



user manual

Instrukcja obsługi | Руководство пользователя
Manuel de l'Utilisateur | Betriebsanweisung
Bruksanvisning | Manual del Usuario
Betjeningsvejledning | Gebruikershandleiding
Käyttöohjeet | Manual de utilizare | Bruksanvisning
Manuale d'uso | Příručka uživatele | Navodila
za uporabo

Retain for future use
Zachować do przyszłego użytku
Сохраните для последующего
использования
A conserver pour une utilisation future
Für zukünftige Benutzung aufbewahren
Behold for senere bruk
Säilytä nämä käyttöohjeet tulevaa tarvetta marten
Opbevar manualen til fremtidig brug
Bewaren voor gebruik in de toekomst
Conservare il presente manuale a l'uso futuro
Păstrați acest manual pentru utilizare viitoare
Conservar para futuras consultas
Behall för framtida användning
Uchovejte pro další použití
Hranite za prihodnjo uporabo

Wood-Mizer®

Manual för säkerhet, installation, användning och underhåll

LX100

rev. A3.00



Säkerhet sätter vi främst! Läs igenom och lär dig alla säkerhetsföreskrifter innan anläggningen används, installeras eller underhålls.

Formulär nr. 801

Översättning av originalhandbok

| | | |
|------------------|--|------------|
| AVSNITT 1 | SÄKERHET OCH ALLMÄN INFORMATION | 1-1 |
| 1.1 | Säkerhetssymboler..... | 1-1 |
| 1.2 | Sågbladshantering..... | 1-2 |
| 1.3 | Installation av bandsågverk..... | 1-2 |
| 1.4 | Användning av bandsågverket..... | 1-2 |
| 1.5 | Underhåll av bandsågverket..... | 1-4 |
| 1.6 | Säkerhetsinstruktioner..... | 1-4 |
| 1.7 | Remstorlekar..... | 1-13 |
| 1.8 | Sågbladsstorlekar..... | 1-13 |
| 1.9 | Sågkapacitet..... | 1-14 |
| 1.10 | Motorspecifikationer..... | 1-14 |
| 1.11 | Ljudnivå..... | 1-15 |
| 1.12 | Specifikationer för spånsugning..... | 1-16 |
| 1.13 | Mått..... | 1-17 |
| 1.14 | Komponenter..... | 1-20 |
| AVSNITT 2 | MONTERING AV BANDSÅGVERKET | 2-1 |
| 2.1 | Reservdelar till sågverk LX100..... | 2-1 |
| 2.2 | Uppackning av bandsågverket..... | 2-5 |
| 2.3 | Hopsättning av bänkramen..... | 2-7 |
| 2.4 | Montering av stockklampar och sidoanhåll..... | 2-9 |
| 2.5 | Justering av ramens stödben..... | 2-12 |
| 2.6 | Dämparenhet..... | 2-13 |
| 2.7 | Hopsättning av såghuvud..... | 2-14 |
| 2.8 | Montering av manöverbox..... | 2-16 |
| 2.9 | Montering av sågspånsutkastare..... | 2-20 |
| 2.10 | Montering av spänningskabelns hållare..... | 2-21 |
| AVSNITT 3 | INSTALLATION OCH ANVÄNDNING | 3-1 |
| 3.1 | Installation av bandsågverk..... | 3-1 |
| 3.2 | Byte av sågblad..... | 3-8 |
| 3.3 | Spänning av sågblad..... | 3-9 |
| 3.4 | Inställning av sågbladets bana..... | 3-10 |
| 3.5 | Starta motorn..... | 3-11 |
| 3.6 | Lastning, vändning och klampning av stockar..... | 3-12 |
| 3.7 | Höjning och sänkning..... | 3-14 |
| 3.8 | Hantering av bandguidens arm..... | 3-15 |
| 3.9 | Sågbladsdrift..... | 3-17 |
| 3.10 | Matarförfarande..... | 3-20 |
| 3.11 | Såga stocken..... | 3-21 |
| 3.12 | Kantning..... | 3-22 |
| 3.13 | Sågbladets höjdskala..... | 3-22 |
| 3.14 | Användning av vattensmörjning..... | 3-25 |

| | | | |
|------------------|--|------|------------|
| 3.15 | Transport av sågverket | 3-26 | |
| AVSNITT 4 | UNDERHÅLL | | 6-1 |
| 4.1 | Underhåll | 6-1 | |
| 4.2 | Livslängd | 6-1 | |
| 4.3 | Ta bort sågspån..... | 6-2 | |
| 4.4 | Vagnsspår och rullar..... | 6-2 | |
| 4.5 | Vertikala pelarskenor..... | 6-2 | |
| 4.6 | Diverse smörjning | 6-3 | |
| 4.7 | Sågbladshjulens remmar..... | 6-3 | |
| 4.8 | System för upp/ned och matning..... | 6-3 | |
| 4.9 | Diverse underhåll..... | 6-4 | |
| 4.10 | Påfyllning av olja i bladspänn cylindern | 6-5 | |
| 4.11 | Inspektion av säkerhetsanordningar (endast CE-versionen) | 6-7 | |
| AVSNITT 5 | FELSÖKNINGSGUIDE | | 7-1 |
| 5.1 | Problem med sågning | 7-1 | |
| AVSNITT 6 | INSTÄLLNING AV SLIPMASKIN | | 8-1 |
| 6.1 | Förberedande inriktningsprocedurer | 8-1 | |
| 6.2 | Förbereda bandsågverket för inriktning | 8-1 | |
| 6.3 | Installation av sågblad och inriktning..... | 8-1 | |
| 6.4 | Inställning av sågbladshjul | 8-2 | |
| 6.5 | Inställning av bandguidens arm..... | 8-7 | |
| 6.6 | Inställning av bandguiderna | 8-11 | |
| 6.7 | Sågbladets nedböjning..... | 8-12 | |
| 6.8 | Inställning av bandguidens vertikala lutning..... | 8-12 | |
| 6.9 | Avstånd för bandguide | 8-14 | |
| 6.10 | Inställning av horisontell lutning..... | 8-15 | |
| 6.11 | Inställning av sågbladets höjdmätare..... | 8-15 | |
| 6.12 | Inställning av motorns drivrem | 8-16 | |
| AVSNITT 7 | MOTORBROMS | | 9-1 |
| 7.1 | Motorbromsunderhåll | 9-1 | |

Service

Wood-Mizer arbetar alltid för att förse dig med den senaste tekniken, den bästa kvaliteten och den starkaste kundservice som finns på marknaden idag. Vi utvärderar ständigt våra kunders behov, för att se till att vi uppfyller den moderna träbearbetningsindustrins krav. Dina kommentarer och förslag är välkomna.

Allmän kontaktinformation

I Europa kan du ringa din lokala återförsäljare eller vårt europeiska huvudkontor i Polen (adress Kolo, Nagórna 114 St) på tfn **+48-63-2626000**. Från fastlandet i USA kan du utan avgift ringa det amerikanska huvudkontoret (8180 West 10th St., Indianapolis, IN 46214, USA) på **1-800-525-8100**. Be att få tala med en representant för kundservice. När du ringer bör du ha maskinens id-nummer och ditt kundnummer tillgängligt. Kundservicerepresentanten kan hjälpa dig med frågor gällande användning och underhåll av din maskin. Representanten kan också bestämma tid för service.

Kontorstider:

| Land | Måndag - Fredag | Lördag | Söndag |
|-------|-----------------|-------------|--------|
| Polen | 07.00-15.00 | Stängt | Stängt |
| USA | 08.00-17.00 | 08.00-12.00 | Stängt |

Ha utrustningens ID-nummer och ditt kundnummer tillgängligt när du ringer.

Wood-Mizer accepterar följande betalningsmetoder:

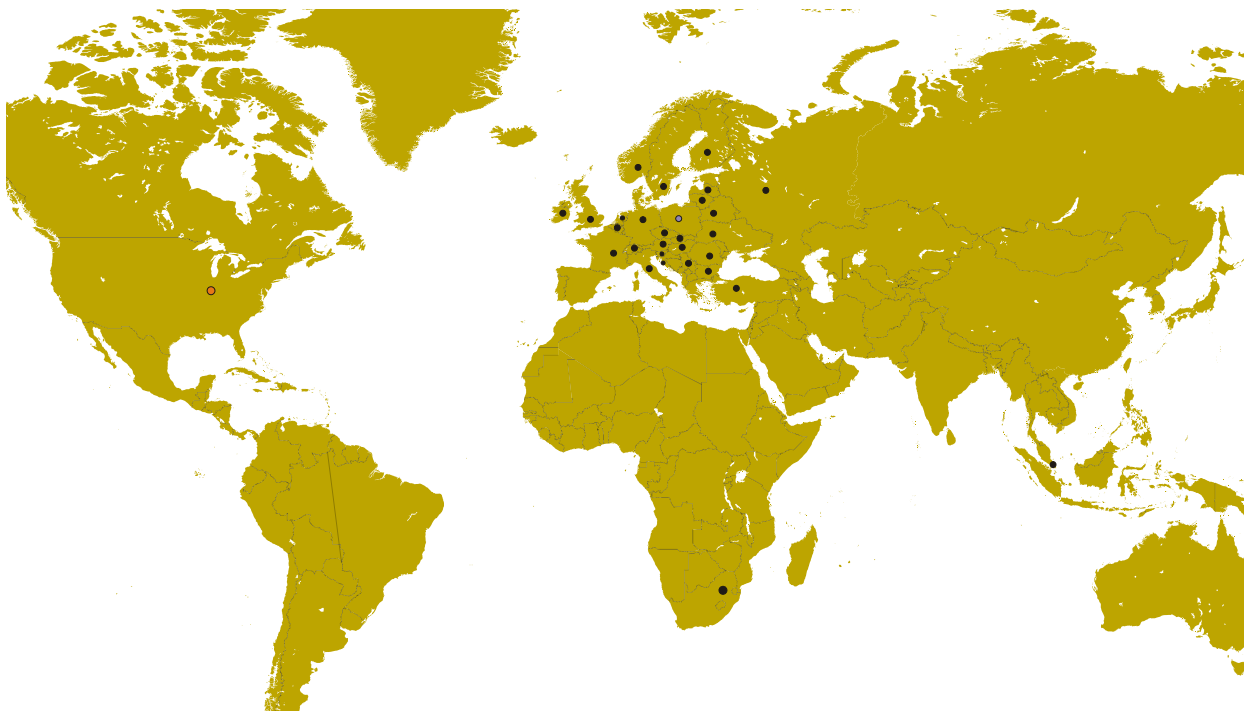
- Visa, Mastercard eller Discover
- Mot efterkrav
- Betalning i förskott
- 15 dagar netto (med godkänd kredit)


Frakt och administrativa avgifter kan tillkomma. Administrativa avgifter baseras på orderns storlek och omfattning.

Tekniska data kan ändras utan föregående varning.

Den faktiska produkten kan skilja sig från bilder av produkten. Vissa bilder visar maskiner med tillvalsutrustning.

Lokalkontor & auktoriserade försäljningscenter Wood-Mizer-kontor (Nord- och Sydamerika)



| EUROPA | | USA |
|--|---|--|
| <p> Europeiska huvudkontoret Wood-Mizer Industries Sp. z o.o. Nagórna 114, 62-600 Kolo, Polen Tel.: +48-63-26-26-000 Fax: +48-63-27-22-327 www.woodmizer.eu</p> | | <p> Globalt huvudkontor Wood-Mizer LLC 8180 West 10th Street Indianapolis, Indiana 46214-2400, USA Tel.: +1-317-271-1542 Fax: +1-317-273-1011 www.woodmizer.com</p> |
| <p>VITRYSSLAND MOST-GRUPP Siemashko 15, k.3 Minsk 2200116 Tel.: +375-17-270-90-08 Fax: +375-17-270-90-08 GSM: +375-29-649-90-80 e-mail: most-by@mail.ru</p> | <p>SCHWEIZ Stefan Wespi Maschinen u. Geräte Spezialarbeiten GmbH Eichstraße 4 6353 Weggis Tel.: +41-(0)41 - 3900312 GSM: +41-(0)79 - 9643594 info@mobilsaegen.ch</p> | <p>RYSSLAND Dariusz Mikołajewski OOO WOOD-MIZER INDUSTRIES 141031, Moskva, Ryssland Reg., Mytishenski raj., pos. Veshki, Zavodskaja str., 3B Tel.Fax: +7(495) 788-72-35 Tel.Fax: +7(495) 641-51-60 e-mail: dariuszm@woodmizer-moscow.ru</p> |
| <p>BULGARIEN Kalin Simeonov Ecotechproduct 38 Star Lozenski pat str. Sofia 1186, Bulgarien Tel.: +359-2-462-7035 Tel.: +359-2-963-1656 Tel./Fax : +359-2-979-1710 Kalin Simeonov GSM: +3592-963-2559 e-mail: office@ecotechproduct.com</p> | <p>UNGERN Viktor Turoczy Wood-Mizer Hungary K.F.T. Szonyi Ut 67., 2921 Komárom, Ungern Tel./Fax: +36-34-346-255 e-mail: woodmizer@woodmizer.hu</p> | <p>RYSSLAND i fjärran östern Wladimir Glazaczew "WM Service" Krasnoretchenskaya Str.111 680006 Khabarovsk, Ryssland Tel./Fax: +7-914-541-1183 e-mail: wms-khv@mail.ru</p> |

| | | |
|---|---|---|
| <p>KROATIEN Krešimir Pregernik Pregimex d.o.o. S. Batušićeva 31, 10090 Zagreb, Kroatien Tel./Fax: +3851-38-94-668 Krešimir Pregernik GSM: +3851-98-207-106 e-mail: Kresimir.Pregernik@gmail.com</p> | <p>ITALIEN Pasquale Felice Wood-Mizer Italia Srl Cda. Capoiaccio SN 86012 Cercemaggiore Campobasso, Italien Tel./Fax: +39-0874-798-357 GSM: +39-333-281-03-79 e-mail: wmitaliasrl@gmail.com</p> | <p>SERBIEN Dragan Markov Wood-Mizer Balkan d.o.o. Svetosavska GA 3/3; P. Fah 25 23 300 Kikinda, Serbien Tel./Fax: +381-230-25-754 Tel./Fax: +381-230-25-567 GSM: +381-63-568-658 e-mail: office@woodmizer.co.yu</p> |
| <p>TJECKIEN Miroslaw Greill Wood-Mizer CZ s.r.o. Osvaldova 91 339 01 Klatovy-Luby Tel./Fax: +420-376-312-220 Fax: +420-376-319-011 Miroslaw Greill GSM: +420-723-580-799 e-mail: greill@woodmizer.cz</p> | | <p>SLOVAKIEN Wiktor Turoczy Wood-Mizer Danubia s.r.o. Hadovce 5, 94501 Komárno, Slovakien Tel.: +421-35-77-40-316 Fax: +421-35-7740-326 GSM: +421-905-930-972 e-mail: woodmizer@woodmizer.sk</p> |
| <p>TJECKIEN Lubomir Kudlik Wood-Mizer Moravia Sovadinova 6 69002 Breclav Tel./Fax: +420-519-322-443 Lubomir Kudlik GSM: +420-602-734-792 e-mail: info@wood-mizer.net</p> | <p>LETTLAND Vilmars Jansons OBERTS Ltd Gaujas str. 32/2 LV-2167 Marupe, Rigas Raj., Lettland Tel.: +371-7-810-666 Fax: +371-7-810-655 Vilmars Jansons GSM: +371-92-06-966 Andris Orols GSM: +371-28-33-07-90 e-mail: andris@oberts.lv</p> | <p>TURKIET Er-Ka Ahsap Profil Kerestecilik San. ve Tic. Ltd. Sti. Adana Keresteciler Sitesi 191 sk No.41 ADANA Tel.: +90-322-346-15-86 Fax: +90-322-345-17-07 GSM: +90-533-363-18-44 e-mail: info@erkaahsap.com.tr</p> |
| <p>FINLAND Howard Blackbourn Oy Falkberg Jordbruk Ab Falkintie 220 25610 Ylonkyla Tel.: +358-2732-2253 Fax: +358-2732-2263 Howard Blackbourn GSM: +358-440-424-339 e-mail: falkberg@woodmizer.fi</p> | <p>LITAUEN Andrius Zuzevicius UAB Singlis Savanoriu pr. 187, 2053 Vilnius, Litauen Tel.: +370-5-2-32-22-44 Fax: +370-5-2-64-84-15 GSM: +370-620-28-645 e-mail: andrius.z@singlis.lt</p> <p>Dmitrij Gaiduk GSM: +370-69-84-51-91 e-mail: dmitrijus.g@singlis.lt</p> | <p>UKRAINA Ivan Vinnicki MOST UKRAINA bul. Myru 3, Bajkivtsi Ternoplskyj r-j Ternopolska oblast 47711 Ukraine Tel/Fax: +38 (0352) 52 37 74 GSM: +38 (067) 352 54 34 GSM: +38 (067) 674 50 68 E-mail: most-ukraina@ukr.net</p> |
| <p>FRANKRIKE Tizoc Chavez Wood-Mizer France 556 chemin des Embouffus, ZAC des Basses Echarrieres 38440 SAINT JEAN DE BOURNAY Tel: +33-4 74 84 84 44 GSM: +33-607 52 02 82 Mail: tchavez@woodmizer.fr</p> | <p>NORGE Odd Edvoll Wood-Mizer Nordic AS Vardelia 17, 2020 Skedsmokorset, Norge Tel.: +47-63-87-49-89 Fax: +47-63-87-37-66 GSM: +47-930-42-335 e-mail: odd.edvoll@woodmizer.no</p> <p>e-mail: firmapost@woodmizer.no</p> | <p>STORBRIANNIEN & IRLAND Wood-Mizer UK Hopfield Barn Kenward Road, Yalding Kent ME18 6JP, UK Tel.: +44-1622-813-201 Fax: +44-1622-815-534 e-mail: info@woodmizer.co.uk</p> |
| <p>SLOVENIEN Jan Fale FAMTEH d.o.o. Gacnikova pot 2, 2390 Ravne na Koroskem, Slovenien Tel.: +386-2-62-04-232 Fax: +386-2-62-04-231 Jan Fale GSM: +386-2-62-04-230 e-mail: jan.fale@famteh.si</p> <p>Matjaz Kolar Tel.: +386-2-62-04-232 GSM: +386-31-775-999 e-mail: matjaz.kolar@famteh.si</p> | | |
| <p>TYSKLAND Klaus Longmuss Wood-Mizer Sägewerke GmbH Dorfstraße 5, 29485 Schletau, Tyskland Tel.: +49-5883-9880-10 Fax: +49-5883-9880-20 e-mail: info@woodmizer.de</p> <p>Klaus Longmuss Tel.: +49-5883-9880-12 GSM: +49-17-298-55-892 e-mail: KLongmuss@woodmizer.de</p> | <p>Underagent: SVERIGE Kjell Larsson Mekwood AB Slingan 14, 812 41 Gästrike-Hammarby, Sverige Tel.: +46-290-515-65 Kjell Larsson GSM: +46-706-797-965 e-mail: kjell.larsson@mekwood.se</p> | <p>IRLAND Wood-Mizer Ireland Stephen Brennan Cum Lahardane Ballina County Mayo Tel:+353 96 51345 E-mail: brennanmill@ericom.net</p> |

| | | |
|--|---|--|
| <p>Underagent: DANMARK Brian Jensen Arnborgvej 9, 7330 Brande- Fasterholt Tel.: +45-971-88-265 Fax: +45-971-88-266 Brian Jensen GSM: +45-23-49-5828 e-mail: Fasterholt-Savvaerk@Mail.Tele.dk</p> | <p>RUMÄNIEN Adrian Echert SC WOOD-MIZER RO SRL TRANSILVANIEI Nr. 5 Sibiu, Cisnădie 555300 Tel./Fax: : +40-369-405-433 GSM: +40-745-707-323 e-mail: aechert@woodmizer.ro</p> | <p>Regionchef - Asien Robert Moxham Regional Direction - Asia Wood-Mizer Asia Manufacturing Co., Ltd. No.2, Gongyequ 40th Rd. Xitun District, Taichung City, 40768, Taiwan, R.O.C. TEL: +886-4-2359 3022 FAX: +886-4-2359 3205 CELL: +886-9-0568 7708 EMAIL: RMoxham@woodmizer.com www.woodmizerasia.com Skype: r.g.moxham</p> |
| <p>NEDERLÄNDERNA Chris Dragt Lange Brink 77d, 7317 BD Apeldoorn Tel.: +31-55312-1833 Fax: +31-55312-2042 e-mail: Info@dragtbosbouw.nl</p> | <p>Underagent: RUMÄNIEN M. Echert S.C. Echert Comprod s.r.l Str. Schitului Nr. 6, Apt.7 etajul-1 725 70 Vatra Dornei, Romania Tel./Fax: +40-230-374-235 Tel. : +40-740-35-35-74</p> | <p>Regionchef - Afrika Gavin Prowse Regional Sales Director - Africa Wood-Mizer Africa (Pty) Ltd. Unit 1, Leader Park 20 Chariot Street Stormill Ext.5 Maraisburg, Johannesburg South Africa TEL: +27 11 473 1313 FAX: +27 11 473 2005 CELL: +27 71 398 8010 EMAIL: gprorowse@woodmizer.com www.woodmizerafrika.com Skype: gavin.prowse</p> |

USA (globalt huvudkontor)

Kontor för Nord- & Sydamerika, Oceanien, Ost-asien

Wood-Mizer LLC
8180 West 10th Street
Indianapolis, IN 46214

Tel: 317.271.1542 eller 800.553.0182
Kundtjänst: 800.525.8100
Fax: 317.273.1011
Email: infocenter@woodmizer.com

Huvudkontor Kanada

Kontor för Kanada

Wood-Mizer Canada
396 County Road 36, Unit B
Lindsay, ON K9V 4R3

Tel: 705.878.5255 eller 877.357.3373
Fax: 705.878.5355
Email: ContactCanada@woodmizer.com

Huvudkontor Brasilien

Kontor för Brasilien

Wood-Mizer do Brasil
Rua Dom Pedro 1, No: 205 Bairro: Sao Jose
Ivoti/RS CEP:93.900-000

Tel: +55 51 9894-6461/ +55 21 8030-3338/ +55 51
3563-4784
Email: info@woodmizer.com.br

Huvudkontor Europa

Kontor för Europa, Afrika, västra delen av Asien

Wood-Mizer Industries Sp z o.o.
Nagorna 114
62-600 Kolo, Polen

Tel: +48.63.26.26.000
Fax: +48.63.27.22.327

Lokalkontor & auktoriserade återförsäljare

För en fullständig lista över återförsäljare, besök www.woodmizer.com

Identifiering av bandsågverk och kund

Samtliga Wood-Mizer LX100 bandsågverk är identifierade med ett revisions- och ett VIN-nummer. Se tabell nedan för beskrivning av VIN.

| | | | | |
|-----------------------------|-----------------------------|------------------------------------|------------------------|-------------------------------------|
| LX100 Grundmodell | S3 Bänkdelsnummer | EH10 Motor Konfiguration | S CE-version | -P Självmatning (tillval) |
|-----------------------------|-----------------------------|------------------------------------|------------------------|-------------------------------------|

Revisionsnummer

A1.
Större "Revision" kod

00
Mindre "Revision" Kod

BESKRIVNING AV MODELL OCH REVISIONSNUMMER

| | | | | | | | | | | | | | |
|--|--|--|---|---------------------------|---|--|---|---|---------------|--------------------------------------|---------------------------------|----------------------------|----------------------------------|
| Företagets ID-nummer 456=Wood-Mizer Indiana | Viktclass: Viktklass; A=under 1 361 kg B=1 361 -1 814kg C=1 814-2 268 kg D=2 269kg-3 000kg | Produktnr: 1 = LT10/15, 2= LT20-serien, 4=LT40 Serien, 7=LT70 Serien | Längd på släpvagn: 20=20' (6 m), 24=24' (7 m), 35=35' (11 m) | Antal axlar på släpvagnen | Kontrollcifra Lägg ihop alla siffror och dividera med 11 | Tillverkningsår: J=2011, K=2012, L=2013, M=2014, N=2015, O=2016 | Tillverkningsplats: N = Indiana, P = Polen | Tillverkningsmånad A = januari, B = februari, C = mars, osv. | Revisionsnivå | Löpande nummer mellan 000 och 999 | Slut på 17-siffrigt VIN-nummer. | Revisionsnivå (upprepning) | Tvåsiffrigt mindre revisionsnivå |
| 456 | A | 5 | 24 | 1 | X | H | P | A | F9 | 017 | | F9 | .01 |

V.I.N. BESKRIVNING

När du hämtar dit sågverk får du ett kundnummer. VIN-numret, revisionsnumret och ditt kundnummer underlättar vår service till dig. Skriv ner dessa nummer här nedan så har du dem snabbt och enkelt tillhands vid behov.

| Kundnr. | Modelltyp | VIN-nr. | Revisionsnr. |
|---------|-----------|---------|--------------|
| | | | |



Viktigt! Läs igenom hela bruksanvisningen innan sågverket används. Lägga märke till alla säkerhetsvarningar som förekommer i denna manual och de som finns uppsatta på utrustningen. Se till att denna manual alltid finns tillgänglig tillsammans med utrustningen, oavsett ägare.

AVSNITT 1 SÄKERHET OCH ALLMÄN INFORMATION

1.1 Säkerhetssymboler

De här symbolerna ska påkalla din uppmärksamhet och innebär att det finns särskilda instruktioner om personlig säkerhet. Se till att noga följa dessa instruktioner.



FARA pekar på en direkt farlig situation som, om den inte undviks, kommer att leda till döden eller allvarlig skada.



WARNING! pekar på en potentiellt farlig situation som, om den inte undviks, skulle kunna leda till döden eller allvarlig skada.



SE UPP! hänför sig till potentiellt farliga situationer som, om de inte undviks, kan leda till mer eller mindre allvarliga skador på personer eller utrustning.



Varningsränder finns på områden där en ensam dekal inte är tillräcklig. För att undvika allvarliga skador ska man hålla sig undan för utrustning som markerats med varningsränder.

Läs även igenom eventuellt andra tillverkares manualer och följ alla tillämpliga säkerhetsinstruktioner som berör faror, varningar och uppmärksamhet.

Se alltid till att alla säkerhetsdekaler är rena och läsbara. Byt ut alla skadade säkerhetsdekaler så att personskador och skador på utrustningen undviks. Kontakta Wood-Mizers kundservice eller din lokala Wood-Mizer-återförsäljare för att beställa en ny dekal.

VIKTIGT! Det är alltid ägarens ansvar att följa alla gällande statliga och lokala lagar, regler och förordningar beträffande ägande, hantering och bogsering av Wood-Mizers bandsågverk. Alla som äger Wood-Mizers sågverk uppmuntras att bli fullständigt förtrogna med dessa lagar och att följa dem helt och hållet när sågverket används.

Kassera alltid alla biprodukter från sågen på lämpligt sätt, inklusive sågspån och annat skräp, kylmedel, bränsle, oljefilter och bränslefilter.

Säkerhetsinstruktionerna är förtecknade i detta kapitel inom följande användningsområden:

- Sågbladshantering
- Installation av sågverket
- Användning av bandsågverket
- Underhåll av bandsågverket

1.2 Sågbladshantering



FARA! Koppla alltid ur sågbladet och stäng av sågverkets motor innan sågbladet byts ut. Om man inte gör det inträffar allvarliga skador.



WARNING! Använd alltid handskar och skyddsglasögon när sågbladet hanteras. Håll alla andra personer borta från området när sågbladet vrids ihop, bärs eller byts ut. Det är säkrast att bara en person byter ut sågklingan! Om varningen inte följs finns risk för allvarliga skador.

1.3 Installation av bandsågverk



WARNING! Placera inte bandsågverket på mark som lutar med än 10 grader. Om det är nödvändigt att placera sågverket i en sluttning sätter man klossar under ena sidan eller gräver ur området för benen så sågverket kommer i nivå. Om sågverket placeras i en sluttning kan detta medföra att det välter och orsakar allvarliga personsador.

WARNING! Se till att det inte finns någon personal i närheten vid lastning och avlastning av sågverket. Om denna varning inte åtföljs finns risk för allvarliga skador eller dödsolyckor.

1.4 Användning av bandsågverket



VIKTIGT! Sågverket är endast avsett att användas för sågning i trä. [Se Avsnitt Sågkapacitet](#) för sågverkets kapacitet vad gäller stockstorlekar.

VIKTIGT! Den som använder sågverket måste ha fått passande utbildning gällande användning och inställning av sågverket.



FARA! Se till att samtliga skydd är på plats och sitter fast innan sågverket används eller transporteras. Om varningen inte följs finns risk för allvarliga skador.

FARA! Se till att sågbladskåpan är på plats och ordentligt fäst.

FARA! Håll alltid händerna borta från sågblad i rörelse. Om man inte gör det inträffar allvarliga skador.

FARA! Håll alla personer borta från området kring rörlig utrustning och stockar när sågverket används samt när stockar lastas eller vänds. Om varningen inte följs finns risk för allvarliga skador.

FARA! Se till att hålla området runt sågverket och staplade stockar rent och fritt så att det går att röra sig utan problem. Om varningen inte

följs finns risk för allvarliga skador.

FARA! Se alltid till att sågbladet är urkopplat och att alla personer är utanför sågbladets räckvidd innan motorn startas. Om varningen inte följs finns risk för allvarliga skador.

WARNING! Använd alltid utrustning som skyddar ögon, öron, andningsvägar och fötter vid drift och underhåll av maskinen. Om varningen inte följs finns risk för allvarliga skador.



WARNING! Använd inga löst sittande kläder eller smycken då sågverket används. Om denna varning inte åtföljs finns risk för allvarliga skador eller dödsolyckor.

WARNING! Se alltid till att stocken är ordentligt fastlåst innan sågning påbörjas. Om denna varning inte åtföljs finns risk för allvarliga skador eller dödsolyckor.

WARNING! Använd BARA vatten eller alkohollösning tillsammans med tillbehör för vattensmörjning. Använd aldrig brännbart bränsle eller brännbara vätskor. Om denna form av vätskor behövs för att göra sågbladet rent, ta av sågbladet och rengör det med en trasa. Om denna varning inte åtföljs finns risk för allvarliga skador eller dödsolyckor.



SE UPP! Se noga till att stockklamparna är helt nedfälda innan en stock lastas på bänken. Om varningen inte följs kan anläggningen skadas.

SE UPP! Innan en stock lastas, se till att såghuvudet är flyttat tillräckligt långt fram, så att stocken inte träffar det. Om varningen inte följs kan anläggningen skadas.

SE UPP! Försök inte tvinga såghuvudet förbi sina övre och nedre gränser. Om varningen inte följs kan mekanismen för upp-/ned skadas.

SE UPP! Se noga till att stoppa sågbladet när såghuvudet förs tillbaka. Detta inte bara förhindrar att sågbladet dras av och förstörs av en träflisa, utan ökar också sågbladets livslängd.

SE UPP! Såghuvudet kommer att träffa de fjäderbelastade rampstoppen när justeringar görs för låga sågskär. Flytta undan lastramparna innan sågningen påbörjas, för att undvika skador på såghuvudet



SE UPP! Rengör aldrig sågbladet eller bladrollarna med en borste eller skrapa medan sågverket är i drift.

SE UPP! Innan sågbladet installeras, kontrollera att det inte är skadat eller sprucket. Använd endast sågblad med korrekt slipning. Hantera

alltid bladet med största varsamhet. Använd lämplig utrustning för transport av sågbladen.

SE UPP! Sågbladet måste bytas varannan driftstimme när sågverket är i drift.

SE UPP! Bär alltid handskar vid hantering av sågbladet. Ta aldrig i sågbladet med bara händer!

SE UPP! Om bladet går sönder under sågning, tryck knappen NÖDSTOPP (EMERGENCY STOP) för att stanna sågbladsmotorn och vänta 10 sekunder innan du öppnar sågbladets kåpa.

SE UPP! Platsen där sågverket är placerat ska vara utrustad med en pulversläckare på 4 kg eller större.

1.5 Underhåll av bandsågverket



SE UPP! Bälgarna runt höj- och sänkskruvarna skall fullständigt täcka skruvarna. Om endera bälg är skadad skall den omedelbart bytas ut. Innan nya bälgar installeras skall höj- och sänkskruven och muttrarna noggrant rengöras med tvättbensin och sedan skall de smörjas.

SE UPP! Sätt tillbaka spårtorkaren så att den precis nuddar bärskenan. Om torkaren pressar för hårt mot skenan, kan självmatningen kärva.

SE UPP! Använd aldrig smörjmedel på mastens spår då detta gör sågspån fastnar.

1.6 Säkerhetsinstruktioner

OBS! Det här avsnittet listar ENDAST säkerhetsinstruktioner som gäller personlig säkerhet. Information av typen SE UPP som avser skador på utrustningen kan när så är relevant förekomma i handboken.

Följ säkerhetsinstruktionerna



VIKTIGT! Läs igenom hela bruksanvisningen innan sågverket används. Lagg märke till alla säkerhetsvarningar som förekommer i denna manual och de som finns uppsatta på utrustningen. Se till att denna manual alltid finns tillgänglig tillsammans med utrustningen, oavsett ägare.

Läs även igenom eventuellt andra tillverkares manualer och följ alla tillämpliga säkerhetsinstruktioner som berör faror, varningar och uppmärksamhet.

VIKTIGT! Endast vuxna personer som har läst och förstått hela användarhandboken får använda sågverket. Sågverket är inte avsett för användning i närheten av barn.

VIKTIGT! Det är alltid ägarens ansvar att följa alla gällande statliga och lokala lagar, regler och förordningar beträffande ägande, hantering och bogsering av Wood-Mizers bandsågverk. Alla som äger Wood-Mizers sågverk uppmuntras att bli fullständigt förtrogna med dessa lagar och att följa dem helt och hållet när sågverket används. Alla ägare av sågverk från Wood-Mizer uppmanas att göra sig grundligt bekanta med tillämpliga lagar och följa dem i sin helhet vid användning av maskinen.

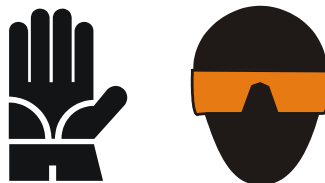


Använd säkerhetsutrustning



WARNING! Använd inga löst sittande kläder eller smycken då sågverket används. Om denna varning inte åtföljs finns risk för allvarliga skador eller dödsolyckor.

WARNING! Använd alltid handskar och skyddsglasögon när sågbladet hanteras. Det är säkrast att bara en person byter ut sågbladet! Håll alla andra personer borta från området när sågbladet vrids ihop, bärs eller byts ut. Om varningen inte följs finns risk för allvarliga skador.



WARNING! Använd alltid utrustning som skyddar ögon, öron, andningsvägar och fötter vid drift och underhåll av sågverket.



Håll sågverket och dess omgivning rena



FARA! Se till att hålla området runt sågverket och staplade stockar rent och fritt så att det går att röra sig utan problem. Om man inte gör det inträffar allvarliga skador.

Avyttra spillprodukter på föreskrivet sätt



VIKTIGT! Bortskaffa alltid spillprodukter, inklusive sågspån och annat skräp, på föreskrivet sätt.

Kontrollera sågverket innan drift



FARA! Se till att alla skydd är på plats och ordentligt fastsatta innan sågverket används. Om varningen inte följs finns risk för allvarliga skador.



Håll personal borta



FARA! Se till att all personal håller sig ur vägen för rörlig utrustning och timmer vid användning av sågverket. Om man inte gör det inträffar allvarliga skador.

FARA! Se alltid till att all personal är utanför sågklingans räckvidd innan motorn startas. Om man inte gör det inträffar allvarliga skador.



WARNING! Se till att klingan har stannat helt innan du öppnar klinghusets kåpa. Om man inte gör det inträffar allvarliga skador.

Håll händerna borta



FARA! Stäng alltid av bladmotorn innan du byter klinga. Om varningen inte följs finns risk för allvarliga skador.

