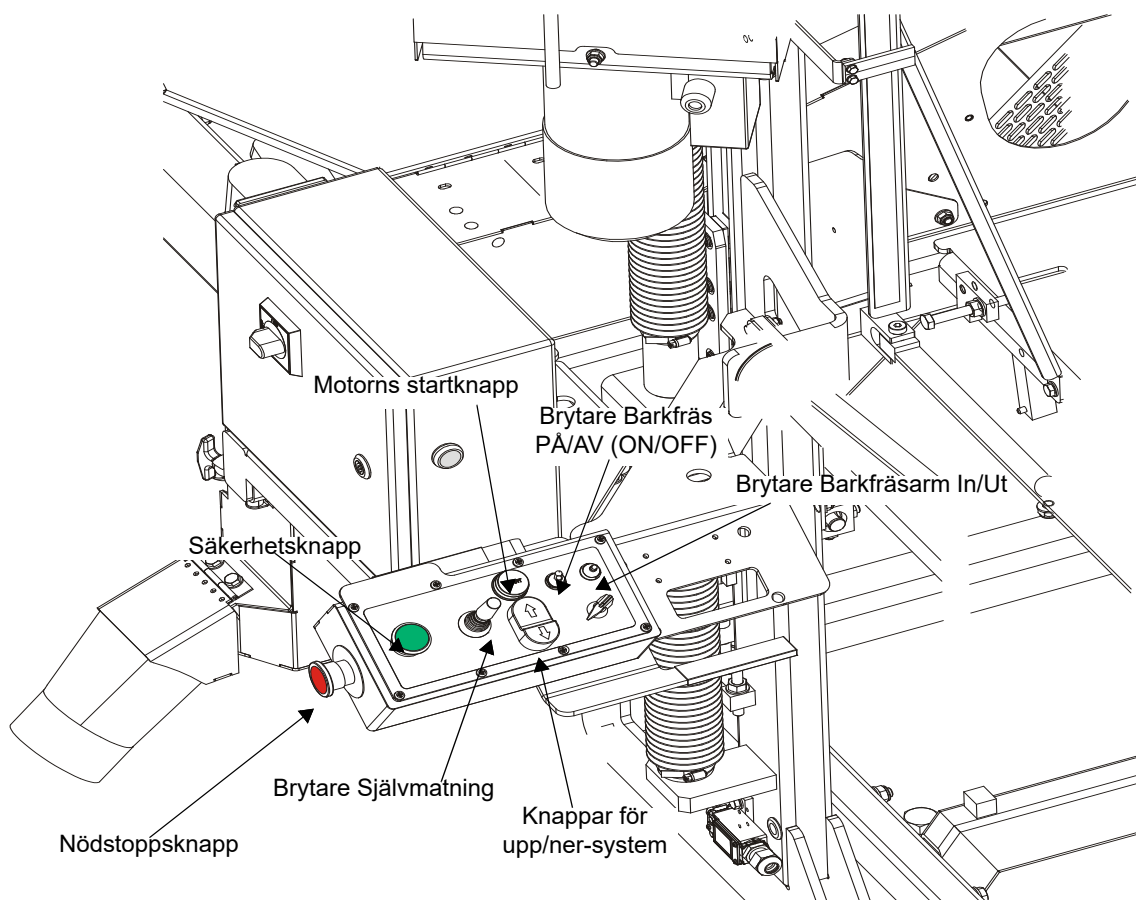
LT15WC AC – inspektion av säkerhetsanordningar

Säkerhetsmekanismer på sågverket LT15WC AC som måste kontrolleras före varje skift:

- Inspektion av nödstoppsknappen med tillhörande krets
- Inspektion av grön säkerhetsknapp
- Inspektion av kretsar med nödstopp (knappen E-STOP) intryckt.
- Inspektion av sågbladsskyddets säkerhetsbrytare med tillhörande krets

1 Inspektion av E-STOP-knappen med tillhörande krets (nödstopp)

- Tryck och håll in den gröna säkerhetsknappen
- Starta huvudmotorn.
- Tryck in knappen E-STOP (nödstopp) på styrboxens vänstra sida. Motorn ska då stanna. Det ska inte gå att starta motorn igen med knappen START förrän E-STOP-knappen (nödstopp) släpps upp.



2 Inspektion av grön säkerhetsknapp

- Se till att knappen E-STOP (nödstopp) inte är intryckt.
- Tryck och håll in den gröna säkerhetsknappen
- Slå på sågbladsmotorn. Sågbladsmotorn ska nu starta
- Frigör den gröna säkerhetsknappen – bladmotorn bör stanna.
- Försök att starta motorn utan att trycka in säkerhetsknappen. Sågbladsmotorn ska nu fortfarande vara stoppad.
- Tryck ner och håll in den gröna säkerhetsknappen – bladmotorn bör fortsatt vara still.

3 Inspektion av styrkretsar med knappen E-STOP (nödstopp) intryckt

- Tryck och håll in den gröna säkerhetsknappen
- Starta huvudmotorn.
- Tryck in knappen E-STOP (nödstopp) på styrboxens vänstra sida. Sågbladsmotorn ska nu stanna.
- Med knappen E-STOP (nödstopp) intryckt, försök flytta såghuvudet upp och ner (med hjälp av brytare och Setworks) och framåt/bakåt med självmatningsbrytaren. Inget av de båda systemen ska starta.
- Med knappen E-STOP (nödstopp) intryckt, försök att starta barkfräsens bladmotor och flytta barkfräsarmen in och ut. Barkfräsen ska inte fungera.

4 Inspektion av sågbladsskyddets säkerhetsbrytare med tillhörande krets

- Tryck och håll in den gröna säkerhetsknappen;
- Starta huvudmotorn;
- Öppna sågbladets skyddskåpa;
- Motorn ska nu stanna;
- Försök att starta motorn. Det ska inte gå att starta motorn.
- Stäng bladhuskåpan;
- Bladmotorn är fortsatt still tills den återstartas med START-knappen.

4.12 Inspektion av säkerhetsanordningar (endast CE-versionen)

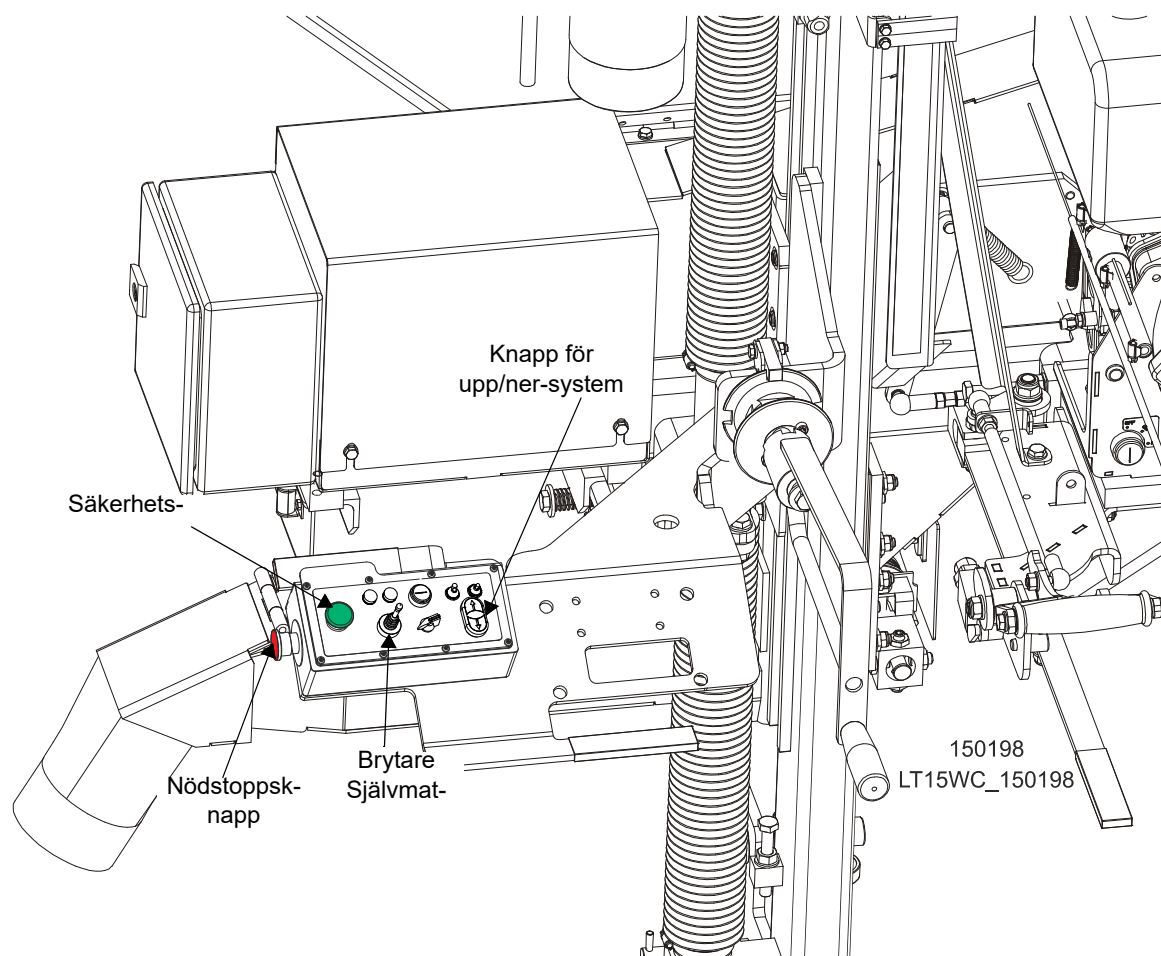
LT15WC DC – inspektion av säkerhetsanordningar

Säkerhetsmekanismer på sågverket LT15WC DC som måste kontrolleras före varje skift:

- Inspektion av nödstoppsknappen med tillhörande krets
- Inspektion av grön säkerhetsknapp
- Inspektion av kretsar med nödstopp (knappen E-STOP) intryckt.
- Inspektion av spännhandtagets säkerhetsbrytare
- Inspektion av sågbladsskyddets säkerhetsbrytare med tillhörande krets

1 Inspektion av E-STOP-knappen med tillhörande krets (nödstopp)

- Starta motorn enligt instruktioner i handboken för aktuell motortyp;
- Tryck och håll in den gröna säkerhetsknappen;
- För spännhandtaget framåt för att koppla in bladet;
- Tryck in knappen E-STOP (nödstopp) på styrboxens vänstra sida. Motorn bör stanna. Det ska inte gå att starta om sågbladsmotorn förrän knappen E-STOP (nödstopp) släpps upp.



2 Inspektion av grön säkerhetsknapp

- Se till att knappen E-STOP (nödstopp) inte är intryckt.
- Starta motorn enligt instruktioner i handboken för aktuell motortyp;
- Tryck och håll in den gröna säkerhetsknappen;
- För spännhandtaget framåt för att koppla in bladet;
- Frigör säkerhetsknappen – motorn bör stanna;
- Tryck ner och håll in den gröna säkerhetsknappen – motorn bör fortsatt vara still.

3 Inspektion av styrkretsar med knappen E-STOP (nödstopp) intryckt

- Starta motorn enligt instruktioner i handboken för aktuell motortyp;
- Tryck och håll in den gröna säkerhetsknappen;
- För spännhandtaget framåt för att koppla in bladet;
- Tryck in knappen E-STOP (nödstopp) på styrboxens vänstra sida. Motorn bör stanna.

- Med knappen E-STOP (nödstopp) intryckt, försök flytta såghuvudet upp och ner (med hjälp av brytaren och Setwork-knapparna) och framåt/bakåt med självmatningsbrytaren. Inget av de båda systemen ska starta.

4. Inspektion av spännhandtagets säkerhetsbrytare

- Starta motorn enligt instruktioner i handboken för aktuell motortyp;
- För spännhandtaget framåt för att koppla in bladet;
- Motorn bör stanna.

5. Inspektion av sågbladsskyddets säkerhetsbrytare med tillhörande krets

- Starta motorn enligt instruktioner i handboken för aktuell motortyp;
- Tryck och håll in den gröna säkerhetsknappen;
- För spännhandtaget framåt för att koppla in bladet;
- Öppna sågbladets skyddskåpa;
- Motorn bör stanna.

SEKTION 5 FELSÖKNINGSGUIDE

5.1 Problem med sågning

PROBLEM	ORSAK	LÖSNING
Sågbladen blir snabbt slöa	Smutsiga stockar	Torka eller barka av stockarna, särskilt på skärets ingångssida.
	När tänderna slipas blir det för varmt så att tänderna blir mjuka.	Slipa bara tillräckligt med metall för att få tillbaka skärpan i tänderna. Använd vatten/kylning när sågbladet slipas.
	Dålig slipteknik	Se till att spetsen slipas ordentligt (se manualen för sågbladsslipning).
Sågbladen går av i förtid	Gummiremmarna på styrhjulen är så slitna att sågbladet kommer i kontakt med metallrullen – leta efter blanka fläckar på hjulkanterna.	Byt sågbladshjulens remmar (B-57).
	Dålig slipteknik	Se manualen för sågbladsslipning
	Spänningen för hård	Spänn sågbladen enligt rekommenderade specifikationer.
Sågbladet rör sig inte rätt på hjulen	Blockinställningen är inte korrekt.	Justera (Se sektion 3.4.)
	Platta/slitna remmar	Byt ut B-57-remmarna
Styrrullarna för bandguiderna snurrar inte när man sågar.	Låsta bärlager	Byt ut bärlagren.
	Slitna bärlager	Byt ut bärlagren.
Drivremmarna slits i förtid eller hoppar.	Motor och drivskivor är inte rätt inriktade.	Rikta in drivskivorna.

PROBLEM	ORSAK	LÖSNING
Brädorna är tjocka eller tunna i ändarna eller i brädornas mitt.	Spänning eller tryck på stocken som gör att stocken inte ligger plant på bänken.	När stocken har gjorts fyrkantig, gör man likadana sågskär på motstående sidor. Upprepa sågningen, håll kärnan i blockets mitt och gör denna till din sista sågning.
	Problem med skränkningen	Slipa och återställ sågbladet.
	Bänkskenorna är fel inriktade.	Rikta om sågverket.
Höjjusteringen hoppar och hakar upp sig vid höjning och sänkning.	Pelaren behöver smörjas.	Smörj pelarskenornas ytor.
	Pelarens gliddynor är inte ordentligt inriktade (hela dynans yta skall beröra pelaren).	Justera gliddynorna.
Timret är inte fyrkantigt	Sidostöden ligger inte platt mot bänken.	Justera sidoanhållen.
	Sågbladet är inte parallellt med bänkskenorna	Justera bänkskenorna så de är parallella med sågbladet.
	Sågspån eller bark mellan blocket och bänkskenorna.	Ta bort hindrande partiklar.
	Problem med skränkningen	Slipa och återställ sågbladet.
Sågspån byggs upp på skenan	För mycket smörjning	Smörj inte skenorna med smörjmedel.
	Skenan är kladdig.	Torka skenan med lösningsmedel och spreja med silikonsprej.
Vågliknande skär	För snabb inmatning	Sänk matarhastigheten.
	Felaktigt slipade sågblad (detta kommer att vara problemet i 99% av alla fall!)	Slipa sågbladet igen. (Se bruksanvisning för sliparen. – Läs hela bruksanvisningen!)
	Bandguiderna är felaktigt inställda	Justera bandguiderna.
	Kåduppbyggnad på sågbladet	Använd större vattenflöde på sågbladet under sågningen.
	Problem med skränkningen	Slipa och återställ sågbladet.

SEKTION 6 INRIKTNING AV BANDSÅGVERKET

6.1 Förberedande inriktningsprocedurer

Kontrollera bandsågverkets inriktning med jämna mellanrum och ändra vid behov. Denna sektion förklarar hur hela bandsågverket riktas in. Var mycket noggrann när dessa steg utförs. Sågverkets inriktning bestämmer noggrannhet och vinkelräthet på skären.

Steg för inriktning av bandsågverket:

1. Förbered sågen för inriktningen,
2. Ställ in så att sågbladet drivs parallellt med bänkskenorna,
3. Ställ in så att bladguidens arm kommer parallell med såghuvudets stöd,
4. Rikta in bladguiderna till sågbladet,
5. Justera sidoanhållen så att de är vinkelräta mot bänken,
6. Slutinställningar.

För att försäkra sig om att inställningarna är riktiga måste bandsågverkets ram vara i nivå och sågbladet installerat på rätt sätt.

[Se SEKTION 3 Installation och användning](#) för installationsinformation.

6.2 Innan installation – procedur

Innan nedanstående steg genomförs placeras bandsågverket på fast, plan mark. Använd snören för bänken och justera benen så att ramen kommer i nivå.

6.3 Installation av sågblad och inriktning

Installera ett sågblad och spänn såsom anges i ([Se Sektion 3.3.](#))

1. Stäng sågbladets skyddskåpa och se noga till att alla personer håller sig borta från såghuvudets öppna sida.
2. Starta motorn ett ögonblick.
3. **Endast bensinmotor:** Dra lätt i kopplingsspaken, så att bladet roterar tills det hamnar rätt på hjulen.



WARNING! Vrid inte bladhjulen för hand. Om man vrider sågbladshjulen för hand kan allvarliga olyckor inträffa.

4. Stäng av motorn, öppna sågbladets skyddskåpa, ta ur nyckeln ur nyckelvredet (eller stäng av elektriciteten med kontakten på elboxen) och kontrollera sågbladets läge på sågbladshjulen.

5. **Endast bensinmotor:** Lossa kopplingshandtaget för att stoppa bladet. Stäng av motorn, ta bort nyckeln och kontrollera bladets läge på bladhjulen.

Kontrollera den vertikala inställningen för sågbladets icke-drivande hjul. Sågbladets tandlucka skall finna sig på samma avstånd från hjulets framkant både upptill och nertill på hjulet. Om den inte gör det skall motsvarande justeringsskruvar lossas och dras till på hjulaxeln.