FARA! Motors delar kan bli mycket varma under drift. Undvik kontakt med varma motordelar. Kontakt med varma motordelar kan orsaka allvarliga brännskador. Rör därför aldrig vid eller utför service på en varm motor. Låt motorn svalna under tillräcklig tid innan

serviceåtgärder inleds.

FARA! Håll alltid händerna borta från sågblad i rörelse. Om varningen inte följs finns risk för allvarliga skador.

FARA! Tänk alltid på och försök skydda mot roterande axlar, trissor, fläktar m.m. Håll alltid ett säkert avstånd från roterande delar och se till att löst hängande kläder eller långt hår inte fastnar i roterande delar och orsakar skador.



WARNING! Var mycket försiktig när du roterar klinghjulen för hand. Se till att inga händer är i närheten av klingan och hjulekrarna innan du snurrar hjulen. Om varningen inte följs finns risk för allvarliga skador.

Iaktta alltid korrekta underhållsrutiner



FARA! Se noga till att alla el-installationer, service- och/eller underhållsarbeten utförs av kvalificerad elektriker och i enlighet med tillämpliga el-normer.

FARA! Livsfarlig spänning inuti den elektriska frånskiljarboxen, startboxen och motorn kan orsaka elchocker, brännskador och dödsfall. Koppla alltid ur strömförsörjningen och förse den med lås innan service! Se till att alla elektriska komponenter är skyddade och sitter ordentligt fast när sågverket används.



WARNING! Behandla alla elektriska kretsar som spänningssatta och farliga.

WARNING! Koppla bort spänningsmatningen och blockera den med lås innan service utförs på sågverket! Om varningen inte följs finns risk

för allvarliga skador.

VARNING! Anta aldrig eller tro på en persons ord när det gäller att spänningen är avslagen – kontrollera alltid själv och se till att strömmen är avstängd med lås.

VARNING! Bär aldrig ringar, armbandsur eller andra smycken när du arbetar vid en öppen elektrisk krets.

VARNING! Ta bort klingan innan service utförs på motorn eller sågverket. Om varningen inte följs finns risk för allvarliga skador.



FARA! Rengör aldrig sågbladet eller bladrollarna med en borste eller skrapa medan sågverket är i drift.



OBS: Innan sågbladet installeras, kontrollera att det inte är skadat eller sprucket. Använd endast sågblad med korrekt slipning. Hantera alltid bladet med största varsamhet. Använd lämplig utrustning för transport av sågbladen.

Se till att säkerhetsdekaler är i gott skick

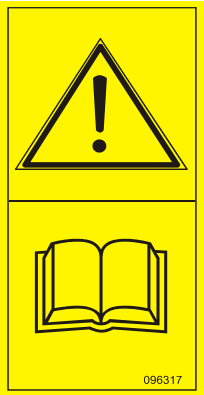


VIKTIGT! Se alltid till att alla säkerhetsdekaler är rena och läsbara. Byt ut alla skadade säkerhetsdekaler så att personskador och skador på utrustningen undviks. Kontakta den lokala distributören eller ring till kundservice och beställ fler dekaler.


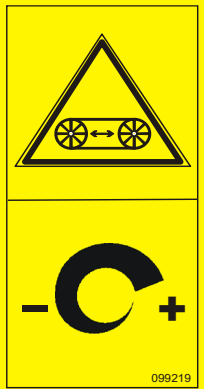

VIKTIGT! Om en del som har en säkerhetsdekal på sig byts ut, se alltid till att den nya delen har samma säkerhetsdekal på samma plats.

Se Tabell 1-1. Varningsdekaler (piktogram), som används för att varna och informera användaren om risker med LX100 visas nedan


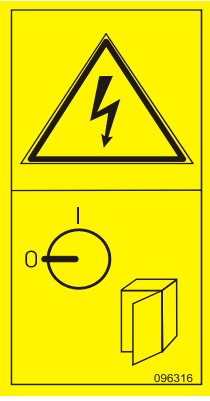
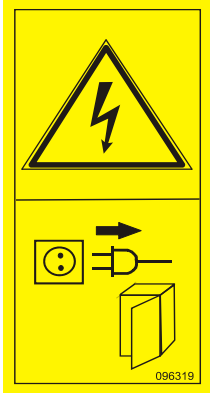
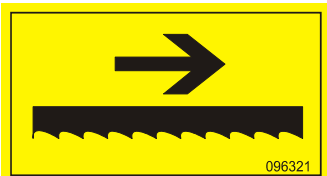
TABELL 1-1

| Dekalbild | Dekalnr | Beskrivning |
|---|---------|---|
|  | 096317 | SE UPP! Läs noggrant igenom hela användarhandboken innan du använder sågverket. Följ alla säkerhetsinstruktioner och säkerhetsregler vid drift. |





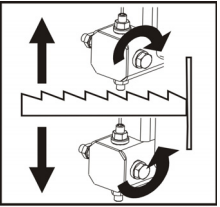
TABELL 1-1

| | | |
|---|--------|--|
|  | 099220 | SE UPP! Stäng alla skydd och kåpor innan maskinen startas. |
|  | 099219 | Sågbladsspänning. Om bulten vrids medsols ökar sågbladets spänning och om bulten vrids motsols minskar spänningen. |
|  | 099221 | SE UPP! Håll all personal på säkert avstånd från arbetsområdet när maskinen används. |



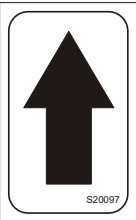
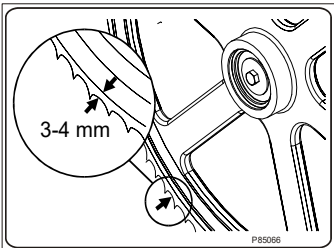
TABELL 1-1

| | | |
|---|---------------|--|
|  | <p>098176</p> | <p>SE UPP! Håll dig borta från barkningsverktyget!</p> |
|  | <p>096316</p> | <p>SE UPP! Man skall inte öppna eller stänga elboxen när kontakten inte befinner sig i läge "0".</p> |
|  | <p>096319</p> | <p>SE UPP! Koppla ifrån strömmen innan boxen öppnas.</p> |
|  | <p>096321</p> | <p>Sågbladets rörelseriktning</p> |

TABELL 1-1

| | | |
|---|---------|---|
|  | S12004G | SE UPP! Använd alltid skyddsglasögon när sågverket används! |
|  | S12005G | SE UPP! Använd alltid hörselskydd när sågverket används! |
|  | 501465 | SE UPP! Bär alltid skyddsskor vid användning av sågverket! |
|  | 501467 | Smörjpunkt |
|  | P11789 | Inriktning av sågbladet efter rullarna |

TABELL 1-1

| | | |
|---|---------------|-----------------------------------|
|  | <p>P85070</p> | <p>CE-säkerhetscertifiering</p> |
|  | <p>099401</p> | <p>Rysk säkerhetscertifiering</p> |
|  | <p>S20097</p> | <p>Motorns rotationsriktning</p> |
|  | <p>P85066</p> | <p>Bladplacering</p> |

1.7 Remstorlekar

Se Tabell 1-2. Remstorlekar för LX100 visas.

| Beskrivning | Remstorlek | Art.nr. |
|--------------------------|------------------|----------|
| Motorns drivrem E10, E15 | 2BXB81 | 014819-2 |
| Sågbladsdrivna remmar | B57 ¹ | P04185-2 |

TABELL 1-2

¹ För bästa sågbladsrörelse, använd endast Goodyear-, Dayco Super II- eller Browning-remmar.

1.8 Sågbladsstorlekar

Se Tabell 1-3. Wood-Mizer TRU•SHARP™ erbjuder tre typer av sågblad vilket ger effektiv sågning för alla sågverksmodeller. Sågverkets motorstorlek och den virkessort, som ska sågas avgör vilket sågblad som ska användas för optimal prestanda.

| Motorstorlek | Rekommenderat sågblad för sågning av ¹ : | | |
|-----------------|---|---|----------------------------|
| | Mjukt trä | Hårt träslag | Fruset eller svårsågat trä |
| 5 hk - 15 hk | B275IH1030 B275IH741030 | B375IH929 | B375IH929 ² |
| 16 hk eller mer | B376IH1030 B376IH741030 | B275IH1030 B275IH741030 B376IH1030 B376IH741030 ³ | B375IH929 ² |
| Elektrisk motor | B376IH1030 B376IH741030 | B275IH1030 B275IH741030 B376IH1030 B376IH741030 ³ | B375IH929 ² |

TABELL 1-3

¹ Sågverket LX100 är utrustat med en klinga med en längd på 4,01m.

² TRU•SHARP™ "F"-sågblad använder en 9/29-profil (9° krokvinkel och 29° bakre vinkel) och är utformade för att såga fruset och/eller extra hårt, svårsågat virke. TRU•SHARP™ standardsågblad använder en 10/30-profil.

³ Kunden kan välja önskat sågblad.

Se "**Handbok för sågblad**" för sågbladens vinklar, tandhöjd, and övriga tandspecifikationer.

1.9 Sågkapacitet

Se Tabell 1-4. Kapaciteten hos sågverken LX100 vad gäller olika stockstorlekar är förtecknade nedan.

| | Max. diameter | Max. längd |
|-----------------------|---------------|------------|
| LX100 S2 ¹ | 70 cm | 3,6 m |
| LX100 S3 | 70 cm | 5,58 m |
| LX100 M2 ² | 70 cm | 5,4 m |
| LX100 M3 | 70 cm | 8,1 m |

TABELL 1-4

¹ Varje bänksdel av S-typ lägger till ytterligare 185 cm till bänkens längd.

² Varje bänksdel av M-typ lägger till ytterligare 275 cm till bänkens längd.

Se Tabell 1-5. Bandsågverk LX100s prestandakapacitet förtecknas nedan. Högsta såghastighet mäts i 30 cm bred rödek och representerar bara förmågan hos bandsågverket. Hastigheterna baseras på användning Tru-Sharp's sågblad 1 1/4 tum x 0,042.

| Sågverksmodell | Sågningshastighet |
|----------------|-------------------|
| LX100 E10 | 3.3 m/min. |

TABELL 1-5

1.10 Motorspecifikationer

Se Tabell 1-6. Tillgängliga motorer för LX100E10/E15 finns förtecknade nedan.

| Motortyp | Tillverkare | Modellnummer | Specifikationer |
|----------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|------------------------------------|
| Elmotor E10, 7.5 kW | Indukta, Polen | PSg-132M-4A-HM | 3 x 400V, 50 Hz |
| Elmotor, E15, 11 kW | Indukta, Polen Siemens, Tyskland | PSg132M-4A-HM 1LE10021CA634AA4-Z | 3 x 400V, 50 Hz 3 x 400V, 50 Hz |
| Höj- och sänkmotor 0,55 kW | Besel | SKh71X-4C2/HPS08 | 3 x 230/400 V AC, 50 Hz |
| Självmatningsmotor 0,55 kW | Dutchi Motors, Nederländerna | DMA 80K4 | 230/400V, 50 Hz |

TABELL 1-6

Se Tabell 1-7. Spänningsmatningsspecifikationer för SÅGVERKET LX100E10/E15

| 3-fas spänning | Säkringsstyrd fränkoppling | Rekommenderad ledningsdimension |
|----------------|----------------------------|--|
| 400 V AC | 16 A | 2,5 mm ² upp till 15m lång |

TABELL 1-7



FARA! Det rekommenderas att använda 30 mA GFI (jordfelsbrytare).

1.11 Ljudnivå

Se **Tabell 1-8**. Den genomsnittliga ljudnivån anges i tabellen nedan¹².

| Sågverk | Ljudnivå: |
|----------|---------------------------------|
| LX100E10 | $L_{EX8} = 95,3 \text{ dB (A)}$ |

TABELL 1-8

-
1. Bullernivåmätningarna har utförts i enlighet med standarden PN-EN ISO 3746. Bullerexponeringsvärdet ovan avser en 8-timmars arbetsdag. Tillhörande osäkerhetsvärde $K = 4 \text{ dB}$.
 2. Uppmätta värden avser buller genererat av sågverket, inte nödvändigtvis bullernivån på arbetsplatsen. Även om det finns ett samband mellan genererat buller och bullernivån går det inte att med säkerhet avgöra vilka skyddsåtgärder som krävs eller inte krävs. De faktorer som påverkar aktuell bullernivå under pågående arbete är bland annat rummets och andra bullerkällors karaktäristik, t.ex. antalet maskiner och maskinoperationer i omgivningen. Tillåten bullernivå för en användare kan också skilja sig åt mellan olika länder. Denna information ger dock användaren möjlighet att göra en bättre utvärdering av eventuella faror och risker.

1.12 Specifikationer för spånsugning

Se Tabell 1-9. Specifikationer för spånsugar som kan användas med sågverket återfinns nedan¹.

| | |
|---|---------------------------------|
| Maximal kapacitet | 1200 m ³ /tim |
| Ingångsdiameter för uppsamlare (framför fläkten) | 100 mm |
| Effekt elmotor: | 1,5 kW |
| Antal avfallssäckar | 1 |
| Säckarnas totala kapacitet | 0,25 m ³ |
| Tryckfall | 1,5 kPa (0.22 psi) ¹ |
| Vikt | 110 kg |
| Transporthastighet vid användning av 10 m lång slang. | 20 m/s |

TABELL 1-9

¹ Tryckfall mellan uppsamlingsenhetens insug och anslutningen till CADES ska vara högst 1,5 kPa (för nominellt luftflödesvärde). Om tryckfallet överskrider 1,5 kPa kan det hända att maskinen inte är kompatibel med CADES.



VIKTIGT! Spånuppsamlings slangarna måste vara jordade eller gjorda av material som inte kan bli elektrostatiskt laddade.



SE UPP! Sätt alltid på spånsugen innan maskinen startas.



VIKTIGT! Det totala värde för hand-arm-vibrationer som operatören utsätts för får ej överstiga 2,5 m/s². Det effektivvärde (RMS-värde) för den viktade acceleration som operatörens hela kropp utsätts för överstiger aldrig 0,5 m/s².

1. Extern utrustning för uppsamling av flis och sågspån samt spånuppsamlingsutrustning med fasta installationer behandlas enligt EN 12779:2016:-04.

1.13 Mått

Se Figur 1-1. Måtten för sågverk av typ LX100 med ram av typen S och M visas här nedan.

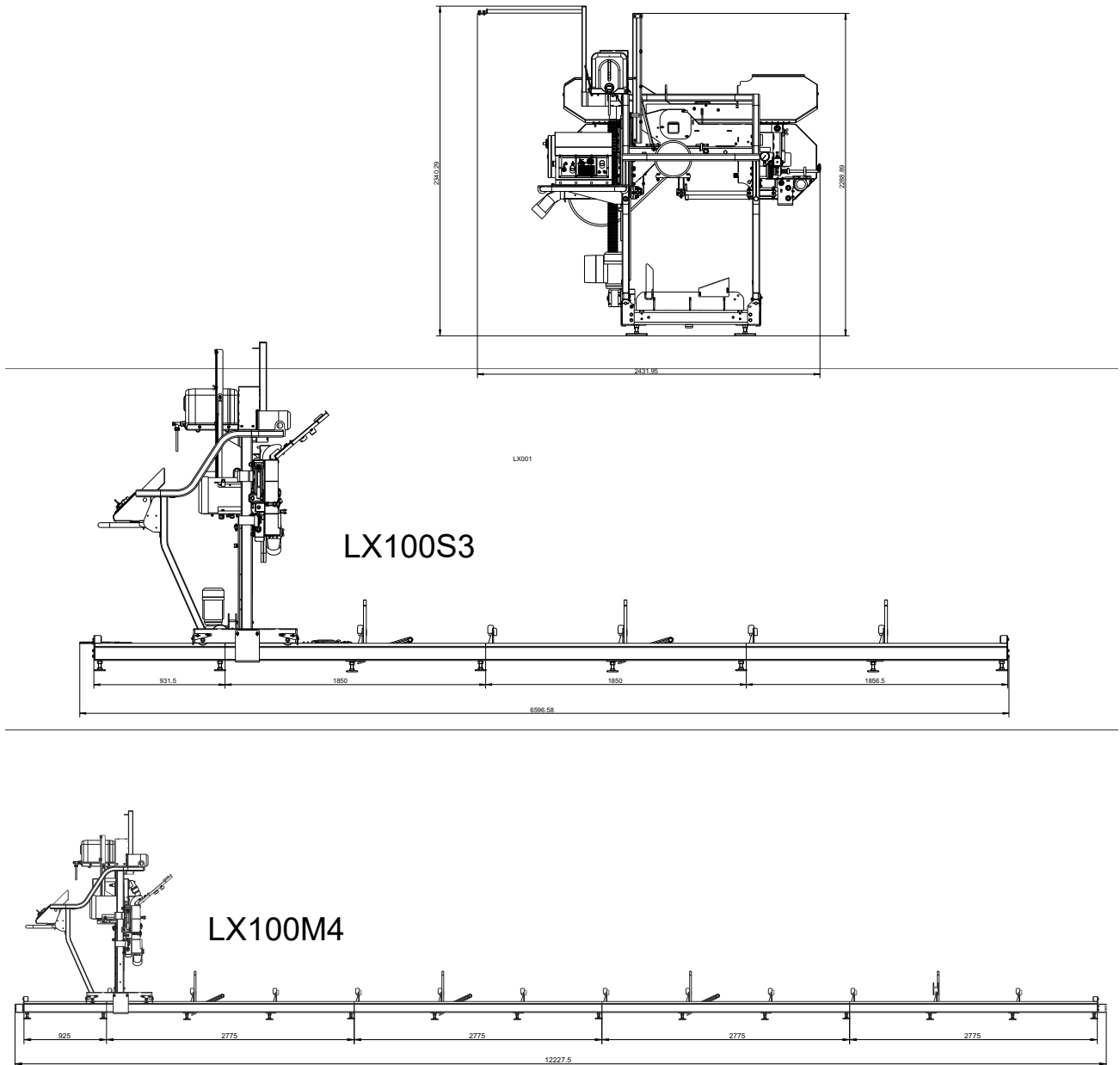


FIG. 1-1

Se Figur 1-2. Sågverksoperatörens placering visas nedan.

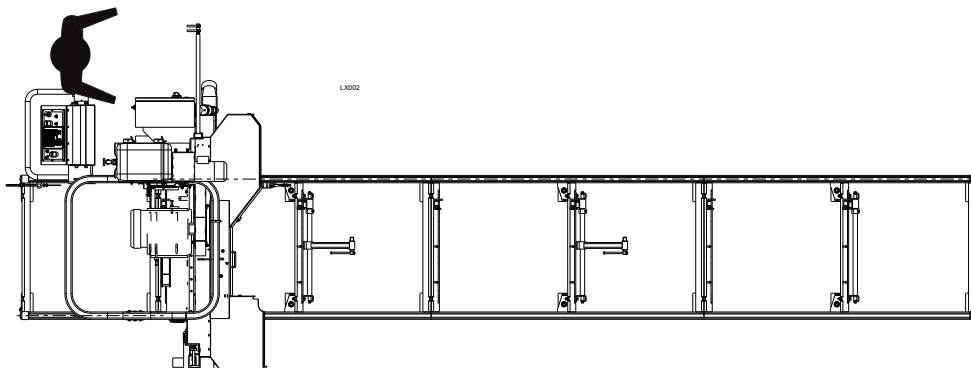


FIG. 1-2

1.14 Komponenter

Se Figur 1-3. Nedan visas huvudkomponenterna i sågverket LX100E10/E15.

LX100S3EH10S_001
LX100S3EH10S-SWPGD_MANUAL

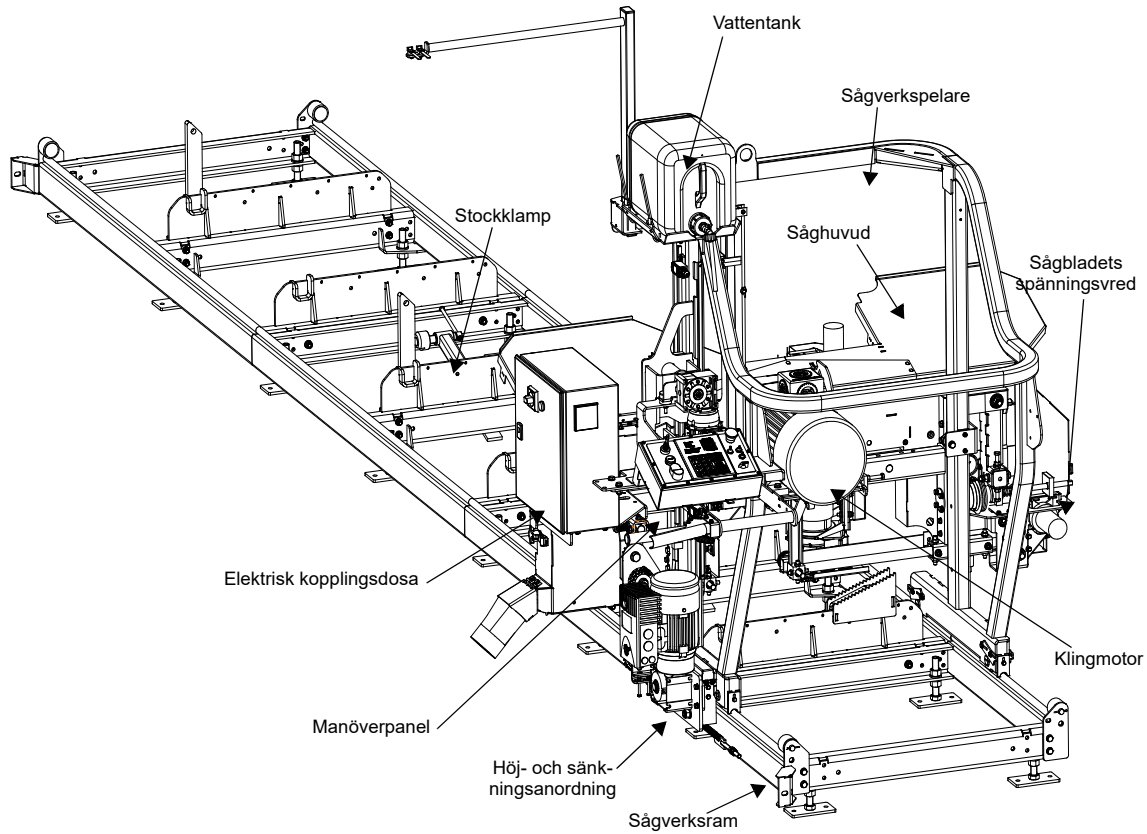


FIG. 1-3

AVSNITT 2 MONTERING AV BANDSÅGVERKET

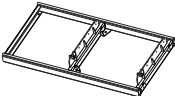
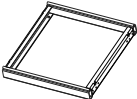

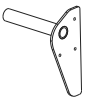

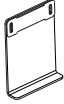



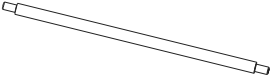
2.1 Reservdelar till sågverk LX100

2.1.1 Artikelförteckning



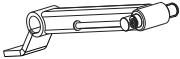
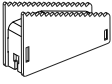








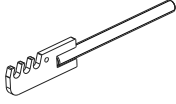
Skanna för att se monteringsvideon



TABELL 1:

| Fig. | Wood-Mizer nr | Beskrivning | Ant LX100 S3 | | Ant LX100 S3-P | |
|---|---------------|---------------------------|--------------|-----|----------------|-----|
| | | | CE | RPA | CE | RPA |
|  | 516261-1 | Bänksektion, typ S | 3 | 3 | 3 | 3 |
|  | 516268-1 | Bänkförlängning, LX100 | 1 | 1 | 1 | 1 |
|  | 514996-1 | Bänkstödsfot | 16 | 16 | 16 | 16 |
|  | 516820-1 | Handtag, svetsat | 1 | 1 | 1 | 1 |
|  | 517616 | Lock, SR1530-rör (30-hål) | 0 | 1 | 0 | 1 |
|  | 517605-1 | Platta, svetsat | 1 | 1 | 1 | 1 |
|  | 517610-1 | Skrapa, klampningsplåt | 4 | 4 | 4 | 4 |
|  | 517609 | Skrapa | 4 | 4 | 4 | 4 |
|  | 500338-1 | Fäste stockklamp | 6 | 6 | 6 | 6 |
|  | 515059-1 | Huvudstång stockklamp | 3 | 3 | 3 | 3 |

TABELL 1:

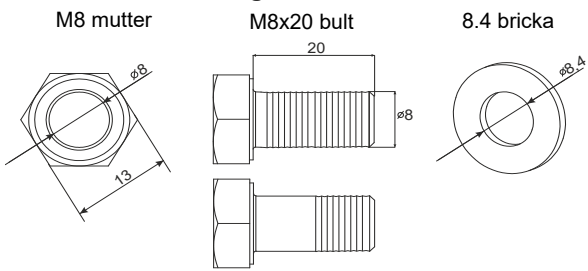
| | | | | | | |
|---|----------|-------------------------------|---|---|---|---|
|  | 517722-1 | Sidoanhåll, svetsad | 3 | 3 | 3 | 3 |
|  | 090675 | Specialsprint | 6 | 6 | 6 | 6 |
|  | 507566-1 | Stockklamp | 2 | 2 | 2 | 2 |
|  | 515413-1 | Bänkkil | 1 | 1 | 1 | 1 |
|  | 516075-1 | Dämparplåt | 2 | 2 | 2 | 2 |
|  | 515061-1 | Distansbricka dämparplåt | 4 | 4 | 4 | 4 |
|  | P12165 | Bussning, gummi | 4 | 4 | 4 | 4 |
|  | 086182-1 | Svetsat fäste, såghuvudstopp | 4 | 4 | 4 | 4 |
|  | 517902-1 | Fäste svetsade delar, höger | 1 | 1 | 1 | 1 |
|  | 517901-1 | Fäste svetsade delar, vänster | 1 | 1 | 1 | 1 |
|  | 097449 | Hängare spänningskabel | 1 | 1 | 1 | 1 |
|  | 100903-1 | Sågspånsutkastare | 1 | 1 | 1 | 1 |
|  | 517895-1 | Kedjefäste självmatningskedja | - | - | 2 | 2 |

TABELL 1:

| | | | | | | |
|---|-----------|---------------------|---|---|---|---|
|  | 517898-S3 | Kedja, 08B = .6.62m | - | - | 1 | 1 |
|  | 091625 | Kedjelänk, 08B | - | - | 2 | 2 |
|  | 555476-1 | Handtag, LX100 | 1 | 1 | 1 | 1 |

2.1.2 Specifikationer för fästdon

TABELL 2:

| Wood-Mizer nr | Beskrivning | Ant LX100 S3 | | Ant LX100 S3-P | |
|---|--|--------------|-----|----------------|-----|
| | | CE | RPA | CE | RPA |
| Användnings för fästdon:  | | | | | |
| F81053-1 | 6.4 bricka | 12 | 18 | 12 | 18 |
| F81001-3 | Bult, M8x25 | 4 | 8 | 4 | 8 |
| F81031-2 | Mutter, M6 | 3 | 6 | 3 | 6 |
| F81054-1 | 8.4 bricka | 4 | 4 | 4 | 4 |
| F81054-4 | Bricka, 8,2 fjäderbricka | 2 | 2 | 2 | 2 |
| F81002-5 | Bult, M8x25-8.8-B hexhuvud helgängad zink | 2 | 2 | 2 | 2 |
| F81053-3 | Bricka, 6,1 fjäderbricka | 6 | 6 | 6 | 6 |
| F81056-1 | Platt bricka 13 | 12 | 12 | 12 | 12 |
| F81004-4 | Bult, M12x40-8.8 hexhuvud helgängad zink | 6 | 6 | 6 | 6 |
| F81034-2 | Låsmutter, M12-8 sexkant, nylon, förzinkad | 6 | 6 | 6 | 6 |
| F81055-1 | Platt bricka, 10,5 förzinkad | 54 | 54 | 54 | 54 |
| F81003-1 | Bult, M10x20-5.8 hexhuvud helgängad zink | 6 | 6 | 6 | 6 |

TABELL 2:

| | | | | | |
|-----------|---|----|----|----|----|
| F81082-1 | Buntband | 2 | 2 | 2 | 0 |
| F81001-9 | Bult, M6x60-8.8-hexhuvud helgängad zink | 3 | 3 | 3 | 3 |
| F81003-50 | Bult, M10 x80-8.8 sexkantshuvud zink | 12 | 12 | 12 | 12 |
| F81033-1 | Låsmutter, M10-8-B sexkant, nylon, förzinkad | 24 | 24 | 24 | 24 |
| F81037-1 | Mutter, M20-8 sexkantig zink | 32 | 32 | 32 | 32 |
| F81059-2 | Platt bricka, 21 förzinkad | 32 | 32 | 32 | 32 |
| F81043-2 | Saxsprint | 4 | 4 | 4 | 4 |
| F81003-17 | Bult, M10x35-8.8-hexhuvud helgängad zink | 8 | 8 | 8 | 8 |
| F81000-25 | Skruv, M5x16-8,8 zink med sexkantshuvud | 2 | 2 | 2 | 2 |
| F81030-2 | Mutter, M5-8 sexkantig zink DIN985 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| F81002-20 | Bult, M8x16-8.8-B hexhuvud helgängad zink | 2 | 2 | 2 | 2 |
| F81056-2 | Bricka, 12,2 fjäderbricka | - | - | 4 | 4 |
| F81034-1 | Låsmutter, M12-8 sexkant, nylon, förzinkad | - | - | 4 | 4 |
| F81003-2 | Bult, M10x30-5.8-hexhuvud helgängad zink | 4 | 4 | 4 | 4 |

2.1.3 Verktyg som behövs för att montera bandsågverket

TABELL 3:

| Verktyg som behövs | |
|--------------------|-------|
| U-nyckel nr. 8 | 1 |
| U-nyckel nr. 10 | 2 st. |
| U-nyckel nr. 13 | 2 st. |
| U-nyckel nr. 17 | 2 st. |
| U-nyckel nr. 19 | 2 st. |
| Spärnyckel nr. 30 | 1 |
| Hammare | 1 |
| Insexnyckel nr. 4 | 1 |
| Insexnyckel nr. 5 | 1 |

2.2 Uppackning av bandsågverket



VIKTIGT! Sågverket får endast lyftas med en gaffeltruck med en kapacitet på minst 2 000 kg och med en minsta gaffellängd på 2 m.

Se Figur 2-1.



FIG. 2-1

1. Skär av banden som håller ihop komponenterna.
2. Lyft försiktigt upp såghuvudet med hjälp av en gaffeltruck eller vinsch med lyftkapacitet på minst 500 kg, och lägg det vid sidan av. Fäst vinschkroken i fästet på såghuvudet.



WARNING! Var mycket försiktig då såghuvudet tas av och se till att alla personer håller sig på säkert avstånd. Om denna varning inte åtföljs finns risk för allvarliga skador eller dödsolyckor.

Se Figur 2-2.

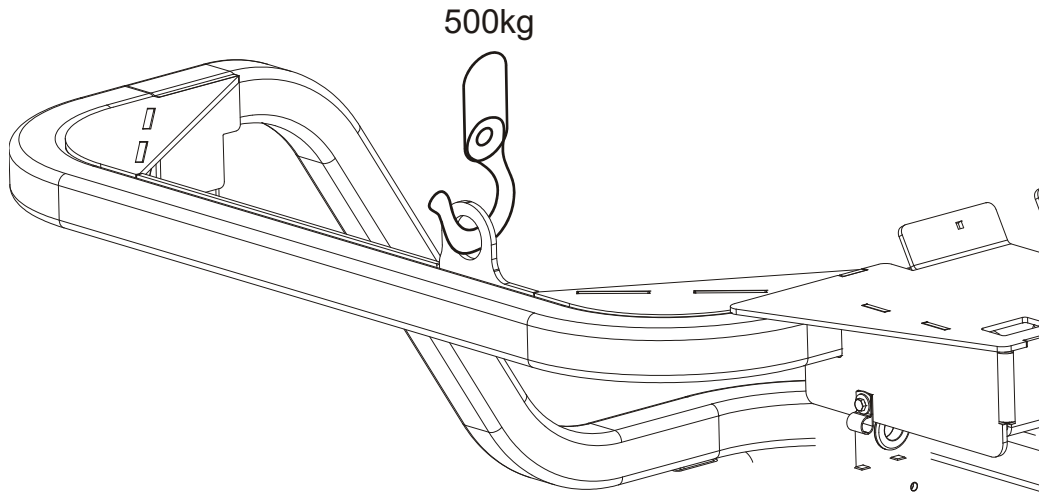


FIG. 2-2

3. Lossa de skruvar som håller fast bänksdelarna på pallen.

Se Figur 2-3.



FIG. 2-3

4. Ta bort bänksdelarna från pallen.
5. Plocka ut de delar som ligger i lådan på pallen.

Se Figur 2-4.



FIG. 2-4

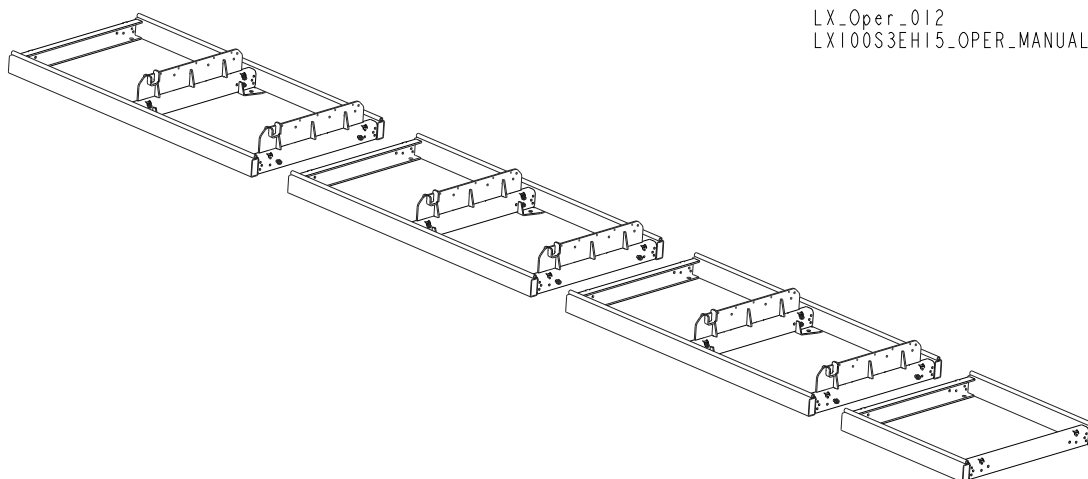
2.3 Hopsättning av bänkramen



VIKTIGT! För alla gängade sammansättningar utan delad låsbricka eller låsmutter med nyloninsats, skall man använda "LOCTITE 243" (blå, av genomsnittlig hållbarhet, för gängade sammansättningar).

1. Lägg bänksdelarna ände-mot-ände, enligt nedan.

Se Figur 2-5.



LX_Oper_012
LX100S3EH15_OPER_MANUAL

FIG. 2-5

2. Förmontera benen (B) på bänkdelenarna med hjälp av fästskruvarna (A).

Se Figur 2-6.