Se figur 6-1. Sågbladshjulen skall justeras så att tandluckan på 1 1/4" sågblad befinner sig 3 mm (± 1 mm) utanför hjulens framkant. Tandluckan på 1 1/2" sågblad skall finna sig 4,5 mm (± 1 mm) från hjulens framkant. *Låt inte tänderna finna sig på hjulen.*

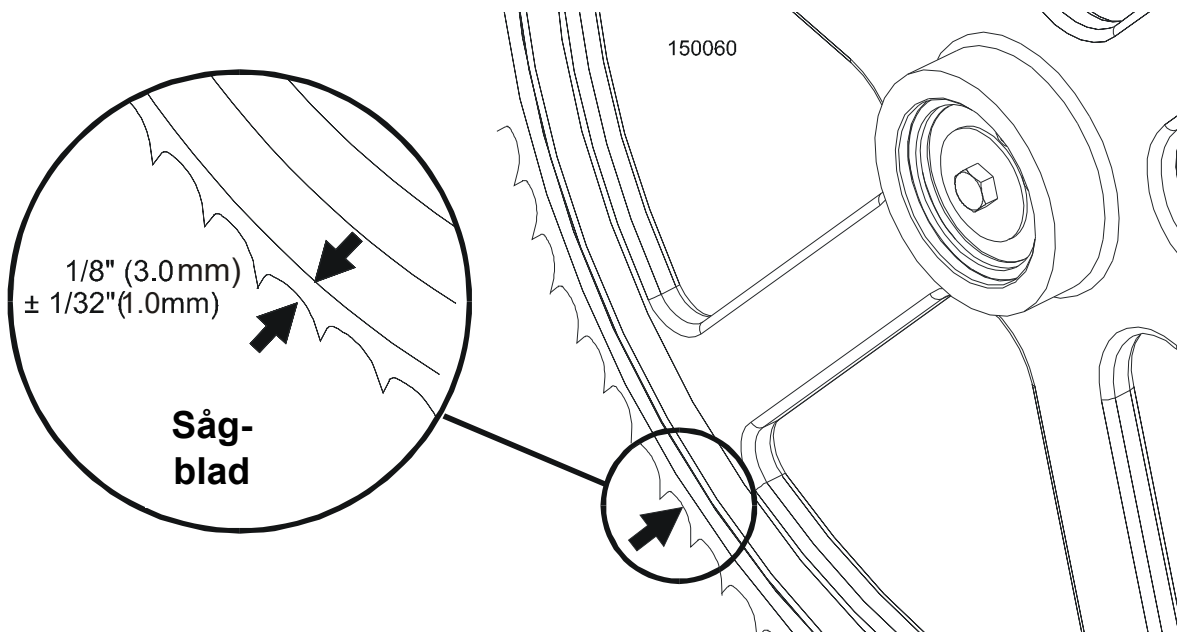


FIG. 6-1

För att justera var sågbladet skall finna sig på sågbladets icke-drivande respektive drivande sida, se avsnittet nedan.

6.4 Inställning av sågbladshjul

Bladhjulen måste ligga vinkelrätt mot sågverksbänken och vara parallella med varandra i det vertikala och horisontella planet. Om sågbladshjulen lutar uppåt eller nedåt justeras bladet inte ordentligt i förhållande till sågverksbänken och sågat trä. Om sågbladshjulen lutar i horisontalplanet kommer sågbladen inte hålla sig i rätt spår på hjulen.

Använd riktverktyget för bladguiden för att kontrollera den vertikala inställningen för varje sågbladshjul.

1. Sätt fast verktyget på sågbladet nära den inre bladguiden. Se noga till att verktyget inte vilar på någon tand eller utstående kant och ligger plant på bordet.

Se figur 6-2.

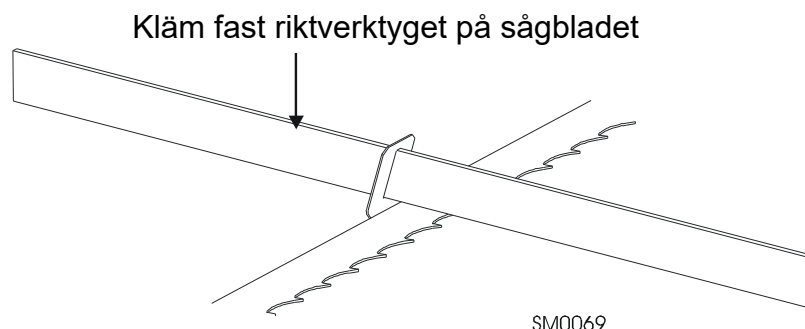


FIG. 6-2

2. Flytta såghuvudet så att verktygets främre ände befinner sig över den första bänkskenan. Mät avståndet från verktygets nederdel till bänkskenans övre yta.
3. Flytta såghuvudet så att verktygets främre ände befinner sig över den bänkskenan. Mät ännu en gång avståndet från verktygets nederdel till bänkskenan.
4. Om de två måtten skiljer sig åt med mer än 1,5 mm justeras den vertikala lutningen på sågbladets drivhjul.

Se figur 6-3. Använd skruvarna som visas nedan för att justera det drivande hjulet i vertikal led. För att luta hjulet nedåt, lossa den övre justeringsskruven ett halvt varv. Lossa låsmuttern på den nedre justeringsskruven och dra åt skruven. Dra till de övre och nedre muttrarna.

För att luta hjulen uppåt, lossa den nedre justeringsskruven ett halvt varv. Lossa låsmuttern på den övre justeringsskruven och dra till skruven. Dra till de övre och nedre muttrarna.

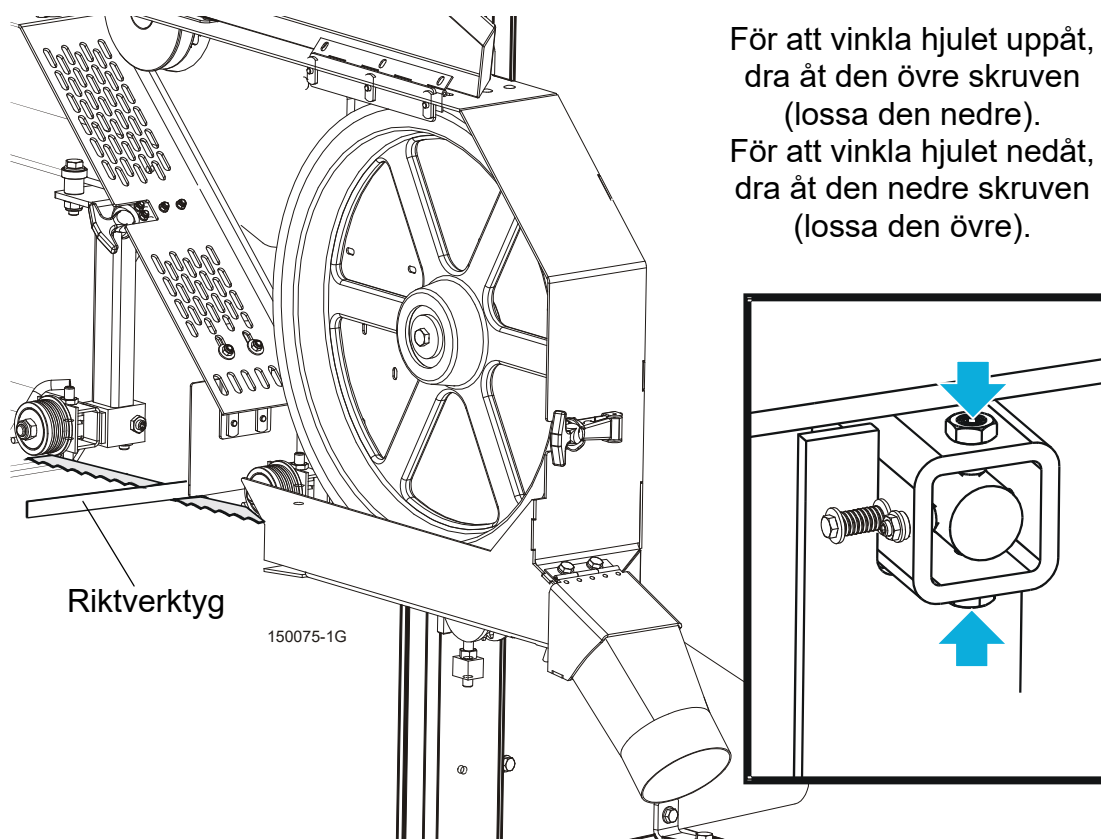
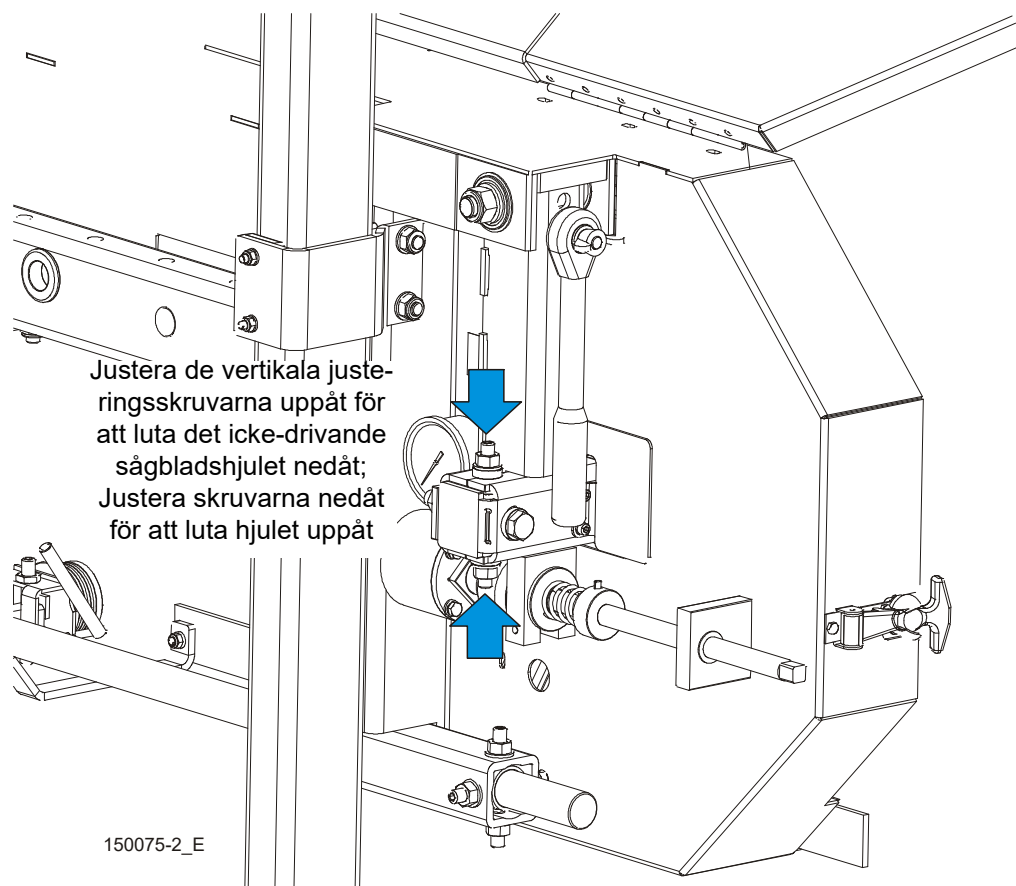


FIG. 6-3

5. Kontrollera den vertikala lutningen på sågbladets drivhjul en gång till med riktverktyget för bladguiderna. Justera sågbladshjulet vid behov ytterligare till dess båda sidor på verktyget är på samma avstånd ($\pm 1/16''$ [1,5 mm]) från bänkskenan.
6. Ta bort verktyget från sågbladet och sätt fast det igen nära den yttre sågbladshållaren.
7. Mät från verktygets båda ändar till bänkskenan. Om måttet mellan verktygets främre och bakre ände skiljer sig med mer än 1,5 mm justeras den vertikala lutningen på sågbladets icke-drivande hjul.

Se figur 6-4. För att vrida bladhjulet på den icke-drivande sidan uppåt, lossa den nedre muttern och vrid justeringsskruven 1/2 tum (1,25 cm), lossa muttern på den övre justeringsskruven och dra åt den övre skruven. Dra sedan åt den övre och den nedre muttern.

För att vrida bladhjulet på den icke-drivande sidan nedåt, skruva ur den övre justeringsskruven 1/2 tum (1,25 cm), lossa muttern på den nedre justeringsskruven och dra åt den nedre skruven. Dra åt den övre och den nedre muttern.

**FIG. 6-4**

8. Kontrollera ännu en gång den vertikala lutningen hos bladhjulet på den icke-drivande sidan. Om inställningen fortfarande är fel, upprepa proceduren.
9. Kontrollera sågbladets läge på sågbladets icke-drivande hjul.

Se figur 6-5. Den horisontella lutningen på sågbladshjulet skall justeras så att tandluckan på ett 1 1/4" sågblad befinner sig 3 mm (1/8") ($\pm 1/32$ [0,75 mm]) utanför hjulets framkant.

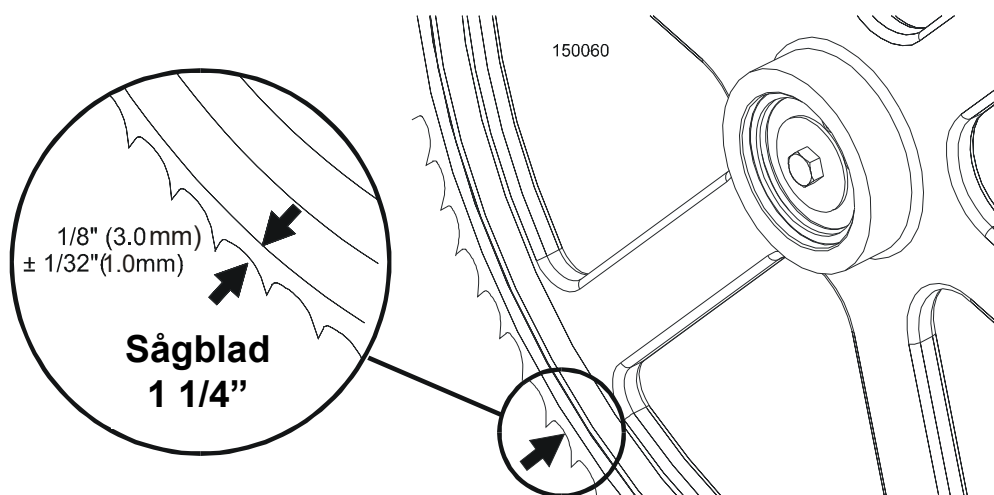


FIG. 6-5

Se figur 6-6. Använd blockjusteringsbulten för att justera sågbladets icke-drivande hjul. Om sågbladet är för långt fram på hjulet vrids blockjusteringsbulten medsols. Om det är för långt bak på hjulet vrids blockjusteringsbulten motsols.

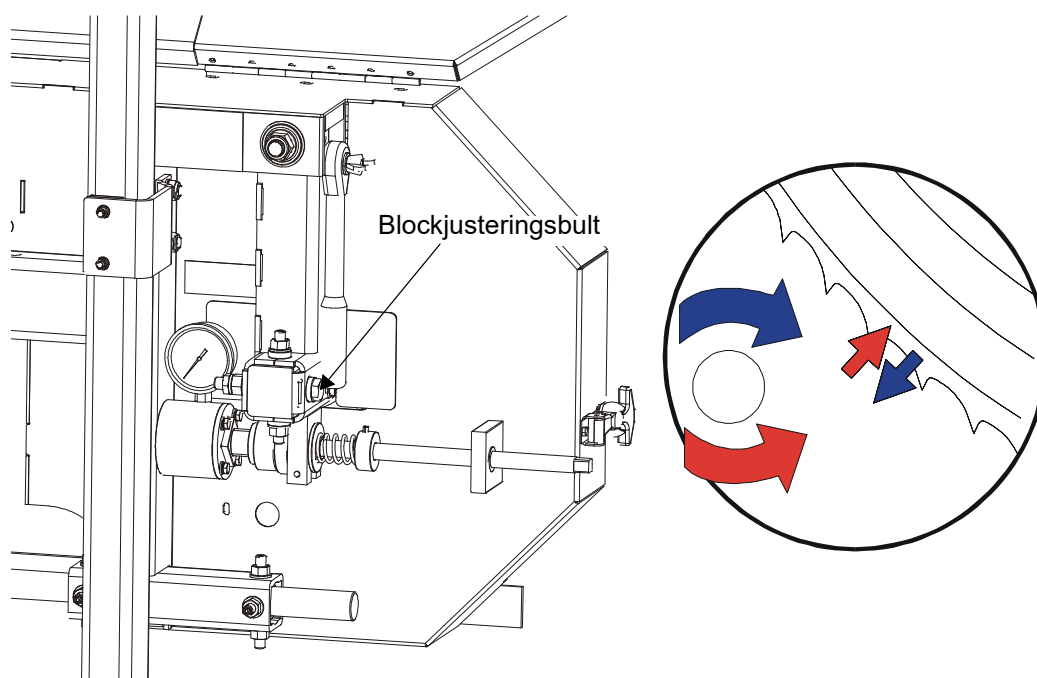


FIG. 6-6

10. Kontrollera sågbladets läge på sågbladets drivhjul. Bladet ska vara placerat på det här hjulet som visas i figuren nedan. Om så inte är fallet, justera det drivande hjulet i horisontell led.

Se figur 6-7. Använd justeringsskruven som visas nedan för att justera det drivande hjulet i horisontell led. Lossa först muttern på den här skruven. Lossa justeringsskruven för att flytta ut sågbladet på hjulet. Dra till justeringsskruven för att flytta in sågbladet på hjulet. Dra åt muttern efter justering.

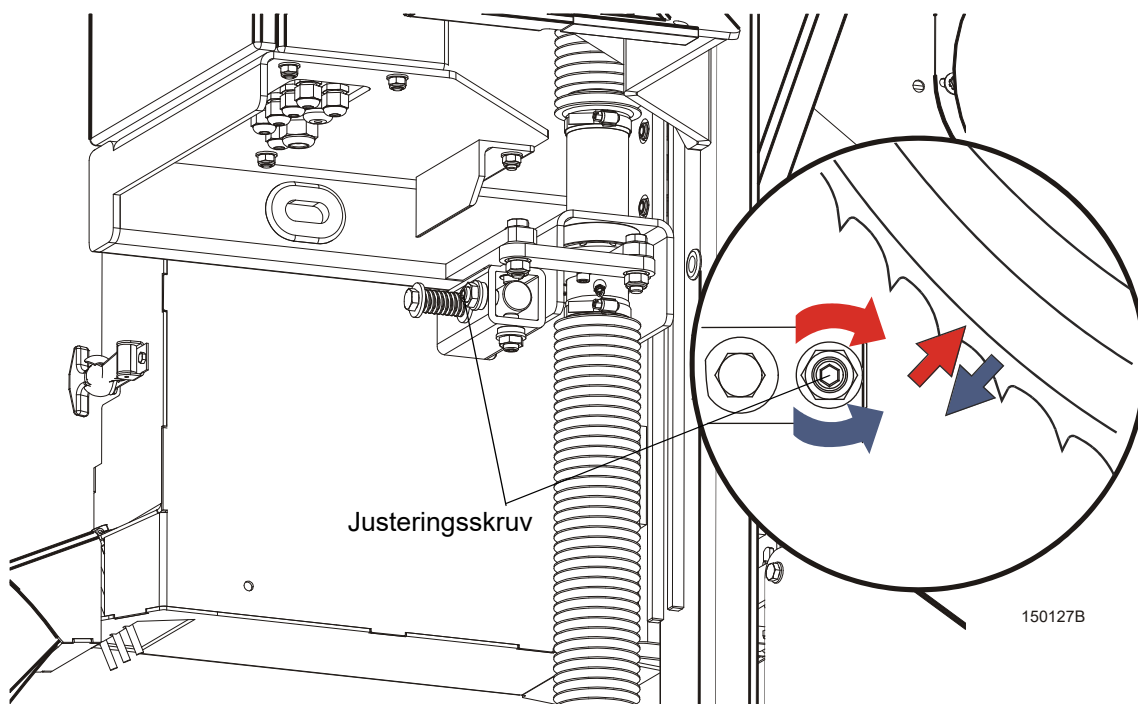


FIG. 6-7

OBS: Det är inte nödvändigt att justera fjäderskruven (skruv M10x75 [WM# F81003-15] + fjäder + bricka) som visas i figuren ovan. Skruva bara in skruven så mycket det går när skruven eller fjädern byts ut.