LX_Oper_013
LX100S3EH15_OPER_MANUAL

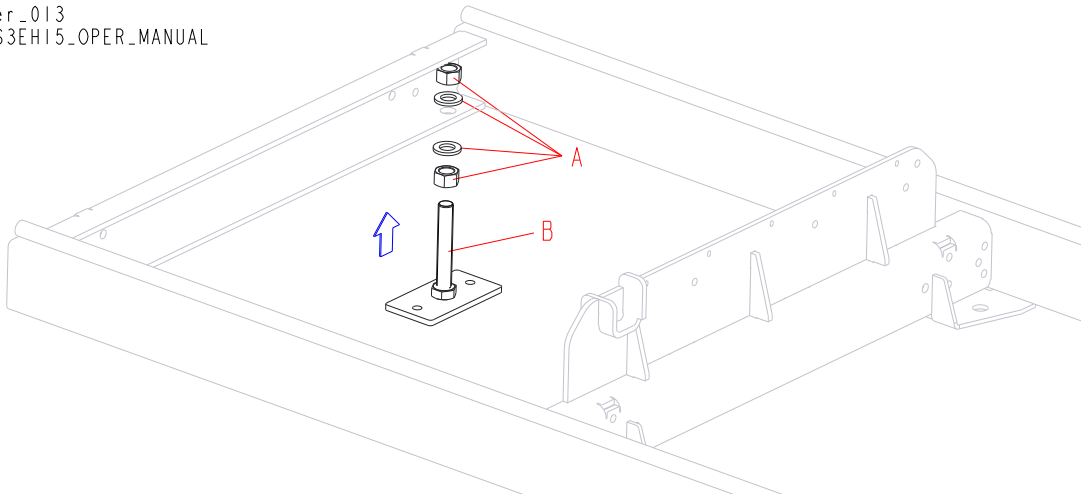
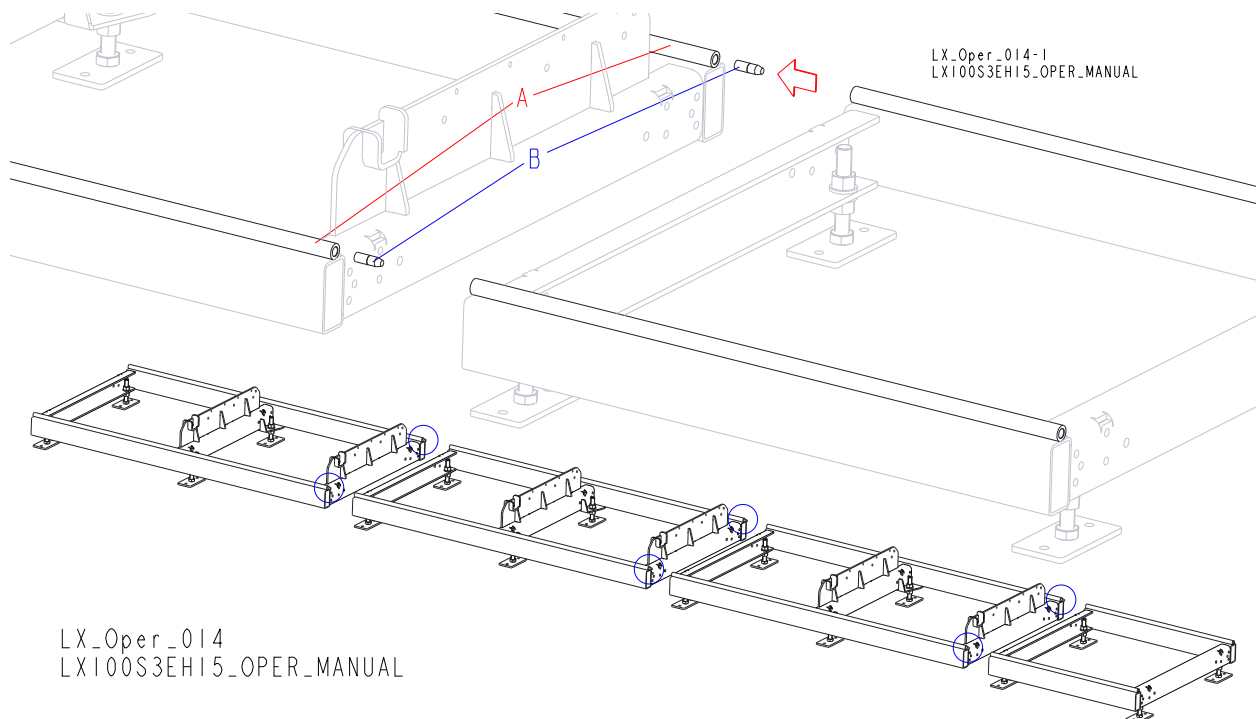


FIG. 2-6

3. Använd en gummihammare för att tvinga sprintarna (B) in i bänkskenorna (A), som visas nedan.

Se Figur 2-7.



LX_Oper_014
LX100S3EH15_OPER_MANUAL

FIG. 2-7

2 MONTERING AV BANDSÅGVERKET

Montering av stockklampar och sidoanhåll

4. För samman delarna och säkra med fästskruvarna (A).

Se Figur 2-8.

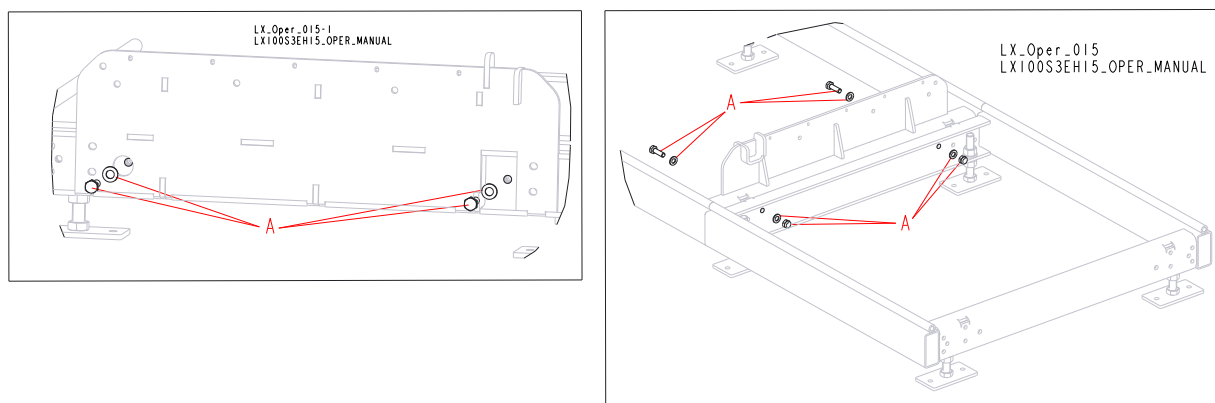


FIG. 2-8

2.4 Montering av stockklampar och sidoanhåll

1. Placera stockklampens arm (B) på stockklampens huvudstång (A).

Se Figur 2-9.

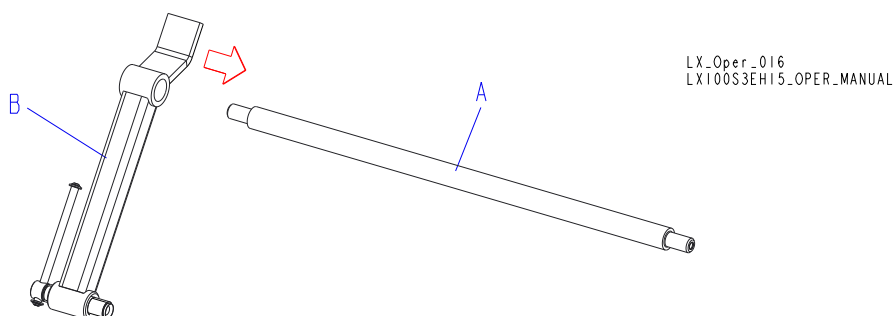


FIG. 2-9

2. Placera sidoanhållet (A) på stockklampens huvudstång (B) och fördra fästskruvarna (C).

Se Figur 2-10.

LX_Oper_017
LX100S3EH15_OPER_MANUAL

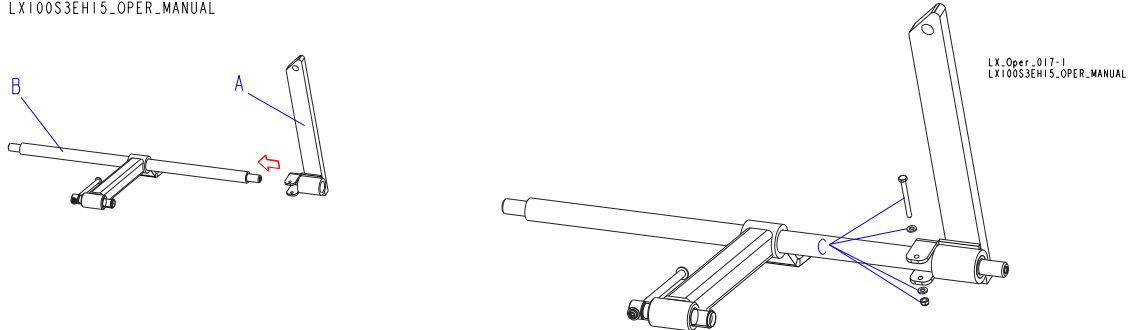


FIG. 2-10

3. Placera fästet (B) på stockklampens huvudstång (A) och fördrä fästskruvarna (C).

Se Figur 2-11.

LX_Oper_018
LX100S3EH15_OPER_MANUAL

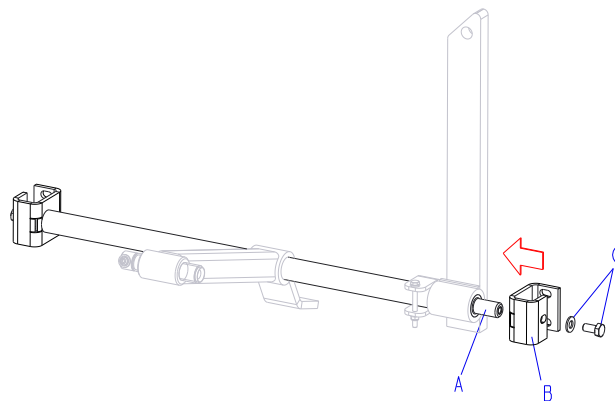


FIG. 2-11

4. Använd fästskruvarna (C) för att fästa stockklampen (A) vid den tvärgående skenan (B). Använd sedan fästskruvarna (F) för att fästa sidoanhållet (D) vid stockklampens huvudstång (E) med så mycket kraft att sidoanhållet hamnar i rätt läge och så att dess läge inte ändras.

2 MONTERING AV BANDSÅGVERKET

Montering av stockklampar och sidoanlägg

Se Figur 2-12.

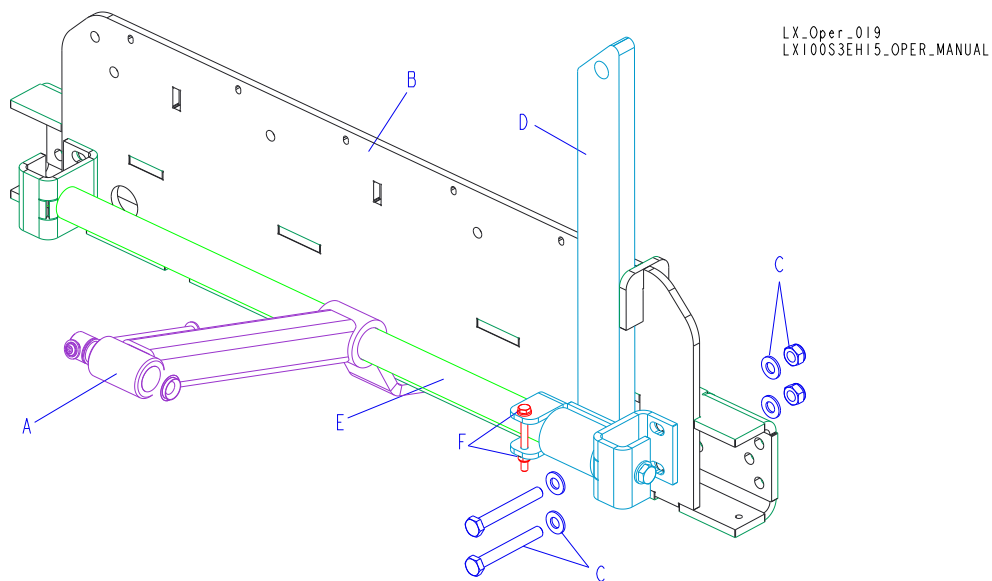


FIG. 2-12

2.5 Justering av ramens stödben

1. Använd de justerbara stödbenen för att se till så att bänken står i vågrätt läge. Använd den nedre muttern (B) för att justera bänkens höjd och den övre muttern (A) för att dra åt.

Se Figur 2-13.

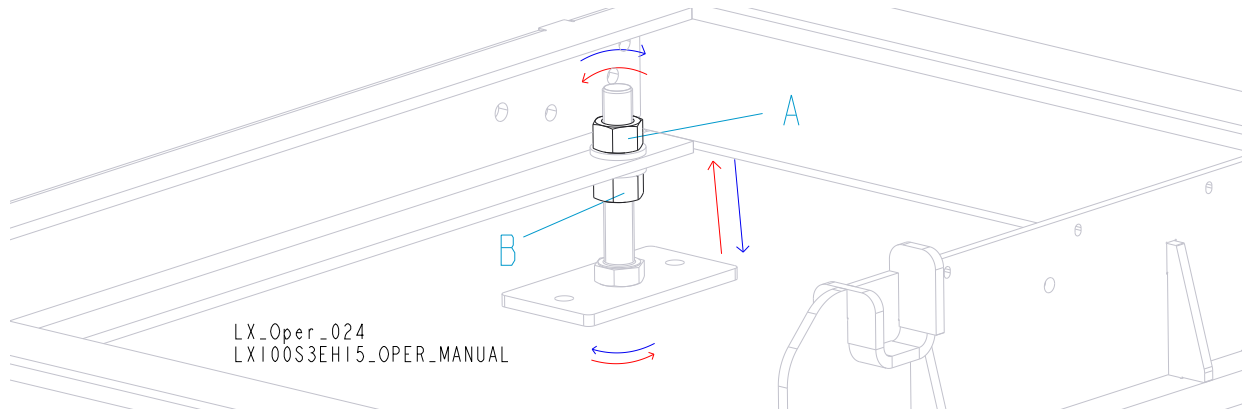


FIG. 2-13

2. Placera vattenpasset längs och tvärs över sågverksbänken för att kontrollera att den står i vågrätt läge.

Se Figur 2-14.

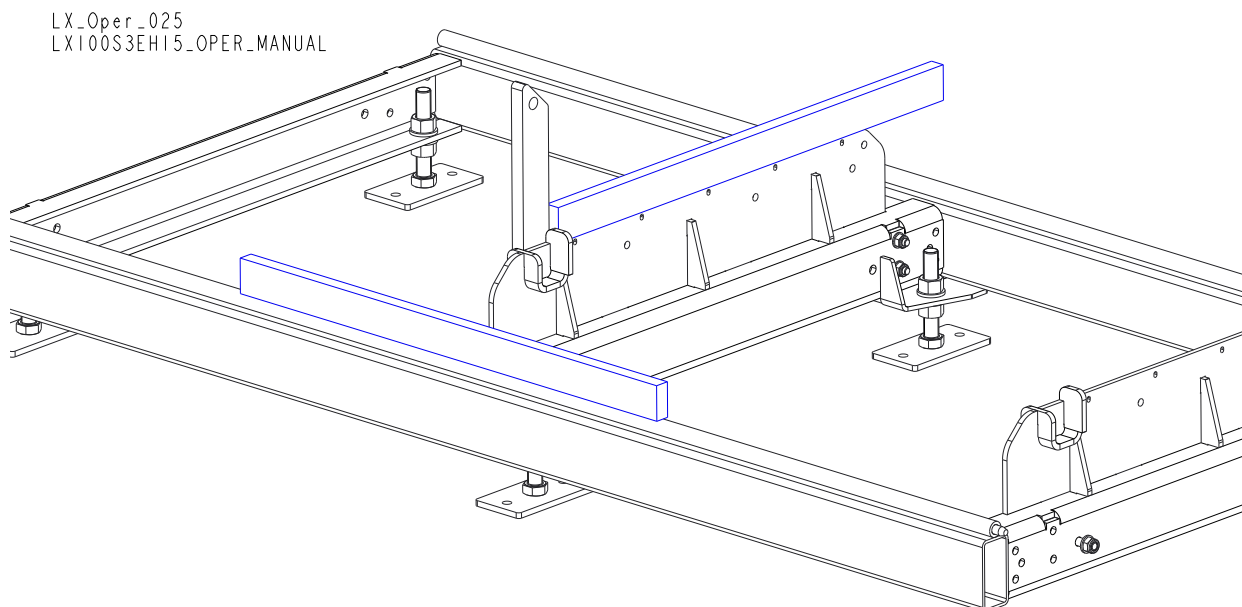


FIG. 2-14

2.6 Dämparenhet

1. Placera såghuvudstoppets fäste (A) i gummibussningen (B). Placera sedan dem i fästets uttag (C) och säkra med saxsprinten (D).

Se Figur 2-15.

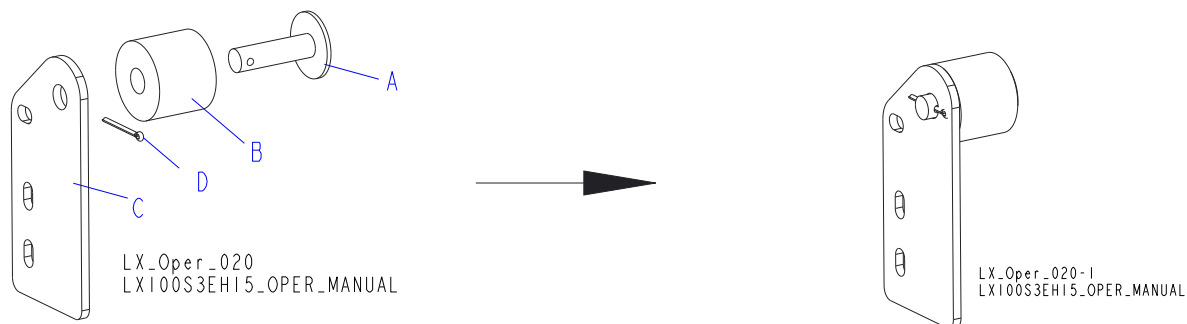


FIG. 2-15

Se Figur 2-16.

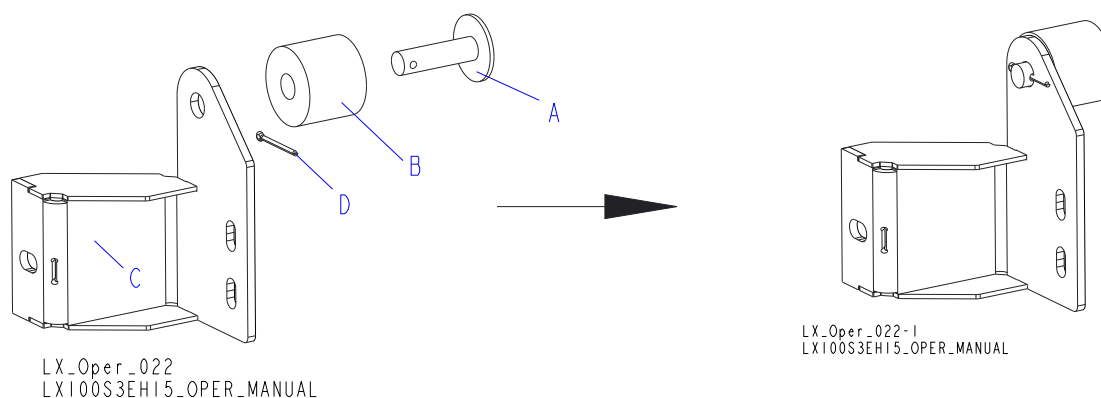


FIG. 2-16

2. Använd fästskruvarna (C) för att fästa dämparna (A) vid bänkdelen (B) och vid bänkrämsens ände.

Se Figur 2-17.

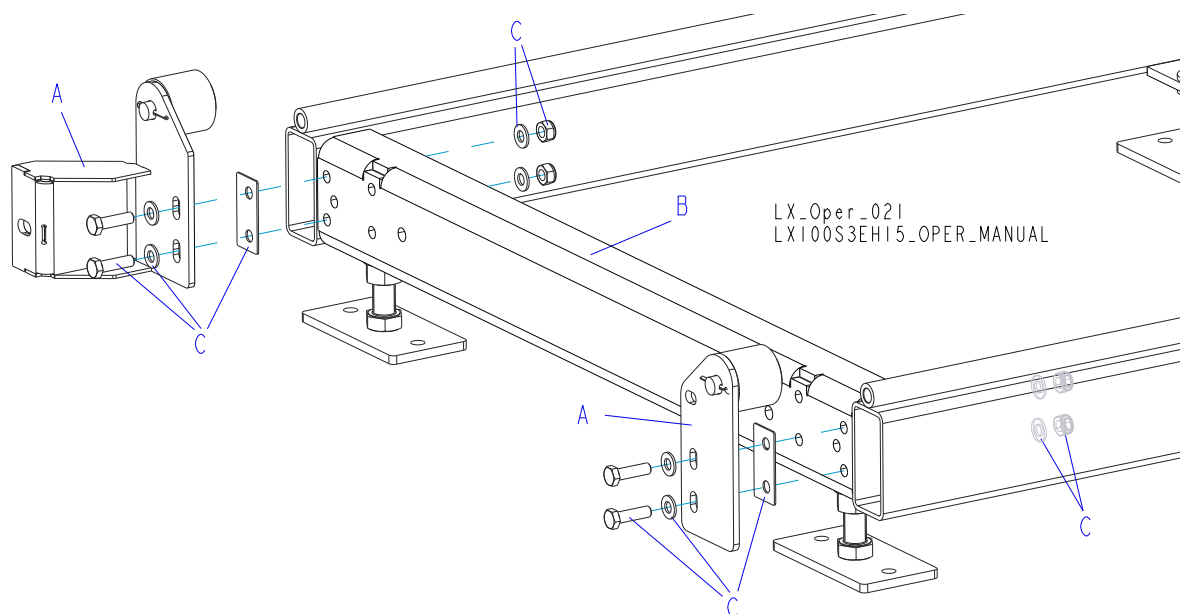


FIG. 2-17

Se Figur 2-18.

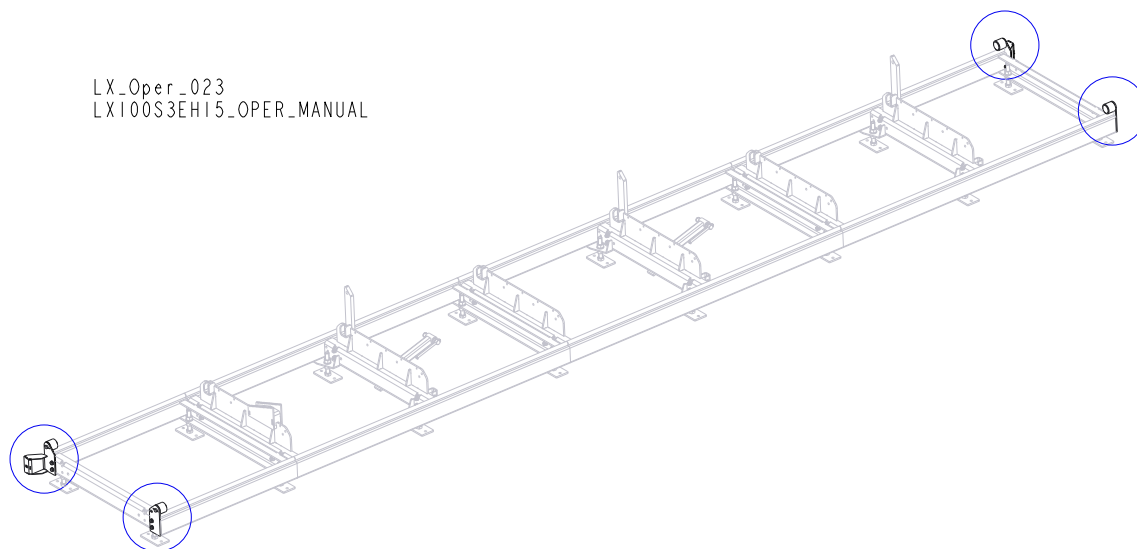


FIG. 2-18

2.7 Hopsättning av såghuvud



WARNING! Var mycket försiktig då såghuvudet tas av och se till att alla personer håller sig på säkert avstånd. Om denna varning inte åtföljs finns risk för allvarliga skador eller dödsolyckor.

3. Fäst vinschkroken i fästet på såghuvudet. Använd en gaffeltruck eller en lyftanordning med en lyftkapacitet på minst 500 kg för att försiktigt lyfta upp såghuvudet.

Se Figur 2-19.

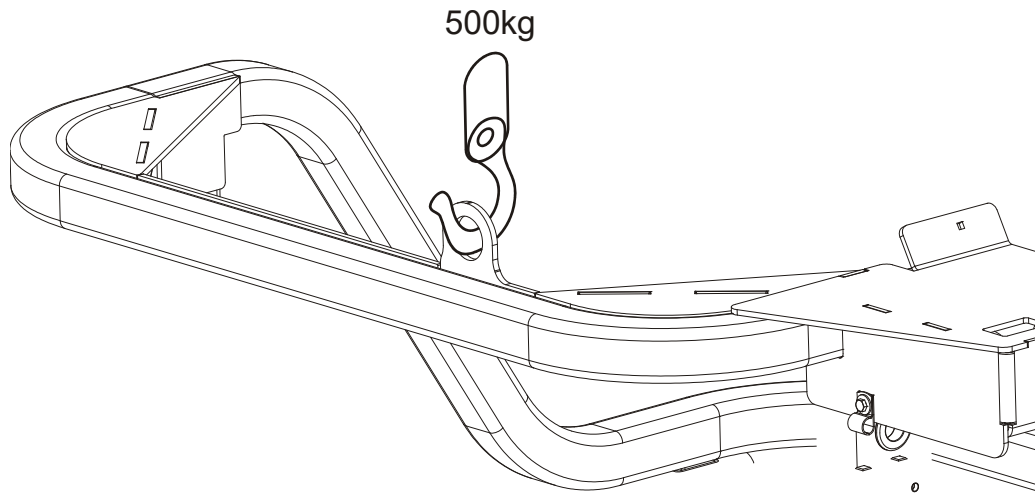


FIG. 2-19

4. Placera såghuvudet vid änden av bänkramenheten. Låt såghuvudets rullar försiktigt glida upp på bänkramens spår. Håll såghuvudet vinkelrätt mot bänken så man undviker att bärrullarna låser sig.
5. Sänk ned såghuvudet på bänkramen.
6. Använd fästskruvarna (D) för att fästa distansplåten (C) vid vart och ett av styrrullehusen (E).
7. Använd fästskruvarna (B) för att installera en skentorkare (A) vid vart och ett av styrrullehusen (E).

Se Figur 2-20.

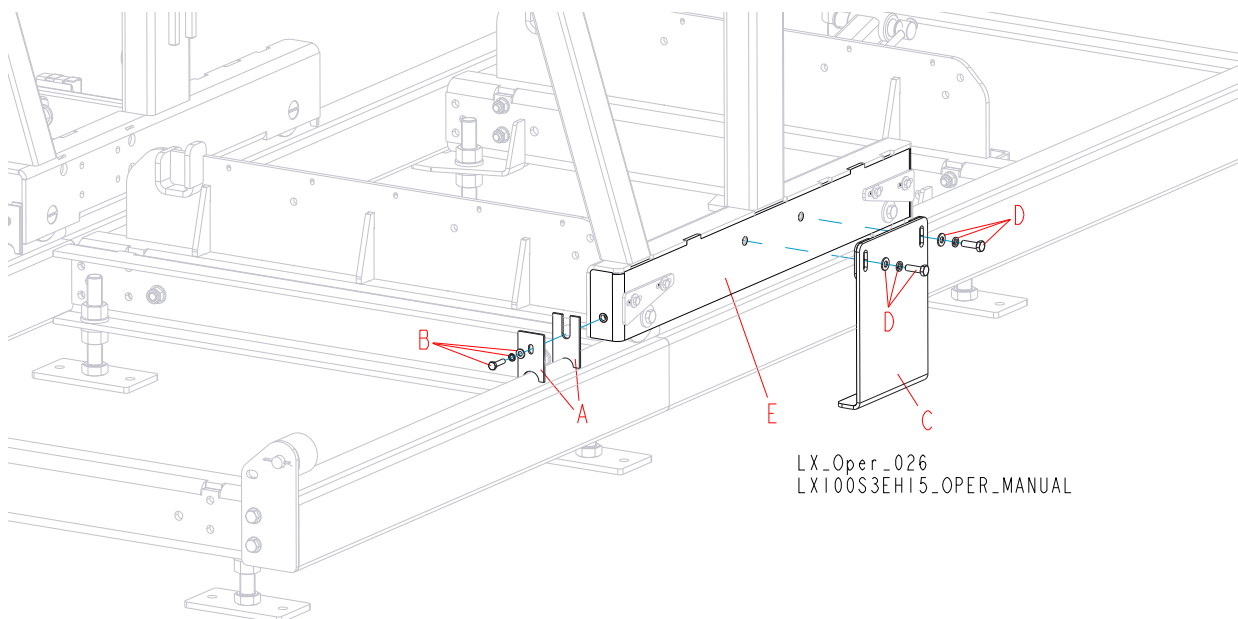


FIG. 2-20

2.8 Montering av manöverbox

1. Använd fästelement (A) – M8x30 bultar (2 st.), rotera manöverpanelen i transportläge i den riktning som visas i bilden nedan.

Se Figur 2-21.



FIG. 2-21

Se Figur 2-22.

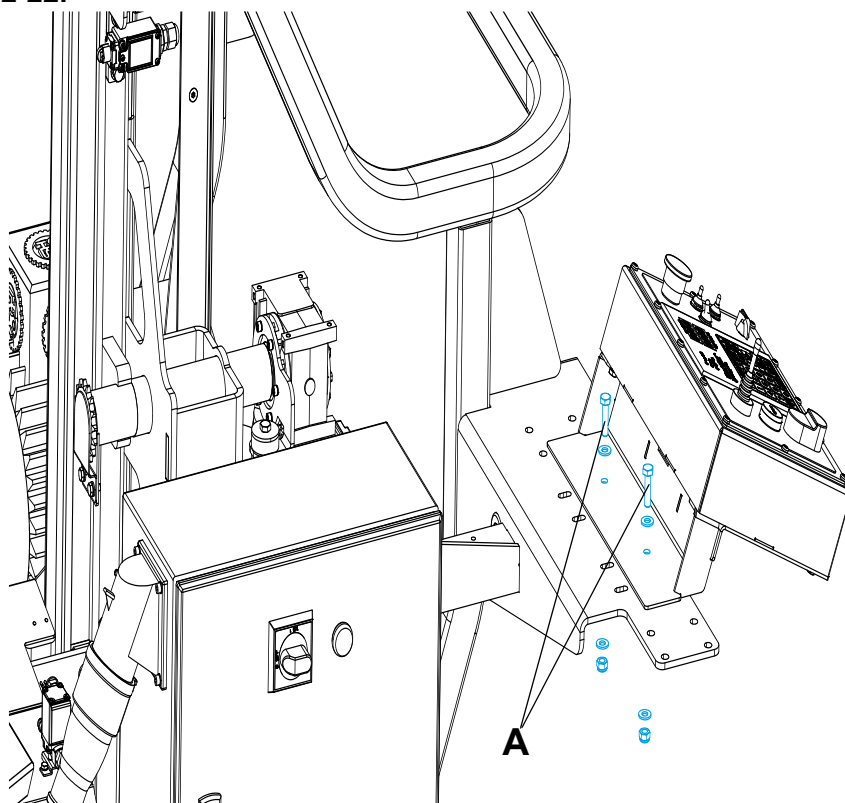


FIG. 2-22

2. Montera handtaget (A) på manöverpanelens fästplatta (B) med fästelementen: (C) – M10x30 bultar (4 st.), (D) – M8x30 bultar (2 st.), (E) – Mx25 bultar (2 st.). Sätt fast locken (F) på vardera ände av handtagets rör.

Se Figur 2-23.

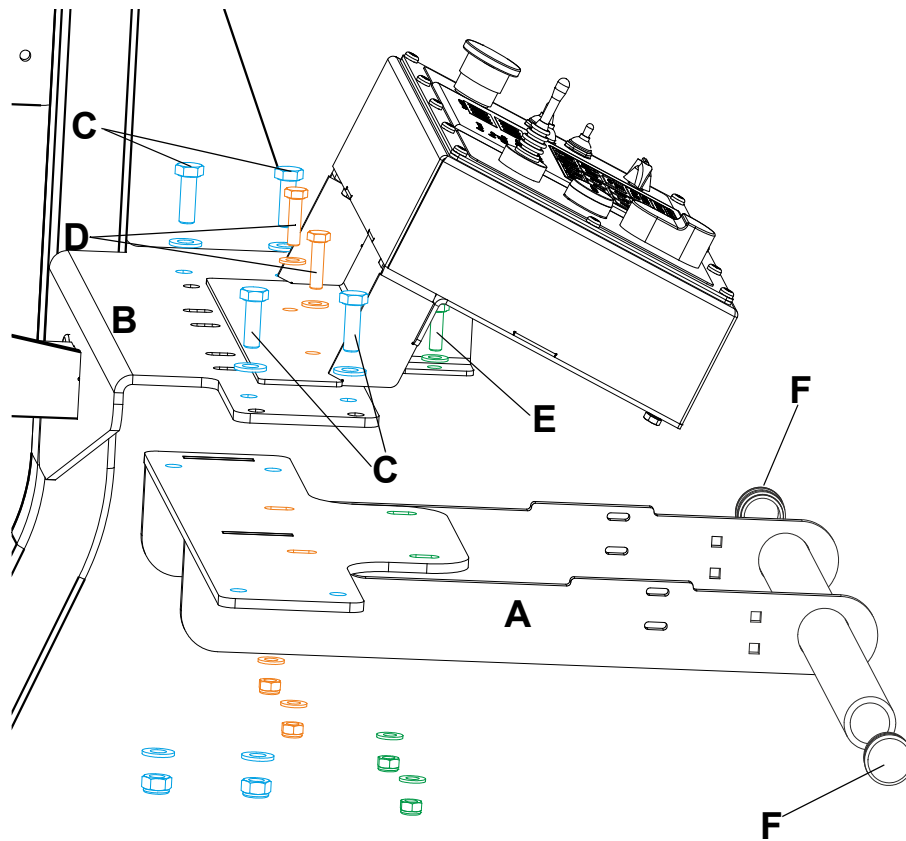


FIG. 2-23

2 MONTERING AV BANDSÅGVERKET

Montering av manöverbox

3. Använd fästelement (A) – M4x40 bultar (2 st.) och (B) – M5x16 bultar (2 st.), fäst gränslägesbrytaren med säkerhetshandtaget på det ställe som indikeras i bilden nedan.

Se Figur 2-24.

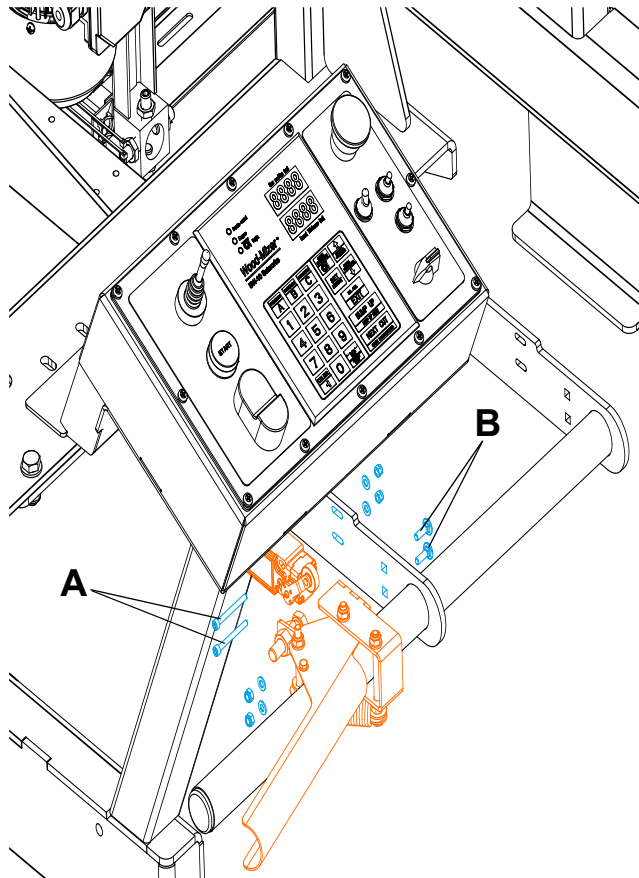


FIG. 2-24

2.9 Montering av sågspånsutkastare

1. Fäst sågspånsutkastaren (A) vid såghuvudet (B) med hjälp av fästskruvarna (C).

Se Figur 2-25.

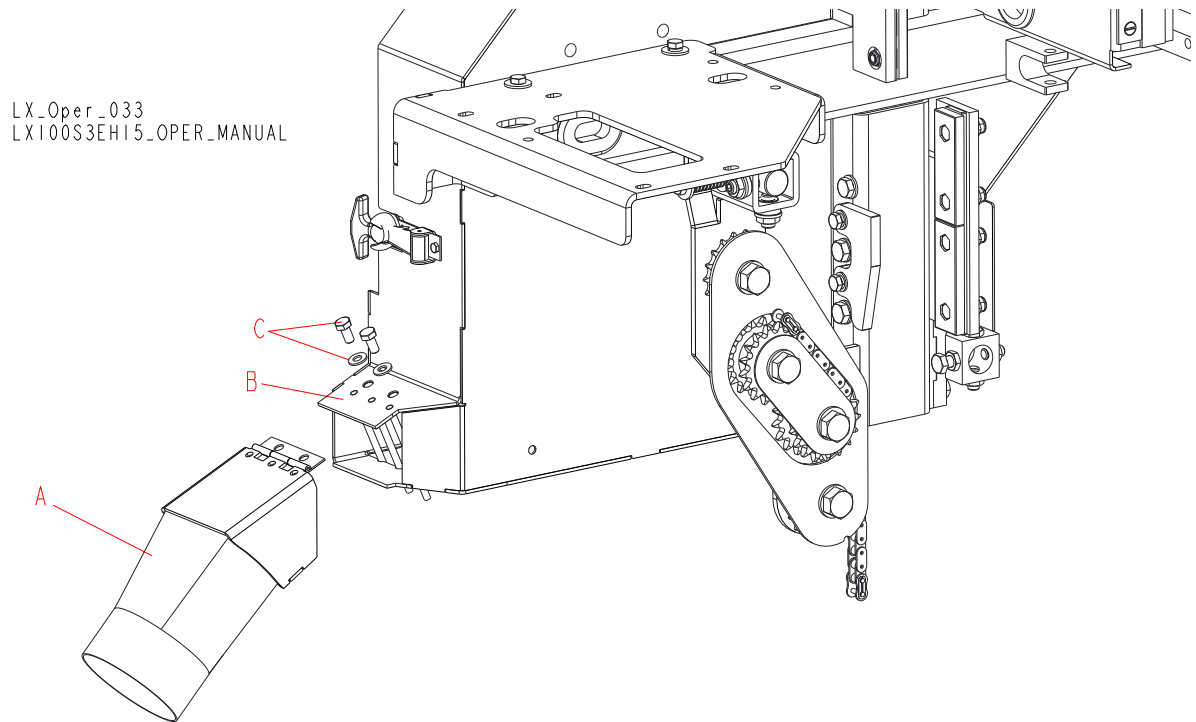


FIG. 2-25

2.10 Montering av spänningskabelns hållare

1. Fäst plastkabelhållaren (A) vid spänningskabelns fäste (B) med hjälp av fästskruvarna (C).

Se Figur 2-26.

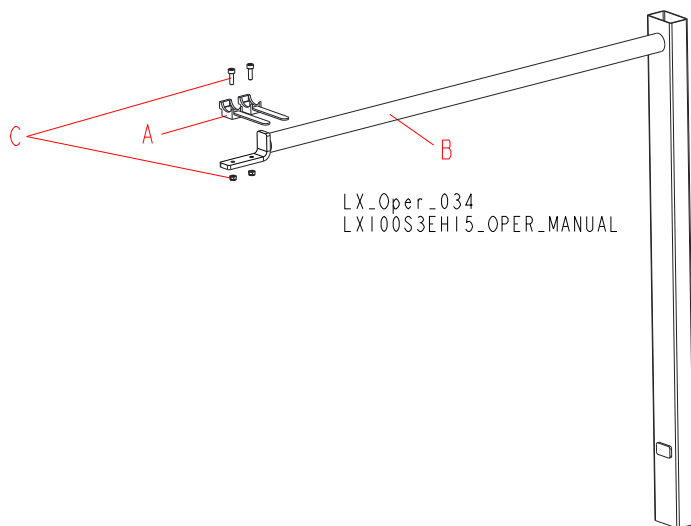


FIG. 2-26

2. Tryck propparna (A) in i fästets vertikala rör (B).

Se Figur 2-27.

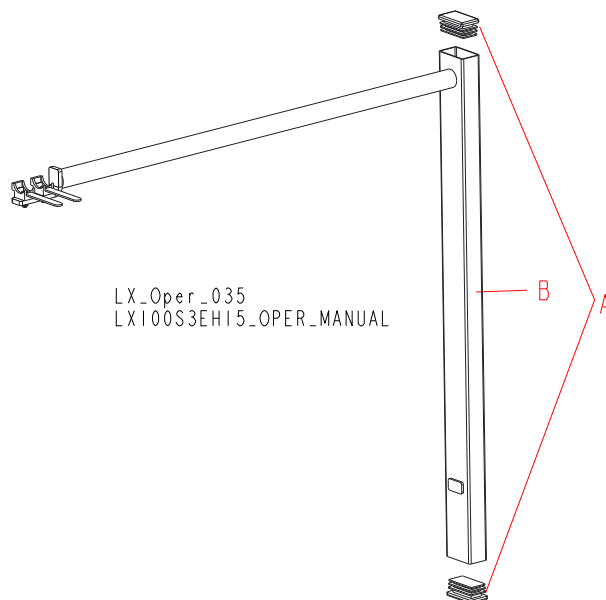


FIG. 2-27

3. För spänningskabelns fäste (A) ovanifrån ner i masten (B).

Se Figur 2-28.

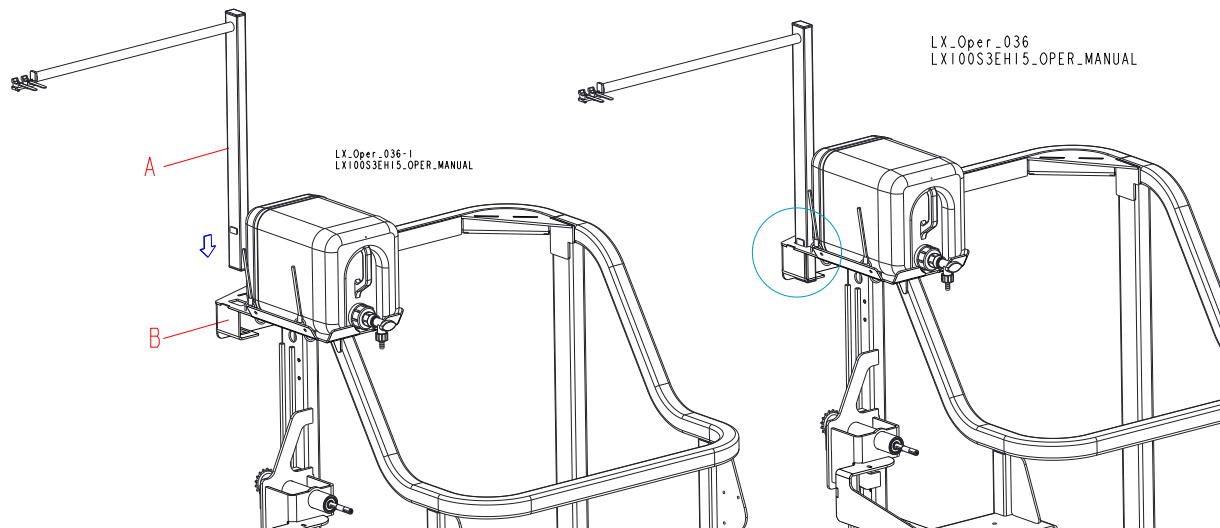


FIG. 2-28

4. Dra spänningskabeln genom fästet som visas nedan och fäst kabeln vid fästet med plastkabelhållaren.

Se Figur 2-29.



FIG. 2-29

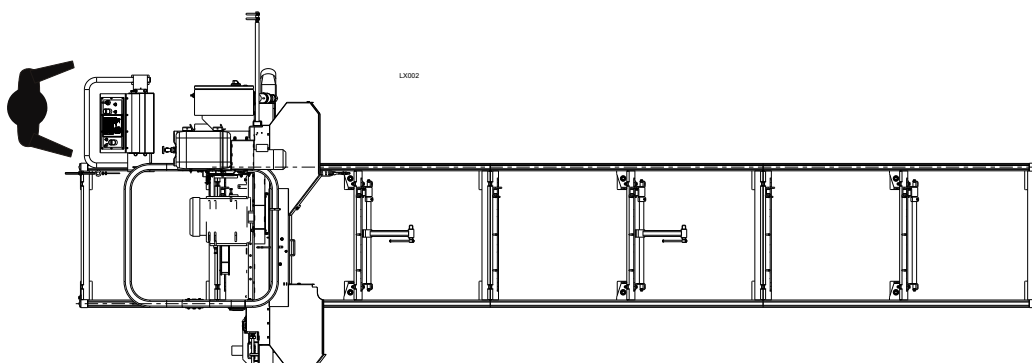
AVSNITT 3 INSTALLATION OCH ANVÄNDNING

3.1 Installation av bandsågverk



VIKTIGT! Innan du börjar använda sågverket måste följande villkor vara uppfyllda:

- Sågverket ska placeras på fast, jämn mark och ska vara inriktat vågrätt. Förankra sågverket vid underlaget för att förhindra att det rör sig när det är i drift. Vi rekommenderar ett betongfundament (med klassning 31 ton/m² vid var och en av sågverkets fötter) och 16-millimeters förankringsbultar.
- Under tak ska sågverket alltid vara försett med ett insamlingsystem för sågspån.
- AC-sågverk kan inte användas när det regnar/snöar och om det snöar/regnar måste sågverket lagras inomhus.
- Sågverket kan endast användas i temperaturintervallet -15 °C till 40 °C.
- Ljusstyrkan vid operatörens position måste vara minst 300 lux.
- Sågverksoperatörens placering visas nedan.



- Spänningsmatningen måste installeras av en kvalificerad elektriker (enligt standarden EN 60204). Spänningsmatningen måste uppfylla specifikationerna i nedanstående tabell.

Se Tabell 3-1.

| 3-fas spänning | Säkringsstyrd fränkoppling | Föreslagen ledningsstorlek |
|----------------|----------------------------|--|
| 400 V AC | 16 A | 2,5 mm ² upp till 15m lång |

TABELL 3-1



VIKTIGT! När maskinen startas för första gången, kontrollera att motorns rotationsriktning överensstämmer med vad som indikeras av den pil som finns på motorn (fläktskyddet). Om rotationsriktningen är

felaktig, invertera faserna i fasomvandlaren som sitter i spänningsuttaget (i elboxen). Korrekt inställning av faserna i fasomvandlaren gör att alla sågverksmotorer roterar i rätt riktning.



WARNING! Om sågbladet eller drivremmen går av, vänta tills alla roterande delar har stannat helt. Om denna varning inte åtföljs finns risk för allvarliga skador eller dödsolyckor.

LX100-sågverk är endast delvis inriktade vid leverans från fabriken. Vissa enheter måste inriktas av användaren innan sågverket används för första gången.

Enheter som är inriktade vid leverans från fabriken:

- bladets drivremsspänning;
- bladhjul (i vertikala och horisontella planet);
- Bandguidens arm - [Se Avsnitt 6.5](#);
- Bandguider – [Se Avsnitt 6.6](#);
- Sågbladets höjdskala - [Se Avsnitt 6.12](#);
- Kam som aktiverar lägerbrytaren och/eller stoppskruven - [Se Figur 3-8](#).

Nedanstående installationsförfarande ska alltid följas när bandsågverket flyttats eller sätts ihop igen. Om problem med sågning inträffar och det finns misstanke om felaktig inställning, se [AVSNITT 6](#) för fullständiga instruktioner gällande inriktning.

1. Justera ramens ben så att bandsågverket verkar vara i nivå. Om bandsågverket står på lös grund använder man vid behov mellanlägg under benen.
2. Dra ett snöre från den främre bänkskenan till den bakre bänkskenan nära manöverboxen. Placera likadana avståndsklossar mellan snöret och den främre respektive bakre bänkskenan. Mät avståndet mellan snöret och de andra bänkskenorna. Justera ramens ben tills alla bänkskenor har samma avstånd från snöret.
3. Lossa tilläggskenans bultar och justera skenan så att den befinner sig lika långt från snöret som övriga bänkskenor. Dra till bultarna igen.

Se Figur 3-1.

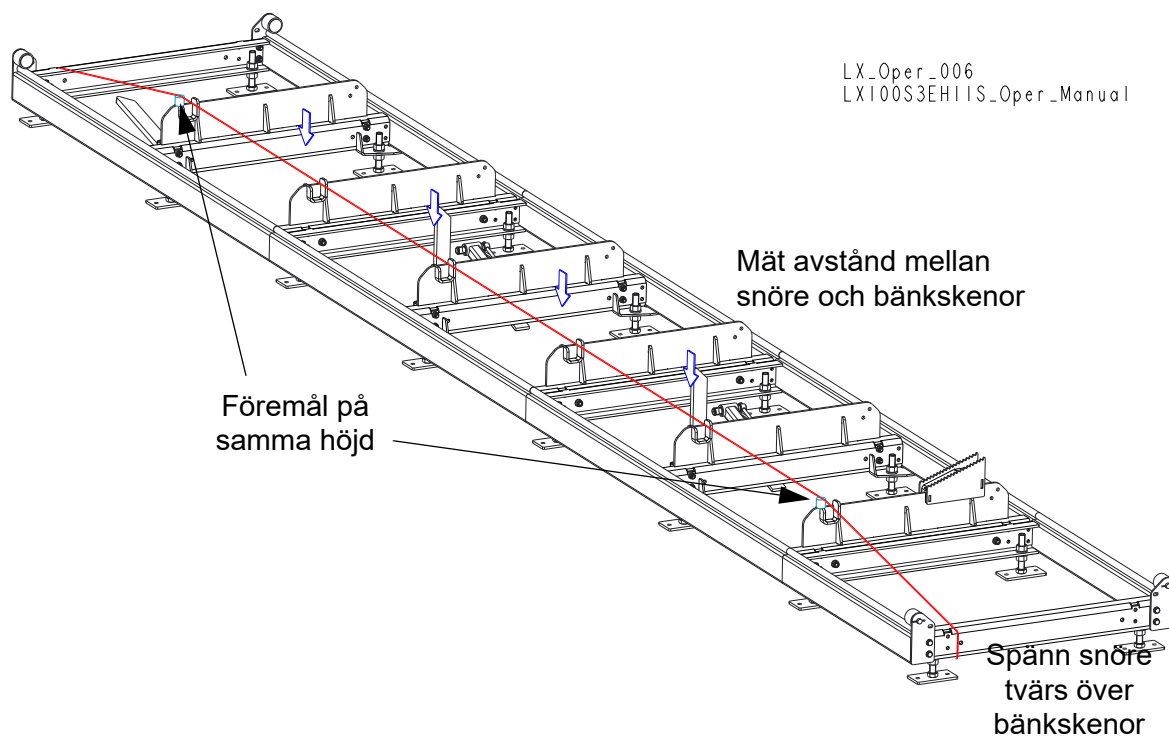


FIG. 3-1

4. Upprepa justeringen av bänkskenor med snöre på ramens andra sida.
5. Installera ett sågblad ([Se Avsnitt 3.2](#) t.o.m. [Avsnitt 3.4](#)) och flytta sågvagnen tills sågbladet befinner sig över den främre bänkskenan.
6. Sågbladets styrrullar skall inte röra vid eller böja ned sågbladet och bandguidsarmen skall flyttas längst ut, bort från den andra bandguiden.
7. Mät avståndet från bänkskenan till sågbladets nedre del nära den inre (stationära) bandguiden.
8. Mät avståndet från bänkskenan till sågbladets nedre del nära den yttre (flyttbara) bandguiden.

Se Figur 3-2. När sågbladet är parallellt med bänken kommer avståndet att vara detsamma från bänkskenan till såghuvudets inre respektive yttre del. Om inte, justera såghuvudets lutning. Lossa först de båda rullbultarna (A), de två skrapbultarna (B) och mastfästets båda bultar (C). För att justera såghuvudets lutning, använd de åtta fästskruvarna (D) som sitter på rullfästet.

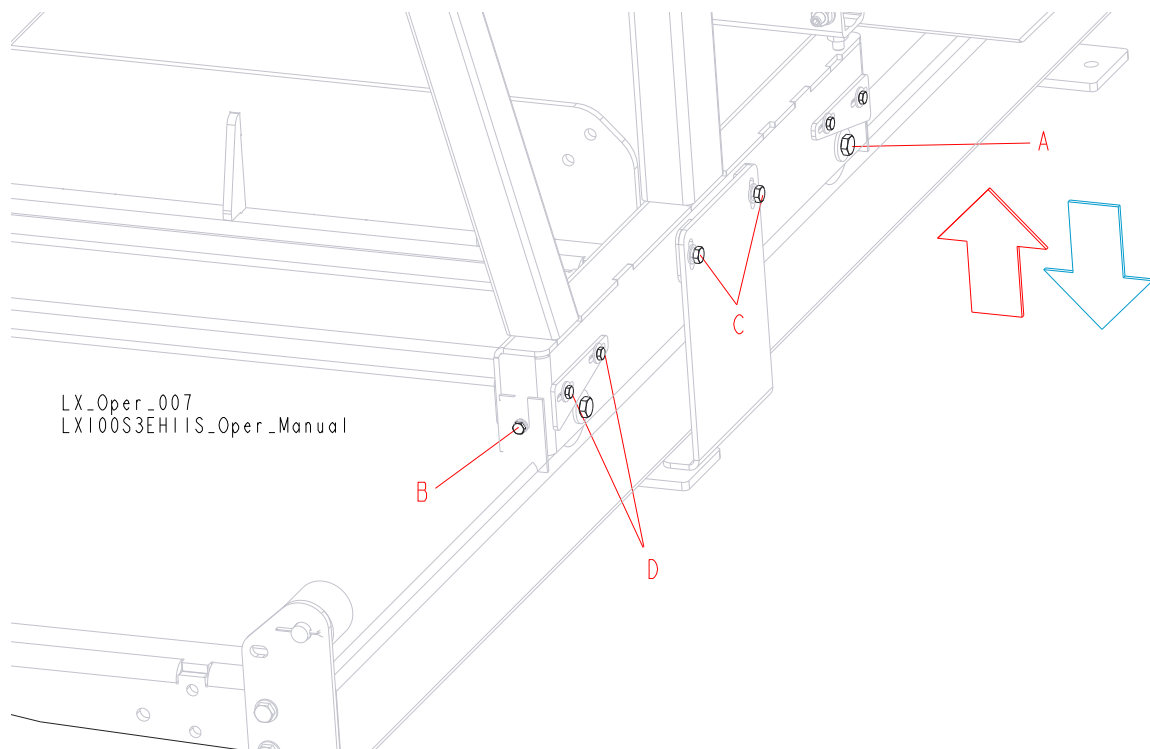


FIG. 3-2

9. Se noga till att hela ytan på gliddynan har kontakt med pelaren. Använd justeringsmuttrarna som visas nedan för att vid behov justera gliddynorna.

Se Figur 3-3.

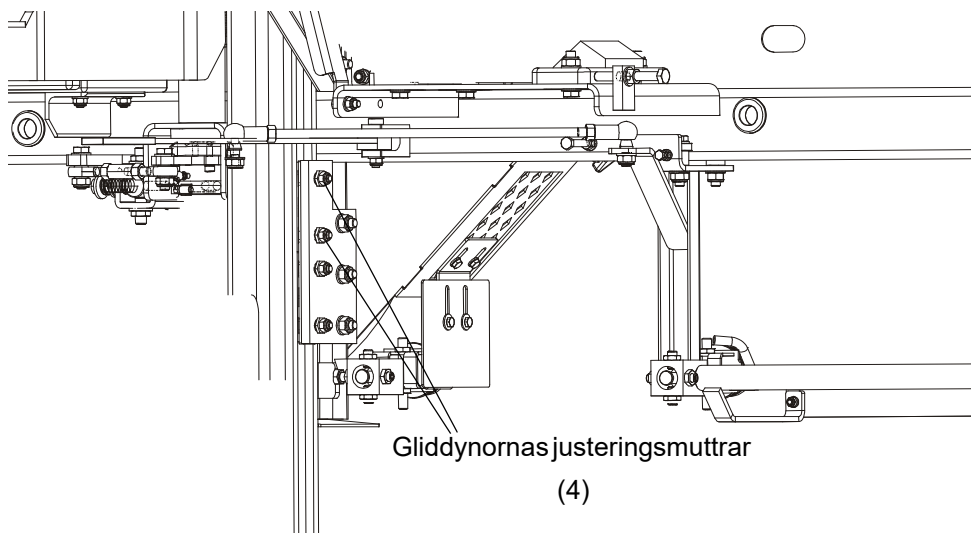


FIG. 3-3

10. Kontrollera att sågbladet löper parallellt med bänkskenorna. Gör detta med hjälp av verktyget för inriktning av bladguider.

- Anslut verktyget till sågbladet nära den yttre bladguiden (bredvid bladhjulet på tomgångssidan). Se noga till att verktyget inte vilar på någon tand eller utstående kant och ligger plant på bordet.

Se Figur 3-4.

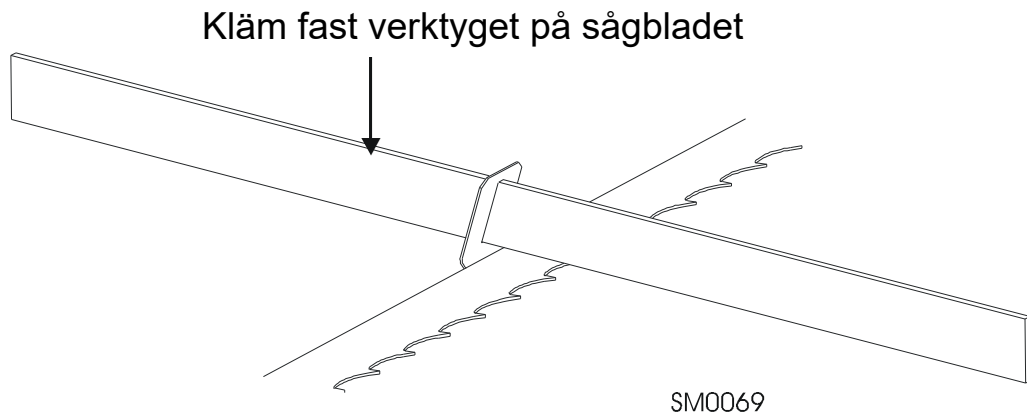
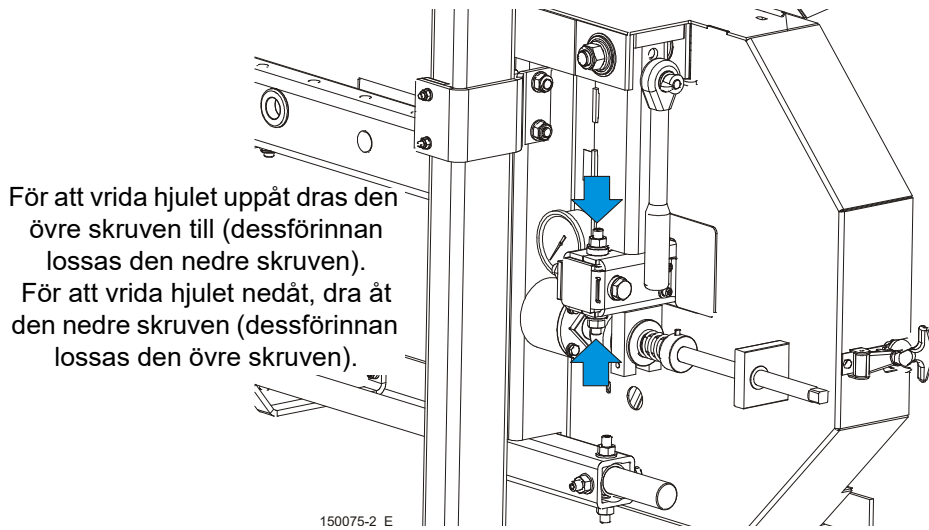


FIG. 3-4

- Flytta såghuvudet så att verktygets främre ände befinner sig över den första bänkskenan. Mät avståndet från verktygets nederdel till bänkskenans övre yta.
- Flytta såghuvudet så att verktygets främre ände befinner sig över den bänkskenan. Mät ännu en gång avståndet från verktygets nederdel till bänkskenan.
- Om de två måtten skiljer sig åt med mer än 1,5 mm, justera den vertikala lutningen hos bladhjulet på tomgångssidan. $\pm 1,5$ mm). [Se Figur 3-5.](#)
- Ta bort verktyget från sågbladet och sätt tillbaka det i närheten av den inre bladguiden. Om måtten vid verktygets fram- respektive bakända skiljer sig åt med mer än 1,5 mm, justera den vertikala lutningen på sågbladets drivhjulssida. [Se Figur 3-6.](#)

Se Figur 3-5. Vrid det icke-drivande hjulet uppåt genom att lossa den nedre justeringskruven ett halvt varv. Lossa den övre justeringskruvens mutter och dra åt den övre justeringskruven. Dra åt den övre och nedre muttern.

För att vrida hjulet nedåt, lossa den övre justeringskruven ett halvt varv. Lossa den nedre justeringskruvens mutter och dra åt den nedre justeringskruven. Dra åt den övre och nedre muttern.



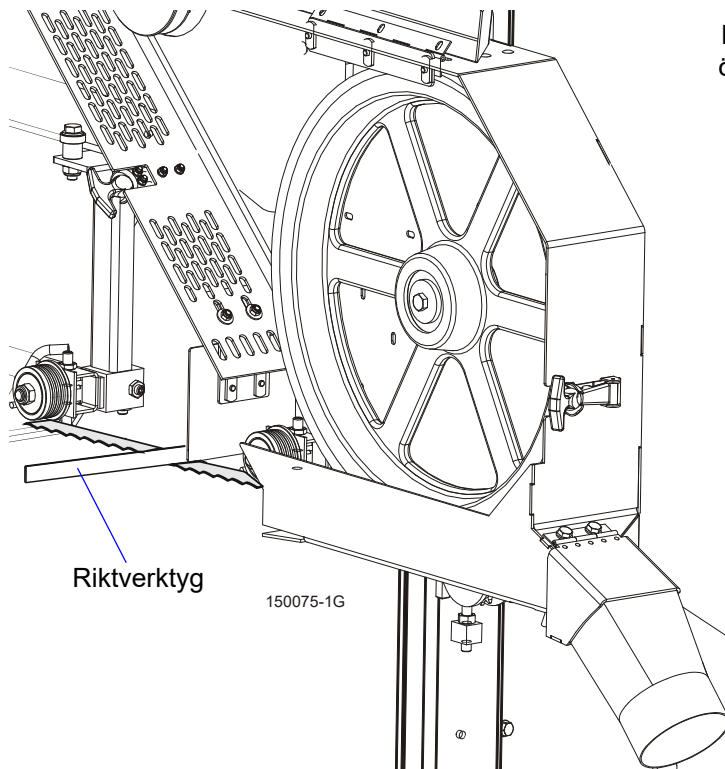
För att vrida hjulet uppåt dras den övre skruven till (dessförinnan lossas den nedre skruven).
 För att vrida hjulet nedåt, dra åt den nedre skruven (dessförinnan lossas den övre skruven).

150075-2 E

FIG. 3-5

Se Figur 3-6. Använd skruvarna enligt nedan för att justera lutningen hos bladhjulen på drivsidan. För att öka bladhjulets lutning nedåt, lossa den övre justeringsskruven. Lossa sedan den nedre justeringsskruven och dra åt den nedre skruven. Dra åt den övre och nedre muttern.

För att öka bladhjulets lutning uppåt, lossa den nedre justeringsskruven. Lossa sedan den övre justeringsskruven och dra åt den övre skruven. Dra åt den övre och nedre muttern.



För att vrida hjulet uppåt dras den övre skruven till (dessförinnan lossas den nedre skruven).
 För att vrida hjulet nedåt, dra åt den nedre skruven (dessförinnan lossas den övre skruven).

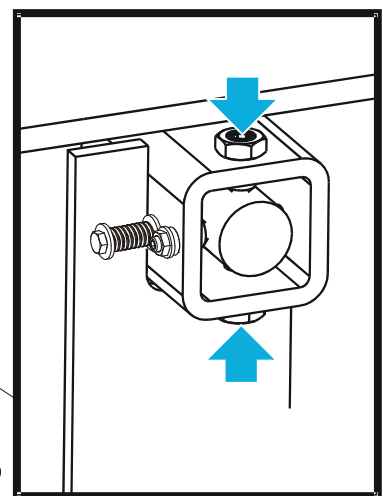


FIG. 3-6

- Kontrollera den vertikala inriktningen för båda sågbladshjulen igen. Justera igen vid behov.

11. Justera avståndet mellan varje bladguidebläs och sågbladets baksida. [Se Avsnitt 6.9](#)
12. Justera bandguidernas horisontella vinkel. [Se Avsnitt 6.10](#)
13. Justera sågbladets nedböjning ([Se Avsnitt 6.7](#)) och bandguidernas vertikala vinkel ([Se Avsnitt 6.8](#)).

TIPS: Det är bäst att till en början sätta sågbladets nedböjning till 3-4 mm och sedan justera bandguiderna i vertikalplanet, gör sedan de slutliga justeringarna gällande sågbladets nedböjning. Korrekt nedböjning för sågbladet är 6 mm. När sågbladets nedböjning är inställd, kontrollera bandguidernas vertikala inriktning och justera vid behov.

14. Installera sågbladets höjdmätare. För att göra detta, mät först avståndet från undre kanten på en av de nedåtriktade sågbladständerna, ned till bänkskenans ovansida. Sätt sedan sågbladets höjdmätare på monteringsfästet så att det visar rätt avstånd från sågbladet till bänken. Justera höjdmätaren vid behov. [Se Avsnitt 6.12](#).
15. Sätt fast bandguidens skydd med bultar så att dess nedre kant befinner sig cirka 5mm ovanför sågbladet.

Se Figur 3-7.

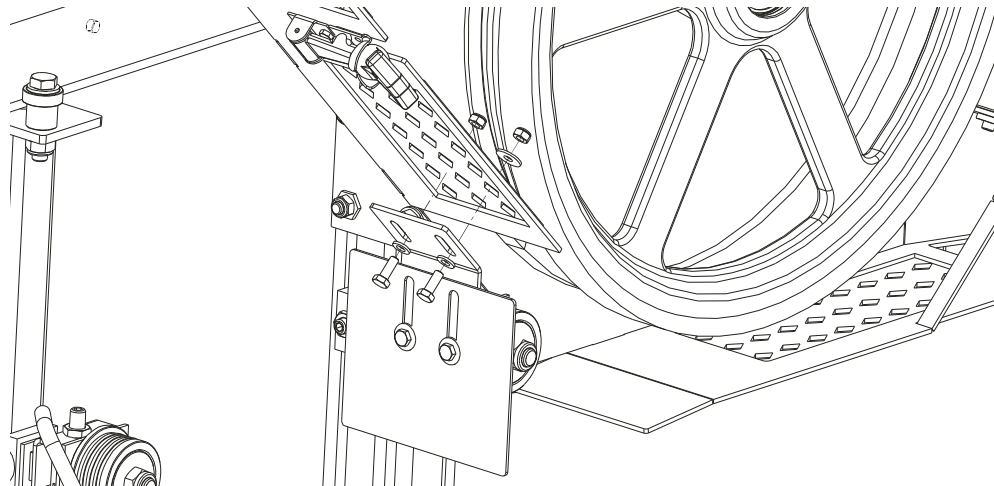


FIG. 3-7

Se Figur 3-8. Justera kammen (A) som kopplar in gränslägesbrytaren (B) liksom såghuvudets stoppbult (C), så att såghuvudet stannar vid sin lägsta rörelsegräns, d.v.s. 25 mm över bänken.

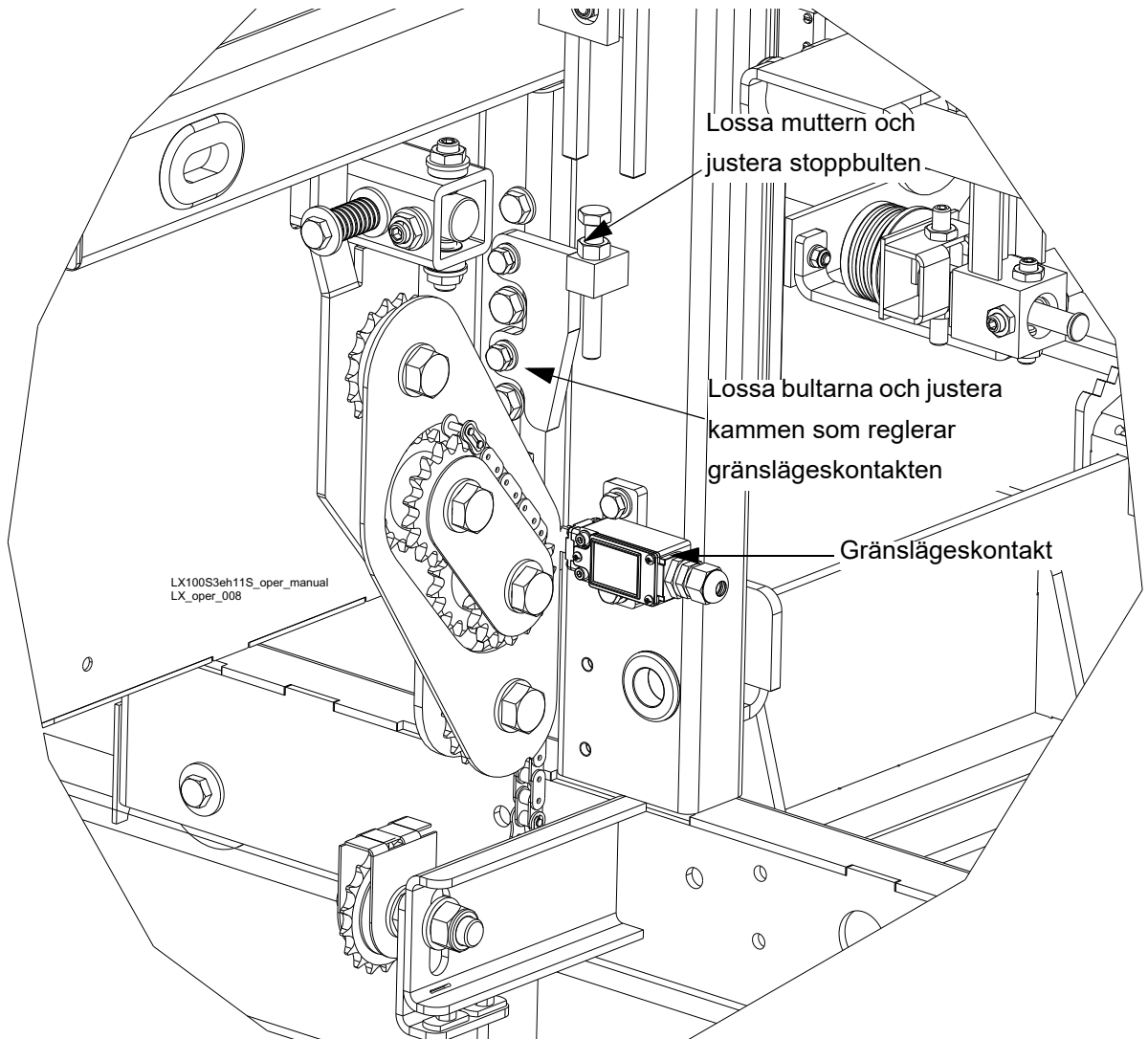




FIG. 3-8

3.2 Byte av sågblad

 **FARA!** Koppla alltid ur sågbladet och stäng av sågverkets motor innan sågbladet byts ut. Koppla från strömmen med huvudströmbrytaren. Om man inte gör det inträffar allvarliga skador.