6.5 Inställning av bladguidens arm

Innan bladguidens arm ställs in skall sågbladet riktas in på sågbladets hjulbanor som beskrivs i [Se Sektion 3.4](#). Flytta såghuvudet så att sågbladet befinner sig över den första bänkskenan. Nivåjustera bladet efter de bänkskenor som visas i [Se Sektion](#). Justera bladguidernas styrrullar så att de inte vidrör sågbladet.

Vertikal inställning

1. Ställ in bladguidens arm så långt det går från den andra bladguiden (maximalt avstånd mellan styrrullarna).

Se figur 6-8.

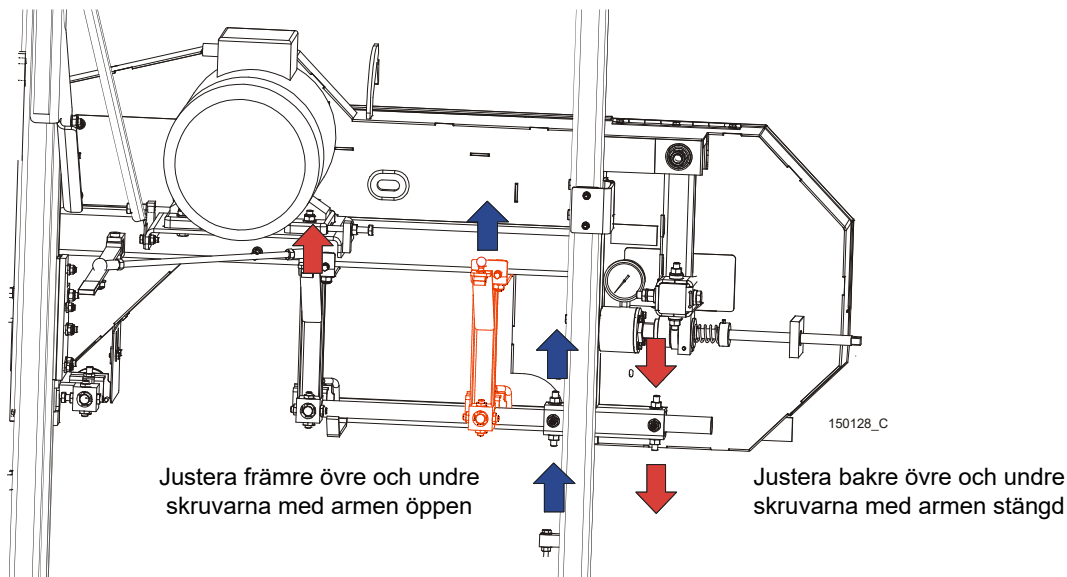


FIG. 6-8

2. Använd armens justeringsskruvar, som är markerade med blå pilar i figuren ovan, för att justera armen uppåt till dess gliddynan vidrör såghuvudets stödrör. Dra till låsmuttrarna.
3. Justera bladguidens arm hela vägen in mot den andra bladguiden (minsta avstånd mellan styrrullarna).
4. Använd armjusteringsskruvarna, markerade med röda pilar i figuren ovan, för att justera armen ända upp till dess gliddynan vidrör såghuvudets stödrör. Dra till låsmuttrarna.

OBS! När skruvarna för bladguidernas armar ändras, se noga till att deras gängor inte skadas eller att guidegenomföringen deformeras. Flytta handtaget till bladguidens arm och se till att armen rör sig lätt från vänster till höger när handtaget flyttas.

Horisontell inställning

Se figur 6-9.

1. Medan bladguidens arm fortfarande befinner sig längst in mot den andra bladguiden dras alla sidoskruvar till ända tills de vidrör armen. Backa sedan skruvarna 1/4 varv och dra till låsmuttrarna.
2. Titta över det horisontella såghuvudstödet för att se bladguidens arm. Justera alla sidoskruvar på skyddet över bladguidens arm så att armen är parallell med såghuvudets stöd.
3. För att flytta änden på bladguidens arm mot bandsågverkets främre del lossas låsmuttrarna på den främre inre skruven och den bakre yttre skruven. Vrid skruvarna motsols ett helt varv och dra till låsmuttrarna. Lossa låsmuttrarna på den främre yttre skruven och den bakre inre skruven. Vrid skruvarna medsols till de vidrör armen och backa sedan 1/4 varv och dra till låsmuttrarna.

4. För att flytta änden på bladguidens arm mot bandsågverkets bakre del lossas låsmuttrarna på den främre yttre skruven och den bakre inre skruven. Vrid skruvarna motsols ett helt varv och dra till låsmuttrarna. Lossa låsmuttrarna på den främre inre skruven och den bakre yttre skruven. Vrid skruvarna medsols till de vidrör armen och backa sedan 1/4 varv och dra till låsmuttrarna.

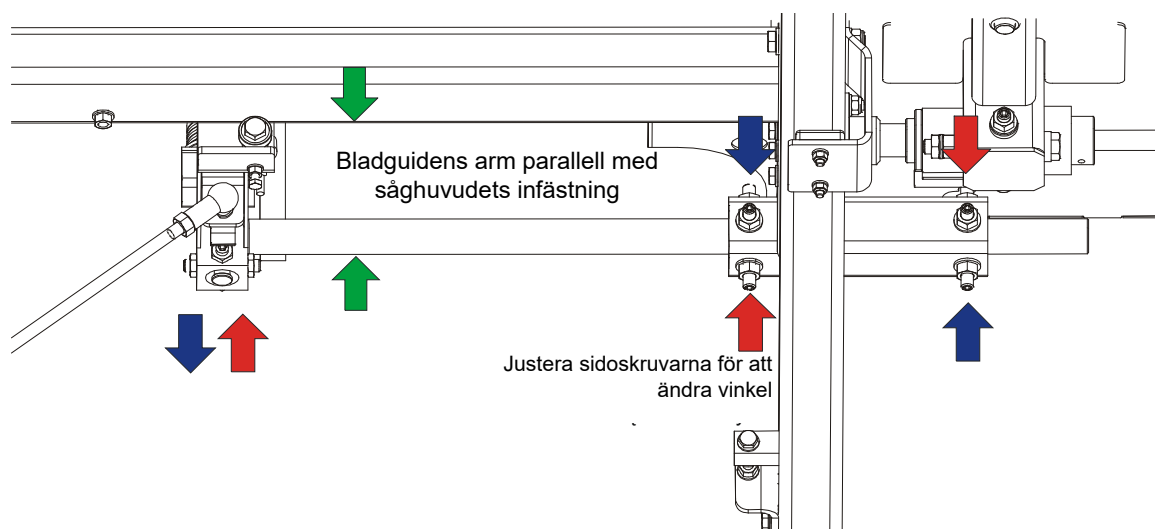


FIG. 6-9

6.6 Inställning av bladguiderna

Alla bandsågverk från Wood-Mizer har två bladguider, som hjälper sågbladet att hålla ett rakt skär. De två bladguiderna är placerade på såghuvudet för att leda sågbladet på vardera sidan av det material som sågas.

En bladguide är monterad i ett fast läge på såghuvudets driftssida. Denna kallas för den "inre" bladguiden.

Den andra bladguiden är monterad på såghuvudets icke-drivande sida. Den kallas för den "yttre" bladguiden och är justerbar för olika bredder på material som bearbetas.

Inställning av bladguiden består av fyra steg:

- Sågbladets nedböjning
- Bladguidens vertikala lutning
- Bladguidens flänsavstånd
- Bladguidens horisontella lutning.

Utför inställningen av bladguiderna efter det att sågbladet är riktats in på hjulen samt justerat sågbladet och bladguidens arm så att de är parallella med bänkskenorna. När bladguiderna är inställda kontrolleras måttindikatorn och man ser till att den är korrekt inställd.

6.7 Sågbladets nedböjning

Gå igenom följande steg för att få korrekt nedböjning på sågbladet med bladguiderna:

1. Höj såghuvudet tills bladet är 375 mm ovanför bänkskenan. Mät det verkliga avståndet med måttband från skenans ovansida till sågbladets undersida.

Se figur 6-10.

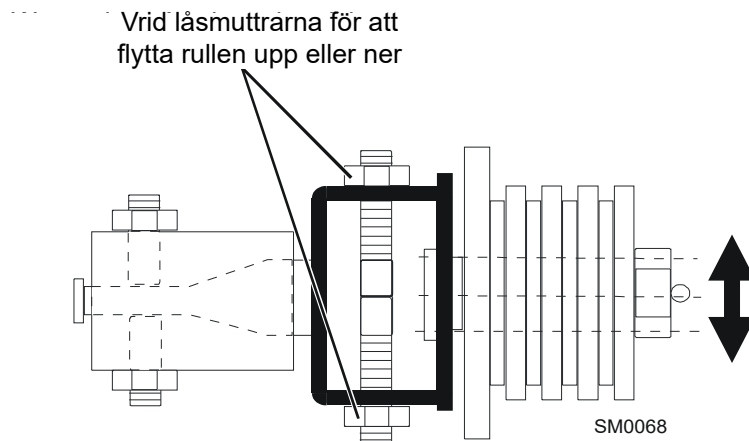


FIG. 6-10

2. Lossa den undre låsmuttern och dra till den övre låsmuttern tills bladguiden böjer ner sågbladet 6 mm.
3. Upprepa för den andra bladguiden.