 **VARNING!** Använd alltid handskar och skyddsglasögon när sågbladet hanteras. Håll alla andra personer borta från området när sågbladet rullas ihop, rullas upp, bärs eller byts ut. Det är säkrast att bara en person byter ut sågbladet! Om varningen inte följs finns risk för allvarliga skador.

Justera så bandguidens arm är helt öppen.

Öppna sågbladets skyddskåpa. Vrid sågbladets spänningsvred så att spänningen i sågbladet

släpper; vrid tills bladet dras in och sågbladet ligger löst i sågbladets skyddskåpa. Lyft ur sågbladet ur dess skyddskåpa.

Installera ett nytt sågblad på sågbladshjulen. När ett sågblad installeras ska man se till att tänderna pekar i rätt riktning. Tänderna som befinner sig mellan banguiderna skall peka mot sågspånsutkastaren.

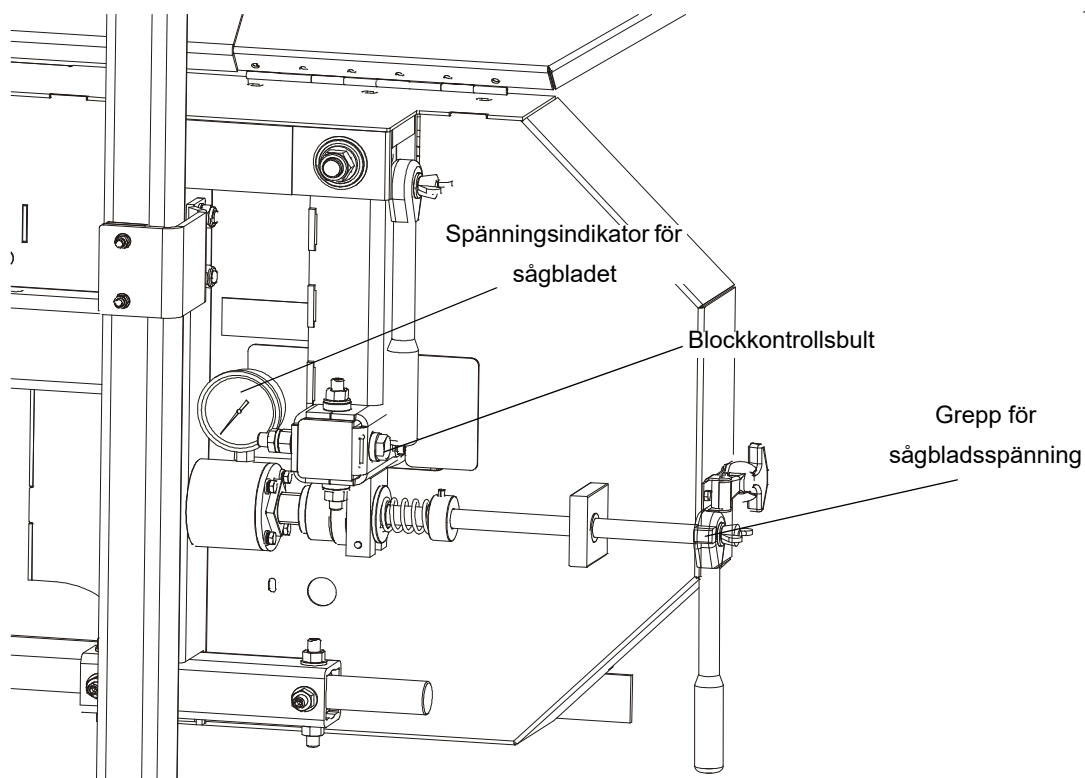
Placera 1 1/4" brett sågblad på hjulen så att tandluckan är 3 mm utanför hjulets framkant. Placera 1 1/2" brett sågblad på hjulen så att tandluckan är 4,5mm utanför hjulets framkant.

Stäng sågbladets skyddskåpa.

Vrid sedan spänningsvredet tills sågbladet har rätt spänning.

3.3 Spänning av sågblad

Se Figur 3-9. Spänn bladet genom att vrida spännanordningens handtag medurs tills spänningsmätaren visar rekommenderad spänning. Kontrollera sågbladets spänning med jämna mellanrum när blockkontrollen justeras eller när man sågar. När sågbladet och remmarna värms upp och blir längre, kommer sågbladets spänning att ändras. Även förändringar i omgivande temperatur kan orsaka att spänningen ändras.



10_074b

FIG. 3-9

Se Tabell 3-2. Rekommenderad spänning för olika typer av blad visas nedan.

| Sågbladsty p | Bladmått | | Spänningsområde | |
|-----------------|----------|------|-----------------|-------|
| | Bredd | Höjd | PSI | Bar |
| 275 | 1,07 | 32 | 1015-1088 | 70-75 |
| 375 | 1,14 | 32 | 1088-1160 | 75-80 |
| 2735 | 1,07 | 35 | 1160-1233 | 80-85 |

TABELL 3-2

SE UPP! Bladspänningen ska avaktiveras när maskinen inte används (t.ex. efter ett skift). Det ska finnas information på sågverket gällande att det är nödvändigt att spänna bladet innan maskinen används igen.

3.4 Inställning av sågbladets bana

1. Se noga till att sågbladets skyddskåpa är stängd och alla personer håller sig borta från sågbladet.
2. Starta motorn ett ögonblick tills sågbladet placerar sig själv på hjulen.

WARNING! Vrid inte bladhjulen för hand. Om man vrider sågbladshjulen för hand kan allvarliga olyckor inträffa.

3. Stäng av motorn och kontrollera sågbladets läge på sågbladshjulen.

Se Figur 3-10. Placera blad med bredden 1 1/4 tum på hjulen så att tandluckan är 3,0 mm ($\pm 0,75$ mm) ut från hjulets framkant

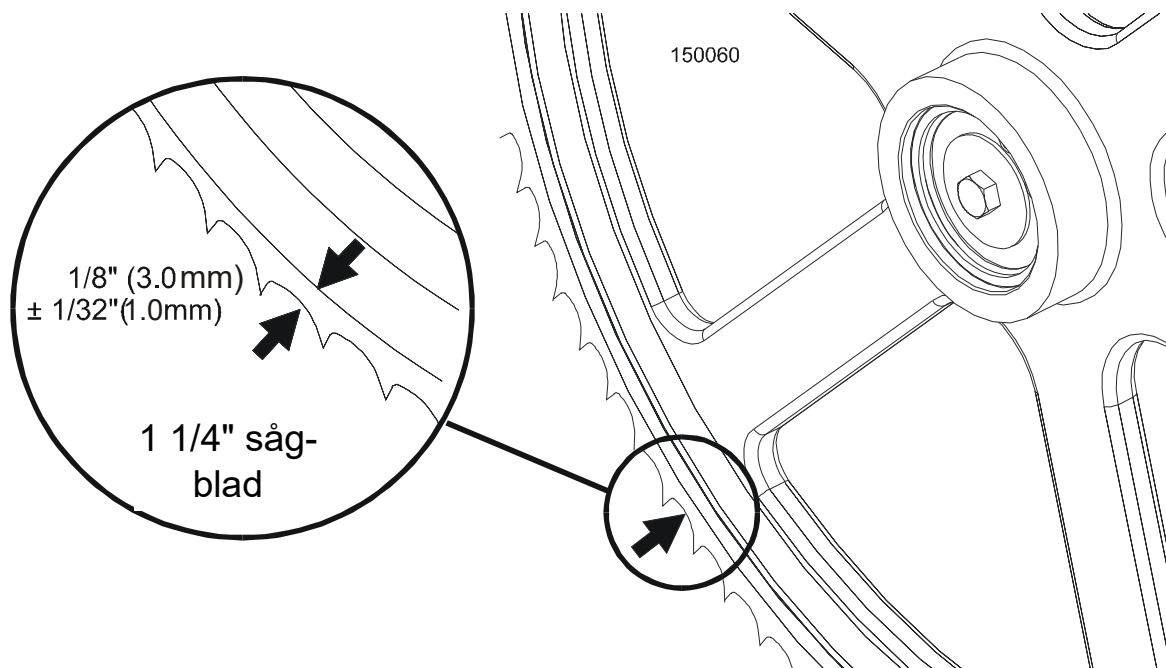


FIG. 3-10

Se **Figur 3-11**. Justera läget där sågbladet rör sig på sågbladshjulen genom att använda blockkontrollsbulten.

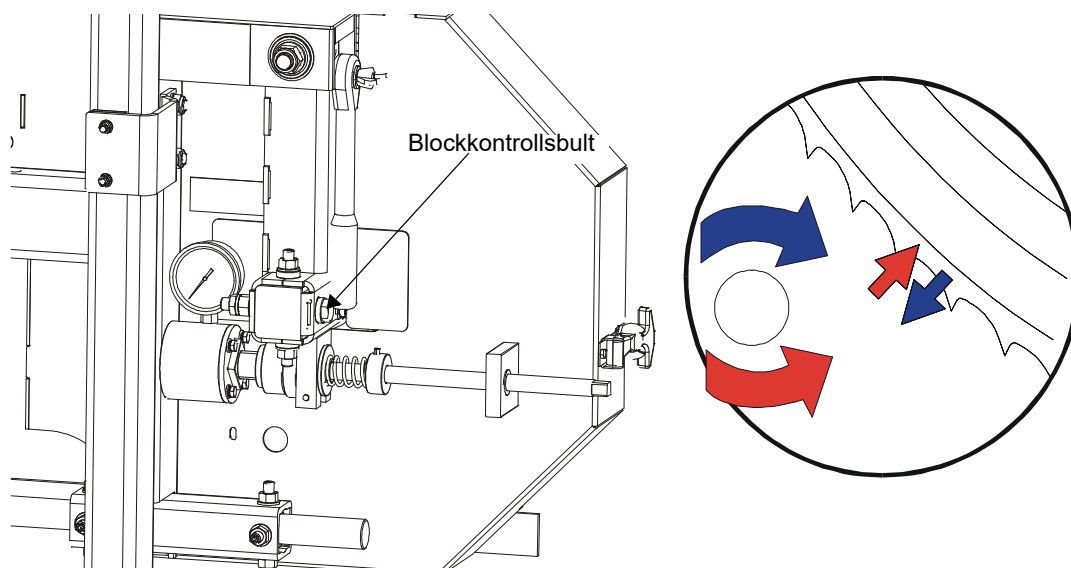


FIG. 3-11

Om sågbladet sticker för långt, backa sågbladet upp på hjulet genom att vrida kantsågningstyrningen moturs. Om sågbladet är för långt in vrids blockkontrollen medsols tills sågbladets tandlucka är på rätt avstånd från hjulets framkant.

4. Justera sågbladsspänningen vid behov för att kompensera för eventuella förändringar som kan ha uppstått när blockkontrollen justerades.
5. Stäng sågbladets skyddskåpa.



FARA! Se till att alla skydd är på plats och ordentligt fastsatta innan sågverket används. Om varningen inte följs finns risk för allvarliga skador.

VIKTIGT! När sågbladet är inriktat på hjulen, kontrollera alltid bandguidernas avstånd och läge två gånger. (Se [AVSNITT 6](#) för mer information.)

3.5 Starta motorn

För information om start och användning av motorn hänvisas till den speciella handbok som medföljer motorn.



VIKTIGT! När maskinen startas för första gången, kontrollera att motorns rotationsriktning överensstämmer med vad som indikeras av den pil som finns på motorn (fläktskyddet). Om rotationsriktningen är felaktig, invertera faserna i fasomvandlaren (sitter i spänningsuttagets box). Korrekt inställning av faserna i fasomvandlaren gör att alla sågverksmotorer roterar i rätt riktning (sågverk med elmotor).



FARA! Se till att alla skydd är på plats och ordentligt fastsatta innan sågverket används. Om varningen inte följs finns risk för allvarliga skador.



FARA! Se alltid till att sågbladet är urkopplat och att alla personer är utanför sågbladets räckvidd innan motorn startas. Om varningen inte följs finns risk för allvarliga skador.



WARNING! Använd alltid utrustning som skyddar ögon, öron, andningsvägar och fötter vid drift och underhåll av maskinen. Om varningen inte följs finns risk för allvarliga skador.

3.6 Lastning, vändning och klampning av stockar

Att lasta stockar

1. Flytta sågvagnen till ramens främre ände.



SE UPP! Innan en stock lastas, se till att såghuvudet är flyttat tillräckligt långt fram, så att stocken inte träffar det. Om varningen inte följs kan anläggningen skadas.

2. Flytta stockklamparna till allra nedersta läget och flytta dem sedan mot sågverksramens ilastningssida.



SE UPP! Se noga till att stockklamparna är helt nedfällda innan en stock lastas på bänken. Om varningen inte följs kan anläggningen skadas.

3. Fäll upp sidoanhållen på sågverksbänken för att förhindra att stocken trillar ner.
4. Placera stocken vid foten av ramperna.
5. Använd timmerkroken för att rulla stocken uppför ramperna och upp på sågverksbänken. Placera stocken mot sidoanhållen.
6. Tag bort stockramperna och ställ åt sidan.



SE UPP! Såghuvudet kommer att träffa de fjäderbelastade rampstoppen när justeringar görs för låga sågskär. Flytta undan lastramperna innan sågningen påbörjas för att undvika att man skadar såghuvudet och/eller sågbladsledarens arm.

Om du inte skaffat några lastramper kan du använda plankor som ramper eller timmerlastningsutrustning för att lasta stocken på sågverksbänken.

Vända stockar:

1. Använd en timmerkrok för att vrida stocken mot sidoanhållen tills den är vriden till det läge som önskas för första skäret.

Att klampa fast stockar

1. Placera klamparna mot stocken tillräckligt långt ner så de är under snitten på en given sida av stocken. Använd stockklampens handtag för att klampa fast stocken mot sidoanhållen.

Se Figur 3-12.

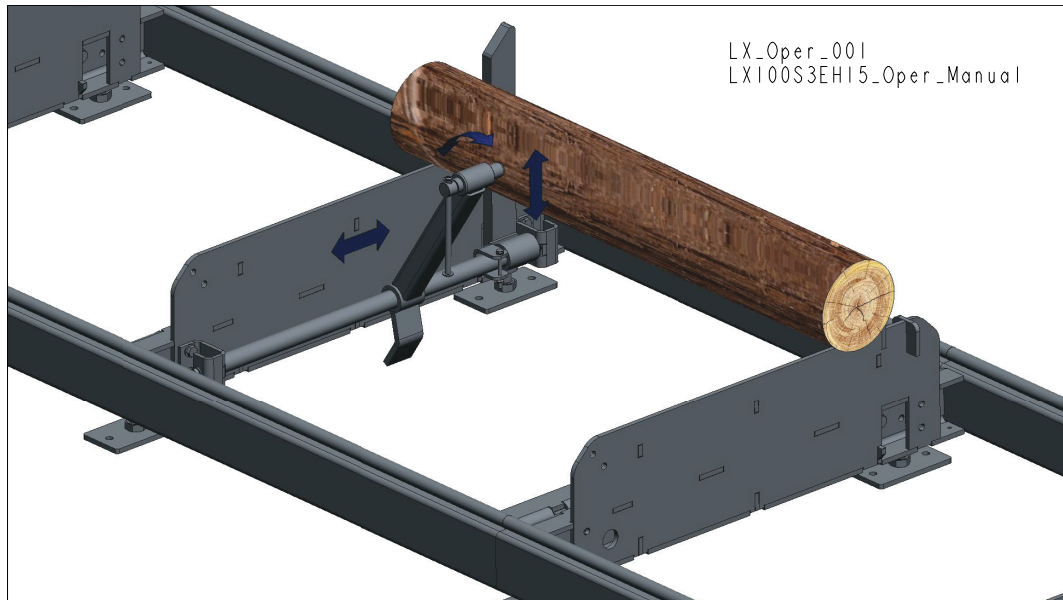


FIG. 3-12

2. Lämna veven i dess nedre läge, för att undvika skador på bladet.

Se Figur 3-13.

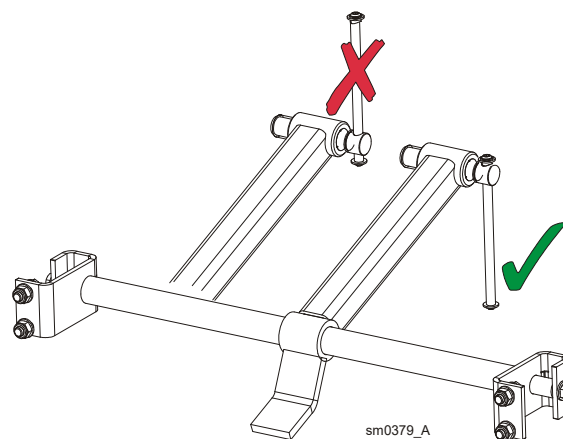


FIG. 3-13

3. Se noga till att sidoanhållen är belägna så lågt att sågbladet kan passera över dem. Om så inte är fallet, backa klamparna något och för sedan sidoanhållen nedåt tills de är placerade under höjden för ditt senaste snitt på båda sidor av stocken.

Ställa avsmalnande stock vågrätt:

Använd kilen (tillval) för att vid behov höja en avfasad stocks ena ände. Rikta upp stockens ena ände tills stockens kärnmitt befinner sig på samma avstånd från bänkskenorna vid stockens båda ändar.

Se Figur 3-14.

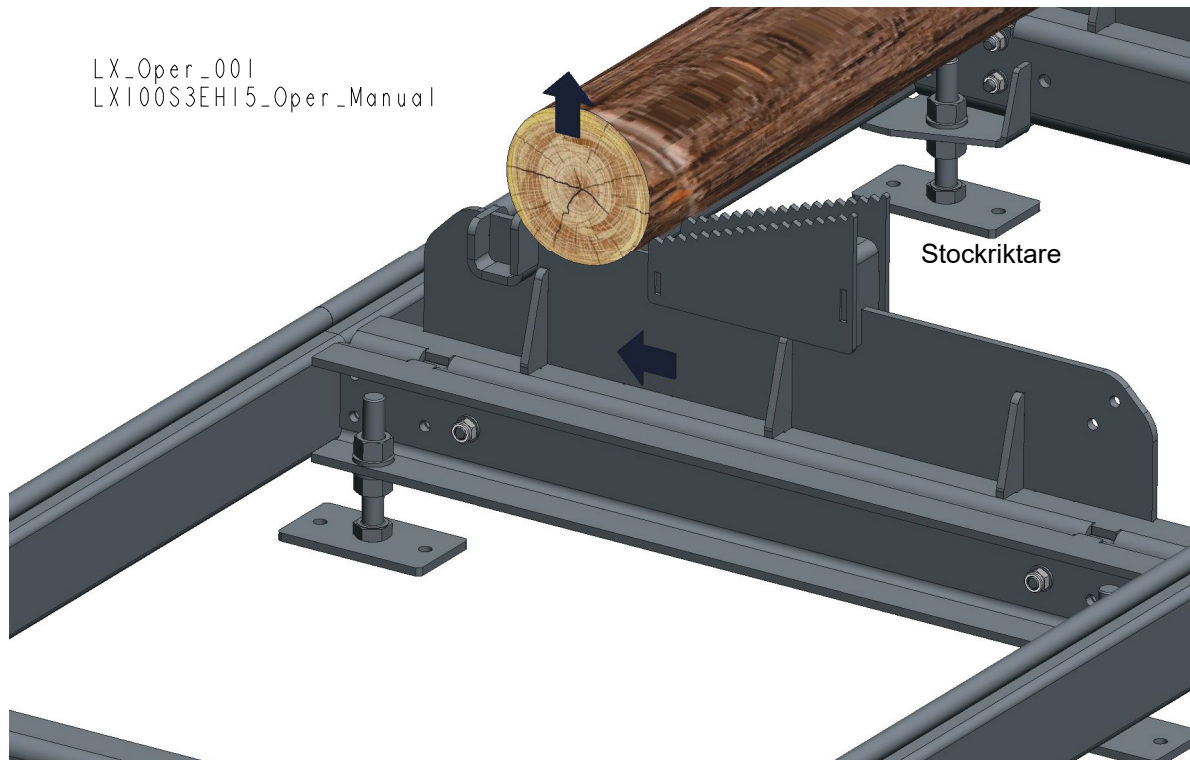


FIG. 3-14

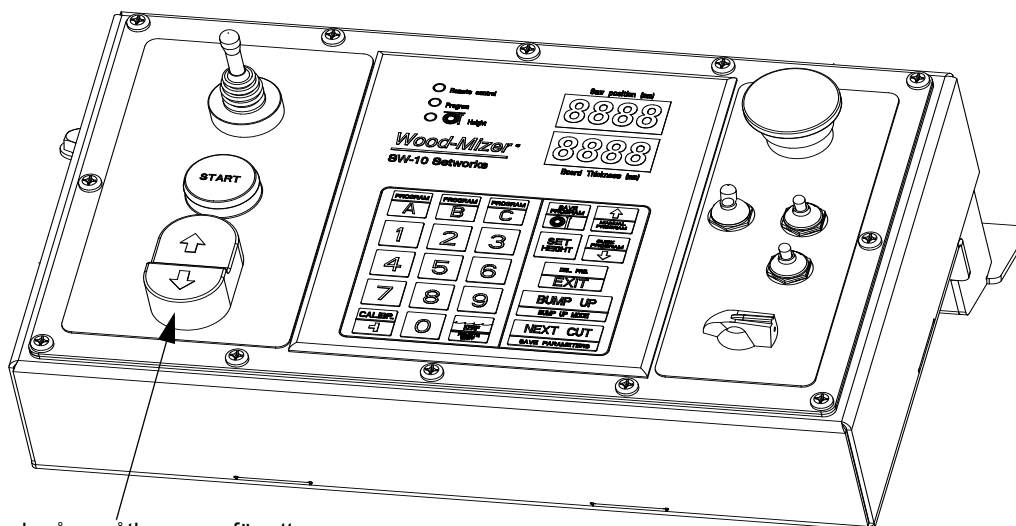
3.7 Höjning och sänkning

1. Installera vid behov ett sågblad och kontrollera att spänningen är korrekt ([Se Avsnitt 3.3](#)).

Ställ in såghuvudet på önskad höjd (sågbladets höjdskala visar såghuvudets höjd i förhållande till bänkskenorna).

Använd uppåt-/nedåtknapparna på manöverpanelen (som visas i bilden nedan) för att höja eller sänka såghuvudet.

Se Figur 3-15. LX100E10S



Tryck på uppåtknappen för att höja upp såghuvudet. Tryck på nedåtknappen för att sänka såghuvudet.

FIG. 3-15



SE UPP! Försök INTE tvinga huvudet högre än markeringen 68 cm (27") eller lägre än markeringen 2,54 cm (1"). Om varningen inte följs kan systemet för upp/ned skadas.

3.8 Hantering av bandguidens arm

1. Titta utmed stockens längd för att se efter var den är som tjockast. Den yttre bandguidens styrrulle skall justeras så den går fritt vid stockens tjockaste del med mindre än 2,54 cm.
2. Använd bladguidens kontakt på manöverpanelen för att vid behov justera den yttre bladguiden. Tryck kontakten till vänster för att flytta in armen. Tryck kontakten till höger för att flytta ut armen.

Se Figur 3-16.

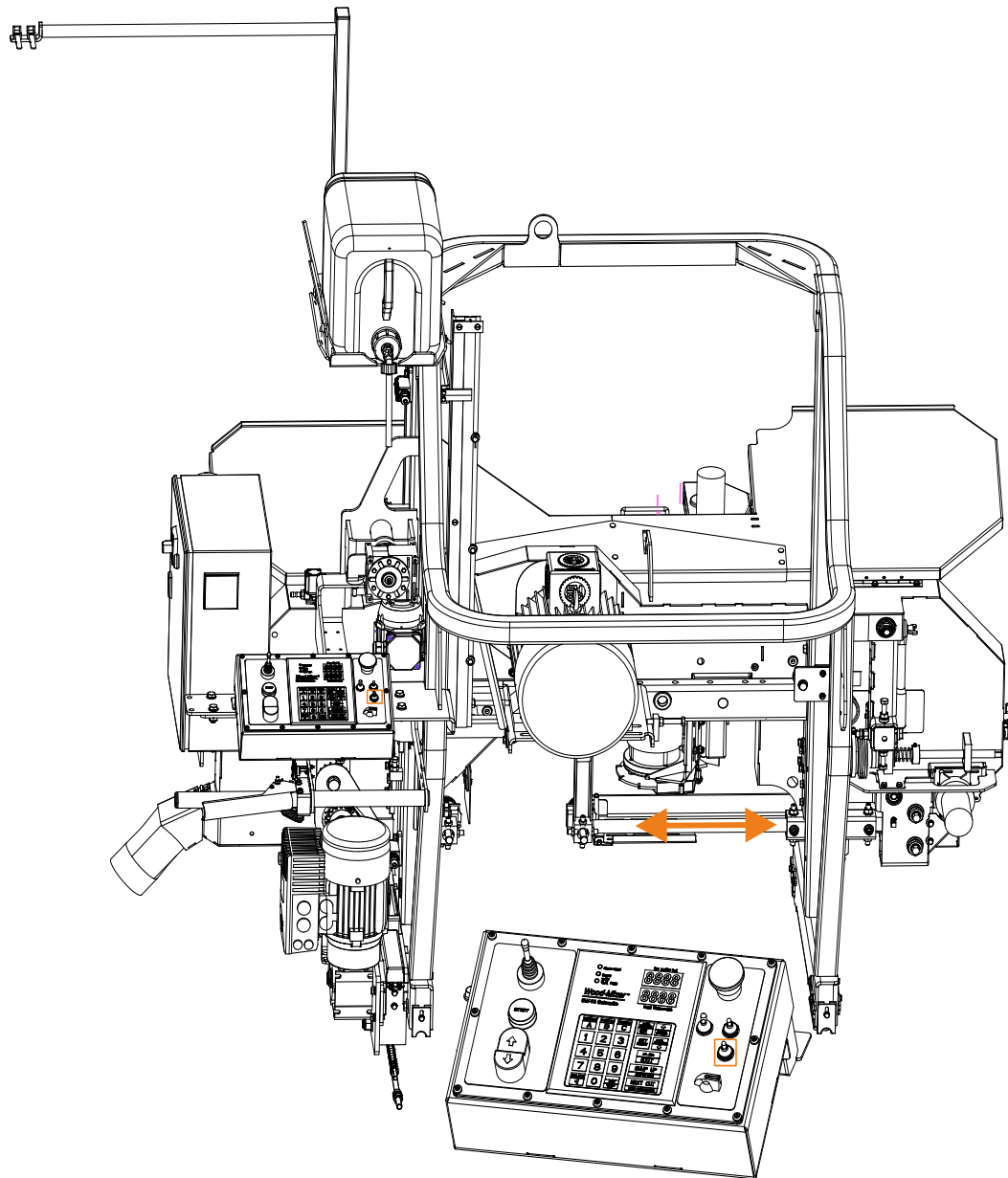


FIG. 3-16

3.9 Sågbladsdrift



FARA! Se noga till att alla skydd och kåpor sitter på plats samt är fästa/stängda innan sågverket används. Om varningen inte följs finns risk för allvarliga skador.

Kontrollera att bladhusets kåpa är stängd och sitter fast innan motorn startas. Använd gummistroppar för att stänga till sågbladets skyddskåpa. Om sågbladets skyddskåpa inte är stängd och fastgjord finns en säkerhetskontakt på den som bryter tändningsströmkretsen och motorn kan då inte starta. Om skyddet öppnas under drift stannar motorn.

Bandsågverk utrustat med elektrisk motor

1. Ta bort alla lösa föremål från området runt sågblad, motor och drivrem.
2. Se till att stockklamparna och sidoanhållen är belägna tillräckligt lågt så att sågbladet kan passera över dem. Se till att stocken är ordentligt fasthållen.
3. Starta motorn såsom anvisas i motorns bruksanvisning.

Se Figur 3-17. För att koppla in sågbladet, följ nedanstående steg:

Vrid huvudströmbrytaren på elboxen till läge ON.



VIKTIGT! Tryck ned säkerhetshandtaget för att starta huvudmotorn. Om du släpper säkerhetshandtaget stannar huvudmotorn.

Se Figur 3-18.

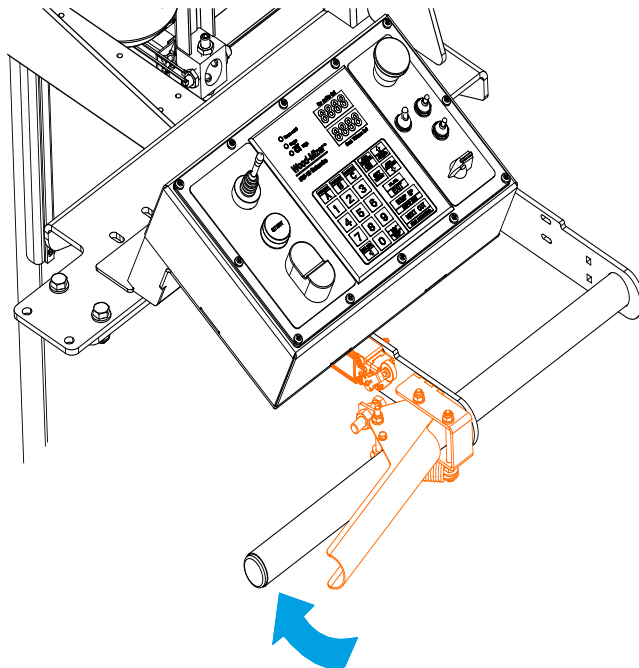


FIG. 3-17

– Tryck på START-knappen på manöverpanelen för att starta motorn.

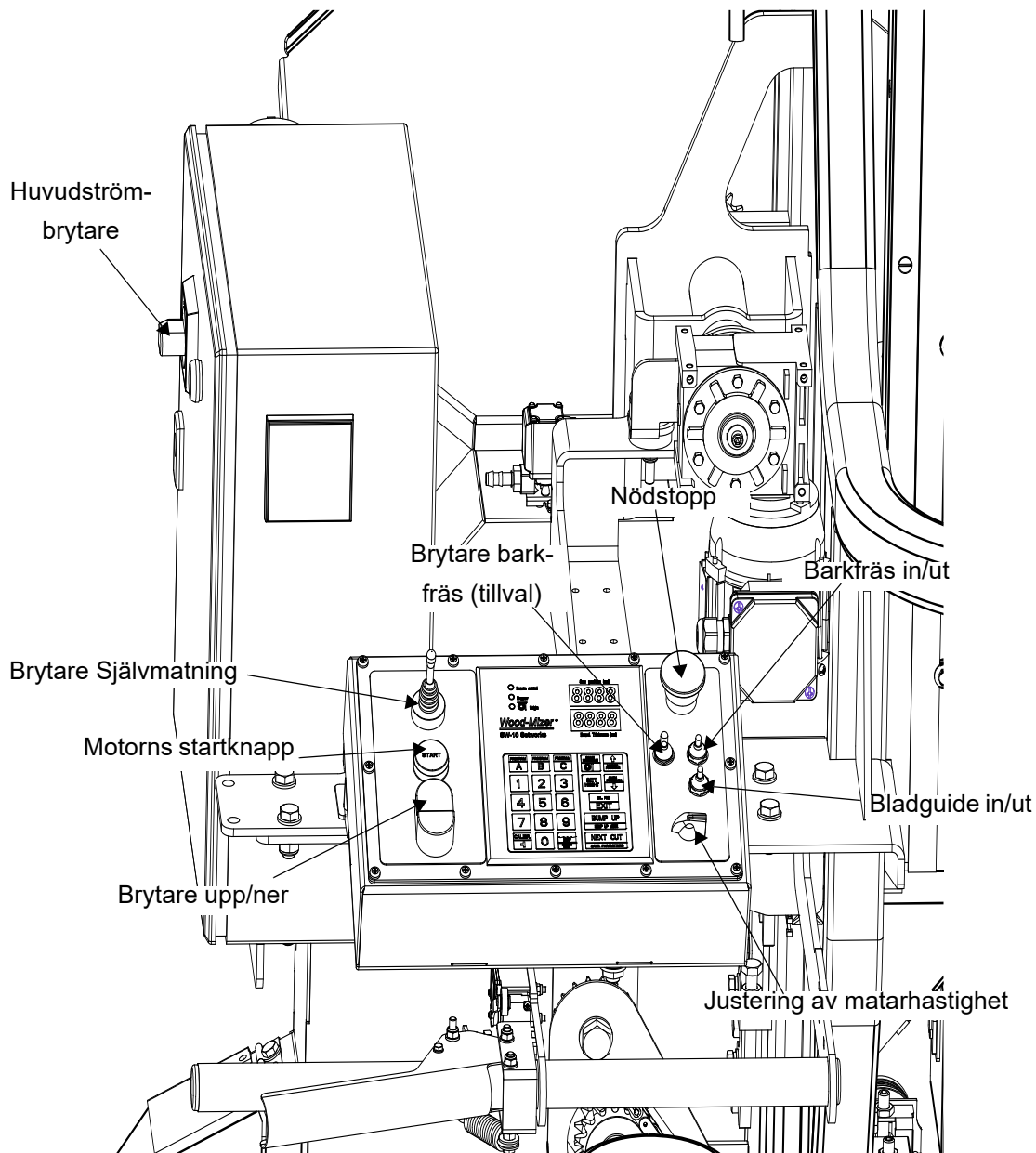


FIG. 3-18



SE UPP! Om du vid något tillfälle behöver stoppa bladmotorn omedelbart, tryck nödstoppsknappen som sitter på elboxen.

3.10 Matarförfarande

TIPS: För att få ett rakt skär i början på brädan, mata sakta in sågbladet i stocken. Detta förhindrar att sågbladet böjer sig och rör sig upp eller ner. Använd låg hastighet tills sågbladets hela bredd har kommit in i snittet. Därefter ökas matarhastigheten efter önskan. Maximal matarhastighet varierar med bredd och träslagets hårdhet. För snabb frammatning resulterar i att sågbladet och drivremmen slits och resultatet blir ett vågigt sågsnitt.

! SE UPP! Se noga till att stoppa sågbladet när såghuvudet förs tillbaka. Detta inte bara förhindrar att sågbladet dras av och förstörs av en träflisa, utan ökar också sågbladets livslängd.

TIPS: Försök att stoppa sågbladet medan sågbladets bakre del fortfarande befinner sig på stocken. Flytta sedan tillbaka vagnen utan att justera sågbladet. Detta gör att du kan behålla sågbladet på befintlig höjd, så att du snabbare kan göra nästa höjjustering för sågbladet.

3.10.1 Självmatningssystem

Självmatningssystemet inkluderar en elmotor med växellåda som flyttar såghuvudet med hjälp av en kedja. Den hastighet med vilken såghuvudet rör sig framåt justeras med kontakten för matningshastighet.

Se Figur 3-19.

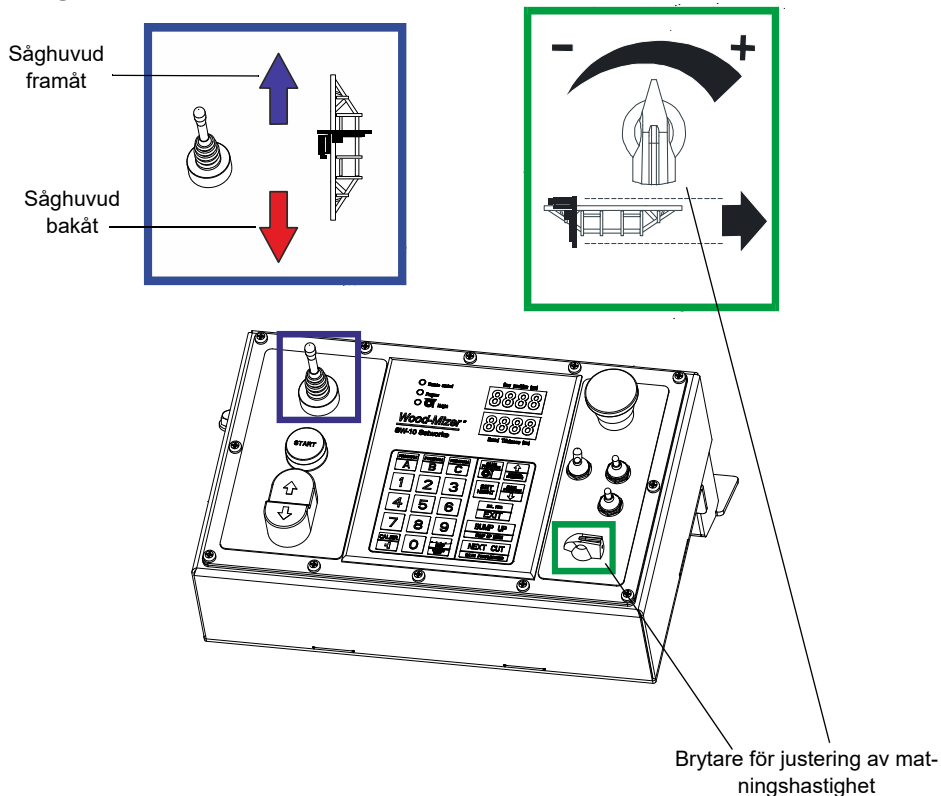


FIG. 3-19

3 Installation och användning

Såga stocken

Såghuvudets matningshastighet



Brytaren för såghuvudets matningshastighet styr den hastighet med vilken såghuvudet rör sig framåt. Vrid brytaren medsols för att öka hastigheten. Vrid den motsols för att sänka hastigheten. Matningshastigheten vid backning är konstant.

Såghuvud framåt och bakåt



Brytaren för såghuvud framåt och bakåt styr i vilken riktning såghuvudet rör sig. Vrid kontakten uppåt för att flytta såghuvudet framåt. Vrid kontakten nedåt för att flytta såghuvudet bakåt.



OBS: Koppla alltid ut sågbladet innan såghuvudet förs tillbaka och höj såghuvudet något, så att bladet inte rör vid stocken.

Matarhastighet

TIPS: För att få ett rakt sågskär i stockens första del, matar man in sågbladet i stocken med låg hastighet. Detta förhindrar att sågbladet böjer sig och rör sig upp eller ner. Vrid kontakten för vagnens matarhastighet till låg hastighet till dess sågbladets hela bredd är inne i sågsnittet. Använd sedan vredet för matningshastighet för att öka matningshastigheten vid behov. Maximal matarhastighet varierar med bredd och träslagets hårdhet. För snabb matning resulterar i att motor och sågblad slits, och ger även ett vågigt sågsnitt.



1. Stoppa såghuvudet vid sågskärets slut genom att vrida såghuvudets brytare för matningshastighet tills såghuvudet slutar röra sig.

2. Med hjälp av STOP-knappen kopplar man ur sågbladet. Detta får sågbladet att stanna. Ta bort bräderna från stocken.

3.11 Såga stocken

Nedanstående steg tar dig genom normal användning av Wood-Mizers bandsågverk.

1. När stocken placerats där du vill ha den och är ordentligt fasthållen, placeras sågbladet i närheten av stockens ände.
2. Använd sågbladets höjdskala för att avgöra var det första skäret ska placeras ([Se Avsnitt 3.13](#)). Ställ in sågbladet till önskad höjd med upp/ner-knapparna. Se noga till att sågbladet går fritt för alla sidoanläggningar och stockklampar. Justera den yttre bladguiden så att den är i rätt läge (se avsnitt 3.8)
3. Se noga till att alla skydd och kåpor är på plats och fastspända. Starta motorn.
4. Vid behov startas vattensmörjningen för att förhindra uppbyggnad av kåda på sågbladet ([Se Avsnitt 3.14](#)).
5. För såghuvudet framåt ([Se Avsnitt 3.10](#)). Mata sakta in sågbladet i stocken. Försök alltid att såga så fort du kan medan du samtidigt håller ett korrekt skär. Om man sågar för sakta minskar sågbladets livslängd och minskar produktionen!

6. När du kommer till stockens andra ände saktas matarhastigheten ner. När tänderna lämnar stockens ena ände, släpp upp nödstoppknappen på manöverboxen. Avlägsna det trästycke du just sågat ur stocken.
7. För tillbaka såghuvudet till sågverkets främre del. Koppla alltid ur sågbladet innan såghuvudet förs tillbaka inför nästa skär.
8. Upprepa till stockens första sida är sågad som du vill. Ställ de användbara sågbakarna åt sidan (brädor med bark på en eller båda sidor). Dessa kan kantsågas med sågverket vid ett annat tillfälle.
9. Om du använt stockriktare skall de nu tas bort. Släpp stockklamparna och vrid stocken 90 eller 180 grader. Se noga till att stocken plana sida är placerad plant mot sidoanhållen om den vridits 90 grader. Se noga till att den placeras på bänkskenorna om den vridits 180 grader. Om stocken vridits 90 grader och måste placeras jämnt på bänkskenorna, se avdelning 3.6 för mer information.
10. Upprepa stegen ovan tills stocken är fyrkantig. Såga sedan brädor från det kvarvarande trästycket.

Exempel: Kom ihåg att sågbladet sågar ett 1,6 - 3,2mm brett sågspår. Om man önskar 1" (25 mm) tjocka bräder, sänker man vagnen 1 1/16 - 1 1/8" (27-29 mm) för varje bräda.

3.12 Kantning

Nedanstående steg visar hur man kantar brädor på Wood-Mizers bandsågverk.

1. Res upp sidoanhållen till halva höjden av sågbakarna eller brädorna som behöver kantas.
2. Ställ sågbakarna på kant mot sidoanhållen.
3. Spänn fast sågbakarna mot sidoanhållen halvvägs upp på sågbakarnas höjd. (Bredare sågbakar skall placeras mot klamparnas sida. När de är kantade, vänd på dem för att kanta den andra sidan utan att behöva dra ut dem från högens mitt.)
4. Justera sågbladshöjden för att kanta några av de bredaste brädorna.
5. Lossa klamparna och vänd de kantade brädorna för att kanta den andra sidan.
6. Upprepa steg 2-4.
7. Lossa brädorna och flytta undan de brädor som har bra, rena kanter på båda sidor. Upprepa steg 2-5 tills alla brädor har kantats.

3.13 Sågbladets höjdskala

Se Figur 3-20. Sågbladets höjdmätare är monterad på den vertikala pelaren. Den består av:

- en höjdindikator för sågbladet,

- centimetermått (eller kvarttumsmått)

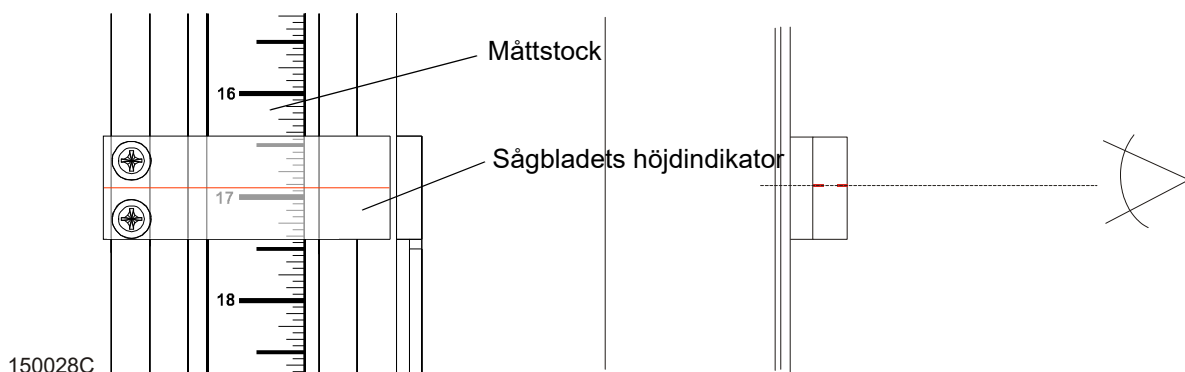


FIG. 3-20

Sågbladets höjdindikator

Sågbladets höjdindikator har två horisontella, röda linjer på båda sidor. Avläsningar skall tas i ögonnivå vid indikatorn, när de två röda linjerna är i linje. Det gör att man undviker parallaxfel (olika mätavläsningar beroende på synvinkeln.)

Höjdmätare

Den horisontala, röda linjen på sågbladets höjdindikator visar hur många centimeter som sågbladets botten befinner sig över sågverkets bänk. Om man känner till sågbladets höjd vid varje skär, kan man bestämma tjockleken på det man sågar.

Exempel: Sågning av 25 mm tjocka brädor av olika bredd från en stock. Placera sågbladet för det första skäret. Flytta vagnen till ett jämt mått på skalan. Gör ett trimnings-skär. För tillbaka såghuvudet för ett andra snitt och sänk det 29 mm nedanför det ursprungliga måttet (de extra 3 mm ger marginal för sågsnittet och för krympning av timmer).

Det gula området på skalan visar var sågbladet skulle kunna träffa ett sidoanhåll eller en stockklamp. Kontrollera att dessa befinner sig under sågbladets nivå.

Kvarttumsmått

Se Tabell 3-3. Kvarttumsmåttet har fyra uppsättningar markeringar. Varje omgång representerar en speciell brädtjocklek. Sågspår och krympmån är inräknade, men verklig brädtjocklek kommer att variera något beroende på sågbladstjocklek och sågtandsplacering.

För att välja vilken mätare man skall använda bestämmer man vilken slutlig tjocklek som önskas. Kvartstumsmåttet för klassat hårt träslag ger i allmänhet tjockare färdigt virke än vad som krävs av kommersiella köpare. Standardkvartstumsmåttet medger sågspår och krympning av färdigt virke som passar de flesta kundtillämpningar. Kontrollera alltid med kunden innan du bestämmer vilken faktisk virkestjocklek som krävs färdig.

| Standardkvarttumsmått | |
|-----------------------|------------------------|
| Måttstock | Verklig virkestjocklek |
| 4/4 | 1" (25 mm) |
| 5/4 | 32 mm (1 1/4") |
| 6/4 | 38 mm (1 1/2") |
| 8/4 | 2" (51 mm) |

| Kvarttumsmått för klassat hårt träslag | |
|--|------------------------|
| Måttstock | Verklig virkestjocklek |
| 4/4 | 29 mm (1 1/8") |
| 5/4 | 35 mm (1 3/8") |
| 6/4 | 41 mm (1 5/8") |
| 8/4 | 54 mm (2 1/8") |

TABELL 3-3

Använd kvarttumsmåttet genom att titta på sågbladets höjdindikator. **Exempel:** Sågning av 25 mm tjocka brädor av olika bredd från en stock. Placera sågbladet för det första skäret. Justera kvartstumskalan så att en 4/4-markering befinner sig i linje med indikatorn. Gör ett trimningsskär. Flytta tillbaka vagnen för det andra skäret. I stället för att behöva mäta ner 29 mm (1 1/8") på tummåttet kan man helt enkelt sänka sågbladet så att indikatorn befinner sig mitt för nästa 4/4-markering på kvartstumsskalan. Vrid stocken 90 grader och upprepa.

3.14 Användning av vattensmörjning

Vattensmörjningssystemet håller sågbladet rent. Vatten kommer från en dunk, som rymmer 18,9 liter (5 gallon), via en slang till sågbladshållaren där sågbladet går in i stocken. En kran i flaskproppen kontrollerar mängden vatten som flödar.

Se Figur 3-21. Öppna ventilen på vattenflaskan för att starta vattenflödet. Vattenströmmen flödar bara när bladet arbetar.

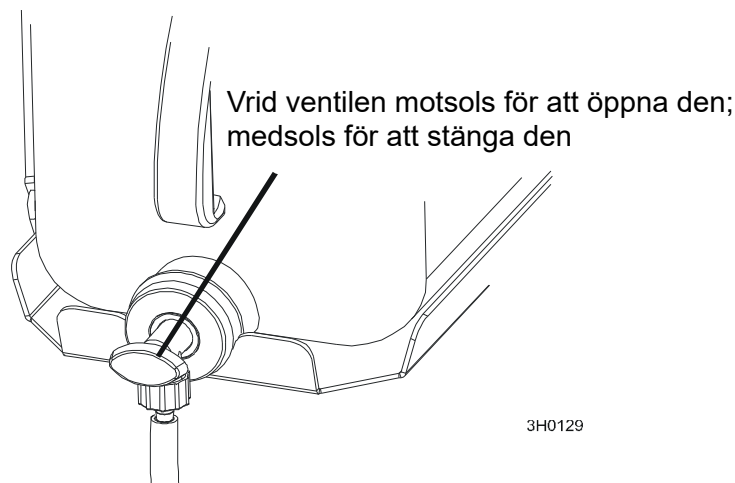


FIG. 3-21

Använd bara tillräckligt med vatten för att hålla sågbladet rent. Detta spar på vatten och sänker risken för att fläcka ner virket med vatten. Normalt flöde är 3,8–7,6 liter per timme. Några droppar flytande diskmedel i vattenflaskan hjälper till att hålla sågbladet rent när man sågar virke med högt kådinnehåll. Alla sorters träslag kräver inte vattensmörjningssystem.



WARNING! Använd **BARA** vatten tillsammans med vattensmörjningssystemet. Använd aldrig brännbart bränsle eller brännbara vätskor. Om denna form av vätskor behövs för att göra sågbladet rent, ta av sågbladet och rengör det med en trasa. Om denna varning inte åtföljs finns risk för allvariga skador eller dödsolyckor.

Innan du plockar bort bladet, låt det köra med rinnande vatten i cirka 15 sekunder. Detta tvättar bort kåduppbyggnad på sågbladet. Torka sedan sågbladet torrt med en trasa innan det läggs till förvaring eller slipas.

Om man sågar i frystemperaturer tar man bort vattenflaskan från sågverket när man är färdig med sågningen, och förvarar den på en varm plats. Blås bort eventuellt kvarvarande vatten från vattensmörjningsslangen.

3.15 Transport av sågverket

Det hopmonterade sågverket kan transporteras på en lämpligt utrustad pickup:

1. Flytta såghuvudet tills det är placerat ovanför hjälpbänken.
2. Ta isär ramen så att det blir fristående delar.
3. Placera delarna på fordonets flak.
4. Använd remmar för att säkra såghuvudet vid bänkdelen. Använd gaffeltrucken för att lyfta såghuvudet och bänkdelen upp på fordonet.



WARNING! Se till att det inte finns någon personal i närheten av såghuvudet vid lastning och avlastning av sågverket. Om denna varning inte följs finns risk för allvarliga skador eller dödsolyckor.

Surra fast sågverket på lastbilsflaket så att sågverket inte kan röra sig under transporten.

Underhållsschema för procedurer med korta tidsintervaller för Wood-Mizer LT15SCSC/LX100/LX450

(Kontrollera bruksanvisningarnas underhållsföreskrifter för motorer och andra tillbehör)

| PROCEDUR | MANUALHÄNVISNING |
|---|--------------------------------|
| VARJE SÅGBLADSBYTE | |
| Kontrollera hur bandguidens styrrulle fungerar. | SE AVSNITT 4.3 |
| Ta bort sågspånsuppbyggnad från sågbladshjulens skydd och sågspånsutkastaren. | SE AVSNITT 4.3 |
| VAR 8:E DRIFTSTIMME | |
| Rengör och smörj spåret | SE AVSNITT 4.4 |
| Ta bort sågspån från skydden över bärrullarna | SE AVSNITT 4.4 |

WOOD-MIZER LT15WCSC/LX100/LX450 UNDERHÅLLSJOURNAL

(Kontrollera bruksanvisningarnas underhållsföreskrifter för motorer och andra tillbehör)

| PROCEDUR | MANUALHÄN- VISNING | SUMMA DRIFTSTIMMAR | | | | | | | | | |
|--|-----------------------|---|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| | | <i>FYLL I DATUM OCH DRIFTSTIMMAR VARTEFTER VARJE PROCEDUR UTFÖRS. EN SKUGGAD RUTA BETYDER ATT UNDERHÅLL INTE BEHÖVS DENNA GÅNG.</i> | | | | | | | | | |
| | | 50 TIM- MAR | 100 TIM- MAR | 150 TIM- MAR | 200 TIM- MAR | 250 TIM- MAR | 300 TIM- MAR | 350 TIM- MAR | 400 TIM- MAR | 450 TIM- MAR | 500 TIM- MAR |
| Rengör och smörj pelaren | Se Avsnitt 4.5 | | | | | | | | | | |
| Kontrollera om sågbladshjulens remmar är slitna. | Se Avsnitt 4.7 | | | | | | | | | | |
| Smörj sågbladsspänningens skruv. | Se Avsnitt 4.6 | | | | | | | | | | |

WOOD-MIZER LT15WCSC/LX100/LX450 UNDERHÅLLSJOURNAL

(Kontrollera bruksanvisningarnas underhållsföreskrifter för motorer och andra tillbehör)

| PROCEDUR | MANUALHÄN- VISNING | SUMMA DRIFTSTIMMAR | | | | | | | | | |
|--|-----------------------|---|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|------------------|
| | | <i>FYLL I DATUM OCH DRIFTSTIMMAR VARTEFTER VARJE PROCEDUR UTFÖRS. EN SKUGGAD RUTA BETYDER ATT UNDERHÅLL INTE BEHÖVS DENNA GÅNG.</i> | | | | | | | | | |
| | | 550 TIM- MAR | 600 TIM- MAR | 650 TIM- MAR | 700 TIM- MAR | 750 TIM- MAR | 800 TIM- MAR | 850 TIM- MAR | 900 TIM- MAR | 950 TIM- MAR | 1000 TIM- MAR |
| Rengör och smörj pelaren | Se Avsnitt 4.5 | | | | | | | | | | |
| Kontrollera om sågbladshjulens remmar är slitna. | Se Avsnitt 4.7 | | | | | | | | | | |
| Smörj sågbladsspänningens skruv. | Se Avsnitt 4.6 | | | | | | | | | | |

WOOD-MIZER LT15WCSC/LX100/LX450 UNDERHÅLLSJOURNAL

(Kontrollera bruksanvisningarnas underhållsföreskrifter för motorer och andra tillbehör)

| PROCEDUR | MANUALHÄN- VISNING | SUMMA DRIFTSTIMMAR | | | | | | | | | |
|--|--------------------------------|---|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| | | <i>FYLL I DATUM OCH DRIFTSTIMMAR VARTEFTER VARJE PROCEDUR UTFÖRS. EN SKUGGAD RUTA BETYDER ATT UNDERHÅLL INTE BEHÖVS DENNA GÅNG.</i> | | | | | | | | | |
| | | 1050 TIM- MAR | 1100 TIM- MAR | 1150 TIM- MAR | 1200 TIM- MAR | 1250 TIM- MAR | 1300 TIM- MAR | 1350 TIM- MAR | 1400 TIM- MAR | 1450 TIM- MAR | 1500 TIM- MAR |
| Rengör och smörj pelaren | Se Avsnitt 4.5 | | | | | | | | | | |
| Kontrollera om sågbladshjulens remmar är slitna. | Se Avsnitt 4.7 | | | | | | | | | | |
| Smörj sågbladsspänningens skruv. | Se Avsnitt 4.6 | | | | | | | | | | |

WOOD-MIZER LT15WCSC/LX100/LX450 UNDERHÅLLSJOURNAL

(Kontrollera bruksanvisningarnas underhållsföreskrifter för motorer och andra tillbehör)

| PROCEDUR | MANUALHÄN- VISNING | SUMMA DRIFTSTIMMAR | | | | | | | | | |
|--|--------------------------------|---|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| | | <i>FYLL I DATUM OCH DRIFTSTIMMAR VARTEFTER VARJE PROCEDUR UTFÖRS. EN SKUGGAD RUTA BETYDER ATT UNDERHÅLL INTE BEHÖVS DENNA GÅNG.</i> | | | | | | | | | |
| | | 1550 TIM- MAR | 1600 TIM- MAR | 1650 TIM- MAR | 1700 TIM- MAR | 1750 TIM- MAR | 1800 TIM- MAR | 1850 TIM- MAR | 1900 TIM- MAR | 1950 TIM- MAR | 2000 TIM- MAR |
| Rengör och smörj pelaren | Se Avsnitt 4.5 | | | | | | | | | | |
| Kontrollera om sågbladshjulens remmar är slitna. | Se Avsnitt 4.7 | | | | | | | | | | |
| Smörj sågbladsspänningens skruv. | Se Avsnitt 4.6 | | | | | | | | | | |

WOOD-MIZER LT15WCSC/LX100/LX450 UNDERHÅLLSJOURNAL

(Kontrollera bruksanvisningarnas underhållsföreskrifter för motorer och andra tillbehör)

| PROCEDUR | MANUALHÄN- VISNING | SUMMA DRIFTSTIMMAR | | | | | | | | | |
|--|--------------------------------|---|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| | | <i>FYLL I DATUM OCH DRIFTSTIMMAR VARTEFTER VARJE PROCEDUR UTFÖRS. EN SKUGGAD RUTA BETYDER ATT UNDERHÅLL INTE BEHÖVS DENNA GÅNG.</i> | | | | | | | | | |
| | | 2050 TIM- MAR | 2100 TIM- MAR | 2150 TIM- MAR | 2200 TIM- MAR | 2250 TIM- MAR | 2300 TIM- MAR | 2350 TIM- MAR | 2400 TIM- MAR | 2450 TIM- MAR | 2500 TIM- MAR |
| Rengör och smörj pelaren | Se Avsnitt 4.5 | | | | | | | | | | |
| Kontrollera om sågbladshjulens remmar är slitna. | Se Avsnitt 4.7 | | | | | | | | | | |
| Smörj sågbladsspänningens skruv. | Se Avsnitt 4.6 | | | | | | | | | | |

WOOD-MIZER LT15WCSC/LX100/LX450 UNDERHÅLLSJOURNAL


(Kontrollera bruksanvisningarnas underhållsföreskrifter för motorer och andra tillbehör)


| PROCEDUR | MANUALHÄN- VISNING | SUMMA DRIFTSTIMMAR | | | | | | | | | |
|--|--------------------------------|---|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| | | <i>FYLL I DATUM OCH DRIFTSTIMMAR VARTEFTER VARJE PROCEDUR UTFÖRS. EN SKUGGAD RUTA BETYDER ATT UNDERHÅLL INTE BEHÖVS DENNA GÅNG.</i> | | | | | | | | | |
| | | 2550 TIM- MAR | 2600 TIM- MAR | 2650 TIM- MAR | 2700 TIM- MAR | 2750 TIM- MAR | 2800 TIM- MAR | 2850 TIM- MAR | 2900 TIM- MAR | 2950 TIM- MAR | 3000 TIM- MAR |
| Rengör och smörj pelaren | Se Avsnitt 4.5 | | | | | | | | | | |
| Kontrollera om sågbladshjulens remmar är slitna. | Se Avsnitt 4.7 | | | | | | | | | | |
| Smörj sågbladsspänningens skruv. | Se Avsnitt 4.6 | | | | | | | | | | |


AVSNITT 4 UNDERHÅLL

4.1 Underhåll


Den här sektionen förtecknar underhållsföreskrifter som behöver följas för LX100-sågverken.

 **SE UPP!** Koppla alltid bort spänningsmatningen och blockera den med en låsanordning innan underhåll, rengöring eller service utförs på sågverket. Om varningen inte följs finns risk för allvarliga skador.

 **VIKTIGT!** Den här handboken ger enbart information om ytterligare procedurer samt procedurer som ska utföras med avvikande tidsintervall, jämfört med vad som omnämns i motortillverkarens handböcker. Se [motortillverkarens handbok](#) för kompletta underhållsinstruktioner.

 **WARNING!** Ta bort bladet innan service utförs på motorn. Om varningen inte följs finns risk för allvarliga skador.

Det finns två underhållsprocedurer i slutet av det här avsnittet - Underhållsschema för korttidsintervall och Underhållslogg. Underhållsschemat för korttidsintervall är en lista över procedurer, som behöver utföras var 4:e, 8:e eller 25:e driftstimme. Underhållsloggen är en lista över procedurer som behöver utföras var 50:e, 100:e, 200:e eller 1000:e driftstimme. Håll reda på maskinens underhåll genom att fylla i driftstimmarna och det datum när varje procedur utfördes.

 **Denna symbol** identifierar det intervall (driftstimmar) efter vilken varje underhållsprocedur skall utföras.

I detta avsnitt listas endast underhållsprocedurer som måste utföras på sågverk av typ LX100. För återstående underhållsprocedurer, se handböcker för motorn och för eventuell tilläggsutrustning.

4.2 Livslängd

Se Tabell 4-1. Denna tabell förtecknar beräknad livslängd för vanliga utbytesdelar ifall korrekt underhåll och riktiga användningsprocedurer följs. Denna information tillhandahålls så att man kan planera och beställa utbytesdelar i förväg. På grund av de många variabler som finns under drift av sågverket kan den faktiska livslängden för enskilda delar variera betydligt.

| Artikelbeskrivning | Beräknad livslängd |
|------------------------------|--------------------|
| Sågbladshjulens remmar (B57) | 500 timmar |
| Bladguiderullar | 1000 timmar |
| Drivrem | 1 250 timmar |
| Självmatningskedja | 500 timmar |

TABELL 4-1

4.3 Ta bort sågspån

Ta bort överflödigt sågspån från sågbladshjulets kåpa och sågspånsutkastaren varje gång sågbladet byts.

4.4 Vagnsspår och rullar

Se Figur 4-1.

- 8 1. Torka av bärskenorna och ta bort all sågspån och kåduppbyggnad efter var åttonde driftstimme. (A)
2. Se noga till att skraporna ligger stadigt mot skenorna. Om så ej är fallet, lossa monteringskruvarna (B) för att justera skraporna.
- 50 3. Var 50:e driftstimme ska skyddet avlägsnas från självmatningens drivhjul (C) (tillvalsutrustning), så att sågspån kan avlägsnas från drev och skydd.

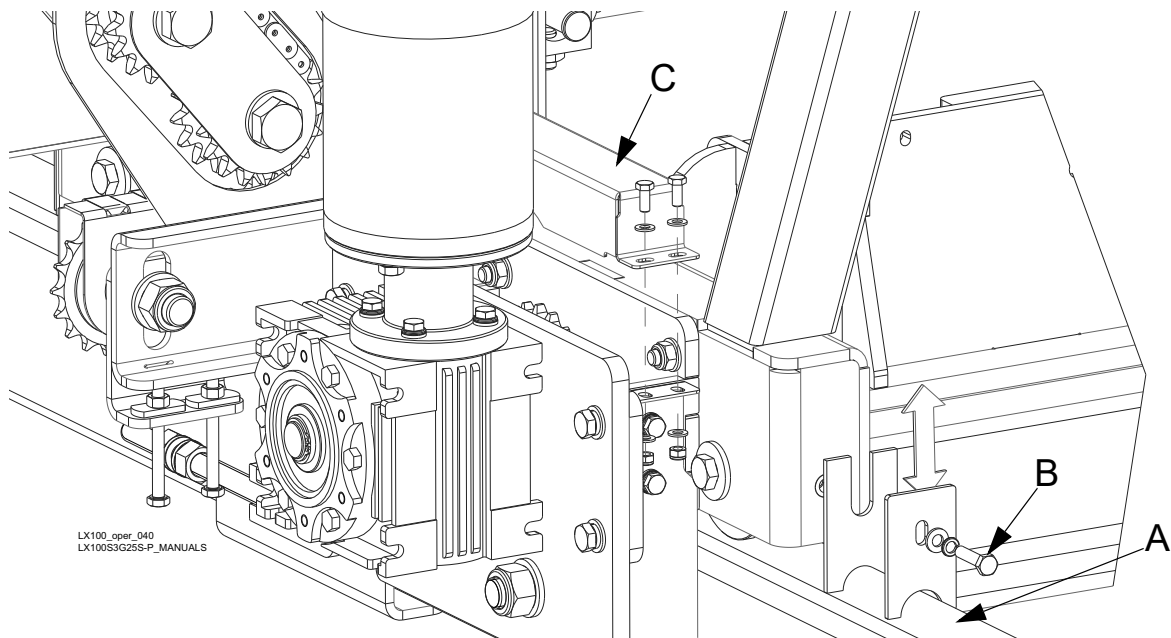


FIG. 4-1

4.5 Vertikala pelarskenor

- 50 Rengör och smörj de vertikala skenorna på pelaren var 50:e driftstimme. Rengör med lösningsmedel och ta bort eventuell rost med ett fint sandpapper. Smörj pelaren med motorolja eller vätska för automatlåda (t.ex. Dextron II eller Dextron III).



SE UPP! Använd aldrig smörjmedel på mastens spår då detta gör sågspån fastnar.

4.6 Diverse smörjning

1. Kontrollera tillståndet för spännskruvens bälg var 200:e driftstimme (A) och smörj vid behov spännskruven med rullagerfett (t.ex. LT4S eller Shell Extreme Pressure Grease).

Se Figur 4-2.

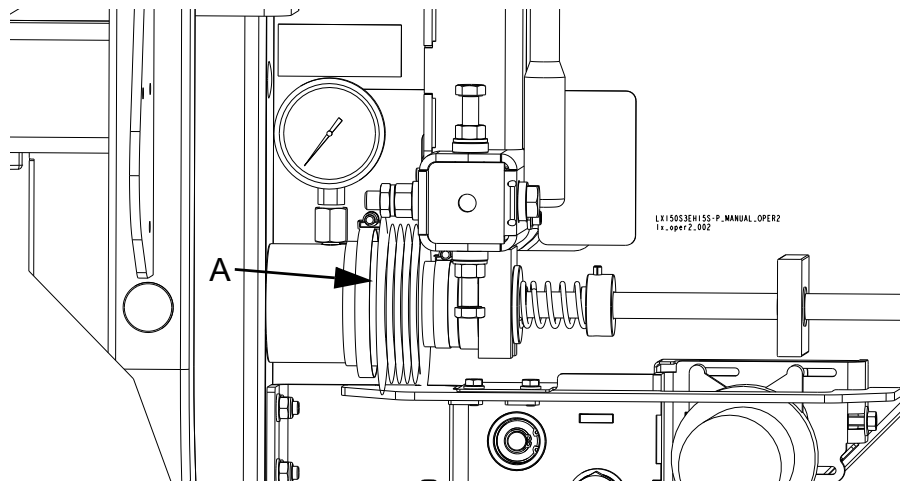


FIG. 4-2

4.7 Sågbladshjulens remmar

1. Kontrollera att sågbladshjulens remmar inte är slitna. Vid behov byts remmarna ut. Rotation av remmar var 50:e driftstimme förlänger remmarnas livslängd. Använd bara B57-remmar tillverkade av Goodyear eller Browning.
2. Kontrollera alla remmar med jämna mellanrum. Byt vid behov ut alla skadade eller slitna remmar.

4.8 System för upp/ned och matning

1. Justera spänningen hos kedjan för upp/ned. Mät kedjans spänning vid huvudet hela vägen till toppen av den vertikala masten. Säkra såghuvudet med en kedja eller distanselement. Leta upp kedjusterskruven längst ner på masten. Lossa muttern och flytta drevet nedåt tills kedjans mitt tyngs ned 2,5 cm (0.787") när den belastas med en kraft på 2,3 kg (5,5 lbf) (24,5 N).



WARNING! Säkra alltid såghuvudet med en kedja eller en bräda. Ett osäkrat såghuvud kan falla ned och orsaka allvarlig personskador eller dödsfall.

Se Figur 4-3.

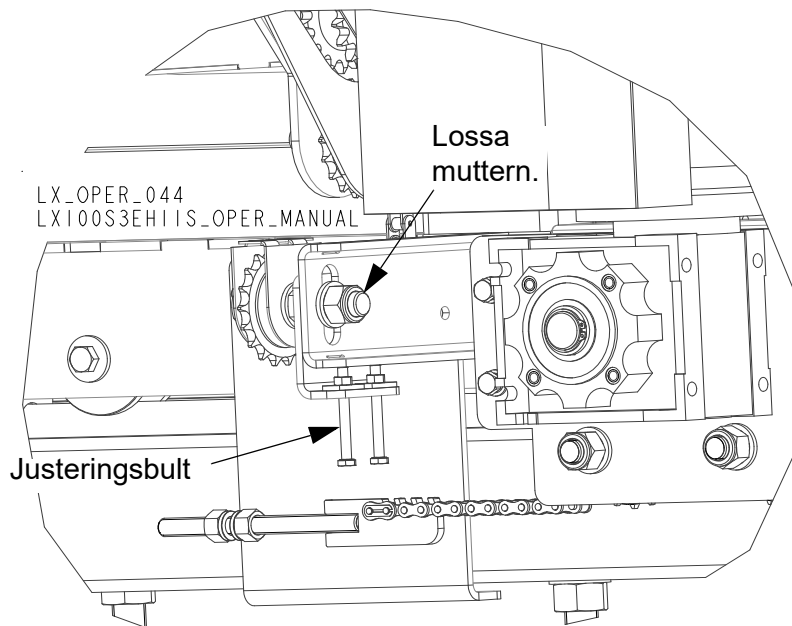


FIG. 4-3

4.9 Diverse underhåll

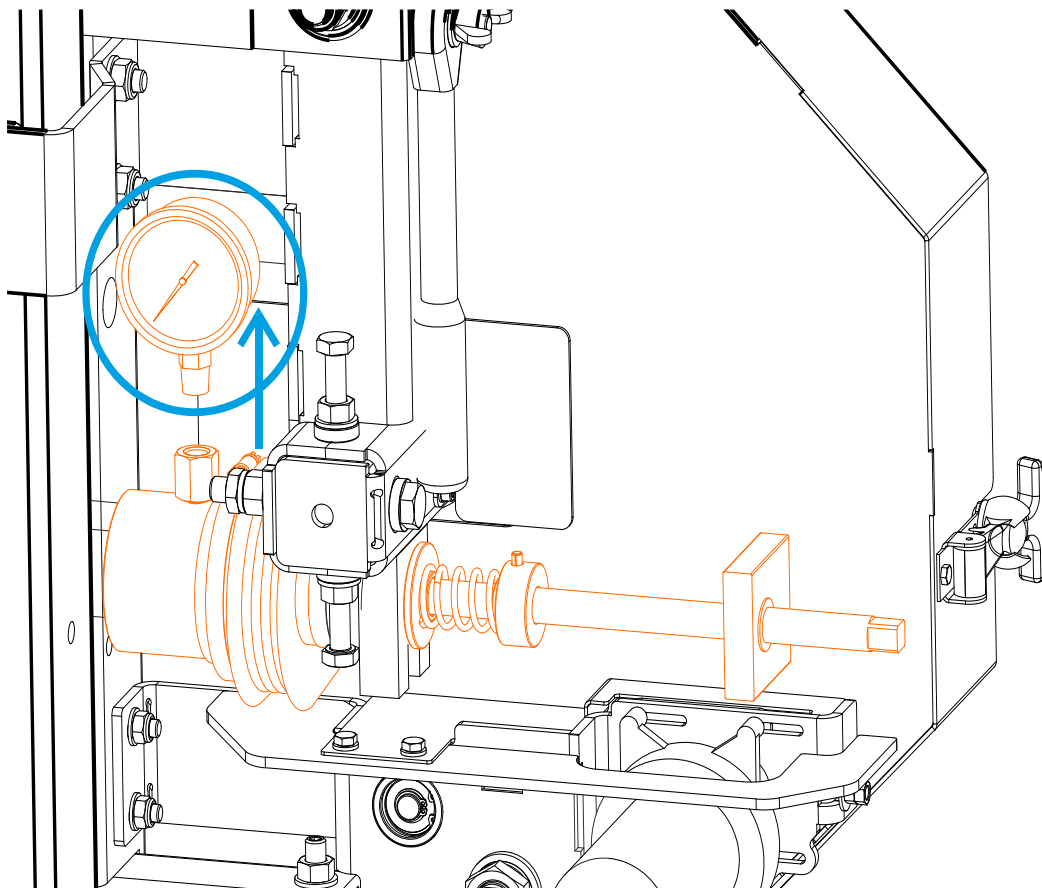
- 50

1. Kontrollera drivremspänningen efter de första 20 timmarna, och därefter var 50:e timme. Se sektion 6.13 för instruktioner om hur man justerar drivremmen.
2. Kontrollera att sågverket står i rätt nivå vid varje ny installation (se Avsnitt 6, Inriktning).
3. Se till att alla dekaler med säkerhetsanvisningar är rena och läsbara. Torka av sågspån och smuts. Byt ut skadade eller oläsliga dekaler med detsamma. Beställ dekaler från närmaste återförsäljare.
- 100

4. Kontrollera kedjorna för självmatning och upp/ned var 100:e driftstimme. Byt skadade kedjor.

4.10 Påfyllning av olja i bladspänn cylindern

1. Lossa bladspännaren helt.
2. Skruva loss oljetrycksmätaren.



3. Fyll på olja med en oljekanna som är utrustad med ett rör eller en slang tills oljan rinner ut ur cylindern.

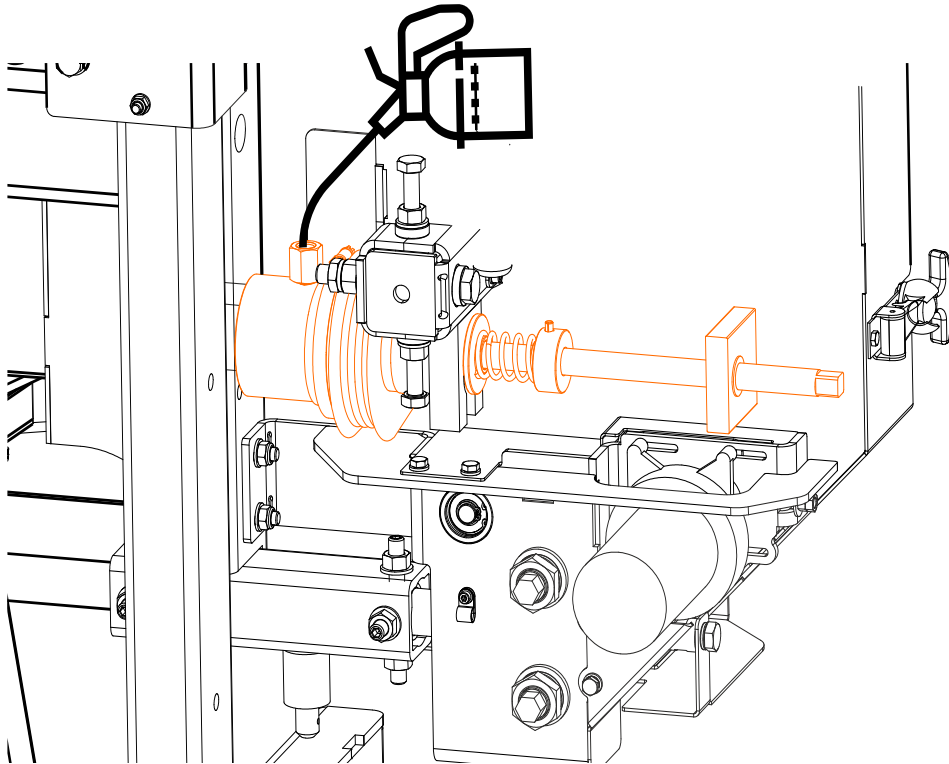


VIKTIGT! Cylindern behöver fyllas med MOBIL DTE 10 Excel 32 hydraulisk olja (#WM art.nr: **P12825**).