OBS: Se noga till att sågbladskyddet går fritt för båda guideenheterna. Skyddet på den yttre guiden skall kontrolleras med armen längst in respektive längst ut.

6.8 Bladguidens vertikala justering

Kontrollera att bladguiden inte gör att sågbladet lutar uppåt eller nedåt. Det ingår ett riktverktyg till bladguiderna som hjälp till att mäta sågbladets vertikala lutning.

1. Öppna den justerbara armen till bladguiden 15 mm från helt öppen.
2. Fäst riktningsverktyget på bladet. Placera verktyget nära bladguidens styrrulle. Se noga till att verktyget inte vilar på någon tand eller utstående kant och ligger plant på sågbladet.

Se figur 6-11.

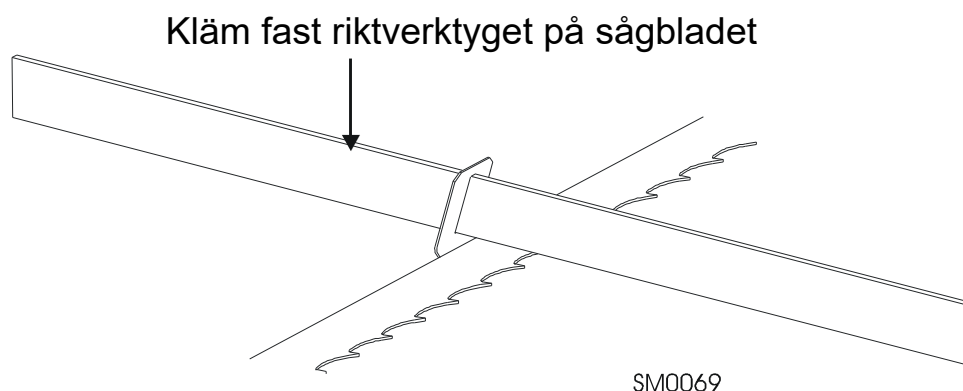


FIG. 6-11

3. Mät avståndet från verktygets nederdel till bänkskenan.
4. Flytta såghuvudet så att verktygets främre ände befinner sig över den bänkskenan.
5. Mät ännu en gång avståndet från verktygets nederdel till bänkskenan.
6. De två måtten ska vara desamma. Om inte, lossar du justerskruvarna på ena sidan av guide-enheten och justerar bladguiden i det vertikala planet med skruvarna (se bild 6-12).

Se figur 6-12.

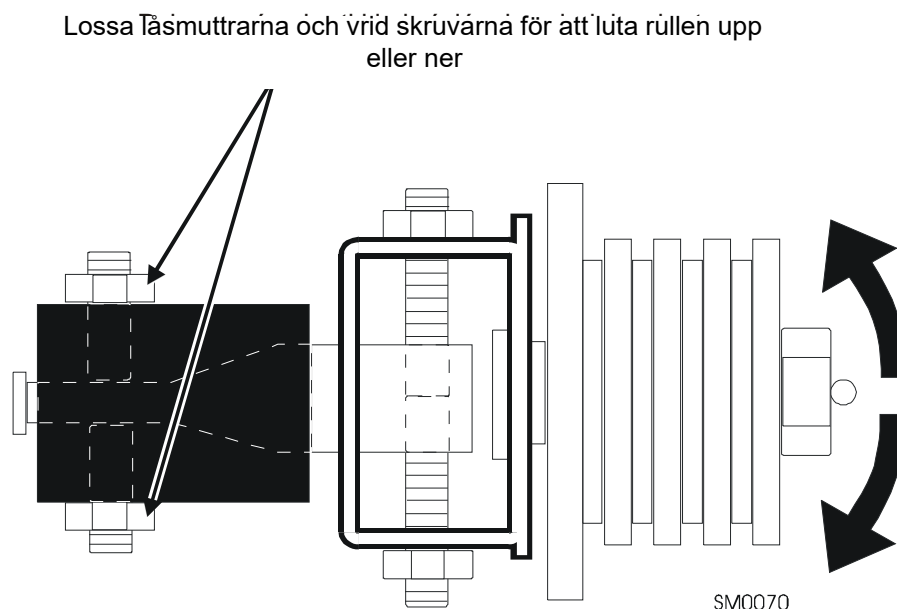


FIG. 6-12

7. Flytta fram vagnen så att verktygets bakre ände befinner sig över bänkskenan. Mät avståndet mellan verktyget och bänkskenan.

8. Måttet ska vara samma som de två mått som uppmätts tidigare. Om det inte är detsamma justerar du bladstyrningen med skruvarna som visat i figuren ovan.
9. Flytta verktyget nära den andra bladguiden och upprepa ovanstående steg.

OBS: Om några justeringar av bladstyrningens lutning gjorts ska du se till att bladets avböjning är korrekt (6 mm).

OBS! Efter bladguidernas avstånd justerats, starta bladets drivning en kort stund. Stanna sedan bladet och kontrollera återigen att bladguiderna är i rätt läge.

6.9 Avstånd för bladguide

TIPS: När man justerar avståndet för bladguiden lossar man bara på den övre inställningsskruven och en inställningsskruv på sidan. Detta gör att horisontella och vertikala justeringar av bladguiden behålls när inställningsskruvarna dras åt igen.

1. Justera den inre bladguiden så att bladguidens flänsar är cirka 1,5–3,0 mm från sågbladets baksida.
2. Lossa på en inställningsskruv på sidan och på ovensidan, som visas. Knacka bladguiden fram eller tillbaka till dess att den befinner sig i rätt läge.

Se figur 6-13.

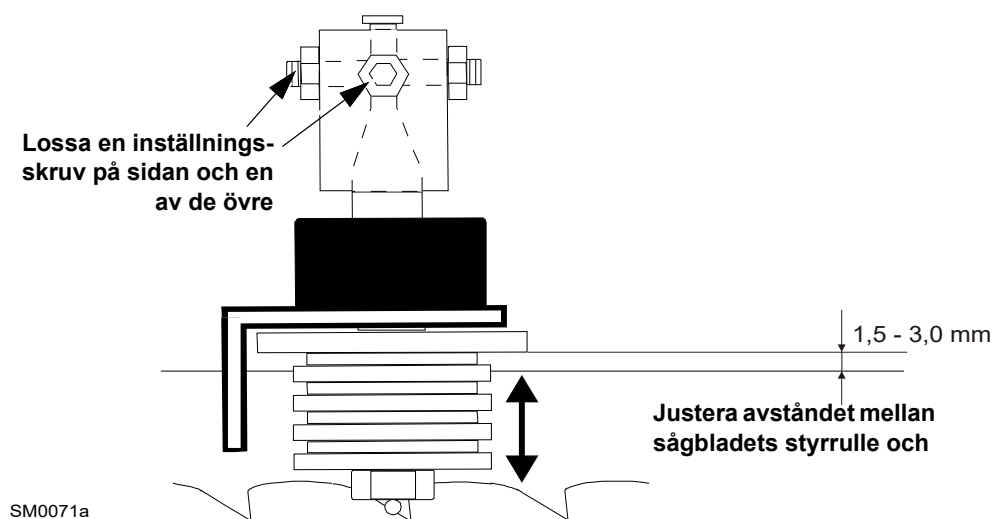


FIG. 6-13

3. Dra åt justerskruvarna.
4. Justera den yttre bladguiden på samma sätt.

OBS! Efter bladguidernas avstånd justerats, starta bladets drivning en kort stund. Stanna sedan bladet och kontrollera återigen att bladguiderna är i rätt läge.

6.10 Inställning av horisontell lutning

1. Flytta bladguidesarmarna halvvägs in.

Se figur 6-14.

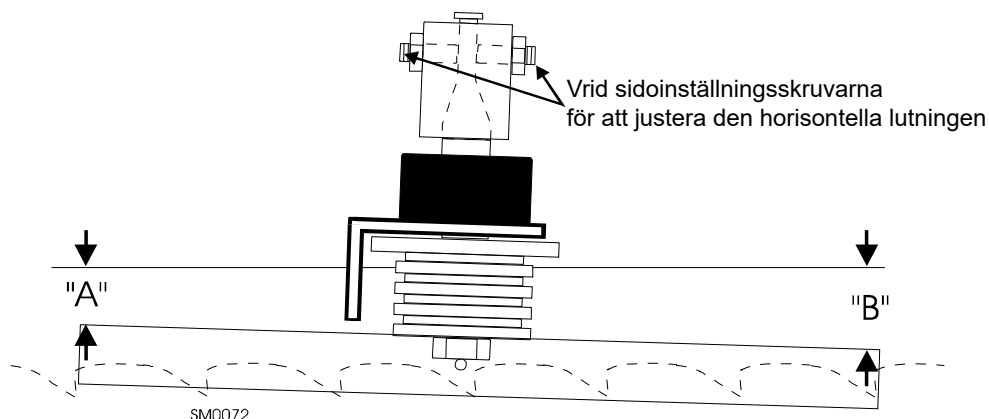


FIG. 6-14

2. Placera verktyget för inställning av bladguiderna mot bladguiderullens yta och centrera det på rullen som visat ovan.
3. Mät avståndet mellan sågbladets bakre kant och linjalen vid den ände som är närmast den inre bladguiden ("B").
4. Mät mellan sågbladets bakre kant och verktygets andra ände ("A").
5. Bladguiderullen ska vara parallell med bladet ($A=B$) eller luta lätt i det horisontella planet som visas i figur 6-14 ($A = B - 6 \text{ mm}$). Om det här villkoret inte uppfylls, justera rullen i det horisontala planet med justerskruvarna på sidan av bladguiden. (Se figur ovan.)
6. Upprepa ovanstående steg för den inre bladguiden.