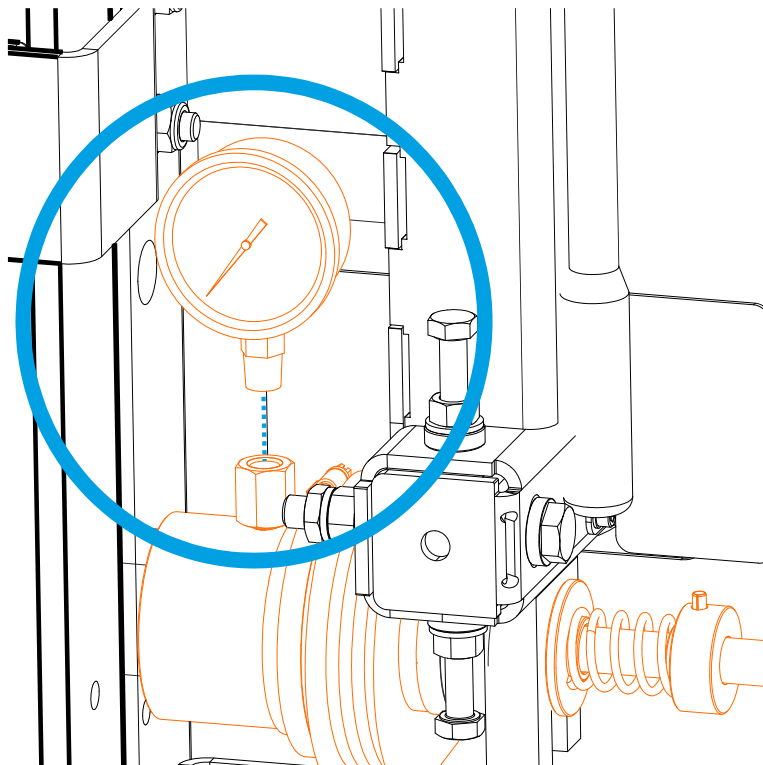


VIKTIGT! När du fyller på är det viktigt att slutänden på oljekannans rör/slang är i botten av cylindern.

4. Vänta 5 minuter. Om oljenivån inte sjunker, gå vidare till nästa steg. Om oljenivån sjunker, fyll på med olja tills oljan flödar ut ur cylindern.



5. Täta oljetrycksmätaren med teflontejp och skruva tillbaka den.



4.11 Inspektion av säkerhetsanordningar (endast CE-versionen)

LX100 – inspektion av säkerhetsanordningar

Säkerhetsmekanismer på sågverket LX100 som måste kontrolleras före varje skift:

- Inspektion av nödstoppknappen med tillhörande krets
- Inspektion av kretsar med nödstopp (knappen E-STOP) intryckt.
- Inspektion av bladkåpens säkerhetsbrytare med tillhörande krets.
- Inspektion av gränslägesbrytare för upp/ned.

1. Inspektion av E-STOP-knappen med tillhörande krets (nödstopp) (A)

- Slå på sågbladsmotorn.
- Tryck på nödstoppknappen på manöverboxen. Sågbladsmotorn ska nu stanna. Det ska inte gå att starta motorn igen med knappen START förrän E-STOP-knappen (nödstopp) släpps upp.

Se Figur 4-4.

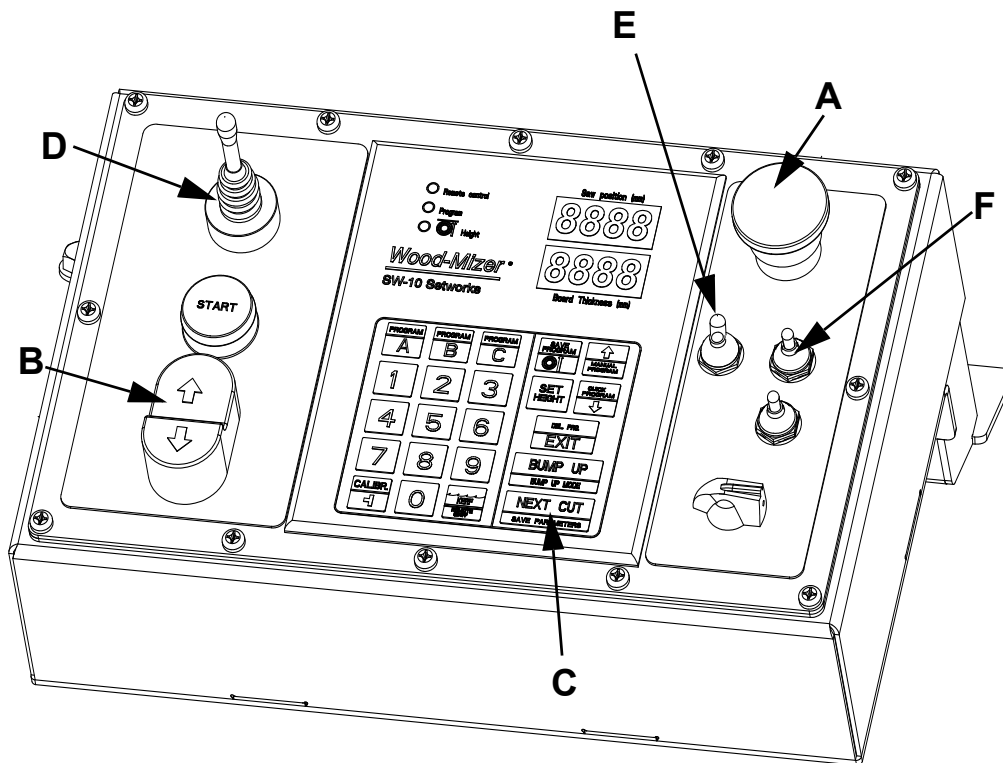


FIG. 4-4

2. Inspektion av styrkretsar med knappen E-STOP (nödstop) intryckt (A)

- Slå på sågbladsmotorn.
- Tryck på nödstoppsknappen på manöverboxen. Motorn ska nu stanna.
- Med knappen E-STOP (nödstop) intryckt, försök flytta såghuvudet upp och ner (med hjälp av brytaren (B) och Setwork-knapparna (C)) och framåt/bakåt med självmatningsbrytaren (D). Inget av de båda systemen ska starta.
- Med knappen E-STOP (nödstop) intryckt, försök att starta barkfräsens bladmotor (E) och flytta barkfräsarmen (F) in och ut. Barkfräsen ska inte fungera.

3. Inspektion av sågbladsskyddets säkerhetsbrytare med tillhörande krets

- Slå på sågbladsmotorn.

- Öppna sågbladets skyddskåpa.
- Sågbladsmotorn ska nu stanna.
- Försök att starta motorn. Sågbladsmotorn ska nu fortfarande vara stoppad.
- Stäng bladhuskåpan.
- Sågbladsmotorn ska förbli stoppad tills den startas med knappen START.

4. Inspektion av gränslägesbrytare för upp/ned

- Kör såghuvudet uppåt tills den övre gränslägesbrytaren aktiveras. Såghuvudet ska nu stanna. Såghuvudet ska nu endast kunna köras nedåt.
- Kör såghuvudet nedåt tills den nedre gränslägesbrytaren aktiveras. Såghuvudet ska nu stanna. Såghuvudet ska nu endast kunna köras uppåt.

5. Inspektion av säkerhetshandtag

Se Figur 4-5.

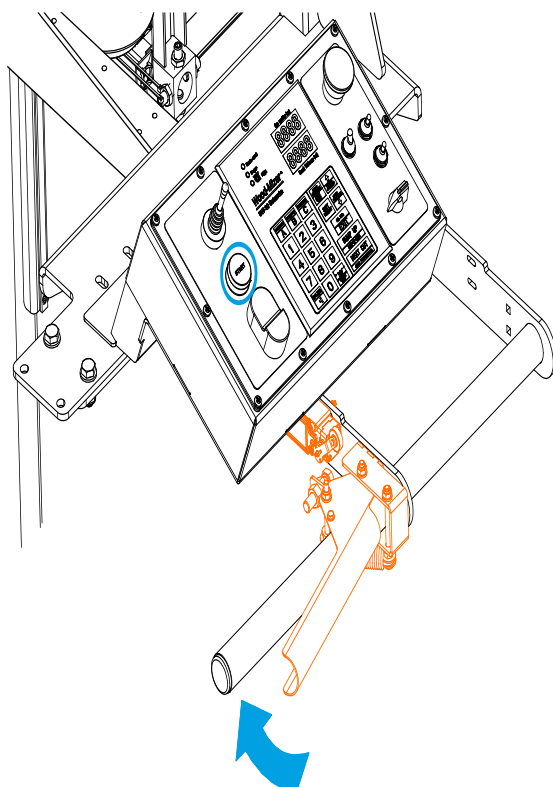


FIG. 4-5

- Tryck ned och håll inne säkerhetshandtaget, slå sedan på huvudmotorn med hjälp av START-knappen på manöverpanelen. Släpp sedan säkerhetshandtaget. Huvudmotorn bör då

stanna.

AVSNITT 5 FELSÖKNINGSGUIDE

5.1 Problem med sågning

| PROBLEM | ORSAK | LÖSNING |
|--|---|--|
| Sågbladen blir snabbt slöa | Smutsiga stockar | Torka eller barka av stockarna, särskilt på skärets ingångssida. |
| | När tänderna slipas blir det för varmt så att tänderna blir mjuka. | Slipa bara tillräckligt med metall för att få tillbaka skärpan i tänderna. Använd vatten/kylning när sågbladet slipas. |
| | Dålig slipteknik | Se till att spetsen slipas ordentligt (se manualen för sågbladsslipning). |
| Sågbladen går av i förtid | Gummiremmarna på styrhjulen är så slitna att sågbladet kommer i kontakt med metallrullen – leta efter blanka fläckar på hjulkanterna. | Byt sågbladshjulens remmar (B-57). |
| | Dålig slipteknik | Se manualen för sågbladsslipning |
| | Spänningen för hård | Spänn sågbladen enligt rekommenderade specifikationer. |
| Sågbladet rör sig inte rätt på hjulen | Blockinställningen är inte korrekt. | Justera (Se sektion 3.4.) |
| | Platta/slitna remmar | Byt ut B-57-remmarna |
| Styrrullarna för bandguiderna snurrar inte när man sågar. | Låsta bärlager | Byt ut bärlagren. |
| | Slitna bärlager | Byt ut bärlagren. |
| Drivremmarna slits i förtid eller hoppar. | Motor och drivskivor är inte rätt inriktade. | Rikta in drivskivorna. |

| PROBLEM | ORSAK | LÖSNING |
|--|---|--|
| Brädorna är tjocka eller tunna i ändarna eller i brädornas mitt | Spänning eller tryck på stocken som gör att stocken inte ligger plant på bänken | När stocken har gjorts fyrkantig, gör man likadana sågskär på motstående sidor. Upprepa sågningen, håll kärnan i blockets mitt och gör denna till din sista sågning. |
| | Skränkningen i tänderna | Slipa och återställ sågbladet. |
| | Bänkskenorna är fel inriktade. | Rikta om sågverket. |
| Höjdjusteringen hoppar och hakar upp sig vid höjning och sänkning | Pelaren behöver smörjas. | Smörj pelarskenornas ytor. |
| | Pelarens gliddynor är inte ordentligt inriktade (hela dynans yta skall beröra pelaren). | Justera gliddynorna. |
| Timret är inte fyrkantigt | Sidostöden ligger inte platt mot bänken. | Justera sidoanhållen. |
| | Sågbladet är inte parallellt med bänkskenorna | Justera bänkskenorna. |
| | Sågspån eller bark mellan blocket och bänkskenorna. | Ta bort hindrande partiklar. |
| Sågspån byggs upp på skenan | Problem med skränkningen | Slipa och återställ sågbladet. |
| | För mycket smörjning | Smörj inte skenorna med smörjmedel. |
| Vågliknande skär | Skenan är kladdig. | Torka skenan med lösningsmedel och spreja med silikonsprej. |
| | För snabb inmatning | Sänk matarhastigheten. |
| | Felaktigt slipade sågblad (detta kommer att vara problemet i 99% av alla fall!) | Slipa sågbladet igen. (Se bruksanvisning för sliparen. – Läs hela bruksanvisningen!) |
| | Bandguiderna är felaktigt inställda | Justera bandguiderna. |
| | Kåduppbyggnad på sågbladet | Använd större vattenflöde på sågbladet under sågningen. |
| | Problem med skränkningen | Slipa och återställ sågbladet. |

AVSNITT 6 INSTÄLLNING AV SLIPMASKIN

6.1 Förberedande inriktningsprocedurer

Kontrollera bandsågverkets inriktning med jämna mellanrum och ändra vid behov. Denna sektion förklarar hur hela bandsågverket riktas in. Var mycket noggrann när dessa steg utförs. Sågverkets inriktning bestämmer noggrannhet och vinkelräthet på skären.

Steg för inriktning av bandsågverket:

1. Förbered sågen för inriktningen.
2. Ställ in så att sågbladet drivs parallellt med bänkskenorna.
3. Ställ in så att bandguidens arm kommer parallell med såghuvudets stöd.
4. Rikta in bandguiderna till sågbladet.
5. Justera sidoanhållen så att de är vinkelräta mot bänken.
6. Slutinställningar

För att försäkra sig om att inställningarna är riktiga måste bandsågverkets ram vara i nivå och sågbladet installerat på rätt sätt.

[Se AVSNITT 6 Inställning av slipmaskin](#) för installationsinformation.

6.2 Förbereda bandsågverket för inriktning

Innan nedanstående steg genomförs placeras bandsågverket på fast, plan mark. Använd snören för bänken och justera benen så att ramen kommer i nivå ([Se Avsnitt 2.5](#)) och ([Se Avsnitt 3.1](#))

6.3 Installation av sågblad och inriktning

Installera ett sågblad och spänn såsom anges i [Avsnitt 3.3](#).

1. Stäng sågbladets skyddskåpa och se noga till att alla personer håller sig borta från såghuvudets öppna sida.
2. Starta motorn ett ögonblick.



WARNING! Vrid inte bladhjulen för hand. Om man vrider sågbladshjulen för hand kan allvarliga olyckor inträffa.

3. Stäng av motorn, öppna sågbladets skyddskåpa, stäng av elektriciteten med kontakten på elboxen och kontrollera sågbladets läge på sågbladshjulen.

Kontrollera den vertikala inställningen för sågbladets icke-drivande hjul. Sågbladets tandlucka skall befinna sig på samma avstånd från hjulets framkanten både upptill och nertill på hjulet. Om den inte

gör det skall motsvarande justeringskruvar lossas och dras till på hjulaxeln.

Se Figur 6-1. Sågbladshjulen skall justeras så att tandluckan på 1 1/4" sågblad befinner sig 3 mm (± 1 mm) utanför hjulens framkant. Tandluckan på 1 1/2" sågblad skall befinna sig 4,5 mm (± 1 mm) från hjulens framkant. Låt inte tänderna befinna sig på hjulen.

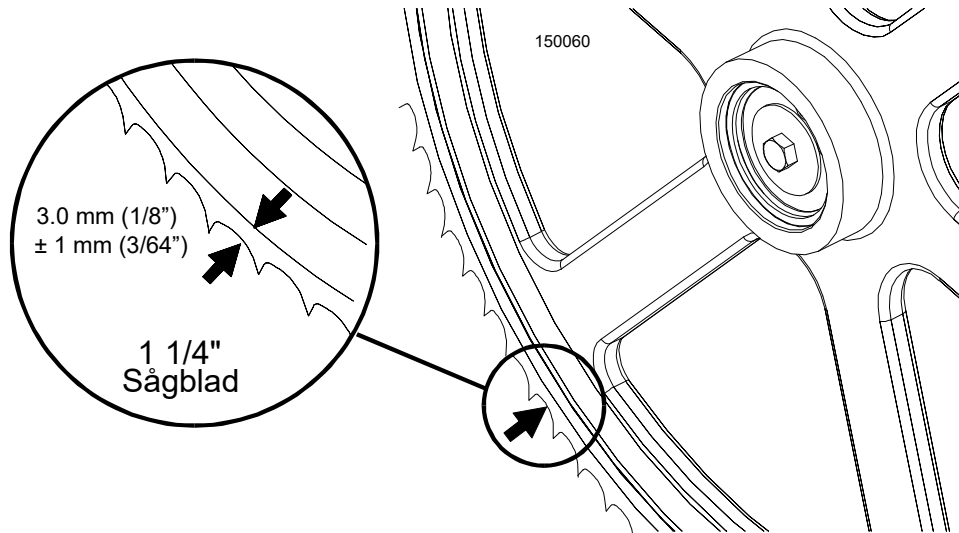


FIG. 6-1

Justering av sågbladets bana på sågbladets hjul på den icke-drivande och den drivande sidan, [Se Avsnitt 6.4](#).

6.4 Inställning av sågbladshjul

Sågbladshjulen skall vara inställda så att de är i nivå både i de vertikala och horisontella planen. Om sågbladshjulen lutar uppåt eller nedåt vill sågbladet röra sig i lutningens riktning. Om sågbladshjulen lutar i horisontalplanet kommer sågbladen inte hålla sig i rätt spår på hjulen.

Använd det verktyg för inriktning av bladguider som levererades med sågverket för att kontrollera varje bladhjuls inriktning i vertikal led.

1. Sätt fast verktyget på sågbladet nära den inre bandguidens infästning. Se noga till att verktyget inte vilar på en tand eller utstående kant och att det ligger plant mot sågbladets undersida.

Se Figur 6-2.

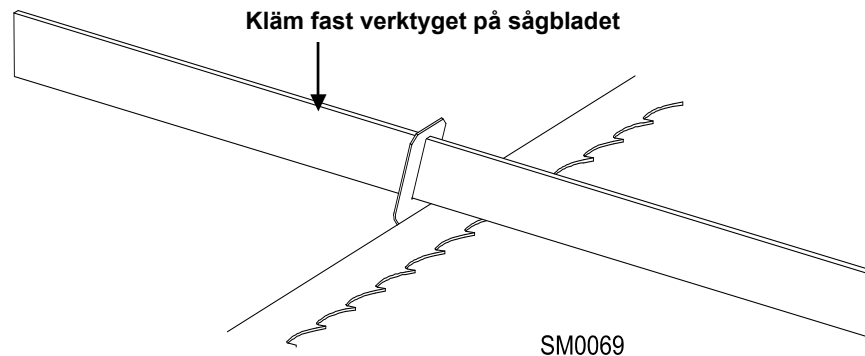


FIG. 6-2

2. Flytta såghuvudet så att verktygets främre ände befinner sig över den första bänkskenan. Mät från verktygets undersida till bänkskenans övre yta.
3. Flytta såghuvudet så att verktygets baksida befinner sig över bänkskenan. Mät igen från verktygets undersida till bänkskenan.
4. Om de två måtten skiljer sig åt med mer än 1,5 mm justeras den vertikala lutningen på sågbladets drivhjul.

Se Figur 6-3. Använd de vertikala justeringsskruvarna för att justera sågbladets drivhjul. För att vrida hjulet nedåt, lossa den övre justeringsskruven ett halvt varv. Lossa låsmuttern på den nedre justeringsskruven och dra åt skruven. Dra till de övre och nedre muttrarna.

För att luta hjulen uppåt, lossa den nedre justeringsskruven ett halvt varv. Lossa låsmuttern på den övre justeringsskruven och dra till skruven. Dra till de övre och nedre muttrarna.

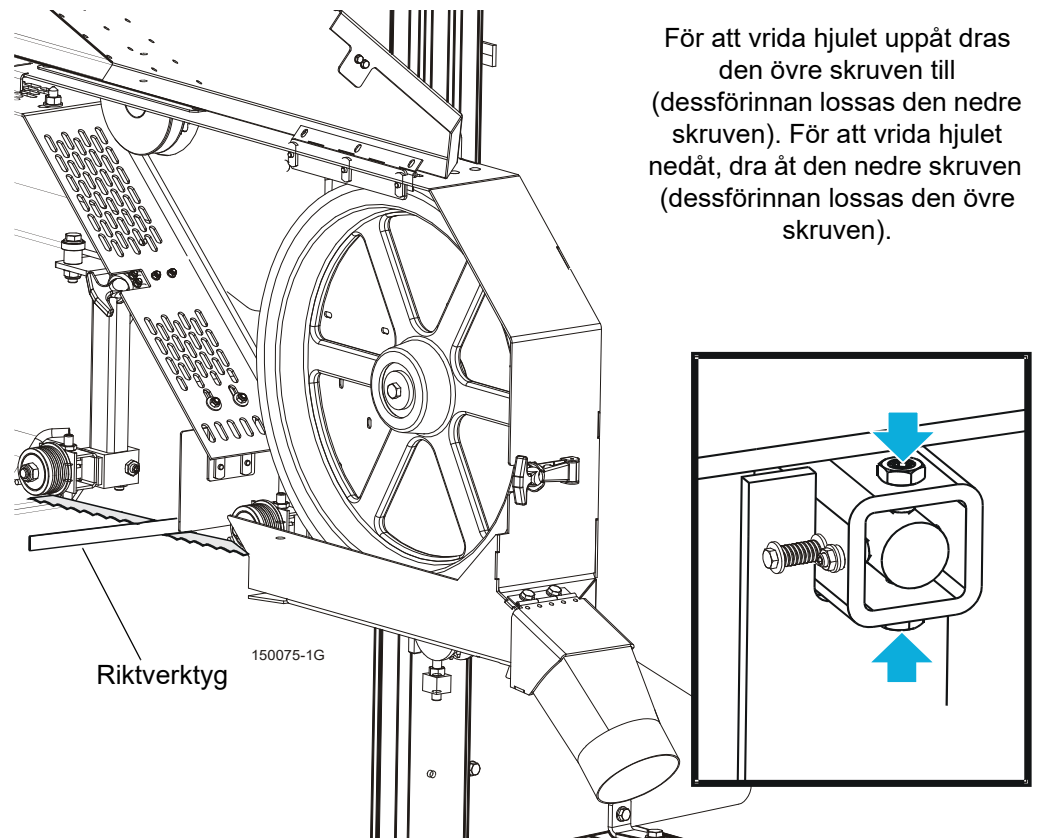


FIG. 6-3

5. Kontrollera den vertikala lutningen på sågbladets drivhjul en gång till med riktverktyget för bandguiderna. Justera sågbladshjulet vid behov ytterligare till dess båda sidor på verktyget är på samma avstånd, $\pm 1,5$ mm, från bänkskenan.
6. Ta bort verktyget från sågbladet och sätt fast det igen nära den yttre sågbladshållaren.
7. Mät från verktygets båda ändar till bänkskenan. Om måttet mellan verktygets främre och bakre ände skiljer sig med mer än 1,5 mm justeras den vertikala lutningen på sågbladets icke-drivande hjul.

Se Figur 6-4. Använd de vertikala justeringsskruvarna för att justera sågbladets icke-drivande hjul. Luta upp hjulet uppåt genom att lossa den nedre justeringsskruven ett kvarts varv. Lossa låsmuttern på den övre justeringsskruven och dra till skruven. Dra till de övre och nedre muttrarna.

Luta hjulet nedåt genom att lossa den övre justeringsskruven ett kvarts varv. Lossa låsmuttern på den nedre justeringsskruven och dra åt skruven. Dra till de övre och nedre muttrarna.

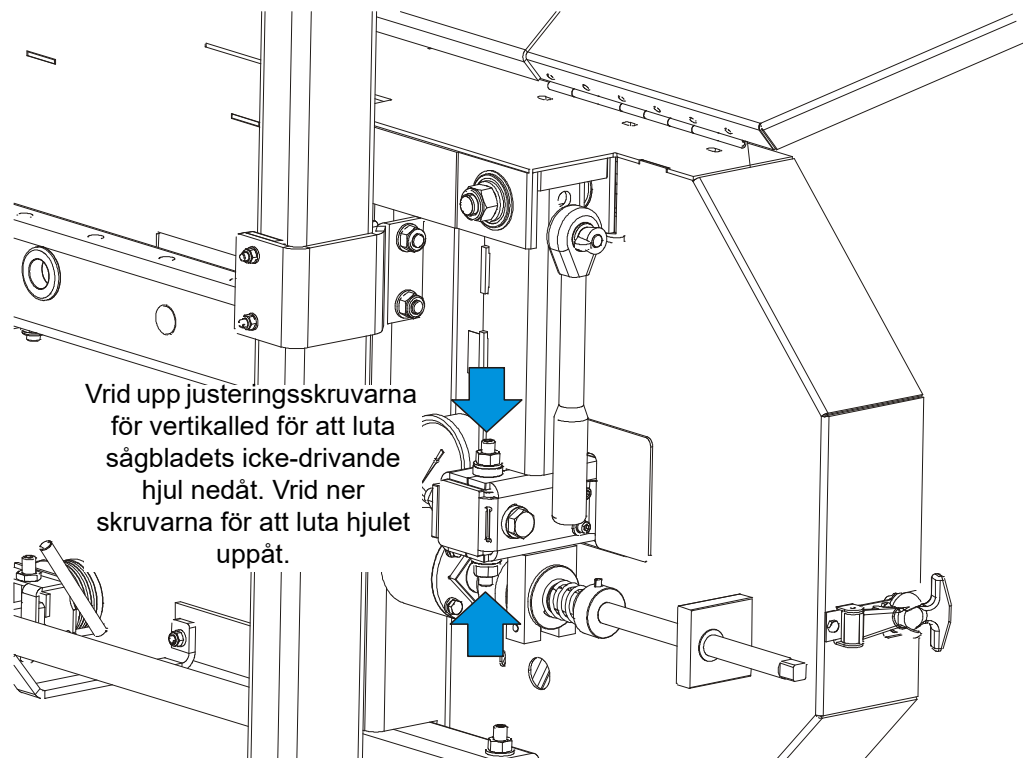


FIG. 6-4

8. Kontrollera den vertikala lutningen igen på sågbladshjulet på den icke-drivande sidan med justeringsverktyget för bandstyrare. Justera sågbladshjulet vid behov ytterligare till dess båda sidor på verktyget är på samma avstånd, $\pm 1,5$ mm, från bänkskenan.
9. Kontrollera sågbladets läge på sågbladets icke-drivande hjul.

Se Figur 6-5. Den horisontella lutningen på sågbladshjulet skall justeras så att tandluckan på ett 1 1/4" sågblad befinner sig 3 mm ($\pm 0,75$ mm) utanför hjulets framkant.

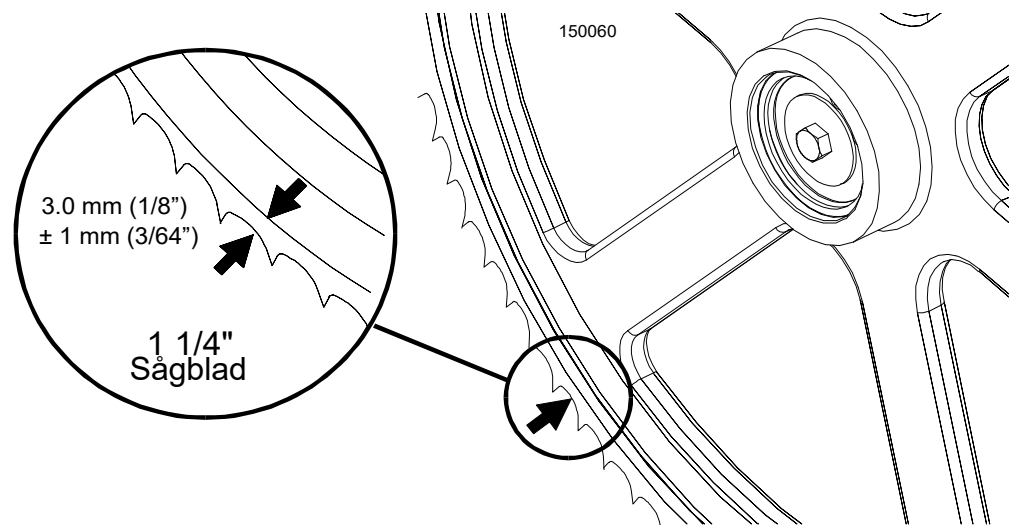


FIG. 6-5

Se Figur 6-6. Använd blockjusteringsbulten för att justera sågbladets icke-drivande hjul. Om sågbladet är för långt fram på hjulet vrids blockjusteringsbulten medsols. Om det är för långt bak på hjulet vrids blockjusteringsbulten motsols.

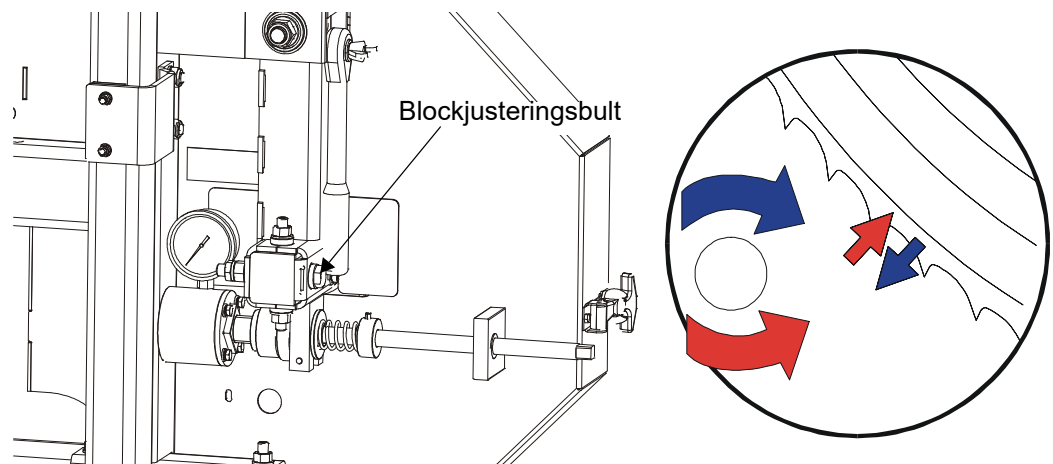


FIG. 6-6

- Kontrollera sågbladets läge på sågbladets drivhjul. Sågbladet skall vara placerat på hjulet såsom beskrivs för sågbladets icke-drivande hjul. Justera sågbladets drivhjul vid behov.

Se Figur 6-7. Använd den horisontella justeringsskruven för att justera sågbladets drivhjul. Lossa låsmuttern på justeringsskruven. Lossa justeringsskruven för att flytta ut sågbladet på hjulet. Dra till

justeringskruven för att flytta in sågbladet på hjulet. Dra till låsmuttern.

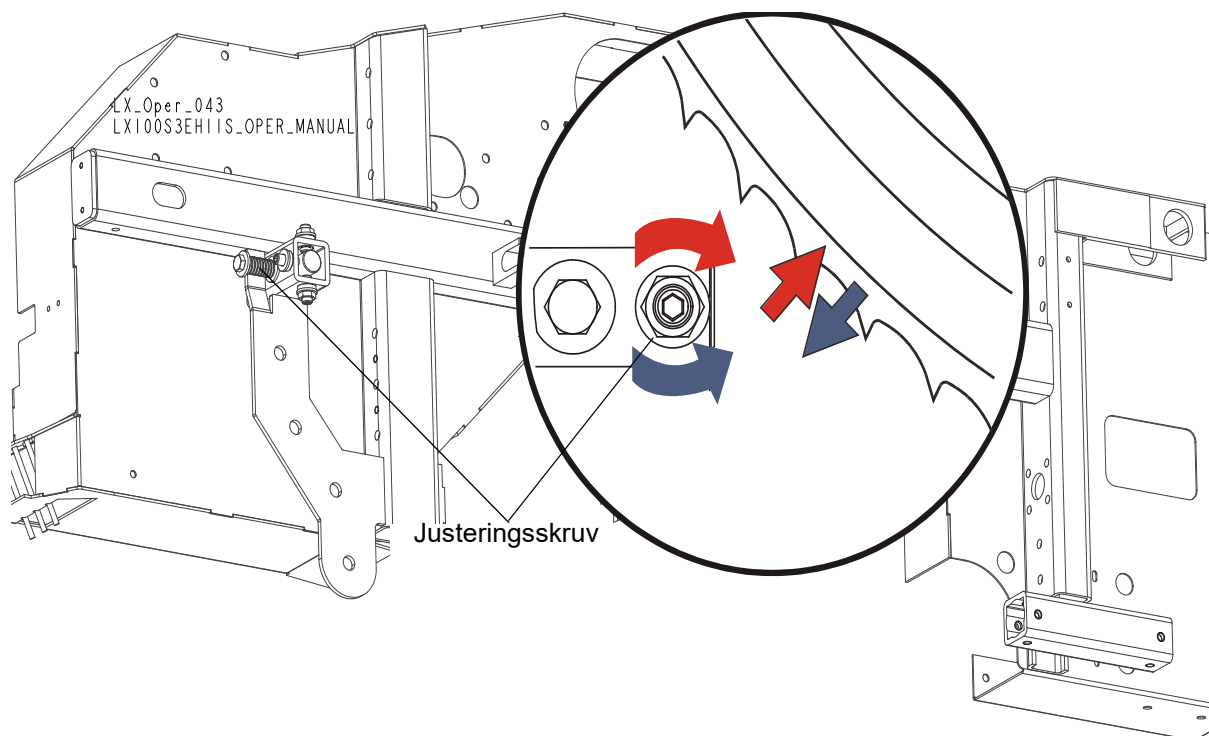


FIG. 6-7

OBS: Det är inte nödvändigt att justera fjäderskruven (skruv M10x75 [WM# F81003-15] + fjäder + bricka) som visas i bilden ovan. Skruva bara in skruven så mycket det går när skruven eller fjädern byts ut.

6.5 Inställning av bandguidens arm

Innan bandguidens arm ställs in skall sågbladet riktas in på sågbladets hjulbanor som beskrivs i [Avsnitt 3.4](#). Flytta såghuvudet så att sågbladet befinner sig över den första bänkskenan. Placera sågbladet i nivå med bänkskenan som visas i [Avsnitt](#). Justera bandguidernas styrrullar så att de inte vidrör sågbladet.

Inriktning i vertikal led (sågverk utan CE-märkning)

1. Ställ in bandguidens arm så långt det går från den andra bandguiden (maximalt avstånd mellan styrrullarna).

Se Figur 6-8.

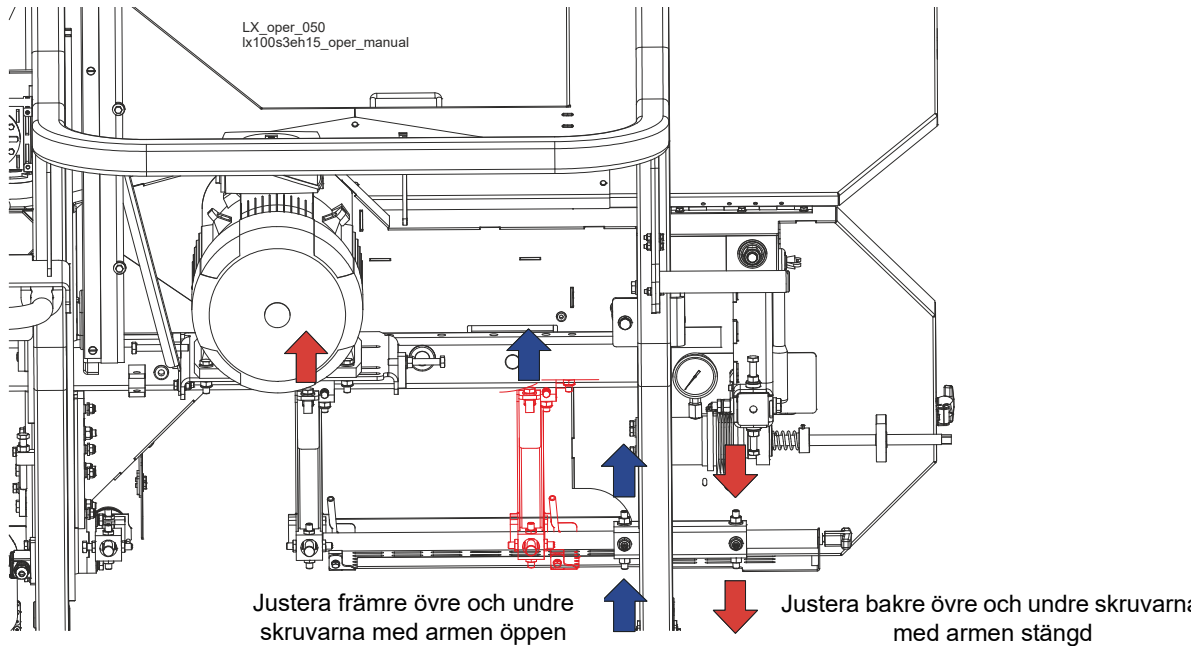


FIG. 6-8 SÅGVERK MED MANUELL BLADGUIDEARM.

2. Använd armens justeringsskruvar, som är markerade med blå pilar i figuren ovan, för att justera armen uppåt till dess gliddynan vidrör såghuvudets stödrör. Dra till låsmuttrarna.
3. Justera bandguidens arm hela vägen in mot den andra bandguiden (minsta avstånd mellan styrrullarna).
4. Använd armjusteringsskruvarna, markerade med röda pilar i figuren ovan, för att justera armen ända upp till dess gliddynan vidrör såghuvudets stödrör. Dra till låsmuttrarna.

OBS! När skruvarna för bandguidernas armar ändras, se noga till att deras gängor inte skadas eller att guidegenomföringen deformeras. Flytta handtaget till bandguidens arm och se till att armen rör sig lätt från vänster till höger när handtaget flyttas.

Inriktning i vertikal led (sågverk med CE-märkning)

1. Ställ in bandguidens arm så långt det går från den andra bandguiden (maximalt avstånd mellan styrrullarna).

Se Figur 6-9.

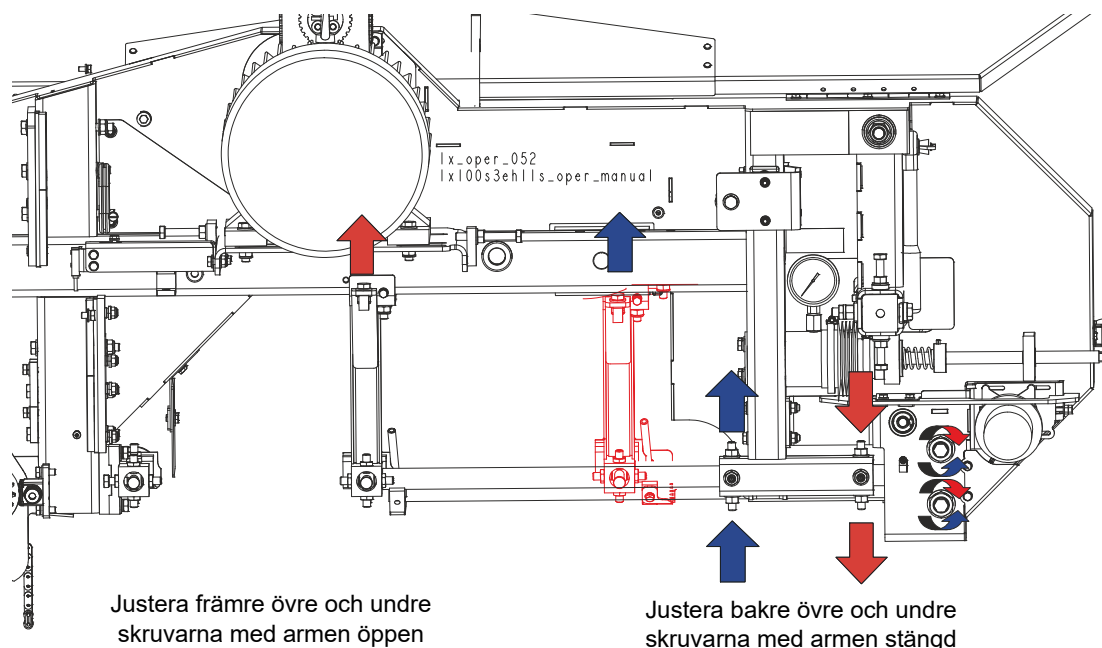


FIG. 6-9 SÅGVERK MED ELEKTRISK BLADGUIDEARM.

2. Använd armens justeringskruvar och kambultar, som är markerade med blå pilar i figuren ovan, för att justera armen uppåt till dess gliddynan vidrör såghuvudets stödrör. Dra till låsmuttrarna.
3. Justera bandguidens arm hela vägen in mot den andra bandguiden (minsta avstånd mellan styrrullarna).
4. Använd armens justeringskruvar och kambultar, som är markerade med röda pilar i figuren ovan, för att justera armen uppåt till dess gliddynan vidrör såghuvudets stödrör. Dra till låsmuttrarna.

OBS! När skruvarna för bandguidernas armar och kambultar ändras, se noga till att deras gängor inte skadas eller att guidegenomföringen deformeras. Med hjälp av brytarkontrollen om bladguidens arm rör sig lätt.

Inriktning i horisontell led (sågverk utan CE-märkning)

Se Figur 6-10.

1. Medan bandguidens arm fortfarande befinner sig längst in mot den andra bandguiden dras alla sidoskruvar till ända tills de vidrör armen. Backa sedan skruvarna 1/4 varv och dra till låsmuttrarna.
2. Titta över det horisontella såghuvudstödet för att se bandguidens arm. Justera alla sidoskruvar på skyddet över bandguidens arm så att armen är parallell med såghuvudets stöd.
3. För att flytta änden på bandguidens arm mot bandsågverkets främre del lossas låsmuttrarna på den främre inre skruven och den bakre yttre skruven. Vrid skruvarna motsols ett helt varv och dra till låsmuttrarna. Lossa låsmuttrarna på den främre yttre skruven och den bakre inre skruven. Vrid skruvarna medsols till de vidrör armen och backa sedan 1/4 varv och dra till låsmuttrarna.

4. För att flytta änden på bandguidens arm mot bandsågverkets bakre del lossas låsmuttrarna på den främre yttre skruven och den bakre inre skruven. Vrid skruvarna motsols ett helt varv och dra till låsmuttrarna. Lossa låsmuttrarna på den främre inre skruven och den bakre yttre skruven. Vrid skruvarna medsols till de vidrör armen och backa sedan 1/4 varv och dra till låsmuttrarna.

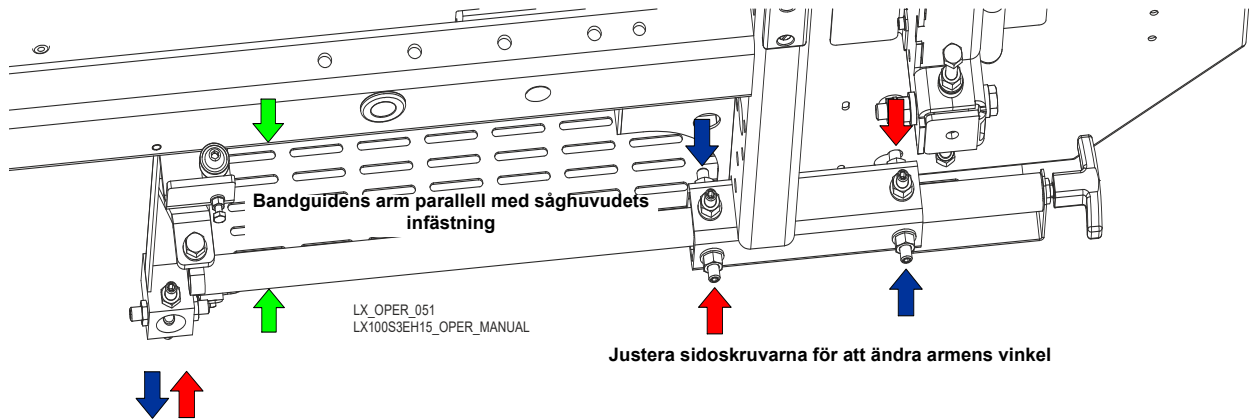


FIG. 6-10 Sågverk med manuell bladguidearm.

Inriktning i horisontell led (sågverk med CE-märkning)

Se Figur 6-11.

1. Medan bandguidens arm fortfarande befinner sig längst in mot den andra bandguiden dras alla sideskruvar till ända tills de vidrör armen. Backa sedan skruvarna 1/4 varv och dra till låsmuttrarna.
2. Titta över det horisontella såghuvudstödet för att se bandguidens arm. Justera alla sideskruvar på skyddet över bandguidens arm så att armen är parallell med såghuvudets stöd.
3. Lossa bultarna som indikeras med gula pilar.
4. För att flytta änden på bandguidens arm mot bandsågverkets främre del lossas låsmuttrarna på den främre inre skruven och den bakre yttre skruven. Vrid skruvarna motsols ett helt varv och dra till låsmuttrarna. Lossa låsmuttrarna på den främre yttre skruven och den bakre inre skruven. Vrid skruvarna medsols tills de vidrör armen och backa sedan 1/4 varv och dra till låsmuttrarna.
5. För att flytta änden på bandguidens arm mot bandsågverkets bakre del lossas låsmuttrarna på den främre yttre skruven och den bakre inre skruven. Vrid skruvarna motsols ett helt varv och dra till låsmuttrarna. Lossa låsmuttrarna på den främre inre skruven och den bakre yttre skruven. Vrid skruvarna medsols tills de vidrör armen och backa sedan 1/4 varv och dra åt syltmuttrarna. Dra åt bultarna som indikeras med gula pilar.

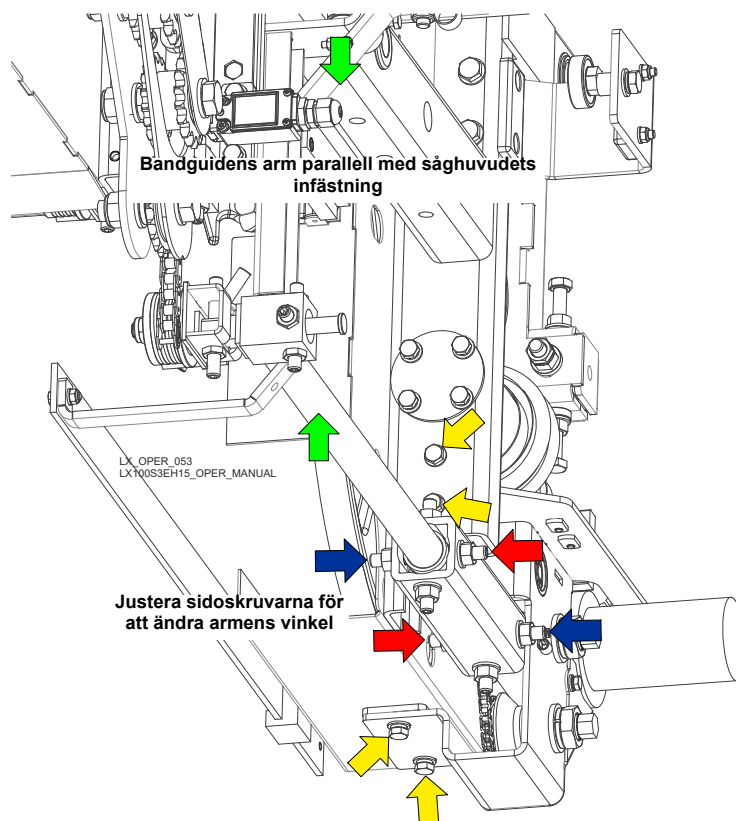


FIG. 6-11 Sågverk med elektrisk bladguidearm.

6.6 Inställning av bandguiderna

Alla bandsågverk från Wood-Mizer har två bandguider, som hjälper sågbladet att hålla ett rakt skär. De två bandguiderna är placerade på såghuvudet för att leda sågbladet på vardera sidan av det material som sågas.

En bandguide är monterad i ett fast läge på såghuvudets driftssida. Denna kallas för den "inre" bandguiden.

Den andra bandguiden är monterad på såghuvudets icke-drivande sida. Den kallas för den "yttre" bandguiden och är justerbar för olika bredder på material som bearbetas.

Inställning av bandguiden består av fyra steg:

- Sågbladets nedböjning
- Bandguidens vertikala lutning
- Bandguidens flänsavstånd
- Bandguidens horisontella lutning.

Utför inställningen av bandguiderna efter det att sågbladet är riktats in på hjulen samt justerat sågbladet och bandguidens arm så att de är parallella med bänkskenorna. När bandguiderna är inställda kontrolleras måttindikatorn och man ser till att den är korrekt inställd.

6.7 Sågbladets nedböjning

Gå igenom följande steg för att få korrekt nedböjning på sågbladet med bandguiderna.

1. Höj vagnen tills sågbladet är 375 mm ovanför bänkskenan. Mät det verkliga avståndet med måttband från skenans ovansida till sågbladets undersida.

Se Figur 6-12.

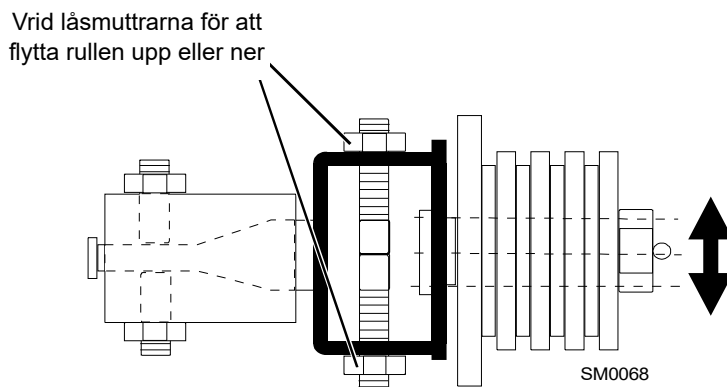


FIG. 6-12

2. Lossa den undre låsmuttern och dra till den övre låsmuttern tills bandguiden böjer ner sågbladet 6 mm.
3. Upprepa för den andra bandguiden.

OBS: Se noga till att sågbladsskyddet går fritt för båda guideenheterna. Skyddet på den yttre guiden skall kontrolleras med armen längst in respektive längst ut.

6.8 Inställning av bandguidens vertikala lutning

Kontrollera att bandguiden inte gör att sågbladet lutar uppåt eller nedåt. Det ingår ett riktverktyg till bandguiderna "BGAT" (Blade Guide Alignment Tool) som hjälp till att mäta sågbladets vertikala lutning.

1. Öppna den justerbara armen till bandguiden 15 mm från helt öppen.
2. Kläm fast riktverktyget på sågbladet. Placera verktyget nära bandguidens styrrulle. Se noga till att verktyget inte vilar på någon tand eller utstående kant och ligger plant på sågbladet.

Se Figur 6-13.

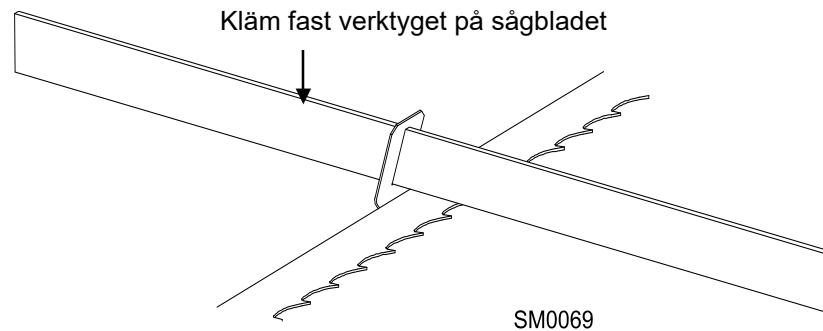


FIG. 6-13

3. Mät avståndet från bänkskenan till verktygets undersida.
4. Flytta såghuvudet så att verktygets främre ände befinner sig över den bänkskenan.
5. Mät avståndet från bänkskenan till verktygets undre kant.
6. Använd inställningsskruvarna som visas för att luta sågbladet till dess måttet från bänkskenan till verktyget är detsamma som det första måttet som tagits vid verktygets mitt.

Se Figur 6-14.

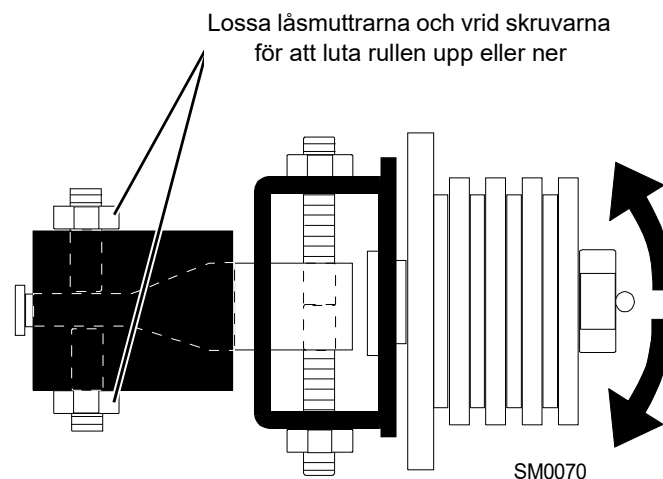


FIG. 6-14

7. Flytta fram vagnen så att verktygets bakre ände befinner sig över bänkskenan.
8. Använd inställningsskruvarna som visas för att justera bandguidens lutning till dess måttet från bänkskenan till verktyget är detsamma som de andra två måtten som tagits.
9. Flytta verktyget nära den andra bandguiden och upprepa ovanstående steg.

OBS: Om större förändringar gjorts till bandguidens lutning mäter man avståndet en gång till mellan sågbladet och bänkskenorna för att försäkra sig om att nedböjningen är den rätta, d.v.s. 6,0 mm. Justera vid behov.

OBS! Efter justering, starta bladmotorn en kort stund. Stoppa sedan sågbladet och kontrollera avstånden igen.

6.9 Avstånd för bandguide

TIPS: När man justerar avståndet för bandguiden lossar man bara på den övre inställningsskruven och en inställningsskruv på sidan. Det gör att horisontella och vertikala lutningsinställningar behålls när inställningsskruvarna dras till igen.

1. Justera den inre bandguiden så att bandguidens flänsar är cirka 1,5–3,0 mm från sågbladets baksida.
2. Lossa på en inställningsskruv på sidan och på ovansidan, som visas. Knacka bandguiden fram eller tillbaka till dess att den befinner sig i rätt läge.

Se Figur 6-15.

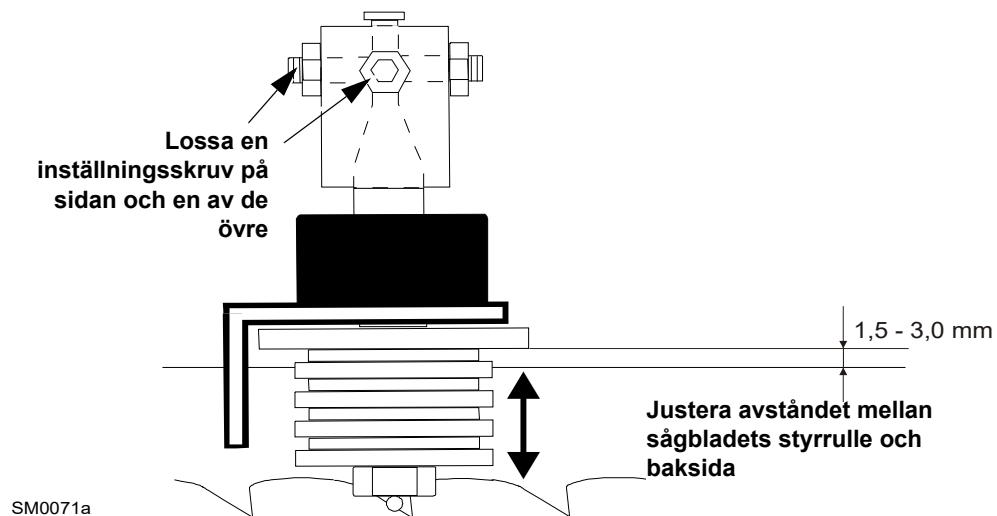


FIG. 6-15

3. Dra till de två inställningsskruvarna igen.
4. Justera den yttre bandguiden på samma sätt så att bandguide-flänsen är cirka 1/16"–1/8" (1,5–3,0 mm) från sågbladets baksida.

OBS! Efter det att avståndet mellan styrrullarna ställts in, starta sågbladsmotorn en kort stund. Stoppa sedan sågbladet och kontrollera avstånden igen.

6.10 Inställning av horisontell lutning

1. Slutligen måste båda bandguiderna lutas horisontellt. Flytta bandguidesarmarna halvvägs in.

Se Figur 6-16.

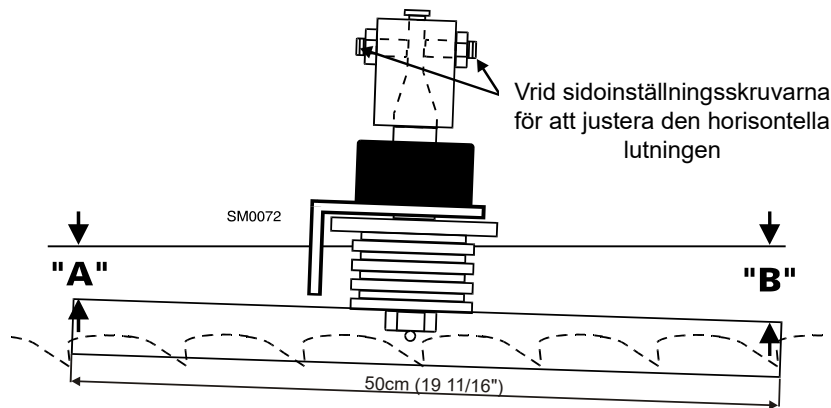


FIG. 6-16

2. Placera justeringsverktyget för bandguider mot ytan på det yttre styrrullen.
3. Centra verktyget på styrrullen och mät mellan sågbladets bakre kant och måttbandet vid den ände som är närmast den inre bandguiden ("B").
4. Mät mellan sågbladets bakre kant och måttbandets andra ände ("A").
5. Rullen ska vara parallell med sågbladet ($A = B$) eller lutad något till vänster ($A = B - 6 \text{ mm}$). Använd inställningsskruvarna på sidan för att justera styrrullens horisontella lutning.
6. Upprepa stegen 3–7 för den inre bandguidens styrrulle.

OBS: När väl bandguiderna har ställts in kommer eventuella sågningsvariationer sannolikt vara orsakade av sågbladet. Se Blade Handbook, formulär nr 600.

6.11 Inställning av sågbladets höjdmätare

När hela bandsågverket har ställts in och alla justeringar är gjorda kontrollerar man att sågbladets höjdmätare anger det verkliga avståndet från sågbladet till bänkskenorna.

1. Maximala avståndet mellan höjdmätaren och höjddikatorn skall vara 5 mm. Om avståndet inte är det, lossas indikatorns infästningsbultar och fästet flyttas i horisontalplanet till riktigt avstånd uppnåtts. Dra till infästningsbultarna igen.
2. Flytta såghuvudet så att sågbladet befinner sig direkt ovanför en av bänkskenorna. Mät från nedre kanten av en nedåtriktad tand på sågbladet till bänkskenans ovsida.

Se Figur 6-17.

LX_Oper_042
LXI00S3EH11S_Oper_Manual

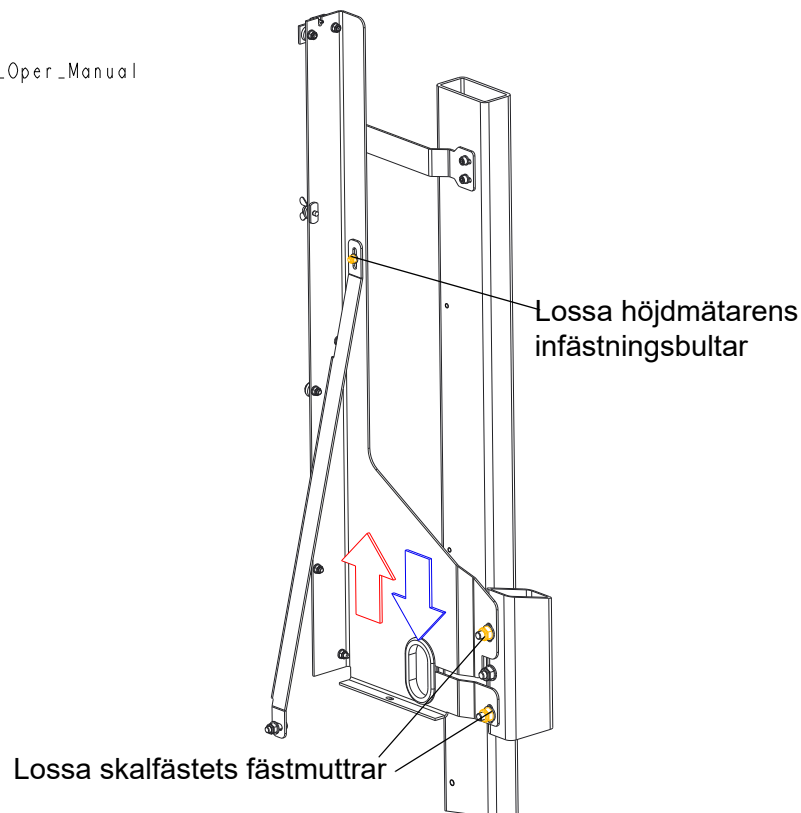


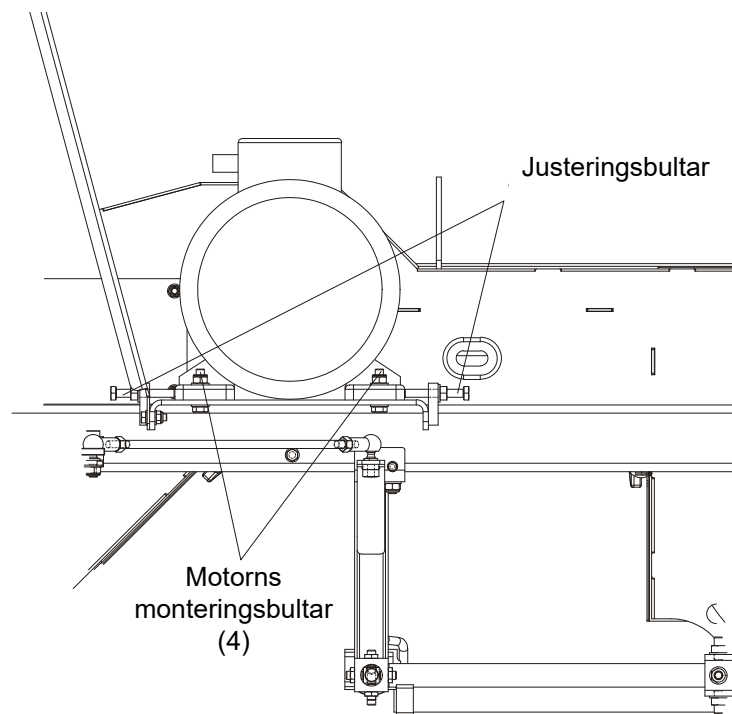
FIG. 6-17

3. Lossa monteringsbulten och muttrarna för höjdmätarens fäste, justera fästet tills indikatorn befinner sig mitt för korrekt värde på höjdmätaren. Dra till infästningsbultarna igen och muttrarna.

Om exempelvis måttet från sågbladet till bänkskenan var 375 mm, ser man till att indikatorn visar 375 mm på höjdmätaren.

6.12 Inställning av motorns drivrem

Se Figur 6-18. Lossa motorns monteringsbultar. Använd justeringsbultarna som visas nedan och justera drivremmen tills den har 11 mm nedböjning med en nedböjningskraft på 3,6 kg för en E10-motor eller 11 mm nedböjning med en 7,2 kg nedböjningskraft när det gäller en E15-motor. Dra åt motorns fyra monteringsbultar.

**FIG. 6-18**

AVSNITT 7 MOTORBROMS

7.1 Motorbromsunderhåll

Underhållsintervall

| | |
|---------|--|
| Bromsar | <ul style="list-style-type: none"> ■ efter 4000 driftstimmar och minst var sjätte månad |
|---------|--|

TABELL 7-1.



VIKTIGT! Bromsar med skador på armaturlameller, cylinderskruvar, fjädrar eller flänsar måste bytas helt.

Följande gäller för inspektioner och underhållsåtgärder:

- Avlägsna all smuts i form av olja och smörjfett med hjälp av bromsrengöringsmedel. Hitta orsaken till nedsmutsningen och ersätt vid behov bromsenheten. Smuts som samlats i mellanrummet mellan stator och armaturlamell kan göra att bromsen inte fungerar som den ska och måste därför avlägsnas.
- Efter byte av rotor nås inte ursprungligt bromsmoment förrän inkörning av friktionsytorna genomförts. Efter byte av rotor utsätts inkörda armaturlameller och flänsar inledningsvis för ökat slitage.

Kontroll av rotortjockleken



FARA! Motorn får inte vara igång när rotortjockleken kontrolleras.

- Ta bort motorskyddet och tätningsringen (om denna sitter på).
- Mät rotortjockleken med en tjockleksmätare. På bromsenheter med friktionslameller, var uppmärksam på slitage på friktionslamellernas ytterkanter.
- Jämför uppmätt rotortjocklek med minsta tillåtna rotortjocklek. [Se Tabell 6-2.](#)
- Ersätt vid behov hela rotorn.

Kontroll av luftspalt

- Mät luftspalten "s_{Lü}" mellan armaturlamellen och rotorn med hjälp av ett bladmått (se avsnitt 3.3).
- Jämför uppmätt luftspalt med minsta tillåtna luftspalt "s_{Lümax}." (se tabell nedan).

7

Motorbroms*Motorbromsunderhåll*

- Justera vid behov luftspalten till "sLürated".

| Bromstyp | sLürated +0,1mm -0,05mm | sLümax bromsar | Max. justerbart tillåtet slitage | Rotortjocklek | | Mått för utskjutande justeringsskruv h _E max. [mm] |
|-------------------------|-------------------------------|-------------------|--|----------------------------|-----------------|---|
| | | | | min. ¹⁾ [mm] | max. [mm] | |
| INTORQ BFK458-25 | 0,4 mm (1/64") | 1,0 mm (3/64") | 4,0 mm (5/32") | 12 mm (15/32") | 16 mm (5/8") | 17 mm (43/64") |

TABELL 6-2

**EG-försäkran om överensstämmelse
enligt EC Machinery Directive 2006/42/EC, Bilaga II, 1.A**

Tillverkare:

Wood-Mizer Industries Sp. z o. o.
114 Nagórna, 62-600 Koło, Polen,
Tel. +48 63 26 26 000

Denna försäkran om överensstämmelse är utfärdad under tillverkarens strikta ansvar.

Följande maskin i levererad version uppfyller kraven gällande säkerhetsfunktioner och hälsokrav i EC Machinery Directive 2006/42/EC vad gäller konstruktion och typ, enligt vad som frisläpps av oss. Om maskinen ändras utan att detta överenskommit med tillverkaren är denna försäkran inte längre giltig.

Vi, i egenskap av undertecknare, intygar härmed att:

| | |
|-----------------------|----------------|
| Maskinens beteckning: | Sågverk |
| Modell: | LX100 |
| Typ: | |
| Serienummer: | |

**Uppfyller kraven enligt
följande EU-direktiv:**EC Machinery Directive 2006/42/EC
EC Electromagnetic Compatibility Directive
2014/30/EC**Samt uppfyller kraven enligt följande
harmoniserade standarder:**PN-EN 1807-2:2013-08
PN-EN ISO 13849-1:2016-02
PN-EN 60204-1:2018-12

Anmält organ enligt bilaga IV :

Sieć Badawcza Łukasiewicz
Krakowski Instytut Technologiczny
ul. Zakopiańska 73, 30-418 Kraków

Anmälan nr:

1455

Certifikatnr för EG-typgranskning:

1455-MD-028/22

Ansvarig för teknisk dokumentation:

Piotr Adamiec / Konstruktionschef
Wood-Mizer Industries Sp. z o.o.
62-600 Koło, 114 Nagórna, Polen
Tel. +48 63 26 26 000

Stad/Datum/Underskrift:

Koło, 24.04.2022



Titel:

Konstruktionschef