OBS! När väl bladguiderna har ställts in kommer eventuella sågningsvariationer sannolikt vara orsakade av sågbladet. **Se Blade Handbookformulär nr 600.**

6.11 Sidoanhåll

Stockar och bräder är spända mot sidoanhåll när man sågar. Sidoanhållen måste vara vinkelräta mot bänken för att virket skall bli rätvinkligt.

Utför följande steg:

1. Placera en plan skiva tvärs över bänkskenorna.

Se figur 6-15.

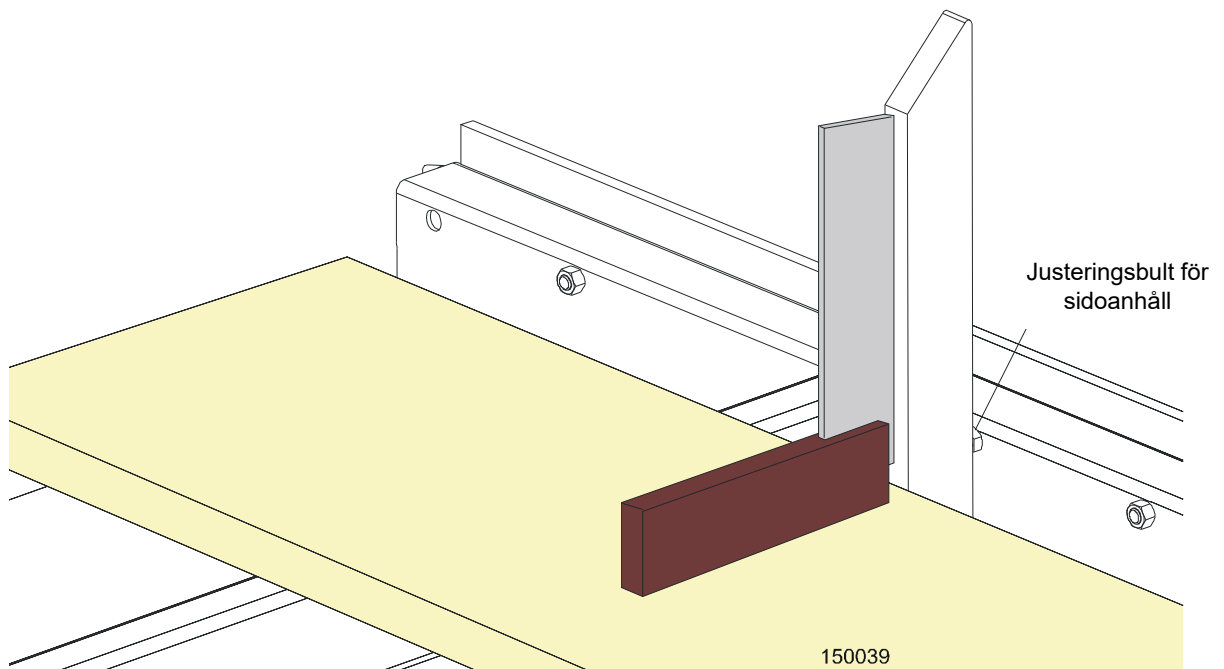


FIG. 6-15

2. Fäll upp ett sidoanhåll så att det blir vertikalt.
3. Dra tillbaka sidoanhållets övre del för att eliminera slack, som om en stock var klämd emot det.
4. Kontrollera vinkeln för vardera sidoanhåll med en vinkelhake mot skivan.
5. Sidoanhållet skall vara 90° mot bänkskenorna. Om det inte är det använder man justeringsbulten som visas i figur 6.15 för att justera sidostödet. Vrid justeringsbulten moturs för att luta sidoanhållets övre del framåt.
6. Upprepa för de återstående sidoanhållen.

6.12 Inställning av sågbladets höjdmätare

När hela bandsågverket har ställts in och alla justeringar är gjorda kontrollerar man att sågbladets höjdmätare anger det verkliga avståndet från sågbladet till bänkskenorna.

Se figur 6-16.

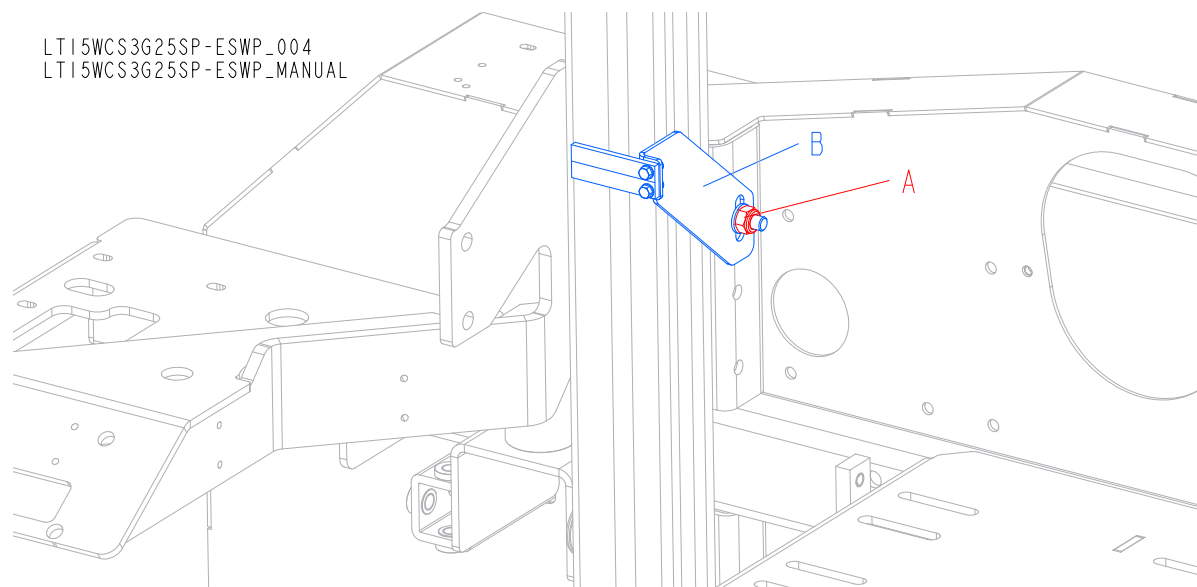


FIG. 6-16

1. Flytta såghuvudet så att sågbladet befinner sig direkt ovanför en av bänkskenorna. Mät från undre kanten på en nedåtriktad sågbladstand till bänkskenans ovansida (eller bänkskenans skydd i rostfritt stål, om ett sådant finns).
2. Lossa indikatorfästets (B) monteringsbultar (A) och justera fästet så att indikatorn riktas in till korrekt markering på skalan. Dra till monteringsbultarna igen samt muttrarna.

Om exempelvis måttet från sågbladet till bänkskenan var 375 mm, ser man till att indikatorn visar 375 mm på höjdmätaren.

6.13 Inställning av motorns drivrem

Se figur 6-17. Lossa motorns monteringsbultar. Använd justeringsbultarna som visas nedan och justera drivremmen tills den har 11 mm (7/16") nedböjning med en nedböjningskraft på 7,2 kg för en E15-motor. Dra återigen åt motorns monteringsbultar.

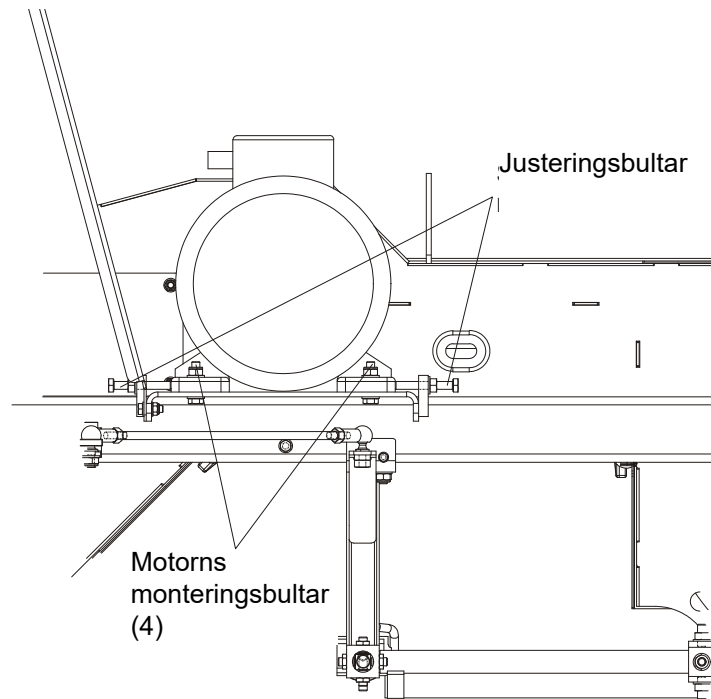


FIG. 6-17

6.14 Justering av bärrullarnas avstånd

Använd skruven (1) för att justera avståndet mellan bärrullen (2) och spårskenan (3) så att masten kan röra sig fritt. Avståndet ska vara ca 0,5 mm.

Se figur 6-18.

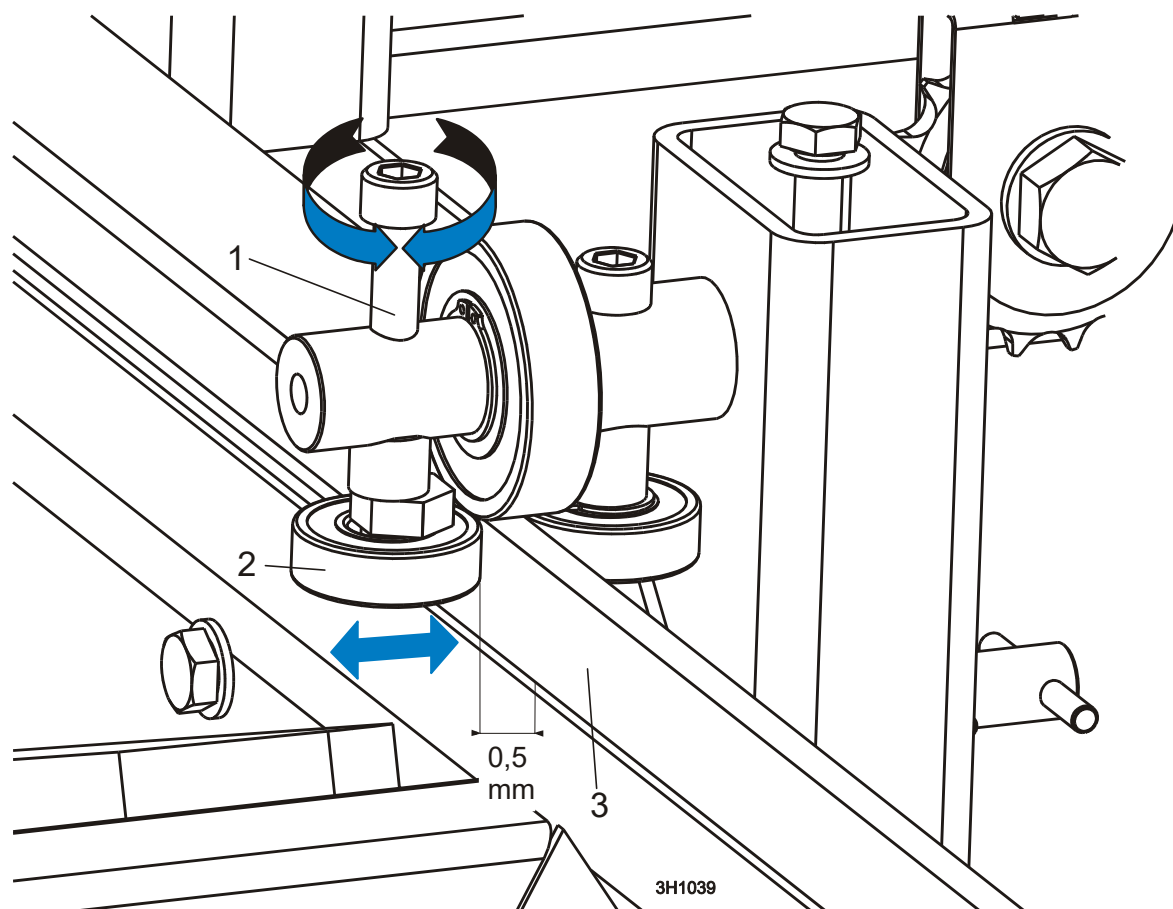


FIG. 6-18

AVSNITT 7 MOTORBROMS

7.1 Motorbromsunderhåll

Underhållsintervall

Bromsar	■ efter 4000 driftstimmar och minst var sjätte månad
----------------	--

TABELL 7-1.



VIKTIGT! Bromsar med skador på armaturlameller, cylinderskruvar, fjädrar eller flänsar måste bytas helt.

Följande gäller för inspektioner och underhållsåtgärder:

- Avlägsna all smuts i form av olja och smörjfett med hjälp av bromsrengöringsmedel. Hitta orsaken till nedsmutsningen och ersätt vid behov bromsenheten. Smuts som samlats i mellanrummet mellan stator och armaturlamell kan göra att bromsen inte fungerar som den ska och måste därför avlägsnas.
- Efter byte av rotor nås inte ursprungligt bromsmoment förrän inkörning av friktionsytorna genomförts. Efter byte av rotor utsätts inkörda armaturlameller och flänsar inledningsvis för ökat slitage.

Kontroll av rotortjockleken



FARA! Motorn får inte vara igång när rotortjockleken kontrolleras.

- Ta bort motorskyddet och tätningsringen (om denna sitter på).
- Mät rotortjockleken med en tjockleksmätare. På bromsenheter med friktionslameller, var uppmärksam på slitage på friktionslamellernas ytterkanter.
- Jämför uppmätt rotortjocklek med minsta tillåtna rotortjocklek. [Se Tabell 6-2.](#)
- Ersätt vid behov hela rotorn.

Kontroll av luftspalt

- Mät luftspalten "sLü" mellan armaturlamellen och rotorn med hjälp av ett bladmått (se avsnitt 3.3).
- Jämför uppmätt luftspalt med minsta tillåtna luftspalt "sLümax." (se tabell nedan).

- Justera vid behov luftspalten till "sLürated".

Bromstyp	sLürated +0,1mm -0,05mm	sLümax bromsar	Max. justerbart tillåtet slitage	Rotortjocklek		Mått för utskjutande justeringsskruv h _E max. [mm]
				min. ¹⁾ [mm]	max. [mm]	
INTORQ BFK458-25	0,4 mm (1/64")	1,0 mm (3/64")	4,0 mm (5/32")	12 mm (15/32")	16 mm (5/8")	17 mm (43/64")

TABELL 6-2

EG-försäkran om överensstämmelse enligt EC Machinery Directive 2006/42/EC, Bilaga II, 1.A

Tillverkare:

Wood-Mizer Industries sp. z o.o.
Nagórna 114, 62-600 Koło, Polen
Tel. +48 63 26 26 000

Denna försäkran om överensstämmelse är utfärdad under tillverkarens strikta ansvar.

Följande maskin i levererad version uppfyller kraven gällande säkerhetsfunktioner och hälsokrav i EC Machinery Directive 2006/42/EC vad gäller konstruktion och typ, enligt vad som frisläpps av oss. Om maskinen ändras utan att detta överenskommits med tillverkaren är denna försäkran inte längre giltig.

Vi, i egenskap av undertecknare, intygar härmed att:

Maskinens beteckning: **SÅGVERK**
Modell: **LT15**
TYP:
Serienummer:
VIN-numret:

Uppfyller kraven enligt följande EU-direktiv:

EC Machinery Directive 2006/42/EC
EC Electromagnetic Compatibility Directive
2014/30/EU

Samt uppfyller kraven enligt följande harmoniserade standarder:

PN-EN 1807-2:2013-08
PN-EN ISO 13849-1:2016-02
PN-EN 60204-1:2018-12

Anmält organ enligt bilaga IV :

Sieć Badawcza Łukasiewicz
Krakowski Instytut Technologiczny
Zakopiańska 73
30-418 Kraków

Anmälan nr: 1455

Certifikatnr för EG-typgranskning: 1455-MD-016/24

Ansvarig för teknisk dokumentation:

Piotr Adamiec / Konstruktionschef
Wood-Mizer Industries Sp. z o.o.
62-600 Koło, 114 Nagórna, Polen
Tel. +48 63 26 26 000

Stad/Datum/Underskrift:

Koło, 10.04.2024



Titel:

Konstruktionschef

EG-försäkran om överensstämmelse enligt EC Machinery Directive 2006/42/EC, Bilaga II, 1.A

Tillverkare:

Wood-Mizer Industries sp. z o.o.
Nagórna 114, 62-600 Koło, Polen
Tel. +48 63 26 26 000

Denna försäkran om överensstämmelse är utfärdad under tillverkarens strikta ansvar.

Följande maskin i levererad version uppfyller kraven gällande säkerhetsfunktioner och hälsokrav i EC Machinery Directive 2006/42/EC vad gäller konstruktion och typ, enligt vad som frisläpps av oss. Om maskinen ändras utan att detta överenskommits med tillverkaren är denna försäkran inte längre giltig.

Vi, i egenskap av undertecknare, intygar härmed att:

Maskinens beteckning: **SÅGVERK**
Modell: **LT15**
TYP:
Serienummer:
VIN-numret:

Uppfyller kraven enligt följande EU-direktiv:

EC Machinery Directive 2006/42/EC
EC Electromagnetic Compatibility Directive
2014/30/EU

Samt uppfyller kraven enligt följande harmoniserade standarder:

PN-EN 1807-2:2013-08
PN-EN ISO 13849-1:2016-02
PN-EN 60204-1:2018-12

Anmält organ enligt bilaga IV :

Sieć Badawcza Łukasiewicz
Krakowski Instytut Technologiczny
Zakopiańska 73
30-418 Kraków

Anmälan nr: 1455

Certifikatnr för EG-typgranskning: 1455-MD-015/24

Ansvarig för teknisk dokumentation:

Piotr Adamiec / Konstruktionschef
Wood-Mizer Industries Sp. z o.o.
62-600 Koło, 114 Nagórna, Polen
Tel. +48 63 26 26 000

Stad/Datum/Underskrift:

Koło, 10.04.2024



Titel:

Konstruktionschef